

Ensacheuses Ag-Bagger T7170 et T7060

(T7170 jusqu'au N/S 0401053 et T7060 N/S 0401001 - 0401053)

Manuel d'utilisation et de pièces

(Pour les pièces de rechange, voir la Page 100)

Incluant: installation, utilisation, ajustements, entretien, spécifications techniques, pièces de rechange et consignes de sécurité des ensacheuses Ag-Bagger T7170 et T7060



Veuillez conserver ce document comme référence future.

Une copie PDF couleur de ce document peut être téléchargée sur Internet.



bit.ly/T7170manual

Ag-Bag by RCI
RCI Engineering
www.ag-bag.com

Copyright © 2022 Tous droits réservés
par RCI Engineering LLC
AB3171722 Rév A (5Aug22)



1 DÉCLARATION DE GARANTIE

Ag-Bag by RCI - Équipement agricole neuf

Ag-Bag by RCI, LLC (ci-après désignée par «Ag-Bag»), garantit que tout équipement neuf de Ag-Bag by RCI, vendu à l'acheteur de détail initial, est exempt de défauts de matériaux et de fabrication pour une période d'un (1) an à compter de la date de vente.

La garantie Ag-Bag by RCI couvre:

Les frais de pièces authentiques Ag-Bag by RCI et de main-d'œuvre nécessaires pour réparer ou remplacer l'équipement au lieu d'affaire du concessionnaire qui l'a vendu.

AG-BAG BY RCI N'OFFRE AUCUNE REPRÉSENTATION NI GARANTIE DE QUELQUE SORTE, EXPLICITE OU IMPLICITE (INCLUANT LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'APTITUDE COMMERCIALE POUR UN USAGE DONNÉ), SAUF SI EXPRESSÉMENT ÉTABLI DANS LA DÉCLARATION DE GARANTIE.

LA GARANTIE AG-BAG BY RCI NE COUVRE PAS:

1. Les frais de transport jusqu'au lieu d'affaire du concessionnaire ou, au choix de l'acheteur initial, le coût d'un appel de service.
2. Des frais de transport supérieurs aux frais de transport standard pour les pièces de remplacement.
3. L'équipement usagé.
4. Les composants couverts par leurs propres garanties (autres que celles de Ag-Bag), tels les pneus et les accessoires de marque.
5. Le service d'entretien normal et périodique, incluant les pièces d'usure.
6. Les composants destructibles conçus pour défaillir afin d'éviter d'endommager d'autres composants en cas d'obstruction (ex. boulons de cisaillement, dents de rotor).
7. Les réparations ou ajustements suite à l'utilisation inappropriée ou autre que l'utilisation prévue; au non-respect des procédures d'entretien recommandées; à l'utilisation d'accessoires ou d'attachements non autorisés; à un accident ou tout autre incident.
8. La responsabilité concernant des dommages consécutifs ou indirects de quelque sorte, incluant, entre autres, la perte de profits ou les dépenses pour acquérir de l'équipement de remplacement, ou des dommages à de la machinerie attachée à ce produit.

Aucun agent, employé ou représentant de Ag-Bag by RCI n'a le droit de lier Ag-Bag by RCI à une garantie quelconque, sauf tel que spécifié dans ce document. Toute limitation ci-dessus qui serait exclue par la réglementation locale doit être considérée nulle et exclue de la présente garantie; toutes les autres modalités continueront de s'appliquer.

CETTE PAGE EST LAISSÉE VIDE INTENTIONNELLEMENT



2 TABLE DES MATIÈRES

Section	Contenu	Pg
1	Déclaration de garantie	1
2	Table des matières	3
3	Bulletin de marketing	4
	Spécifications de la machine	6
4	Utilisation sécuritaire de la machine	8
	Procédure de coupure d'alimentation	10
5	Autocollants et signalisation de sécurité	11
6	Emplacement des autocollants de sécurité	13
7	Emplacement des composants	14
8	Utilisation de la machine	15
	Liste de vérification avant utilisation	15
	Installation de la butée arrière	16
	Déplacer les roues à la position de travail	18
	Connexion de l'applicateur d'inoculant	23
	Ajustement de la flèche de levage	23
	Installation des rallonges de tunnel	24
	Identification des sacs	25
	Installation du sac	25
	Sceller l'extrémité du début du sac Ag-Bag	28
	Installer la butée arrière	29
	Abaisser le convoyeur en position de travail	30
	Ajuster la pression des freins	32
	Vérifier que la porte du nettoyeur est fermée	33
	Faire fonctionner l'ensacheuse	34
	Utilisation du nettoyeur de tunnel	36
	Retrait de la butée arrière	37
	Retirer le sac Ag-Bag de l'ensacheuse	38
	Ventiler le sac Ag-Bag	39
	Déplacer les roues à la position de transport	40
	Remisage du tunnel	45
	Remisage de la butée arrière	46
	Transport de l'ensacheuse Ag-Bagger	48
9	Optimisation de la performance	50
	Position du convoyeur	50
	Préparation du tracteur	51
	Conditions du produit ensaché	51
	Choix du site d'ensachage	52
	Surface du terrain d'ensachage	52
	Installation du sac Ag-Bag	52
	Pression d'ensachage	53
	Corriger l'étrépage du sac Ag-Bag	53
	Sceller et ventiler le sac	53
	Dommages causés par le vent	54
	Sacs Ag-Bag protégés des intempéries	54
	Forme des sacs Ag-Bag	54
	Gestion et inspection des sacs Ag-Bag	54
	Taux de vidage suggérés (par jour)	55
	Capacité des sacs Ag-Bag (tonnes/pied linéaire)	55
	Tableau de capacités des sacs Ag-Bag®	56
10	Ajustements	57
	Position du convoyeur	57

Section	Contenu	Pg
	Inclinaison du convoyeur	58
	Chaîne du convoyeur	59
	Chaîne d'entraînement de la pompe hydraulique	60
	Position du distributeur de fourrage	61
	Chaîne d'entraînement du rotor	62
	Flèche de levage	63
	Grappin (à rallonges)	64
	Nettoyeur de tunnel et barre racleuse	65
	Pression à l'accumulateur du syst. de frein	67
	Remplacement du tunnel	67
11	Lubrification et entretien	68
	Pression de gonflage des pneus	68
	Serrage des boulons de roues	68
	Regarnissage des roulements de roues	68
	Graissage des roulements de roues	69
	Roulements du rotor	70
	Roulements de l'arbre secondaire du rotor	70
	Roulements du distributeur de fourrage	70
	Paliers d'arbre des enrouleurs de câble	71
	Roulements du convoyeur	72
	Glissières du convoyeur	72
	Nettoyage du convoyeur	73
	Chaîne d'entraînement du rotor	74
	Chaîne du coupleur d'arbre secondaire	74
	Chaîne d'entraînement de la pompe hydraulique	75
	Arbre de la prise de force (PDF)	75
	Pivot de la flèche de levage	76
	Vérification du niveau d'huile hydraulique	77
	Vidange de l'huile hydraulique	78
	Filtre à huile hydraulique	79
	Huile de la boîte de vitesses	80
	Plaquettes de frein d'enrouleurs de câble	81
	Câbles	82
	Boulons de cisaillement de la PDF	82
	Huile du système de frein	83
	Embouts de dents du rotor	84
	Barre racleuse	85
12	Normes d'entretien	86
	Spécifications de serrage	86
	Raccords hydrauliques	87
	Spécifications de lubrification	88
14	Principe de fonctionnement	89
	Système hydraulique	89
	Système électrique	92
15	Dépannage	93
16	Remisage	94
17	Préparation et assemblage	95
18	Pièces de rechange	100
19	Liste de contrôle avant livraison	194
20	Liste de contrôle de livraison	195
21	Enregistrement de garantie	196
22	Suggestions à Ag-Bag	203

3 Bulletin de marketing

Modèles T7170 et T7060



Les ensacheuses traînées Ag-Bagger T7170 et T7060 possèdent une capacité supérieure et plusieurs améliorations d'utilisation. Celles-ci répondent aux attentes des clients et des concessionnaires. Le modèle T7170 est offert avec tunnel de 9 ou 10 pieds (2,74 ou 3,05 m). Le modèle T7060 est offert avec tunnel de 6 pieds, 8 pieds ou 9 pieds (1,83 m, 2,44 m ou 2,74 m).

Principales améliorations apportées:

1. Convoyeur simple, plus large
 - 12 po (30 cm) plus large pour une capacité supérieure
 - Côtés plus hauts protégeant mieux du vent
 - Plancher inoxydable renforcé, remplaçable
 - Plus fiable et moins d'entretien que le système précédent à double convoyeur
2. Rotor révolutionnaire
 - Deux fois plus de dents au rotor, espacées uniformément du centre aux extrémités
 - Alimentation de fourrage distribuée pour un débit plus constant dans l'ensacheuse
 - Meilleure compaction pour une densité supérieure du produit dans le sac Ag-Bag
 - Couple sous charge réduit lors du démarrage
 - Point de chargement unique du rotor en rotation
 - Roulements de 3-7/16 po à chaque extrémité du rotor et de l'arbre secondaire pour une durabilité et une fiabilité supérieures
3. Distributeur de fourrage
 - Distribue le fourrage sur l'ensemble du rotor, pour un déchargement plus rapide et une capacité accrue, grâce au remplissage uniforme des sacs de marque Ag-Bag
 - Entraînement hydraulique avec positionnement ajustable

- Les ailettes radiales situées aux extrémités du distributeur empêchent le bourrage
- 4. Nettoyeur de tunnel (T7170 seulement)
 - Les vérins hydrauliques balayent les dépôts résiduels dans le sac Ag-Bag à la fin
 - Minimise la main-d'œuvre, le temps et l'utilisation de plastique à la fin et au début d'un nouveau sac Ag-Bag
 - Réduit les pertes de fourrage et accroît l'ensachage à la fin de chaque sac Ag-Bag
- 5. Barre racleuse à plaques amovibles
 - L'assemblage boulonné permet de remplacer une ou plusieurs sections de plaques
 - Facilité d'accès aux composants avec le nettoyeur de tunnel ouvert
- 6. Rallonge centrale du tunnel (en option)
 - Augmente la longueur du tunnel d'environ 3 pieds (0,91 m)
 - Trois pièces de tunnel empilées ensemble pour mode transport à 8 pi-6 po de large
 - En mode d'ensachage, les tunnels sont déplacés par le système de levage et rapidement aboutés l'un à l'autre
 - Un tunnel plus long permet aux fourrages résistants comme la luzerne d'être comprimés par le tunnel pour une densité supérieure et des côtés plus lisses, avant d'être envoyés dans le sac de marque Ag-Bag
- 7. Câbles de 300 pieds (91,4 m) (standard)
 - Permettent d'emplir et d'utiliser des sacs de 300 pieds (91,4 m) sans utiliser de rallonges de câble
- 8. Nouveau système de levage pour le grappin à rallonges et les rallonges de tunnel
 - Remisage sur machine des sacs Ag-Bag et des rallonges de tunnel, sans avoir à monter sur la machine
- 9. Reconception des points de levage de butée arrière et des crochets de butée arrière
 - Le grappin peut être utilisé pour lever la butée arrière
 - La butée arrière peut être levée avec divers dispositifs demeurant à distance des cordes de butée arrière
 - Les crochets de butée arrière sont redessinés pour faciliter l'installation de la corde
 - La conception de la butée arrière est améliorée pour augmenter sa durabilité
- 10. Réservoir hydraulique redessiné
 - Réservoir plus large pour une capacité accrue et un meilleur refroidissement
 - Meilleure accessibilité
- 11. Facilité d'entretien
 - Le poste de l'opérateur est situé à un endroit centralisant toutes les commandes de la machine
 - Support à pistolet graisseur avec rampe de raccords graisseurs centralisés
 - Support de rangement pour bouteilles d'huile à chaîne
 - Garde-chaînes faciles à ouvrir pour l'inspection des chaînes
 - Garde pivotant de la prise de force – remisage de PDF verrouillé pour le transport
 - Boîte à outils intégrée pour accès pratique et remisage
- 12. Transport
 - La conception du timon permet d'orienter le tunnel du côté opposé à la route et aux véhicules arrivant en sens inverse
 - Meilleure visibilité tout en maintenant une largeur de route de 8,6 pieds (2,6 m)
 - La chaîne de sécurité du timon est incluse (standard) sur toutes les machines
- 13. Système de levage hydraulique intégré (T7170 seulement)
 - Système de cric hydraulique et manuel inclus (standard) sur toutes les machines
 - Levage de machine hydraulique pour passer rapidement de la position de transport à la position de travail (et vice versa)

Spécifications de la machine

CARACTÉRISTIQUE	T7060	T7170
ENTRAÎNEMENT		
Vitesse nominale de PDF du tracteur (tr/min)	540	540
Boîte de vitesses	Boîte de vit. Comer HD (robuste)	Boîte de vit. Comer HD (robuste)
Chaîne de transmission	Double chaîne à 120 rouleaux	Double chaîne à 120 rouleaux
Largeur du rotor	6 pieds	7 pieds
Nombre de dents du rotor	108	126
Rangées de dents du rotor	3 - Révolutionnaire	3 - Révolutionnaire
Roulements du rotor (deux côtés)	Sphériques à bride 3-7/16 po	Sphériques à bride 3-7/16 po
Roulements de l'arbre secondaire (deux côtés)	Sphériques à bride 3-7/16 po	Sphériques à bride 3-7/16 po
CONVOYEUR		
Convoyeur à simple chaîne large CA550	Standard	Standard
Treuil du convoyeur hydraulique	Standard	Standard
HYDRAULIQUE		
Système hydraulique intégré	Standard	Standard
Réservoir externe	Standard	Standard
Système de cric hydraulique	N/A	Standard
CÂBLE ET BUTÉE ARRIÈRE		
Longueur de câble (approximative)	300 pieds Standard	300 pieds Standard
Freins de câble	Frein industriel à double disque	Frein industriel à double disque
Pompe manuelle du frein	Standard	Standard
Enrouleur de câble hydraulique	Standard	Standard
Butée arrière en acier à points de prise multiples	Standard	Standard
Longueur maximale du sac Ag-Bag	300 pieds	300 pieds
TUNNELS ET RALLONGES		
Tunnel de 6 pieds de haut	Oui - Interchangeable	N/A
Tunnel de 8 pieds de haut	Oui - Interchangeable	N/A
Tunnel de 9 pieds de haut	Oui - Interchangeable	Oui - Interchangeable
Tunnel de 10 pieds de haut	N/A	Oui - Interchangeable
Rallonge de tunnel de 6 pieds x 34 po	Standard av. tunnel 6 pi de haut	N/A
Rallonge de tunnel de 8 pieds x 34 po	Standard av. tunnel 8 pi de haut	N/A
Rallonge de tunnel de 9 pieds x 34 po	Standard av. tunnel 10 pi de haut	Standard av. tunnel 9 pi de haut
Rallonge de tunnel de 10 pieds x 34 po	N/A	Standard av. tunnel 10 pi de haut
Rallonge centrale de 8 pieds x 34 po	En option	N/A
Rallonge centrale de 9 pieds x 34 po	En option	En option
Rallonge centrale de 10 pieds x 34 po	N/A	En option
Nettoyeur de tunnel	N/A	Standard
FLÈCHE DE LEVAGE ET GRAPPIN		
Flèche de levage avec treuil à frein	En option pour tunnel 6 pieds - Standard pour tunnels 8/9/10 pieds	Standard pour tunnels 8/9/10 pieds
Grappin pouvant lever les rallonges de tunnel	En option pour tunnel 6 pieds - Standard pour tunnels 8/9/10 pieds	Standard pour tunnels 8/9/10 pieds
APPLICATION D'INOCULANT		
Sec ou liquide	En option	En option
SPÉCIFICATIONS		
Largeur totale (position de transport)	8 pieds et 6 pouces	8 pieds et 6 pouces
Largeur totale (position de travail)	20 pieds	21 pieds
Longueur totale (position de transport)	19 pieds et 2 pouces	20 pieds et 2 pouces
Longueur totale (position de travail) (approx.)	12 pi sans ral., 14 pi av. ral. std, 17 pi av. ral. centrale	12 pi sans ral., 14 pi av. ral. std, 17 pi av. ral. centrale
Hauteur totale de transport (pour la ferme)	12 pieds et 6 pouces	12 pieds et 6 pouces
Hauteur totale de transport (de l'usine)	10 pieds et 6 pouces	10 pieds et 6 pouces
Poids total (avec tunnel 9 pi et rallonge centrale) (env.)	11 000 lb	12 500 lb
Poids du timon (av. tunnel 9 pi et rallonge centrale) (env.)	1 600 lb (transport)	1 600 lb (transport)
Puissance minimale	100 hp	100 hp
Puissance maximale	170 hp	170 hp

Commandes d'installation:

N° de pièce	Description	Installer	Commentaires
AB3170001	Machine de base T7170	1,5 h*	
AB3170594	Forfait, Tunnel de base 9 pieds		Inclut la rallonge standard
AB3170591	Forfait, Tunnel de base 10 pieds		Inclut la rallonge standard
AB3170628	Forfait T7170, Rallonge centrale du tunnel 9 pi		
AB3170627	Forfait T7170, Rallonge centrale du tunnel 10 pi		
N° de pièce	Description	Installer	Commentaires
AB3170002	Machine de base T7060	1,5 h*	Machine de base slmt; aucun tunnel
AB3170880	Forfait T7060, Tunnels complétés 8 pi et 9 pi	n/a	Incl. flèche levage, grappin, butée arr.
AB3170877	Forfait T7060, Tunnel 8 pieds	n/a	Inclut la rallonge standard
AB3170879	Forfait T7060, Tunnel 9 pieds	n/a	Inclut la rallonge standard
AB3170889	Forfait T7060, Tunnel 8 pi av. rallonge centrale	n/a	Optionnel pour utiliser avec tunnel 8 pi
AB3170890	Forfait T7060, Tunnel 9 pi av. rallonge centrale	n/a	Optionnel pour utiliser avec tunnel 9 pi
AB3170876	Forfait T7060, Tunnel 6 pieds	n/a	Inclut butée arr. 6 pi et rallonge std
AA0900799	Kit, Applicateur Gandy et installation	1 h*	Installé par le concessionnaire slmt

* Le temps d'installation peut varier selon l'expérience du technicien.

Pour commander, contactez votre concessionnaire local Ag-Bag by RCI. Pour connaître votre concessionnaire le plus près, visitez Ag-Bag.com.

Les concessionnaires commandent tous les produits directement de RCI. Toutes les questions de pièces, de réparation, d'entretien et de garantie sont traitées par RCI. La garantie couvrant ces produits est d'un (1) an sur les pièces et la main-d'œuvre, tel que spécifié dans la Déclaration de garantie de Ag-Bag by RCI. Visitez www.RCIengineering.com pour plus d'information sur les produits, les procédures de commande ou pour tout autre renseignement.



RCI Engineering LLC
 208 River Knoll Dr.
 Mayville, WI 53050
 Sans frais: (800)-334-7432
 Ag-Bag@RCI.ag
www.ag-bag.com
www.rci.ag

RCI se réserve le droit d'améliorer la conception et de modifier des spécifications en tout temps sans préavis et sans encourir aucune obligation pour les installer sur les machines fabriquées ou vendues antérieurement. Les spécifications, descriptions et illustrations dans le présent document étaient aussi exacts que possible lors de la publication, mais peuvent être modifiés sans préavis.

4 UTILISATION SÉCURITAIRE DE LA MACHINE

Autorisation à l'opérateur

Le propriétaire de la machine doit fournir à l'opérateur de la machine ce manuel et s'assurer que l'opérateur en a lu et compris le contenu. Ceci doit être effectué avant de mettre la machine en marche.

Symbole d'alerte de sécurité



Ce symbole d'alerte de sécurité sert à avertir l'opérateur d'un risque de blessures. Lorsque ce symbole apparaît dans ce manuel ou sur la machine, soyez vigilant quant aux éventuels dangers présents et lisez le message près du symbole. Soyez toujours vigilant des risques de blessures.

Consignes de sécurité générales / Prévention des accidents

Avant chaque utilisation de la machine, vérifiez la machine au complet pour sa sécurité d'utilisation sur place et sur route. Consultez le manuel d'utilisation du tracteur pour toute information concernant le tracteur. Ce manuel d'utilisation de l'ensacheuse Ag-Bagger couvre seulement les items liés à son fonctionnement et à son utilisation.

1. Les autocollants de sécurité et les avertissements de l'ensacheuse Ag-Bagger donnent d'importants renseignements pour assurer l'utilisation sécuritaire de la machine. Lisez et suivez toujours ces instructions et demeurez prudent.
2. Familiarisez-vous avec toutes les commandes de la machine et du tracteur, ainsi que leur fonctionnement, avant d'utiliser l'ensacheuse Ag-Bagger.
3. Vérifiez tous les gardes de sécurité et les protections pour vous assurer qu'ils sont en place et fonctionnels. Avant l'utilisation, remplacez tout garde, protecteur ou composant défectueux ou manquant.
4. Ne portez aucun vêtement ample. L'opérateur doit toujours porter des vêtements ajustés et des chaussures rigides et sécuritaires.
5. Lors de la conduite sur les routes et chemins publics ou lors du transport de la machine, respectez les indications et le code de la route en vigueur. Voir la section *Transport de l'ensacheuse Ag-Bagger* pour plus d'information sur la préparation adéquate pour le transport de la machine.
6. Avant de démarrer le tracteur et avant chaque utilisation de la machine, inspectez tout autour de la machine. Assurez-vous qu'il n'y a personne près de la machine, pour la sécurité des personnes présentes.
7. Faites dégager les lieux dangereux et la zone de travail avec la machine.
8. Soyez prudent en travaillant sur des composants mobiles de la machine. Il y a plusieurs zones comportant un risque de pincement ou d'écrasement.

Consignes de sécurité générales / Prévention des accidents (Suite)

9. Vous devez savoir comment arrêter le fonctionnement de l'ensacheuse, AVANT de démarrer la machine.
10. N'entrez JAMAIS dans le convoyeur ou la trémie lorsque la machine est en marche, ou lorsque la PDF (prise de force) est encore raccordée au tracteur, ou avant d'effectuer la «Procédure de coupure d'alimentation» à la page suivante.
11. NE JAMAIS débarrasser, ajuster, lubrifier ou réparer votre ensacheuse Ag-Bagger avant d'effectuer la «Procédure de coupure d'alimentation» à la page suivante.
12. Ne laissez personne monter à bord de la machine ni mettre un pied sur la machine lorsqu'elle est en marche.
13. Faites attention aux liquides à haute pression. Un liquide pressurisé qui s'échappe peut pénétrer la peau et causer de graves blessures.
14. Portez des protections adéquates pour les yeux et les oreilles, selon l'équipement utilisé.
15. NE dépassez JAMAIS la vitesse de remorquage maximale de 25 mi/h (40 km/h) pour transporter l'ensacheuse.
16. Réduisez la vitesse en terrain cahoteux ou vallonné.
17. Redoublez de prudence en traversant les passages restreints tels les cours de ferme, les barrières et clôtures, ou autres endroits confinés.
18. Respectez toujours les codes de sécurité routière provinciaux et municipaux concernant l'utilisation du matériel de sécurité fourni avec la machine: chaîne de sécurité, panneau Véhicule lent et feux de signalisation routière, pour remorquer de la machinerie agricole sur les voies publiques.
19. Utilisez l'ensacheuse seulement sur un terrain horizontal et de niveau.
20. Assurez-vous que le tracteur est au point mort («Neutral») et que le frein de stationnement est relâché, avant de commencer une opération d'ensachage, après avoir préparé l'ensacheuse Ag-Bagger pour l'ensachage.
21. Assurez-vous que les roues du tracteur sont parfaitement alignées pour rouler bien droit vers l'avant (et non braquées), au moment de procéder à l'ensachage.
22. Ne tournez pas les roues du tracteur avec l'ensacheuse, durant l'ensachage.
23. Assurez-vous que la goupille de verrouillage du cric du timon est complètement engagée et que la machine est bloquée correctement (par des blocs sous les roues) pour qu'elle ne puisse pas rouler, AVANT de dételer du tracteur l'ensacheuse.

24. NE vous tenez JAMAIS entre le tracteur et l'ensacheuse pour atteler ou dételer l'ensacheuse, sauf si le moteur est arrêté et que le frein de stationnement est appliqué.
25. RESTEZ TOUJOURS ÉLOIGNÉ des câbles, des enrouleurs de câble et de la butée arrière. Les câbles sont sous tension durant les opérations d'ensachage. Un relâchement de tension soudain peut avoir des conséquences imprévues.
26. Arrêtez TOUJOURS l'opération d'ensachage et arrêtez le tracteur entre les chargements si l'ensacheuse est laissée sans surveillance.
27. N'utilisez JAMAIS un adaptateur de cannelures pour la PDF. Le non-respect de cette consigne peut causer des blessures graves ou mortelles et endommager la machine. L'utilisation d'un tel adaptateur annulera la garantie de l'ensacheuse Ag-Bagger en raison du risque élevé d'endommager la PDF du tracteur, l'arbre d'entraînement de la PDF ou d'autres composants de l'ensacheuse Ag-Bagger.
28. Assurez-vous TOUJOURS d'agencer la vitesse et les cannelures de PDF du tracteur avec celles de l'arbre d'entraînement de PDF de l'ensacheuse. Ceci afin d'assurer la vitesse de rotation et la géométrie adéquates.
29. N'enjambez JAMAIS l'arbre d'entraînement de la prise de force et n'y touchez JAMAIS lorsque le tracteur est en marche. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures graves ou mortelles.
30. Les machines conçues pour 540 tr/min ne doivent JAMAIS tourner à 1000 tr/min.
31. Les machines conçues pour 1000 tr/min ne doivent JAMAIS tourner à 540 tr/min.

Procédure de coupure d'alimentation

Avant de nettoyer, de débourrer, d'ajuster, de lubrifier ou de faire l'entretien de cette ensacheuse Ag-Bagger:

1. Désengagez la PDF du tracteur.
2. Désactivez les commandes hydrauliques.
3. Arrêtez le moteur du tracteur, retirez la clé de contact et gardez la clé sur vous.
4. Attendez que toute pièce en mouvement de la machine s'immobilise.
5. Retirez l'arbre de PDF télescopique et débranchez TOUTES les conduites d'alimentation (hydrauliques, électriques ou autres) raccordées au tracteur.

Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures graves ou mortelles.

5 AUTOCOLLANTS ET SIGNALISATION DE SÉCURITÉ

Messages de sécurité

Chaque fois que les mots et symboles ci-dessous sont utilisés dans ce manuel ou sur la machine, les instructions DOIVENT être suivies, car il en va de votre sécurité.



Autocollant de sécurité (1). Référence au manuel. Avant d'utiliser la machine, assurez-vous de lire ce manuel au complet.



Autocollant de sécurité (2). Cet autocollant concerne l'absence de gardes, couvercles ou autres composants. Restez éloigné de cette zone et remplacez les composants manquants avant d'utiliser. Voir le manuel d'utilisation et les listes de pièces pour déterminer les composants manquants et remplacez-les. Le non-respect de l'avertissement peut causer de graves blessures.



Autocollant de sécurité (3). Danger - Pièces en rotation. Cet autocollant concerne les pièces mobiles et en rotation. Tenez toute partie du corps et de vêtement à une distance sécuritaire de la machine en marche. Arrêtez la machine avant de faire l'entretien de la machine.



Autocollant de sécurité (4). Danger - Pièces mobiles et en rotation. Cet autocollant concerne les pièces mobiles et en rotation. Tenez toute partie du corps et de vêtement à une distance sécuritaire de la machine en marche. Ne montez pas sur la machine. Arrêtez la machine avant de faire l'entretien de la machine.



Autocollant de sécurité (5). Danger de happement. Cet autocollant concerne les pièces en rotation pouvant happer une personne. Tenez toute partie du corps et de vêtement à une distance sécuritaire de la machine en marche. Arrêtez la machine avant de faire l'entretien de la machine.



Autocollant de sécurité (6). Danger de happement par le rotor ou la vis sans fin. Cet autocollant concerne les pièces en rotation pouvant happer une personne. Arrêtez la machine avant de faire l'entretien de la machine dans cette zone.



Autocollant de sécurité (7). Ce symbole avertit des risques de brûlures au contact de surfaces à haute température. Tenez-vous éloigné de cette zone lorsque la machine est en marche ou a été utilisée récemment, pour éviter des brûlures. Le non-respect de cet avertissement peut causer de graves blessures.



Autocollant de sécurité (8). Cet autocollant avertit du risque de blessure par fuite de liquide hydraulique pressurisé. Éloignez-vous des boyaux sous pression hydraulique pour éviter un danger. Le non-respect de l'avertissement peut causer de graves blessures.



Autocollant de sécurité (9). Cet autocollant avertit qu'une surface en particulier ne doit pas servir de marche. Pour éviter un danger, ne posez pas le pied sur cette surface. Le non-respect de cet avertissement peut causer de graves blessures.



Autocollant de sécurité (10). Cet autocollant avertit du risque de blessure par un point de pincement ou d'écrasement. Éloignez les pieds de cette zone pour éviter un danger. Le non-respect de cet avertissement peut causer de graves blessures.



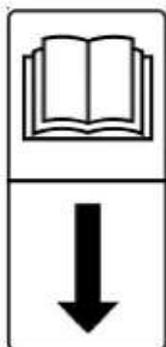
Autocollant de sécurité (11). Cet autocollant avertit de NE PAS remorquer la machine à plus de 25 mi/h (40 km/h). Maintenez la vitesse de remorquage sous cette limite pour éviter un danger. Le non-respect de cet avis peut causer de graves blessures.



Autocollant de sécurité (12). Cet autocollant avertit de maintenir la vitesse de la PDF à la vitesse prévue de 540 tr/min. Ne faites pas tourner la PDF à plus haute vitesse pour éviter un danger. Le non-respect de cet avis peut causer de graves blessures.



Triangle Véhicule lent (14). Ce triangle doit être visible à l'arrière de la machine lors du transport sur route. Consultez la réglementation locale sur la sécurité routière du ministère des Transports pour plus de détails.



Rappel de débit d'alimentation optimal. Situé au-dessus du rotor de la trémie. Voir la section *Optimisation de la performance* dans ce manuel pour plus d'information.

6 EMBLACEMENT DES AUTOCOLLANTS DE SÉCURITÉ

Tous les autocollants montrés à ces emplacements correspondent aux autocollants de sécurité des pages précédentes.



Figure 1. Vue avant de la machine



Figure 5. Compartiment d'entretien

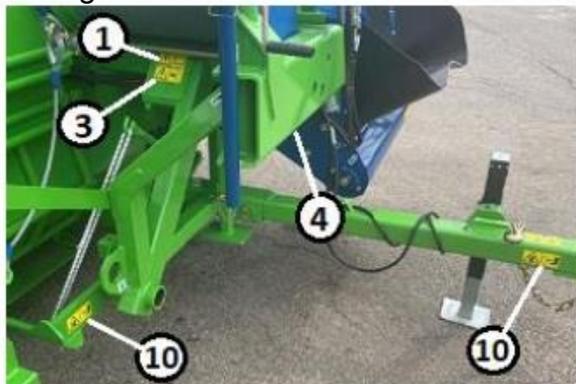


Figure 2. Côté timon de la machine

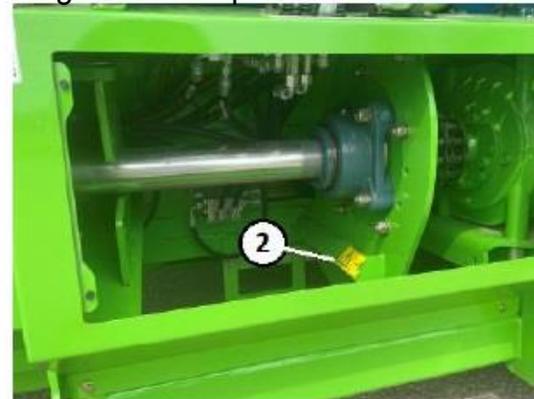


Fig. 6. Compartiment de l'arbre de transmission



Figure 3. Timon d'attelage



Figure 7. Côté non-entraîné du rotor



Figure 4. Coin arrière de la machine



Figure 8. Porte de nettoyage du convoyeur

7 EMBLACEMENT DES COMPOSANTS

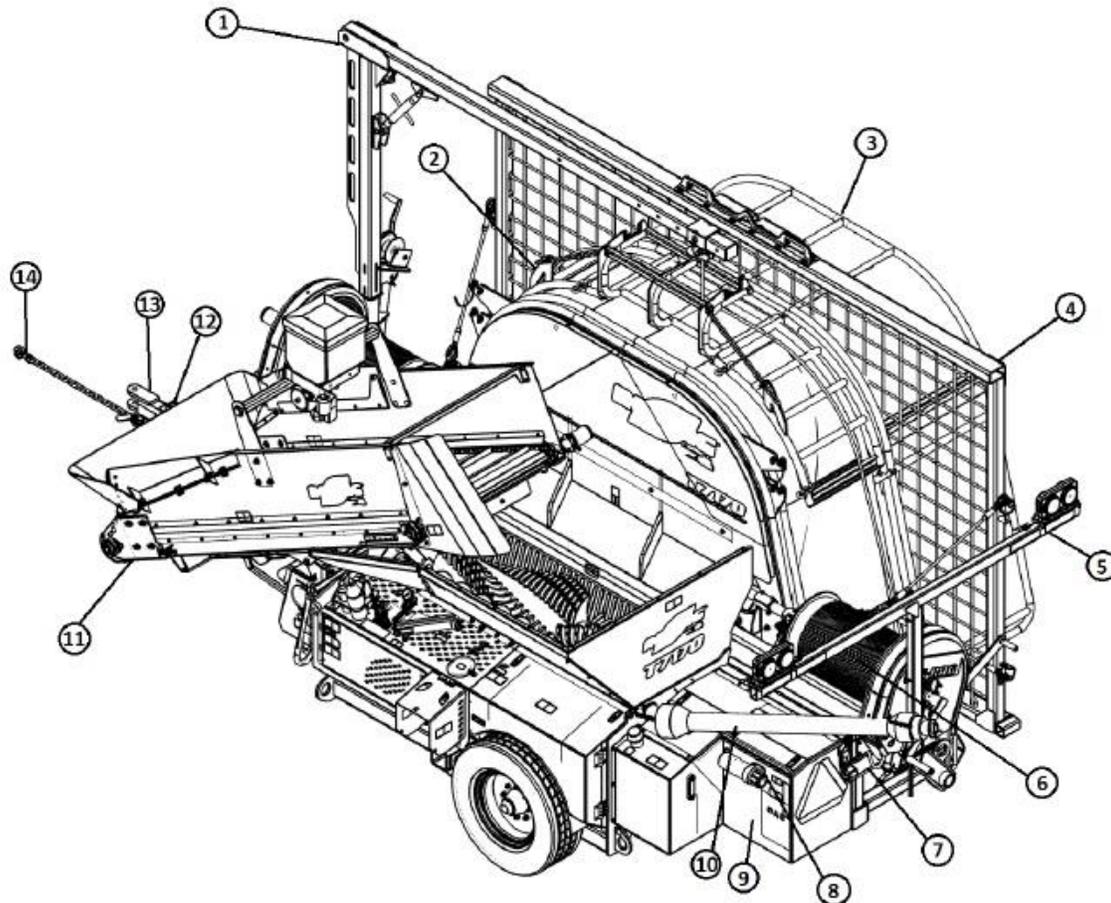


Figure 9. Ensacheuse Ag-Bagger montrée en position de transport avec rallonge de tunnel en position installée (pour fins de clarté)

- 1 - Flèche de levage 2 - Grappin (à rallonges) 3 - Tunnel et rallonge(s)
 4 - Butée arrière 5 - Barre de feux arrière 6 - Enrouleur de câble 7 - Cric de levage
 8 - Support du Manuel d'utilisation 9 - Compartiment de remisage 10 - Remisage de PDF
 11 - Convoyeur 12 - Cric de levage 13 - Timon d'attelage 14 - Chaîne de sécurité

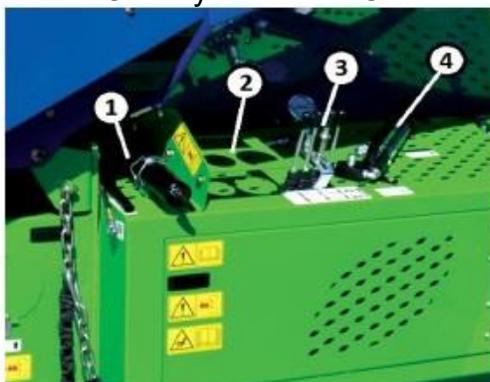


Figure 10. Poste de l'opérateur

- 1 - Pistolet graisseur 2 - Remisage d'huile
 3 - Leviers de commande
 4 - Pompe manuelle du frein



Figure 11. Plaque du numéro de série (à l'intérieur du compartiment)

- 1 - Plaque du numéro de série

8 Utilisation de la machine

Liste de vérification avant utilisation

Cette liste de contrôle vise à assurer votre sécurité tout en maintenant votre ensacheuse Ag-Bagger en bon état.

Assurez-vous de vérifier chaque item de cette liste avant chaque utilisation de l'ensacheuse Ag-Bagger.

- Vérifier que le tracteur a la puissance requise pour bien faire fonctionner l'ensacheuse Ag-Bagger. Voir la section *Spécifications de la machine*.
- Vérifier que le tracteur est bien attelé à l'ensacheuse Ag-Bagger.
- Vérifier que l'arbre PDF de la machine est bien branché à l'arbre d'entrée de la boîte de vitesse de la machine et à l'arbre de PDF du tracteur.
- Vérifier que tous les pneus sont gonflés et installés correctement. Voir la section *Pression de gonflage des pneus* à la section *Lubrification et entretien* pour les spécifications.
- Lubrifier, graisser et vérifier tous les niveaux de fluides. Voir les valeurs à la section *Lubrification et entretien*.
- Vérifier que le pistolet graisseur est rempli de la graisse requise et qu'une bouteille d'huile pleine est insérée dans le support du poste d'opérateur, près des commandes de la machine.
- Vérifier que l'applicateur d'inoculant (si installé) est correctement raccordé et rempli.
- Vérifier que tous les gardes et protecteurs de sécurité sont installés solidement en place.
- Vérifier que le rotor, le convoyeur, la trémie et le nettoyeur de tunnel (si installé) sont exempts de débris ou autres matières étrangères.
- Vérifier que le nettoyeur de tunnel est complètement fermé.
- Vérifier que le convoyeur à chaîne a la bonne tension.
- Vérifier que toute(s) rallonge(s) de tunnel sont correctement installées.
- Vérifier que chaque disque (rotor) de frein est propre et exempt de rouille. Nettoyer, si nécessaire.
- Vérifier qu'aucun des câbles n'est endommagé et qu'ils sont enroulés correctement sur les enrouleurs.
- Vérifier tous les boyaux, raccords et conduites hydrauliques, qui doivent être exempts de fuite et bien serrés.
- Vérifier que la corde de fermeture du sac, les cordes du bac à sac et la corde de butée arrière sont toutes en bon état et correctement installées.
- Vérifier le réglage de hauteur et de position de la poulie de la flèche de levage. Voir *Flèche de levage* à la section *Ajustements*.
- Vérifier que les crics de levage hydrauliques sont en position levée et verrouillés. Voir section «Déplacer les roues à la position de travail».
- Vérifier que la machine est propre et exempte de débris.
- Vérifier que ce Manuel d'utilisation est inséré dans le support de manuel de l'ensacheuse Ag-Bagger.

Installation de la butée arrière

Placez l'ensacheuse Ag-Bagger là où le sac doit commencer.

Relâchez la pression des freins d'enrouleurs de câble en ouvrant la valve à aiguille et la valve de la pompe manuelle. Voir Figure 12.

Repérez les élingues de la butée arrière et décrochez-les des câbles, de chaque côté de la machine.

Retirez les goupilles qui retiennent la butée arrière aux pieds du support.

Gardez les bras du stabilisateur attachés entre la butée arrière et le bâti principal, jusqu'au moment d'attacher un appareil de levage.

Voir Figure 13.

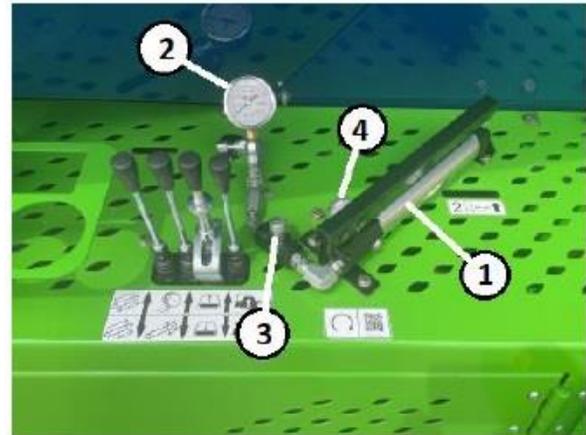


Figure 12. Commandes du système de frein

- 1 - Pompe manuelle
- 2 - Manomètre de pression
- 3 - Valve à aiguille
- 4 - Valve de pompe



Figure 13. Butée arrière en position remisee

- 1 - Butée arrière
- 2 - Goupille
- 3 - Élingue et câble de butée arrière
- 4 - Bras stabilisateur

Plusieurs méthodes de levage (Figure 14) permettent de déplacer la butée arrière de «position remisee» à «position de travail»:

- Flèche de levage et grappin (Fig.15)
 - Pivoter la flèche et insérer le tube avant du grappin sous (et dans) les deux crochets pour grappin (Fig.14-5), en venant par l'arrière de la butée
- Fourches
 - Insérer les fourches de votre chargeur dans les boucles de levage pour fourche (Fig. 14-3), venant par l'arrière de la butée
 - Insérer une lame de fourche dans le passage de fourche (Fig.14-2), au côté de la butée
- Arête du godet
 - Insérer l'arête du godet dans les 4 crochets pour godet (Fig.14-6) à l'arrière de la butée
- Crochet de la flèche de levage
 - Avec une échelle, accéder au point de levage central (voir Fig.14-4) et insérer le crochet
- Manuellement
 - Avec un assistant, debout au sol, lever chaque côté en travaillant un côté à la fois

Avec l'une des méthodes ci-dessus, lever avec soin la butée arrière en supportant son poids de façon sécuritaire et stable.

Retirer le bras stabilisateur (Fig.16-5) de chaque côté de la butée et fixez-le à la butée en position remisee avec goupille.

Avec l'appareil de levage, déplacer la butée et glisser les pieds de support (Fig.16-1) au bas du tunnel dans les glissières (Fig.16-4) de butée avec les languettes (Fig.16-3) vers l'arrière.

Réinsérer les goupilles aux languettes (Fig.16-3) des pieds de support. Installer les goupilles du tunnel (pour les pieds de support) dans les poignées des goupilles des pieds de support. Voir la Figure 16.

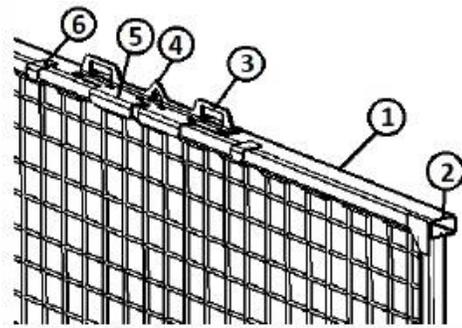


Figure 14. Levage de la butée arrière
 1 - Butée arrière 2 - Passage de fourche
 3 - Boucle de levage (pour fourche)
 4 - Point de levage central
 5 - Crochet pour grappin ou godet
 6 - Crochet pour godet



Figure 15. Butée arrière avec grappin
 1 - Grappin 2 - Butée arrière

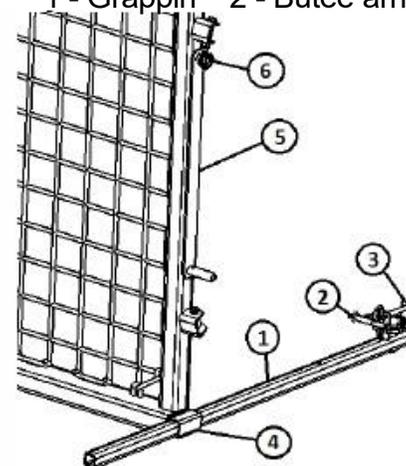


Figure 16. Utilisation de la butée arrière
 1 - Pied de support 2 - Goupilles
 3 - Languettes 4 - Glissières
 5 - Bras stabilisateur 6 - Goupille

Déplacer les roues à la position de travail et coupler la machine au tracteur

NOTE:

La butée arrière doit être placée à la position de début du sac. La machine Ag-Bagger doit être sur un terrain ferme et de niveau pour déplacer les roues et le timon.

IMPORTANT:

Le terrain doit être de niveau pour que la machine Ag-Bagger ne puisse rouler en la détachant du véhicule remorqueur. Les conditions du sol doivent être fermes pour éviter que les crics de levage ne s'enlisent au moment de retirer les roues.

Retirez la goupille et pivotez le cric de levage du timon à la position abaissée. Fixez le cric de levage au timon en position abaissée pour lever.

Dételez la machine du véhicule remorqueur. Abaissez la béquille du cric à la position la plus haute possible pour la hauteur actuelle du timon.

Abaissez le timon pour appuyer la machine complètement sur la béquille du cric et retirer toute pression sur le cric de levage.

Retirez le cric de levage du timon.

Retirez la goupille transversale du timon et retirez le timon de la machine.

Relocalisez le timon en position de travail (ensachage) de la machine, et insérez la goupille transversale pour le verrouiller. Le timon est muni de poignées pour le transporter plus facilement.

Installez le cric de levage sur le timon et levez-le à la hauteur requise du tracteur.

Voir les Figures 17 et 18.

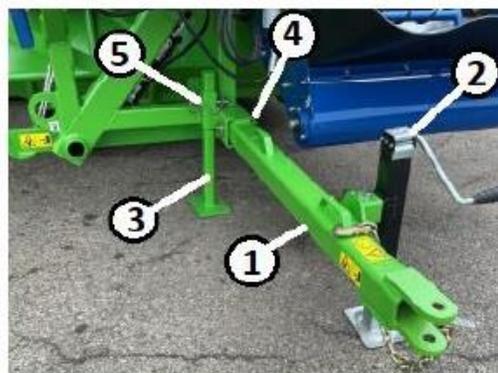


Figure 17. Timon en position de transport
 1 - Timon 2 - Cric de levage
 3 - Béquille du cric
 4 - Goupille transversale du timon
 5 - Goupille transversale de la béquille

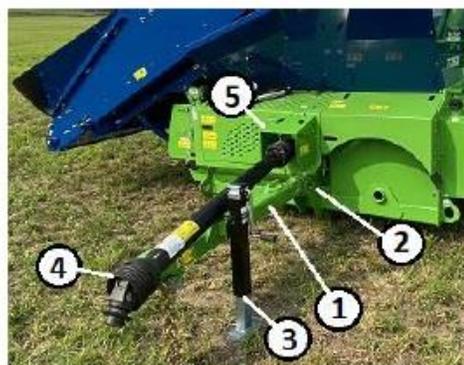


Figure 18. Timon en position d'ensachage
 1 - Timon 2 - Goupille transversale du timon
 3 - Cric de levage
 4 - Extrémité de la PDF (côté tracteur)
 5 - Garde protecteur de PDF

Attelez le tracteur à l'ensacheuse avec une goupille d'attelage adéquate. Arrêtez le moteur du tracteur, engagez le frein de stationnement et retirez la clé de contact.

Pour le modèle T7170, retirez le cric de levage, pivotez-le de 90 degrés et mettez-le en position de transport sur le timon en utilisant la goupille transversale fournie.

Pour le modèle T7060, ou pour utiliser le levage manuel, placez le cric de levage du côté remorquage de la machine, et installez-le en position de levage de roues. Déplacez le deuxième cric de levage de la position remise à la position de levage de roues, du côté arrière de la machine.

Retirez l'arbre de PDF de sa position remise et installez-le entre le tracteur et l'ensacheuse Ag-Bagger.

Insérez chaque extrémité de l'arbre de PDF, puis relâchez la bague de blocage pour verrouiller l'arbre de PDF. Vérifiez que l'arbre de PDF est verrouillé aux deux extrémités: à l'arbre d'entrée de la boîte de vitesses et à l'arbre de PDF du tracteur.

Relâchez le loquet en caoutchouc et abaissez le garde de PDF en position de travail (situé du côté boîte de vitesses). Attachez la chaîne anti-rotation du garde de PDF à la fente du couvercle. Attachez l'autre chaîne anti-rotation au tracteur à un endroit disponible. Voir la Figure 19.

Pour le modèle T7060 et pour le levage manuel, utilisez les crics pour lever les roues aux tubes d'essieux arrière. Un cric est situé au timon et l'autre est remisé près du compartiment de remisage. Voir les Figures 20 et 21.

Pour le modèle T7060, sautez les étapes suivantes jusqu'à la prochaine indication.



Figure 19. Timon attelé au tracteur
 1 - Timon 2 - Chaîne de PDF
 3 - Garde protecteur de PDF
 4 - Loquet en caoutchouc 5 - PDF
 6 - Cric de levage (au timon)



Figure 20. Remisage du cric de levage
 1 - Cric de levage (compart. remisage)
 2 - Compartiment de remisage

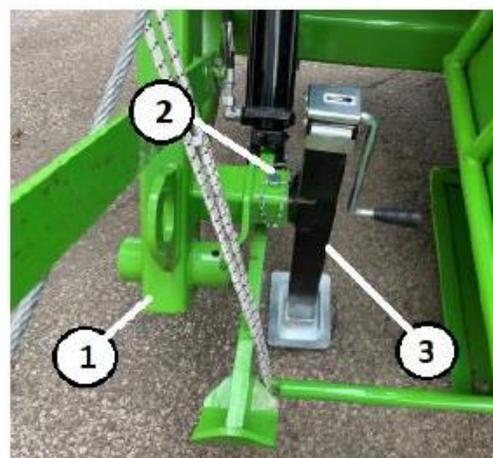


Fig. 21. Utilisation du cric de levage (T7170 montré)

1 - Tube d'essieu 2 - Goupille transversale
 3 - Cric de levage

Pour le modèle T7170, éloignez les personnes des lieux, vérifiez que toutes les étapes précédentes sont faites, puis démarrez le tracteur de façon sécuritaire et faites tourner la PDF au ralenti.

En gardant le tracteur à «Park» et au ralenti, allez au poste de commandes de l'opérateur de la machine Ag-Bagger et actionnez le levier pour «Lever la machine». Voir la Figure 22.

En poussant ce levier pour «Lever», les bras de levage à l'arrière s'abaisseront au sol, puis lèveront la machine.

Levez la machine de façon à avoir assez d'espace pour retirer la roue avant (près de la boîte de vitesses).

Ramenez le levier au centre (point mort) et revenez au tracteur. Arrêtez la PDF, arrêtez le moteur, maintenez le tracteur à «Park» et retirez la clé de contact.

Pour les deux modèles, voici comment déplacer les ensembles «Fusée et roue» de la position de transport à la position de travail (ensachage).

Chaque roue est tenue en place avec une goupille transversale munie d'une goupille à anneau. Retirez ces deux goupilles.

Déplacez les ensembles «fusée et roue» de la position de transport à la position de travail, sur les côtés du tunnel de la machine. Installez la fusée de roue dans le tube d'essieu (muni d'un trou transversal) et alignez les trous transversaux. Installez la goupille de transversale et verrouillez-la avec la goupille à anneau.

Répétez de chaque côté de la machine.

Voir les Figures 23 à 25.

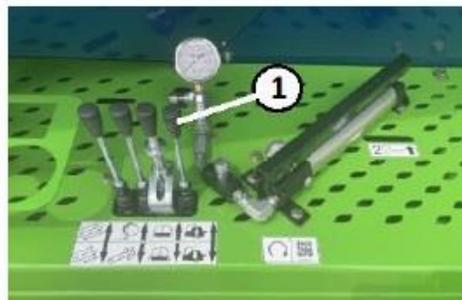


Figure 22. Commandes de l'opérateur
1 - Levier «Lever/Abaisser la machine»



Fig. 23. Retrait de la fusée (gauche)
1 - Fusée de roue 2 - Goupille

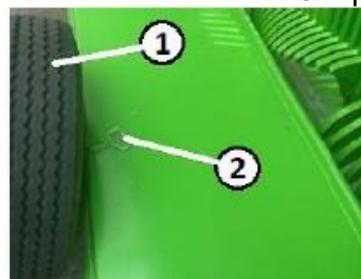


Fig. 24. Retrait de la fusée (droite)
1 - Ensemble «fusée et roue»
2 - Goupille



Figure 25. Installation de la fusée d'essieu pour la position de travail (ensachage)
1 - Ensemble «fusée et roue»
2 - Tube 3 - Trou transversal

Pour les deux modèles, levez complètement la béquille du cric du côté remorqué de la machine. Fixez la béquille du cric en position levée avec la goupille transversale et sa goupille à anneau.

Voir la Figure 26.

Pour le modèle T7060, utilisez les crics de levage pour abaisser la machine au sol et libérer toute pression sur les crics de levage.

Réinstallez un cric à sa position remisee sous la barre de feux arrière, à l'arrière de la machine.

Réinstallez l'autre cric sur le côté du timon, en position horizontale.

Fixez en place chaque cric avec la goupille transversale verrouillée.

Voir les Figures 27 et 28.

Pour le modèle T7170, vérifiez que tous les gardes sont en place sur la machine. Éloignez les gens des lieux. Revenez au tracteur. Démarrez le tracteur de façon sécuritaire et faites tourner la PDF au ralenti, en gardant le tracteur à «Park».

Revenez au poste de commandes de l'opérateur de la machine Ag-Bagger.

Actionnez le levier pour «Abaisser la machine». Les bras de levage lèveront et la machine s'abaissera au sol. Continuez à faire lever les bras de levage durant environ 10 secondes pour vous assurer qu'ils sont levés complètement à la position remisee. Ramenez le levier au centre (point mort).

Revenez au tracteur. Arrêtez la PDF, arrêtez le moteur, maintenez le tracteur à «Park» et retirez la clé de contact.

Voir la Figure 29 à la page suivante.



Figure 26. Béquille levée (remisee)
1 - Béquille du cric
2 - Goupille transversale

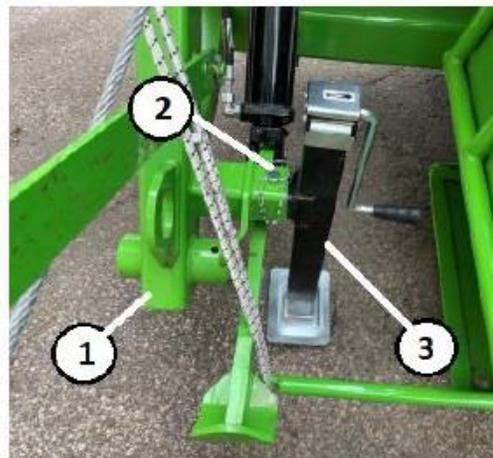


Fig. 27. Cric de levage utilisé (T7170)
1 - Tube d'essieu 2 - Goupille transversale
3 - Cric de levage



Figure 28. Cric de levage remisee (T7170)
1 - Cric de levage
2 - Compartiment de remisee

NOTE pour le modèle T7170:

Pour d'anciens modèles de tracteurs, la hauteur d'attelage peut être plus basse que requis. En ce cas, il se peut que les roues avant de la machine ne lèvent pas assez du sol pour pouvoir les retirer. Avec ces tracteurs, l'opérateur peut utiliser un troisième bras de levage, qui est situé près de la pompe hydraulique.

Pour utiliser ce troisième bras de levage, et avec le moteur arrêté, le tracteur à «Park», tout mouvement arrêté et la clé de contact retirée, accédez au cric par la porte d'entretien arrière.

Ouvrez la valve manuelle et retirez la goupille de verrouillage au bas du bras de levage. Reprenez l'opération normale de levage tel qu'indiqué dans cette section. Le troisième bras de levage sera actionné lorsque les autres béquilles de cric bougeront, augmentant la force de levage à la boîte de vitesses de la machine, pour aider à lever davantage les roues du sol.

Pour tenir la béquille en position levée, tournez la valve manuelle ce qui bloquera le vérin, car ce circuit hydraulique n'a aucun dispositif de maintien de charge.

Pour remiser le troisième bras de levage, abaissez complètement la machine tel qu'indiqué dans cette section. Ensuite, avec le moteur arrêté, le tracteur à Park et tout mouvement arrêté, accédez au bras de levage par la porte d'entretien arrière. Fermez la valve manuelle et installez la goupille transversale et sa goupille à anneau, au bas du bras de levage. Voir les Figures 30 et 31.

IMPORTANT:

La porte d'entretien doit rester fermée lorsque le tracteur est en marche pour se protéger des pièces mobiles près de l'entraînement de pompe hydraulique. Sinon, il y a risque de blessures graves.

NOTE:

Sinon, pour le T7170, les crics de levage peuvent être utilisés pour lever la machine si aucun tracteur n'est disponible pour entraîner la PDF lors de l'installation.



Figure 29. Commandes de l'opérateur
1 - Levier «Lever/Abaisser la machine»



Figure 30. Troisième bras de levage
1 - Bras de levage 2 - Valve manuelle
3 - Vérin 4 - Goupille transversale

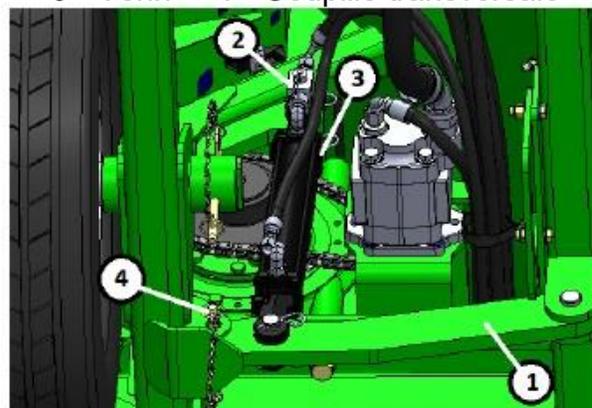


Figure 31. Troisième bras de levage
(Vu du dessous)

1 - Bras de levage 2 - Valve manuelle
3 - Vérin 4 - Goupille transversale

Connexion de l'apporteur d'inoculant

Connectez l'alimentation électrique de l'apporteur d'inoculant à une source de courant 12 volts sur le tracteur.

Consultez votre concessionnaire Ag-Bag local et le manuel d'utilisation du tracteur pour les instructions spécifiques d'installation et d'utilisation.

Ajustement de la flèche de levage

La flèche de levage est ajustable pour la hauteur, la position de la poignée et la position de la poulie.

La flèche de levage peut être abaissée pour poser le tube sur le dessus du grappin pour le transport.

Lors de l'utilisation, elle peut être ajustée en haut pour une meilleure manutention du grappin, des tunnels et de la butée arrière.

En général, une position plus haute de la flèche facilite la manutention des pièces.

Ajustez le tendeur pour ajuster la flèche de levage. N'allongez pas le tendeur plus que la longueur maximale spécifiée.

SPÉCIFICATION:

Longueur maximale du tendeur de la flèche de levage (Mesurée de centre-à-centre des goupilles; voir l'item 2 à la Figure 32):

31 po (78 cm)

Voir la Figure 32.

La poulie est alignée au centre du grappin, pour la position d'ensachage.

En général, la poulie doit être dans le dernier trou d'extrémité pour les tunnels de plus grande taille, ou dans le premier ou deuxième trou suivant (vers l'intérieur).

La poulie est ajustée en utilisant la goupille transversale et le trou choisi.

La poignée est aussi ajustable et sert de dispositif de blocage pour la flèche de levage en position de transport en la verrouillant à une position sur le bâti. Utilisez la goupille transversale de la poignée pour fixer en place la poignée vers le haut ou le bas.

Pour le transport, gardez toujours le crochet du câble attaché à la machine et le câble tendu. Fixez bien toute pièce mobile à la machine pour le transport.

Au moment d'utiliser et d'ajuster la flèche de levage, soyez vigilant et vérifiez s'il y a des personnes à proximité.

IMPORTANT:

1. N'ajustez pas la flèche de levage lorsqu'elle est sous tension.
2. N'allongez pas trop le tendeur.
3. Ne montez pas sur la machine pour ajuster la flèche de levage. Avec de l'aide, utilisez une échelle pour accéder aux composants en sécurité.
4. Une fois le tendeur ajusté, bloquez la pièce en place avec la plaque de verrouillage.

Le non-respect de cette directive peut entraîner des blessures ou endommager la machine.

Voir la Figure 32.

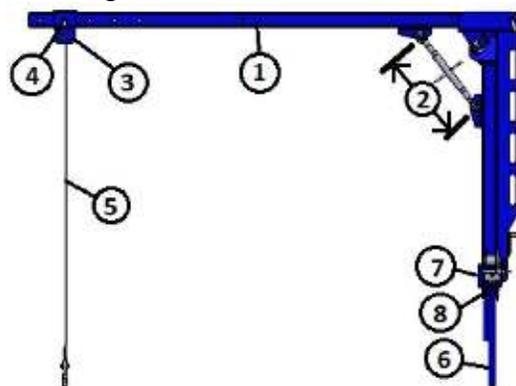


Figure 32. Flèche de levage

- 1 - Flèche
- 2 - Longueur du tendeur
- 3 - Poulie
- 4 - Goupille de la poulie
- 5 - Câble
- 6 - Poignée
- 7 - Treuil
- 8 - Goupille de la poignée

Installation des rallonges de tunnel

Les rallonges de tunnel sont remisées au-dessus du tunnel principal pour le transport. Ces rallonges sont assemblées par les goupilles fournies avec la machine. On recommande de demander l'aide d'un assistant pour cette opération.

Le grappin est utilisé en position levée pour lever les rallonges remisées et les installer sur le tunnel principal.

Avec le grappin posé sur la rallonge remisée, inclinez un peu les 2 crochets (profilés en U au bas du grappin) sous le centre des barres d'accrochage au bas de la rallonge du tunnel. Voir Figure 33.

Une fois inclinés, actionnez le treuil pour tendre le câble de la flèche et soutenir le poids de la rallonge. Insérez les goupilles retirées de leur position remisée. Fig. 34.

Levez la rallonge de tunnel d'environ 3 po (75 mm). Pivotez la flèche de levage pour placer la rallonge de tunnel près du point d'utilisation.

NOTE:

Certains modèles et configurations offrent l'option d'une rallonge centrale pour allonger davantage le tunnel. La rallonge centrale est alors remisée sur le dessus des autres rallonges. La rallonge externe est toujours remisée à la position de remisage la plus basse.

Avec une des goupilles latérales insérée dans la rallonge, ajustez le câble du treuil et la position de la flèche de levage pour pouvoir insérer la goupille latérale dans un trou du tunnel de base.

Ensuite, ajustez la rallonge pour que la goupille supérieure s'aligne avec le trou de goupille central du dessus.

Tirer ou pousser sur l'autre côté du tunnel pour y aligner l'autre goupille latérale.

Poussez la rallonge en place et installez les goupilles déjà retirées au tunnel de base, là où la rallonge est installée. Les goupilles beta (clip en «R») ne sont pas utilisées pour installer les rallonges car elles peuvent nuire au sac en plastique. Nos goupilles imperdables sont plus longues pour rester installées en position de travail. Voir la Figure 35.

Pour le modèle T7060, si vous utilisez le tunnel de 6 pieds avec du grain, n'utilisez aucune rallonge. De plus, le grappin n'est pas compatible avec le tunnel de 6 pieds. Les rallonges se lèvent à la main avec l'aide d'un assistant.



Figure 33. Crochet (en U) du grappin
1 - Rallonge 2 - Grappin 3 - Crochet



Figure 34. Levage de la rallonge du tunnel
1 - Grappin 2 - Crochet 3 - Treuil
4 - Tunnel de base 5 - Goupilles

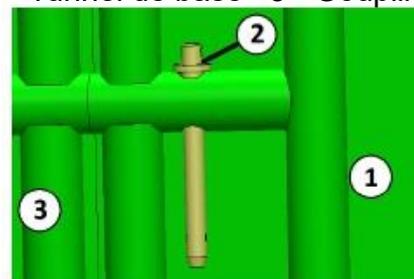


Figure 35. Installation d'une goupille
1 - Tunnel 2 - Goupille 3 - Rallonge

Identification des sacs

Utilisez seulement les sacs authentiques de marque Ag-Bag. Ils sont conçus pour s'ajuster et fonctionner parfaitement.

La taille de sacs est indiquée sur la boîte. Vérifiez que la taille de sacs convient au tunnel de votre ensacheuse Ag-Bagger.

Repérez la flèche d'orientation sur le côté de la boîte. Vérifiez toujours que cette flèche pointe vers la machine Ag-Bagger.

IMPORTANT:

Assurez-vous de choisir la meilleure surface de terrain pour placer le sac. Voir la section *Optimisation de la performance*.

Voir la Figure 36.

Installation du sac

IMPORTANT:

Utilisez seulement les sacs Ag-Bag de taille convenant au tunnel et à la machine. Suivez TOUJOURS les instructions fournies avec les sacs. Cette section sert uniquement de guide sur les meilleures pratiques d'installation des sacs Ag-Bag. Manipulez TOUJOURS les sacs Ag-Bag avec soin pour ne pas les endommager.

Abaissez le bac à sac en décrochant les cordons élastiques de chaque côté du tunnel, et laissez le bac à sac se poser au sol. Voir la Figure 37.

En utilisant le treuil de la flèche de levage, abaissez le grappin jusqu'au sol.

Alignez la boîte de sacs Ag-Bag avec l'arrière du tunnel, de façon à ce que la flèche sur la boîte pointe vers le tunnel.

Coupez les bandes de cerclage plastique de la boîte et retirez le couvercle externe. Voir la Figure 38.



Figure 36. Identification des sacs Ag-Bag
1 - Taille des sacs Ag-Bag
2 - Flèche d'orientation de la boîte



Figure 37. Cordon élastique du bac à sac
1 - Cordon 2 - Crochet du bac à sac



Figure 38. Boîte de sacs Ag-Bag
1 - Emplacement de la flèche
2 - Bandes de cerclage en plastique
3 - Couvercle de la boîte

NE retirez PAS les attaches autour du sac Ag-Bag, jusqu'à ce que le sac soit sur le tunnel. Retirez la protection intérieure et la boîte s'aplatira.

Dépliez le sac. Levez la moitié supérieure du sac et placez-le sur le grappin. Avec le treuil de la flèche de levage, levez le sac Ag-Bag et le grappin. Voir la Figure 39.

Retirez les trois cordes du haut au-dessus du sac, près du grappin. Ceci permettra d'atteindre les autres cordes à partir du sol, après avoir installé le sac Ag-Bag sur le tunnel.

Placez le cordon élastique du sac Ag-Bag par-dessus le sac sur le grappin, et attachez les 4 cordes de retenue aux cerceaux du grappin, pour que le cordon élastique reste à l'arrière du sac Ag-Bag durant l'ensachage. Voir la Figure 40.

Actionnez le treuil de la flèche de levage (en levant) jusqu'à ce que le grappin soit au-dessus du tunnel. Avec soin, enfiler le sac Ag-Bag autour du tunnel, en veillant à ce que le sac reste bien à plat, sans aucun pli entre le tunnel et le bac à sac.

Abaissez le grappin pour le poser sur le dessus du tunnel. Le grappin doit appuyer sur le tunnel, non pas sur une rallonge de tunnel.

Le grappin doit appuyer entre les tubes sur le dessus du tunnel. Voir la Figure 41.

Lorsque le grappin est en place et que le sac Ag-Bag est aligné, retirez toutes les autres attaches qui tiennent ensemble les plis du sac Ag-Bag.

Commencez à tirer le sac en plastique tout autour du tunnel, sur environ 36 po (0,9 m). Installez les cordons élastiques fournis avec la machine Ag-Bagger.

NOTE:

Ne faites pas tourner le sac Ag-Bag en l'enfilant sur le tunnel. Tenez-le tendu et bien à plat. Le sac Ag-Bag peut s'abîmer durant l'ensachage s'il n'est pas à plat.

ATTENTION:

Déplacez les sacs Ag-Bag de façon sécuritaire, car leur poids peut dépasser 400 lb (180 kg), selon la taille du sac.



Figure 39. Installation du sac sur le grappin



Figure 40. Cordons élastiques de retenue (montrés en position finale)
1 - Grappin 2 - Cordons élastiques (2 cordons élastiques par côté du grappin)

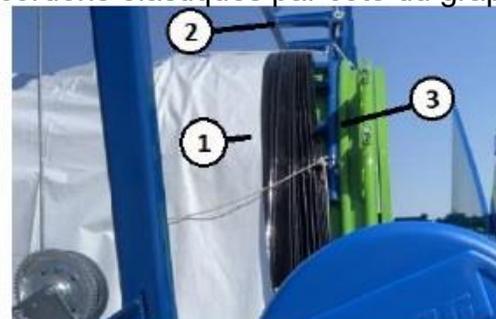


Figure 41. Position de repos du grappin
1 - Sac 2 - Grappin
3 - Tubes du tunnel

Prenez les extrémités du cordon élastique du tunnel qui est attaché au grappin, et attachez-le aux crochets du bac à sac, de chaque côté du tunnel.

Vérifiez que les cordes de support du cordon élastique du tunnel sont espacées également et alignées parallèles au sac.

Ces cordes de support servent à empêcher le cordon élastique du tunnel de suivre le sac, lorsque le sac est alimenté à travers le tunnel.

Levez le bac à sac et accrochez les deux cordons élastiques du bac à sac entre le bac à sac et les crochets du bâti.

La position levée du bac à sac est ajustable en utilisant les boulons d'arrêt au point charnière du bac à sac.

Mesurez l'écart (dégagement) entre le bac à sac et le plancher du tunnel. Ajustez les boulons d'arrêt à la spécification requise.

SPÉCIFICATION:

Écart (dégagement) entre le bac à sac et le plancher du tunnel (Position levée):
3/4 po (19 mm)

Voir les Figures 42 à 45.

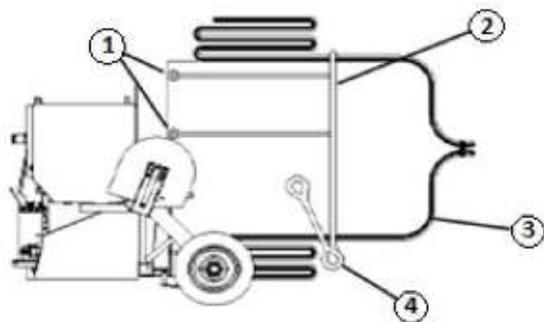


Figure 42. Trajet correct des cordons
1 - Boucles du grappin
2 - Cordon du tunnel 3 - Sac Ag-Bag
4 - Cordon élastique du bac à sac

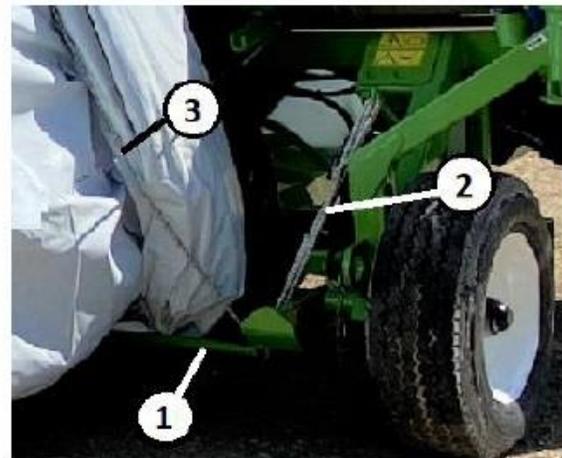


Figure 43. Cordon élastique du bac à sac
1 - Bac à sac 2 - Cordon
3 - Cordon du tunnel

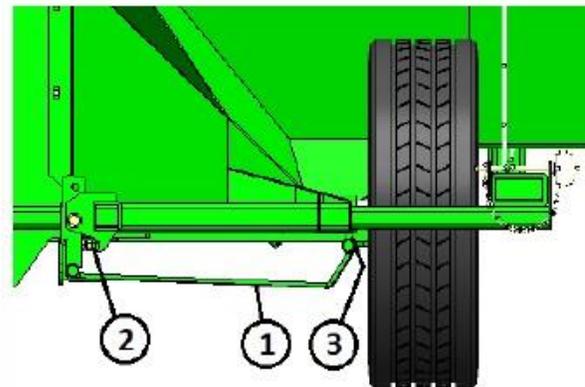


Fig. 44. Zone d'ajustement du bac à sac
1 - Bac à sac 2 - Ajustement
3 - Écart (dégagement) spécifié

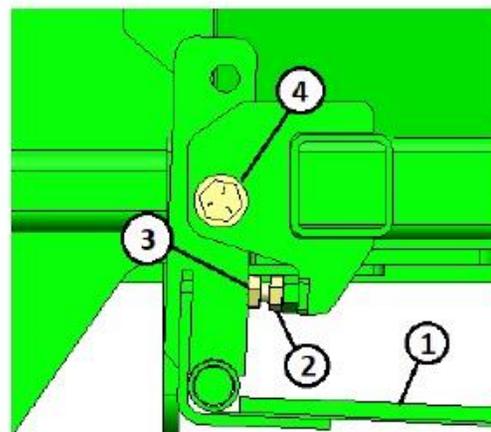


Figure 45. Ajustement du bac à sac
1 - Bac à sac 2 - Écrou de blocage
3 - Boulon d'arrêt 4 - Point charnière

Sceller l'extrémité du début du sac Ag-Bag

Tirez assez de sac pour le sceller. Tirez à partir des plis intérieurs (et non les plis extérieurs).

La surface blanche doit être à l'extérieur et la surface noire doit être à l'intérieur.

Assurez-vous que le sac est tiré sous le cordon élastique.

Scellez l'extrémité du sac en utilisant l'une des deux méthodes suivantes:

A. Système Master Seal®

Suivez les instructions fournies avec le système Master Seal®.

Le sceau et l'outil Master Seal® sont disponibles chez votre concessionnaire Ag-Bag.

Voir la Figure 46 pour les numéros de pièce selon la taille de sac Ag-Bag utilisée.

Voir la Figure 47 pour le schéma d'installation.

B. Attache à double-nœud

Trouvez l'extrémité du sac Ag-Bag et rassemblez au centre les extrémités du sac Ag-Bag.

Tordez l'extrémité du sac Ag-Bag et attachez-la solidement.

Laissez dépasser assez de sac Ag-Bag pour pouvoir le plier et l'attacher une deuxième fois, pour rendre le sac Ag-Bag étanche à l'air.

Voir les Figures 48 et 49.

Enfilez l'excédent de sac Ag-Bag sur le tunnel et le bac à sac.

Positionnez le nœud environ à la hauteur du genou.

Pièce n°	Description
AA1500272	Rouleau 250 pieds
AA1500270	9,5 pieds Long, 4/boîte
AA1500267	14,5 pieds Long, 4/boîte*
AA1500268	17 pieds Long, 4/boîte**
AA1500269	20 pieds Long, 4/boîte***
AA1500273	Outil de scellement

* Sacs Ag-Bag 9 pieds

** Sacs Ag-Bag 10 pieds

*** Sacs Ag-Bag 11 pieds et 12 pieds

Fig. 46. Numéros de pièce (composants)

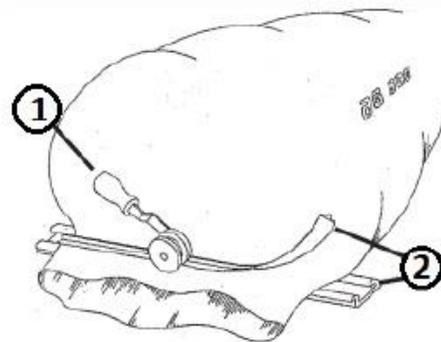


Figure 47. Concept Master Seal

- 1 - Outil Master Seal
- 2 - Sceau Master Seal

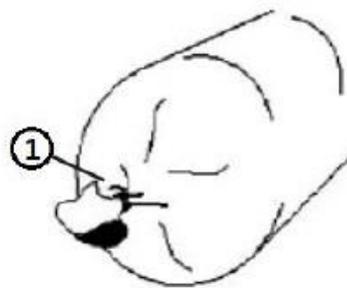


Figure 48. Début du double-nœud

- 1 - Première attache

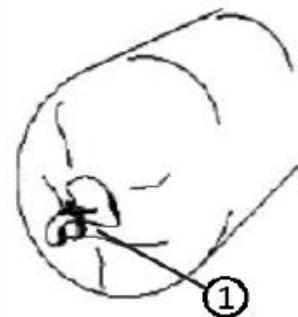


Figure 49. Fin du double-nœud

- 1 - Pliage et deuxième nœud

Installer la butée arrière

Placez la butée arrière là où le sac Ag-Bag doit débiter. Au besoin, reculer la machine Ag-Bagger plus près de la butée arrière.

La butée arrière doit être alignée avec l'ouverture du tunnel, et 1 à 2 pieds (30 à 60 cm) derrière le tunnel. Voir la Figure 50.

NOTE:

Les pieds de support de la butée arrière peuvent rester dans les glissières de la butée pour les 2 premiers chargements. Ensuite, retirez les pieds de support et la butée arrière devrait tenir d'elle-même sous le poids du sac Ag-Bag. Si les pieds de support ne sont pas retirés, ils peuvent être endommagés.

Relâchez la pression du frein des enrouleurs de câble. Avec la manivelle fournie dans le compartiment de remisage, déroulez un peu de câble des enrouleurs.

Retirez les câbles des guides de rembobinage et accrochez les câbles aux élingues de butée arrière. Voir Figure 51.

IMPORTANT:

Ne laissez pas les câbles dans les guides de rembobinage durant l'ensachage, car cela peut entraîner des blessures et/ou endommager la machine.

Avec la manivelle, rembobinez le surplus de câble sur les enrouleurs (Fig. 52).

NOTE:

Pour ne pas abimer le sac Ag-Bag, évitez d'appuyer la butée arrière contre le tunnel, sinon placez un carton (de boîte Ag-Bag) entre le sac Ag-Bag et la butée arrière.

Ajustez la tension des câbles en ajustant la pression des freins d'enrouleurs de câble. Pour ce faire, voir la section *Optimisation de la performance*.



Figure 50. Butée arrière attachée

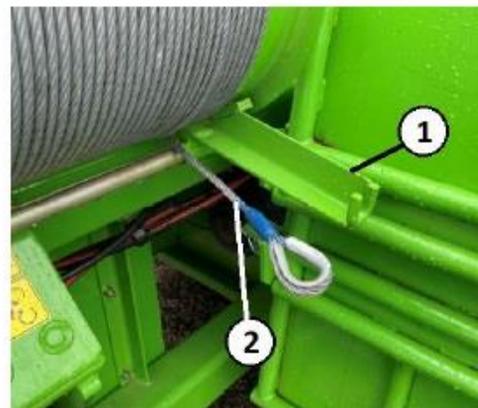


Figure 51. Guide de rembobinage
1 - Guide-câble 2 - Câble



Figure 52 - Manivelle de rembobinage
1 - Manivelle 2 - Goupille transversale

Abaisser le convoyeur en position de travail

La PDF du tracteur doit être embrayée de façon sécuritaire avant d'actionner la commande hydraulique servant à lever et abaisser le convoyeur.

Avant d'abaisser le convoyeur, relâchez le verrou de levage du convoyeur à l'extrémité supérieure de la glissière. Tirez le verrou vers le bas et pivotez-le pour maintenir la goupille en position «désengagé» pour relâcher le verrou de levage du convoyeur. Voir la Figure 53.

Abaissez le convoyeur en position de travail en poussant le levier de commande hydraulique du convoyeur.

En le relâchant, le levier de commande reviendra au centre, au point mort («N»).

Tirer sur le levier de commande fera lever le convoyeur.

Le convoyeur ne doit PAS appuyer au sol durant l'ensachage. Gardez le convoyeur à environ six pouces (15 cm) du sol.

La position du convoyeur doit être ajustée pour que le fourrage déchargé du convoyeur tombe directement au centre du rotor, à la vitesse d'utilisation normale.

Cette position peut être marquée et surveillée en utilisant la règle graduée (autocollant) sur le côté du convoyeur.

Voir la section *Optimisation de la performance* pour plus d'information.

Voir les Figures 54 et 55.

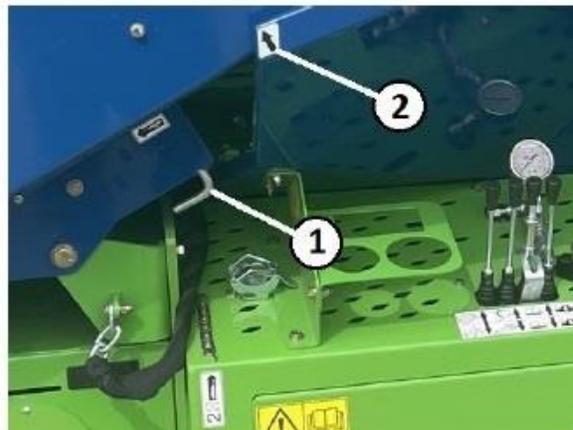


Figure 53. Verrou de levage du convoyeur
1 - Levier de verrouillage 2 - Marqueur



Figure 54. Lever/Abaisser le convoyeur
1 - Levier de commande



Figure 55. Position du convoyeur
1 - Règle (autocollant) 2 - Marqueur

Pour déplier la rallonge du convoyeur à sa position la plus large, retirez d'abord les deux goupilles à anneau au joint charnière de la rallonge.

Ensuite, placez la rallonge du convoyeur en position dépliée et réinstallez les goupilles. Voir la Figure 56.



Figure 56. Rallonge du convoyeur
1 - Goupilles à anneau 2 - Rallonge

S'il n'est pas déjà installé, déplacez le moteur du convoyeur de sa position remise à la position d'entraînement de l'arbre du convoyeur.

NOTE:

Ce moteur peut être remis au-dessus de la chaîne pour un transport plus étroit. Ne montez pas sur le convoyeur pour accéder au moteur. Utilisez une échelle (ou autre) pour accéder au moteur de façon sécuritaire.

Voir la Figure 57.

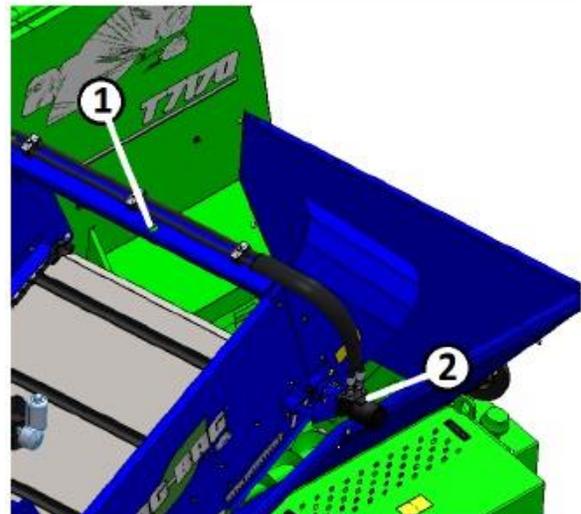


Fig. 57. Remisage du moteur de convoyeur
1 - Emplacement de remisage
2 - Moteur de convoyeur

Si vous désirez plus de dégagement au convoyeur pour décharger les boîtes, le moteur d'enrouleur de convoyeur peut être déplacé jusqu'à sa position remise.

Pour retirer le moteur, retirez la goupille à anneau au coupleur et déplacez le moteur au trou de remisage, près de l'arrière de l'enrouleur de câble. Réinstallez la goupille à anneau sur le coupleur du moteur.

Voir la Figure 58.

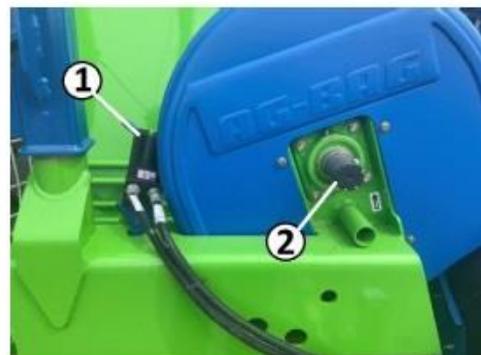


Figure 58. Remisage du moteur d'enrouleur
1 - Moteur 2 - Arbre de l'enrouleur

Ajuster la pression des freins

Avec la pompe manuelle hydraulique, ajustez la pression des freins d'enrouleur de câble entre 400 et 450 psi.

Pour augmenter la pression des freins, la valve de la pompe doit être fermée et la valve à aiguille doit être ouverte.

Fermez la valve à aiguille pour maintenir la pression des freins.

Ouvrez ces deux valves pour relâcher la pression des freins.

Cette pression sert de point de départ et peut devoir être réajustée, tout dépendant des conditions du produit de fourrage.

Voir la Figure 59.

NOTE:

Les systèmes de freinage dont le numéro de série est supérieur ou égal à 0401018 utilisent un accumulateur pour stabiliser la pression du système de frein avec les variations de température. Les systèmes munis d'un accumulateur exigent plus de pompage pour augmenter la pression, par rapport aux modèles sans accumulateur.

Voir la section *Optimisation de la performance* pour plus d'information.

Voir la Figure 60.



Figure 59. Commande du système de frein

- 1 - Pompe manuelle
- 2 - Manomètre de pression
- 3 - Valve à aiguille
- 4 - Valve de la pompe



Figure 60. Emplacement de l'accumulateur

- 1 - Accumulateur

Vérifier que la porte du nettoyeur de tunnel est fermée

Pour le modèle T7170, il est important de s'assurer que la porte du nettoyeur de tunnel est bien fermée, avant de débiter l'opération d'ensachage.

Le modèle T7060 n'est pas équipé d'un nettoyeur de tunnel.

La PDF du tracteur doit être embrayée de façon sécuritaire, avant d'utiliser la commande du nettoyeur de tunnel.

Pour fermer le nettoyeur de tunnel, soulevez la bague de sécurité sur le levier du nettoyeur de tunnel, et tirez le levier vers le bas.

Lorsque le nettoyeur est fermé, relâchez le levier et vérifiez qu'il revient au point mort («N»).

Voir la Figure 61.

Le nettoyeur de tunnel est visible du poste de commande de l'opérateur. Inspectez visuellement pour vérifier que la barre racleuse est appuyée au bâti et près du rotor.

Voir la Figure 62.



Figure 61. Levier de nettoyage du tunnel
1 - Levier 2 - Bague de sécurité



Fig. 62. Inspection de la barre racleuse
1 - Inspection visuelle (ici)

Faire fonctionner l'ensacheuse



DANGER: Pour éviter de graves blessures, NE PAS monter sur, dans ou près de l'ensacheuse ou du convoyeur lorsqu'ils sont en marche. Une chute dans la machine entraînera des blessures graves ou mortelles.

IMPORTANT:

Informez toute personne préposée au déchargement pour savoir comment communiquer avec l'opérateur de la machine Ag-Bagger.

Embrayez la PDF du tracteur de façon sécuritaire et démarrez l'ensacheuse. Démarrez le convoyeur. Tirez le levier du moteur de convoyeur au poste de l'opérateur. Voir la Figure 63.

Mettez le tracteur au point mort («N»), relâchez les freins du tracteur et dirigez les roues avant en ligne droite.

Commencez à décharger le produit de fourrage sur le convoyeur. L'opérateur de l'équipement de déchargement doit surveiller le convoyeur et la trémie de façon à ne pas les surcharger, et ainsi ajuster son équipement de déchargement.

NOTE:

N'oubliez pas de positionner le convoyeur pour décharger le produit de fourrage au centre du rotor, pour une performance optimale. Noter la position du convoyeur sur la règle (autocollant). Voir la Figure 64.

IMPORTANT:

Retirez les pieds de support de la butée arrière après les deux premiers déchargements. Ne laissez pas les pieds de support dans les glissières de la butée arrière, car cela peut endommager les pieds de support et/ou les glissières. Voir la Figure 65.

IMPORTANT:

La machine Ag-Bagger doit être graissée et lubrifiée pour l'opération d'ensachage. Voir la section *Lubrification et entretien*.



Fig. 63. Levier de commande du convoyeur
1 - Levier «Marche/Arrêt» du convoyeur
(Tirer pour démarrer le convoyeur)

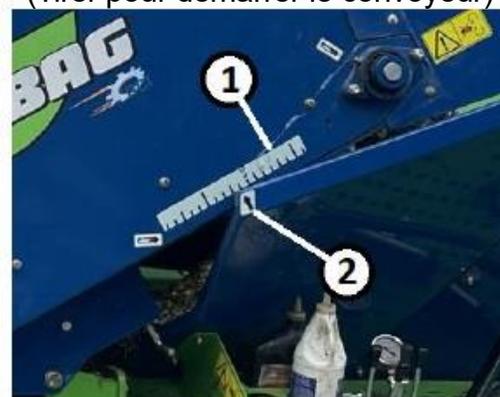


Figure 64. Position du convoyeur
1 - Règle (autocollant) 2 - Marqueur



Figure 65. Retrait des pieds de support
1 - Pied de support

Démarrez l'applicateur d'inoculant (si installé) lorsque le produit de fourrage a commencé à arriver dans le convoyeur. Arrêtez l'applicateur d'inoculant juste avant la fin du déchargement.

Vérifiez la pression des freins d'enrouleurs de câble et ajustez tel que requis selon les indicateurs suivants :

- A. Vérifiez les barres d'étirage sur le côté du sac. Elles ne doivent pas dépasser les recommandations du fabricant de sacs Ag-Bag. Si les marques d'étirage sont plus grandes que recommandé, la pression des freins doit être réduite.
- B. Si le sac Ag-Bag n'a pas une apparence lisse, la pression des freins a peut-être besoin d'être augmentée.
- C. Utilisez la mesure sol-à-sol pour vérifier l'étirage adéquat du sac. Voir la section *Optimisation de performance* de ce manuel pour plus d'information.

Voir les Figures 66 à 68.

IMPORTANT:

Ne laissez jamais le sac Ag-Bag toucher les câbles. Pour éviter le risque d'endommager le sac Ag-Bag, placez un carton entre le sac et les câbles si un contact peut (ou a pu) survenir.

Arrêtez le convoyeur et l'opération d'ensachage lorsque:

- A. Il ne reste que 2 à 3 tours d'enroulage de câble sur l'enrouleur de câble.
- B. Le sac Ag-Bag est plein et il ne reste que 10 à 12 pieds (3 à 4 m) de sac en plastique Ag-Bag sur le tunnel (environ 4 plis de sac, généralement).

IMPORTANT:

Assurez-vous d'arrêter l'applicateur d'inoculant chaque fois que le convoyeur est arrêté.



Figure 66. Côté du sac Ag-Bag
1 - Barres d'étirage



Figure 67. Commande du système de frein
1 - Pompe manuelle
2 - Manomètre de pression
3 - Valve à aiguille
4 - Valve de la pompe

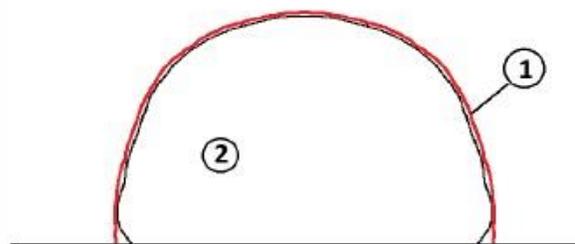


Figure 68. Mesure sol-à-sol
1 - Emplacement de la mesure
2 - Sac Ag-Bag

Utilisation du nettoyeur de tunnel

Pour le modèle T7060, le nettoyage est fait manuellement. En utilisant la valve de détente ou les valves de la pompe manuelle hydraulique, relâchez un peu la pression des freins d'enrouleurs de câble et faites avancer la machine Ag-Bagger d'environ 5 pieds (1,5 m).

Envoyez d'autre produit de fourrage dans la trémie pour aider à décoller les dépôts comprimés à l'intérieur du tunnel.

Laissez sortir le plus de fourrage possible du tunnel et dans le sac Ag-Bag, avant de retirer le sac Ag-Bag du tunnel.

Pour le modèle T7170, arrêtez d'abord la PDF. Utilisez la valve de détente ou les valves de la pompe manuelle hydraulique et relâchez un peu de pression des freins d'enrouleurs de câble. Ne faites pas avancer la machine pour l'instant.

Avec la PDF arrêtée, soulevez la bague de sécurité et poussez le levier du nettoyeur de tunnel en position ouverte et verrouillez-le en place. Voir la Figure 69.

Revenez au tracteur. Avec le tracteur au point mort, embraquez avec soin la PDF et laissez le tracteur avancer lentement. S'il n'avance pas lentement avec l'ouverture du nettoyeur de tunnel, faites avancer la machine Ag-Bagger lentement d'environ 5 pieds (1,5 m).

Le nettoyeur de tunnel devrait se déplacer en position complètement ouvert et pousser tout le fourrage qui reste dans le tunnel pour l'amener dans le sac Ag-Bag.

Arrêtez la PDF du tracteur, mettez le tracteur à Park et retirez la clé de contact.

Soulevez la bague de sécurité du levier et tirez le levier pour le remettre au point mort («N»). Voir la Figure 70.



Figure 69. Commande du système de frein

- 1 - Pompe manuelle
- 2 - Manomètre de pression
- 3 - Valve à aiguille
- 4 - Valve de la pompe



Figure 70. Levier du nettoyeur de tunnel

- 1 - Levier
- 2 - Bague de sécurité

Retrait de la butée arrière



AVERTISSEMENT:

La butée arrière est lourde. Soyez prudent en la déplaçant. Utilisez un dispositif de levage ayant la capacité pour transporter la butée arrière.

Voir la section *Installation de la butée arrière* pour les méthodes de manutention de la butée arrière.

Vérifiez que le tracteur est encore à Park. Placez les pieds de support de la butée arrière dans les glissières de la butée, pour stabiliser la butée arrière. Voir la Figure 71.

Avec la valve de détente ou les valves de la pompe manuelle hydraulique, relâchez lentement toute la pression de freinage qui reste. Voir la Figure 72.

Décrochez les câbles des élingues de la butée arrière et éloignez la butée arrière du sac Ag-Bag.

Placez les câbles dans les guide-câble de rembobinage et glissez les guides en appui sur le câble rebobiné à l'enrouleur.

Rembobinez les câbles sur les enrouleurs. Utilisez le rembobinage hydraulique ou la manivelle.

Pour utiliser le rembobinage hydraulique, démarrez le tracteur et gardez-le à Park. Embrayez avec soin la PDF. Revenez au poste de commande de l'ensacheuse.

Poussez le levier de commande de rembobinage de câble pour rembobiner les câbles. Voir la Figure 72.

La vitesse de rembobinage de câble est ajustable par la position du levier de commande. Arrêtez l'extrémité du câble à quelques pouces (centimètres) des guides de rembobinage. Voir la Figure 73.

Ajustez le frein à une légère pression de freinage pour tenir les câbles en place.



Fig. 71. Installation des pieds de support
1 - Pied de support



Figure 72. Commande du système de frein
1 - Pompe manuelle
2 - Manomètre de pression
3 - Valve à aiguille
4 - Valve de la pompe
5 - Commande de rembobinage de câble

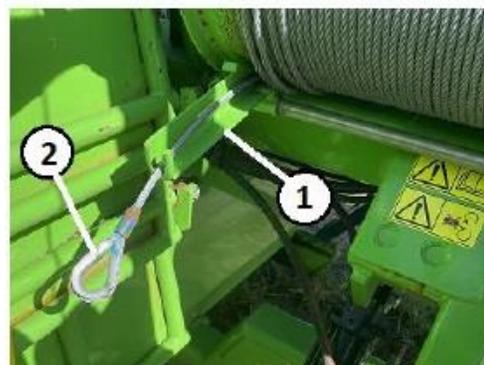


Figure 73. Guide de rembobinage du câble
1 - Guide 2 - Câble rebobiné

Retirer le sac Ag-Bag de l'ensacheuse

Une fois le nettoyage terminé, la butée arrière retirée et les câbles rembobinés, faites avancer la machine Ag-Bagger avec soin.

Le sac glissera hors du tunnel.

Arrêtez le tracteur, mettez-le à Park, arrêtez le moteur et retirez la clé.

S'il reste du produit de fourrage dans le tunnel, nettoyez-le hors du tunnel pour l'envoyer dans le sac Ag-Bag, ou disposez-en autrement.

Saisissez chaque côté du sac à son extrémité finale.

Relevez l'extrémité du sac et secouez pour ramener le fourrage ensemble.

Ramenez l'extrémité du sac vers l'avant.

Scellez l'extrémité finale du sac Ag-Bag de la même façon que l'extrémité du début du sac.

Voir la section *Sceller l'extrémité du début du sac Ag-Bag*.

NOTE:

Avec l'une des méthodes servant à sceller l'extrémité finale du sac Ag-Bag, la partie vide du sac en plastique doit être maintenue fermée et lestée avec un certain poids par-dessus, pour protéger le fourrage dans le sac. Pour ce faire, n'utilisez AUCUN matériau abrasif ou coupant qui pourrait endommager le sac Ag-Bag.

Voir les Figures 74 à 77.



Figure 74. Extrémité finale du sac Ag-Bag

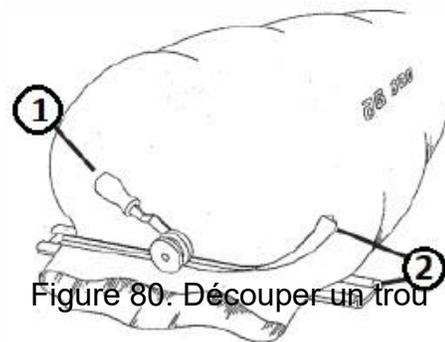


Figure 80. Découper un trou

Figure 75. Concept Master Seal
1 - Outil Master Seal
2 - Sceau Master Seal

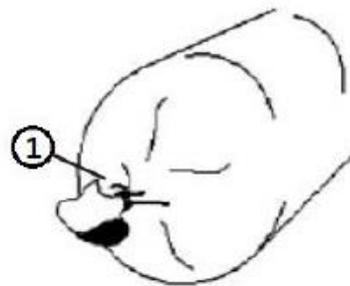


Figure 76. Début du double-nœud
1 - Première attache

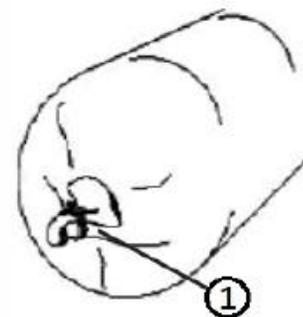


Figure 77. Fin du double-nœud
1 - Pliage et deuxième nœud

Ventiler le sac Ag-Bag

Immédiatement après avoir scellé le sac Ag-Bag, une valve de ventilation (évent) doit être installée pour expulser les gaz produits par la fermentation du fourrage.

Les valves d'évent réutilisables et l'outil d'installation sont disponibles chez votre concessionnaire Ag-Bag. Voir Figure 78.

Pour installer la valve d'évent, commencez par retirer le capot de l'outil de coupe pour l'installer sur l'extrémité non-coupante de l'outil de coupe (Figure 79), en alignant les encoches entre elles.

Prenez le côté fileté de la valve, alignez les encoches et glissez (le côté fileté de la valve) complètement au fond du couteau (extrémité coupante) de l'outil. Figure 79.

Après avoir choisi le point d'insertion de la valve (sur le sac), appuyez sur le couteau de l'outil pour créer un trou dans le plastique du sac. Poussez l'outil (avec la partie fileté de la valve) à travers le trou, puis retirez l'outil, en laissant l'extrémité fileté de la valve sortir du sac Ag-Bag. Voir la Figure 80.

Vissez le couvercle d'évent sur la partie fileté de la valve d'évent. Tournez le couvercle d'évent en sens antihoraire et serrez bien. Voir la Figure 81.

Desserrez le couvercle de valve d'évent en l'ouvrant suffisamment pour permettre aux gaz de s'échapper. Après 1 à 2 jours, refermez (resserrez) le couvercle et laissez la valve d'évent sur le sac Ag-Bag jusqu'à ce que cette extrémité du sac ait purgé complètement tout le gaz.

<u>Pièce n°</u>	<u>Description</u>
AA1500893	Valve d'évent réutilisable
AA1500568	Outil d'installation de valve

Figure 78. Composants de valve d'évent

Figure 79. Préparer l'installation

Figure 81. Visser le couvercle d'évent sur la valve d'évent

NOTE:

En cas d'excès de gaz, laissez la valve d'évent ouverte un jour de plus. Si le sac Ag-Bag gonfle à nouveau après la fermeture de la valve d'évent, ouvrez à nouveau la valve d'évent jusqu'à ce que le gaz s'évacue, puis refermez la valve d'évent.

Déplacer les roues à la position de transport

IMPORTANT:

Le terrain doit être de niveau pour éviter que la machine ne roule en la détériorant du véhicule de remorquage. Le sol doit être ferme pour éviter que les crics de levage ne s'enlisent en retirant les roues.

IMPORTANT:

Tenez la porte d'entretien fermée lorsque le tracteur fonctionne pour protéger des pièces mobiles près de l'entraînement de la pompe hydraulique. Laisser cette porte ouverte peut causer de graves blessures.

IMPORTANT:

Avant de placer les roues en position de transport, vérifiez que le convoyeur est complètement levé et que le verrou de levage du convoyeur est engagé pour la position transport. Voir la Figure 82.



DANGER:

Ne travaillez jamais sous la machine en position levée. Si vous devez faire des travaux d'entretien, utilisez des blocs et une méthode adéquate pour stabiliser la machine en position levée. Le non-respect de cette consigne peut causer des blessures graves ou la mort.

Pour le modèle T7060 et pour le levage manuel, utilisez les crics pour lever les roues aux tubes d'essieux arrière. Un cric est situé au timon et l'autre est remisé près du compartiment de remisage. Voir les Figures 83 et 84.

Pour le modèle T7060, sautez les étapes suivantes jusqu'à la prochaine indication.

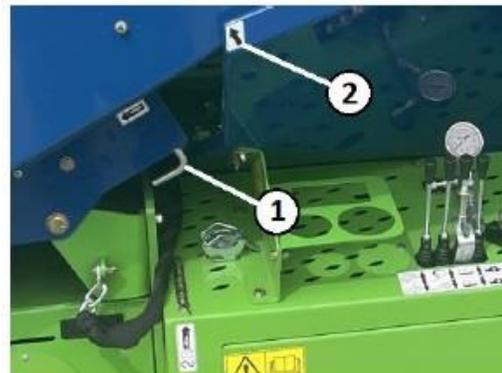


Figure 82. Verrou de levage du convoyeur
1 - Levier de verrouillage 2 - Marqueur

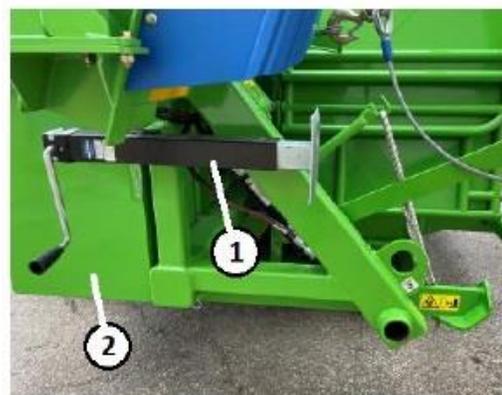


Figure 83. Remisage du cric de levage
1 - Cric de levage
2 - Compartiment de rangement

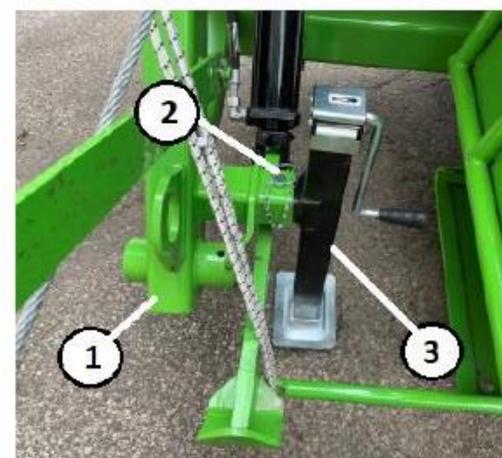


Fig. 84. Utilisation du cric de levage (T7170 montré)
1 - Tube d'essieu 2 - Goupille transversale
3 - Cric de levage

Pour le modèle T7170, éloignez les personnes des lieux, démarrez le tracteur de façon sécuritaire et faites tourner la PDF au ralenti.

En gardant le tracteur à «Park» et au ralenti, allez au poste de commandes de l'opérateur de la machine Ag-Bagger et poussez le levier pour «Lever la machine». Voir la Figure 85.

En poussant ce levier pour «Lever», les bras de levage à l'arrière s'abaisseront au sol, puis lèveront la machine.

Levez la machine de façon à avoir assez d'espace pour retirer la roue avant (près de la boîte de vitesses).

Remettez le levier au centre (point mort) et revenez au tracteur. Arrêtez la PDF, arrêtez le moteur, maintenez le tracteur à «Park» et retirez la clé de contact.

Pour les deux modèles, voici comment déplacer les ensembles «Fusée et roue» de la position de transport à la position de travail (ensachage).

Chaque roue est tenue en place avec une goupille transversale munie d'une goupille à anneau. Retirez ces deux goupilles.

Placez les ensembles «Fusée et roue» à la position de transport, de chaque côté du tunnel de la machine. Installez la fusée de roue dans le tube d'essieu (muni d'un trou transversal) et alignez les trous transversaux. Installez la goupille de transversale et verrouillez-la avec la goupille à anneau.

Répétez de chaque côté de la machine.

Voir les Figures 86 à 88.



Figure 85. Commandes de l'opérateur
1 - Levier: Lever/Abaisser la machine



Fig. 86. Installer la fusée d'essieu (pos. travail)
1 - Fusée d'essieu avec roue (ens.)
2 - Tube 3 - Trou transversal



Figure 87. Retrait de la fusée (côté gauche)
1 - Fusée de roue 2 - Goupille

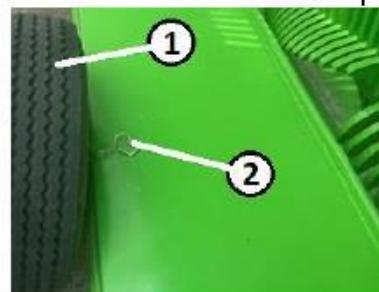


Figure 88. Retrait de la fusée (côté droit)
1 - Fusée d'essieu avec roue (ens.)
2 - Goupille

Pour les deux modèles, abaissez la béquille du cric du côté remorqué de la machine pendant que la machine est en position levée. Fixez la béquille du cric en position abaissée avec la goupille transversale et sa goupille à anneau.

Voir la Figure 89.

Pour le modèle T7060, utilisez les crics de levage pour abaisser la machine au sol et libérer toute pression sur les crics de levage.

Réinstallez un cric à sa position remisee sous la barre de feux arrière, à l'arrière de la machine.

Réinstallez l'autre cric sur le côté du timon, en position horizontale.

Fixez en place chaque cric avec la goupille transversale verrouillée.

Voir les Figures 90 et 91.

Pour le modèle T7170, vérifiez que tous les gardes sont en place sur la machine. Éloignez les gens des lieux. Revenez au tracteur. Démarrez le tracteur de façon sécuritaire et faites tourner la PDF au ralenti, en gardant le tracteur à «Park».

Retournez au poste de commandes de l'opérateur de la machine Ag-Bagger.

Actionnez le levier pour «Abaisser la machine». Les bras de levage lèveront, et la machine s'abaissera au sol. Continuez à faire lever les bras de levage durant environ 10 secondes pour vous assurer qu'ils sont levés complètement à la position remisee. Ramenez le levier au centre (point mort). Voir la Figure 92.

Revenez au tracteur. Arrêtez la PDF, arrêtez le moteur, maintenez le tracteur à «Park» et retirez la clé de contact.



Figure 89. Béquille levée (remisee)

- 1 - Béquille du cric
- 2 - Goupille transversale

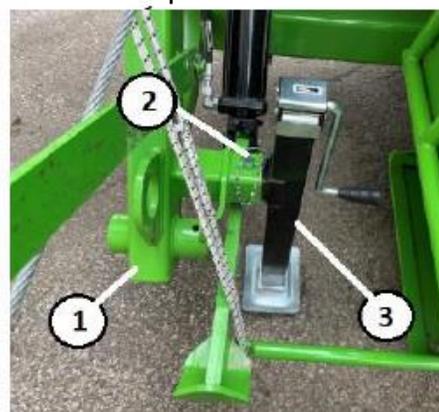


Fig. 90. Cric de levage utilisé (T7170)

- 1 - Tube d'essieu
- 2 - Goupille transversale
- 3 - Cric de levage



Figure 91. Cric de levage remisee (T7170)

- 1 - Cric de levage
- 2 - Compartiment de remisage



Figure 92. Commandes de l'opérateur
1 - Levier «Lever/Abaisser la machine»

Retirez l'arbre de PDF du tracteur.

Retirez la chaîne de retenue aux deux extrémités du garde de l'arbre de PDF. Levez le garde de PDF et fixez-le avec le loquet en caoutchouc situé plus haut.

Placez l'arbre de PDF en position remisée. Sinon, l'arbre de PDF peut aussi rester branché à la boîte de vitesses et l'autre extrémité pivotée au convoyeur et retenue avec la chaîne de support (si la largeur de transport permise est assez grande). Voir les Figures 93 et 94.

Retirez la goupille et pivotez le cric de levage du timon en position abaissée. Fixez le cric de levage au timon en position abaissée pour lever.

Retirez le cric de levage du timon.

Retirez la goupille transversale du timon et retirez le timon de la machine.

Relocalisez le timon à la position de transport et réinstallez-le avec la goupille transversale. Le timon est muni de poignées pour en faciliter le transport.

Installez le cric de levage sur le timon et levez-le à la hauteur requise du véhicule de remorquage.

Levez la béquille du cric du bâti principal à la position la plus haute, et réinstallez la goupille transversale et la goupille à anneau.

Voir la Figure 95.

NOTE:

La chaîne de sécurité et le faisceau de câbles fournis doivent être attachés au véhicule remorqueur. Utilisez toujours ces composants, vérifiez leur fonctionnement préalable et vérifiez que la machine Ag-Bagger est préparée conformément aux codes locaux du ministère du Transport.



Figure 93. Timon attelé au tracteur
1 - Timon 2 - Chaîne de PDF
3 - Garde protecteur de PDF
4 - Loquet en caoutchouc 5 - PDF

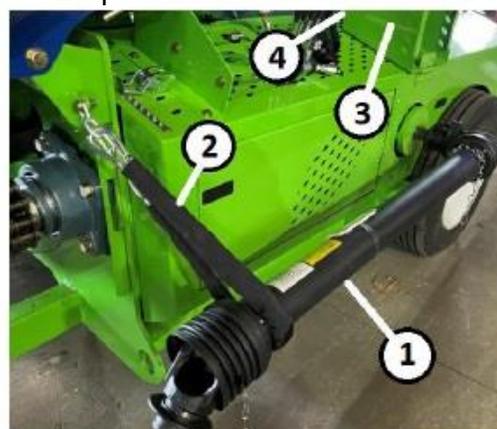


Fig. 94. Autre position de PDF remisée
1 - Arbre de PDF 2 - Chaîne
3 - Couvercle de PDF 4 - Loquet

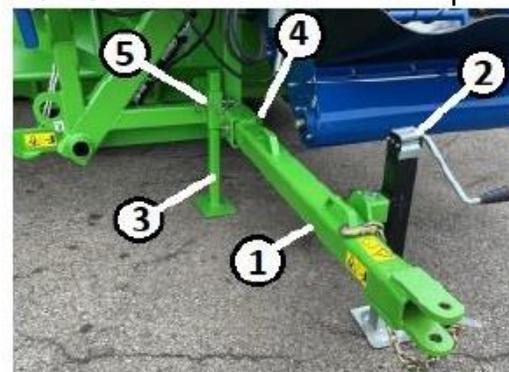


Figure 95. Timon en position de transport
1 - Timon 2 - Cric de levage
3 - Béquille du cric
4 - Goupille transversale du timon
5 - Goupille transversale de la béquille

NOTE pour le modèle T7170:

Pour d'anciens modèles de tracteurs, la hauteur de l'attelage peut être plus basse que requis. En ce cas, il se peut que les roues avant de la machine ne lèvent pas assez du sol pour pouvoir les retirer. Avec ces tracteurs, l'opérateur peut utiliser un troisième bras de levage, qui est situé près de la pompe hydraulique.

Pour utiliser ce troisième bras de levage, et avec le moteur arrêté, le tracteur à «Park», tout mouvement arrêté et la clé de contact retirée, accédez au cric par la porte d'entretien arrière.

Ouvrez la valve manuelle et retirez la goupille de verrouillage au bas du bras de levage. Reprenez l'opération normale de levage tel qu'indiqué dans cette section. Le troisième bras de levage sera actionné lorsque les autres béquilles de cric bougeront, augmentant la force de levage à la boîte de vitesses de la machine, pour aider à lever davantage les roues du sol.

Pour tenir la béquille en position levée, tournez la valve manuelle ce qui bloquera le vérin, car ce circuit hydraulique n'a aucun dispositif de maintien de charge.

Pour remiser le troisième bras de levage, abaissez complètement la machine tel qu'indiqué dans cette section. Ensuite, avec le moteur arrêté, le tracteur à Park et tout mouvement arrêté, accédez au bras de levage par la porte d'entretien arrière. Fermez la valve manuelle et installez la goupille transversale et sa goupille à anneau, au bas du bras de levage. Voir les Figures 97 et 98.

IMPORTANT:

La porte d'entretien doit rester fermée lorsque le tracteur est en marche pour se protéger des pièces mobiles près de l'entraînement de pompe hydraulique. Sinon, il y a risque de graves blessures.

NOTE:

Sinon, pour le T7170, les crics de levage peuvent être utilisés pour lever la machine si aucun tracteur n'est disponible pour entraîner la PDF lors de l'installation.

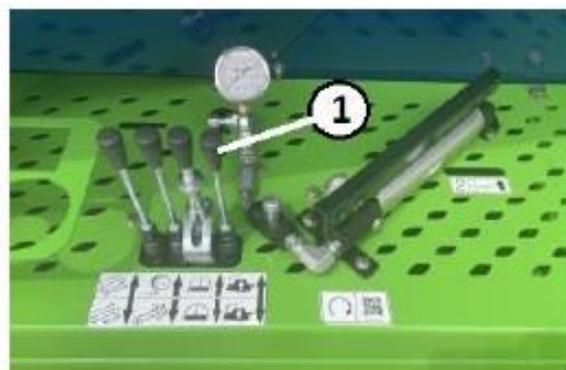


Figure 96. Commandes de l'opérateur
1 - Levier «Lever/Abaisser la machine»



Figure 97. Troisième arbre de levage
1 - Bras de levage 2 - Valve manuelle
3 - Vérin 4 - Goupille transversale

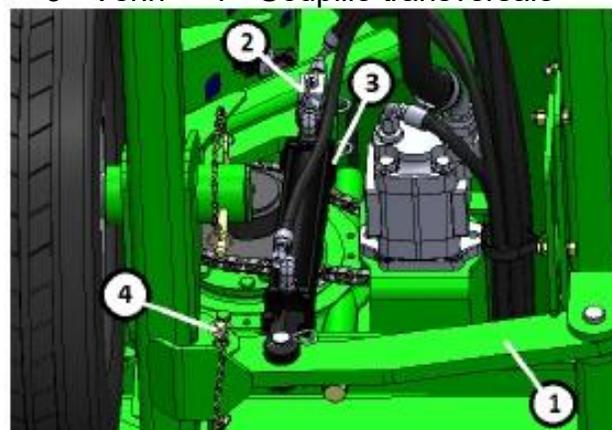


Figure 98. Troisième bras de levage
(Vu du dessous)

1 - Bras de levage 2 - Valve manuelle
3 - Vérin 4 - Goupille transversale

Remisage du tunnel

Les rallonges du tunnel sont remisées au-dessus du tunnel principal pour le transport. Ces rallonges sont assemblées par les goupilles fournies avec la machine. On recommande de demander l'aide d'un assistant pour cette opération.

Le grappin est utilisé en position levée pour lever les rallonges de la position installée à la position remisée.

IMPORTANT:

Pour le transport routier, toute rallonge de tunnel doit être installée en position remisée. Si vous remisez la machine localement, sans transport sur la route, une rallonge peut rester installée, et les pieds de butée arrière peuvent être laissés en position externe pour le remisage de la butée arrière.



AVERTISSEMENT:
NE transportez PAS la machine sur la route avec une rallonge installée, car ceci peut endommager les pieds de la butée arrière ou la rallonge de tunnel.

Avec le grappin posé sur la rallonge installée, inclinez un peu les 2 crochets (profilés en U au bas du grappin) sous le centre des barres d'accrochage au bas de la rallonge du tunnel. Voir Figure 99.

Une fois inclinés, actionnez le treuil pour tendre le câble de la flèche et soutenir le poids de la rallonge. Retirez les goupilles et placez-les à l'emplacement remisé.

Levez la rallonge du tunnel d'environ 3 po (75 mm). Pivotez la flèche de levage pour placer le tunnel en position remisée. Voir Figure 101.

NOTE:

Poussez la rallonge en position remisée et installez les goupilles (déjà retirées) au tunnel de base où la rallonge est remisée. Les goupilles beta (clip R) se trouvent aux supports de remisage. Voir Figure 101.

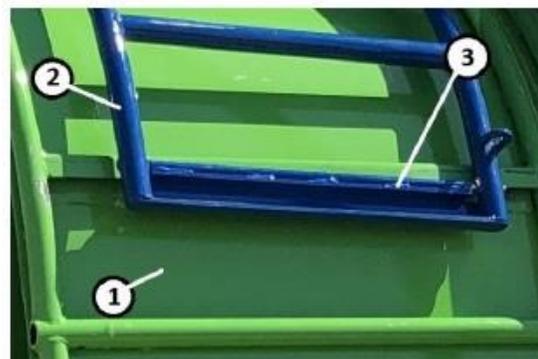


Figure 99. Crochet du grappin
1 - Rallonge 2 - Grappin
3 - Crochet du grappin

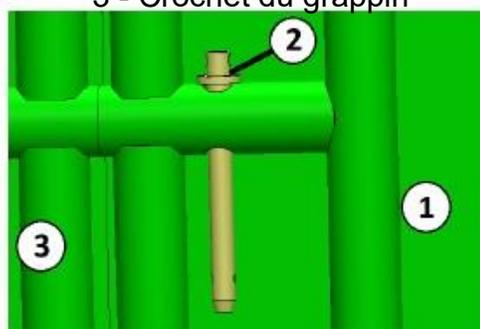


Figure 100. Installation d'une goupille
1 - Tunnel 2 - Goupille 3 - Rallonge



Figure 101. Levage de la rallonge du tunnel
1 - Grappin 2 - Crochet du grappin
3 - Treuil 4 - Tunnel de base
5 - Position remisée des goupilles

Remisage de la butée arrière

En utilisant votre méthode de levage de butée arrière, levez avec soin la butée arrière pour supporter son poids de façon sécuritaire et stable.

Retirez les pieds de support de la butée arrière.

Insérez les pieds de support de la butée arrière dans leurs supports de remisage à l'intérieur du tunnel. Installez la goupille transversale et la goupille à anneau dans le tunnel.

En utilisant l'appareil de levage, levez la butée arrière et mettez-la en place sur les pieds de support remisés. Abaissez avec soin la butée arrière sur les pieds de support. Installez les goupilles de blocage et les goupilles à anneau aux pieds de support, pour retenir la butée arrière.

Installez le bras stabilisateur, de chaque côté de la butée arrière, à la goupille sur le bâti et fixez-le avec la goupille à anneau.

Voir les Figures 102 à 105.

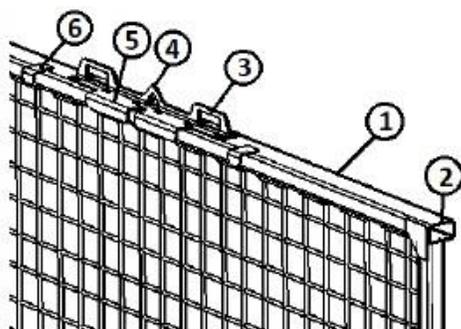


Figure 102. Levage de la butée arrière
 1 - Butée arrière 2 - Passage de fourche
 3 - Boucle de levage (pour fourche)
 4 - Point de levage central
 5 - Crochet pour grappin ou godet
 6 - Crochet pour godet



Figure 103. Butée arrière et grappin
 1 - Grappin 2 - Butée arrière

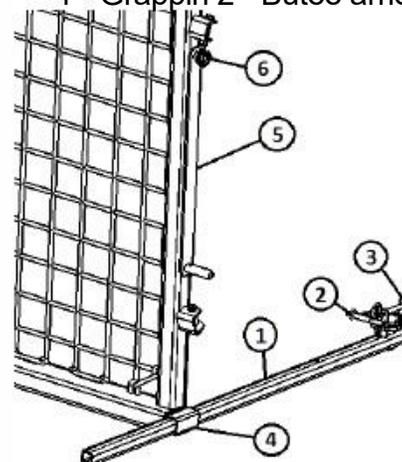


Figure 104. Pièces de la butée arrière
 1 - Pied de support 2 - Goupilles
 3 - Languettes 4 - Glissières
 5 - Bras stabilisateur 6 - Goupille



Fig. 105. Butée arrière en position remisée
 1 - Butée arrière 2 - Goupille
 3 - Élingue et câble de butée arrière
 4 - Bras stabilisateur

Retirez le dispositif de levage. Si le grappin est utilisé, remplacez-le sur la rallonge de tunnel du haut et pivotez les loquets aux extrémités, et levez-le avec la manivelle. Ceci aidera à stabiliser le grappin pour le transport.

La flèche de levage peut rester en position levée si la hauteur de transport est acceptable selon la réglementation du ministère du Transport. Ajustez au besoin avec la plage d'ajustement du tendeur.

Déplacez la poignée de la flèche de levage à la position la plus basse pour la fixer en place et l'empêcher de tourner.

Utilisez le long cordon élastique du grappin pour fixer le grappin au tunnel.

Utilisez un tendeur de sangle à cliquet (ou un autre dispositif) pour tenir le bac à sac en position levée pour le transport.

Voir la section *Ajustement de la flèche de levage* pour plus de détails.

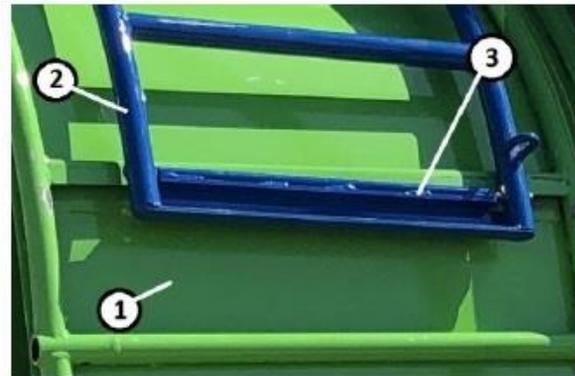


Figure 106. Crochet du grappin
1 - Rallonge 2 - Grappin
3 - Crochet du grappin



Figure 107. Remisage du grappin
1 - Grappin 2 - Crochet du grappin
3 - Treuil 4 - Tunnel de base
5 - Position remisée des goupilles

Transport de l'ensacheuse Ag-Bagger

Avant de transporter cette ensacheuse Ag-Bagger, inspectez-la pour vérifier si elle est prête à transporter en sécurité.

Une chaîne de sécurité est fournie pour le timon du véhicule remorqueur. Utilisez toujours la chaîne de sécurité pour le transport du Ag-Bagger sur la route.

Vérifiez la pression de gonflage des pneus et le serrage des boulons de roues. Voir *Lubrification et entretien*.

Vérifiez que toutes les pièces sont bien fixées, incluant : grappin, butée arrière, bac à sac et cordons élastiques.

Vérifiez que le convoyeur est en position levée et que la goupille de verrouillage de transport est bien insérée. Voir Figure 109.

Vérifiez que le connecteur électrique est bien connecté. Ce connecteur est remisé dans un support sur le bâti et le surplus de cordon peut être enroulé autour du timon ou du bâti. Voir Figure 110.

Vérifiez le fonctionnement de la rampe de feux et la mise en place des réflecteurs, incluant le triangle véhicule lent à l'arrière.

Utilisez toujours une goupille d'attelage munie d'un dispositif de retenue pour éviter un dégoupillage accidentel.

Abaissez la flèche de levage au grappin pour réduire la hauteur de la machine au besoin ou pour transporter la machine sur de longues distances. Voir *Ajustement de la flèche de levage*.



Figure 108. Transport de l'ensacheuse Ag-Bagger



AVERTISSEMENT:
NE REMORQUEZ PAS
CETTE MACHINE À PLUS
DE 25 mi/h (40 km/h). Le
non-respect de cette
directive peut causer des blessures
grave et/ou endommager la machine.

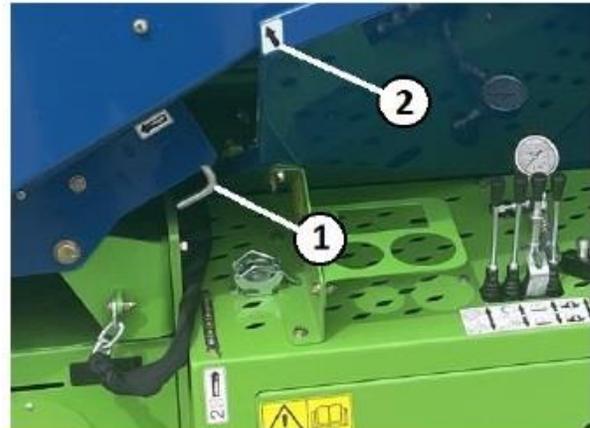


Figure 109. Verrou de levage du convoyeur
1 - Levier de verrouillage 2 - Marqueur



Figure 110. Position du timon de transport
1 - Chaîne de sécurité
2 - Support du faisceau de câbles
3 - Faisceau de câbles (connecteur)

Pour réduire la largeur de transport de la machine Ag-Bagger à 102 pouces (2,6 m) de large, pliez la rallonge du convoyeur, placez la PDF en position remisée à l'arrière, et placez le moteur du convoyeur en position remisée au support du haut.

Pour un transport étroit, les rallonges du tunnel doivent être installées par-dessus le tunnel en position remisée, et la butée arrière doit être remisée à la position la plus étroite. Voir la Figure 111.

Pour plier la rallonge du convoyeur vers l'intérieur pour le transport, retirez les deux goupilles à anneau au joint charnière de la rallonge.

Placez la rallonge en position pliée vers l'intérieur et réinstallez les goupilles.

Voir la Figure 112.

Pour placer le moteur du convoyeur en position remisée, retirez d'abord le couvercle du moteur et retirez la goupille à anneau du coupleur. Placez le moteur sur le support en haut. Réinstallez la goupille à anneau sur le coupleur. Le manchon de la bride du moteur aidera à tenir en place le moteur.

Voir la Figure 113.



Figure 111. Transport étroit
1 - PDF remisée à l'arrière
2 - Positions de remisage étroit



Figure 112. Rallonge du convoyeur
1 - Goupilles à anneau 2 - Rallonge

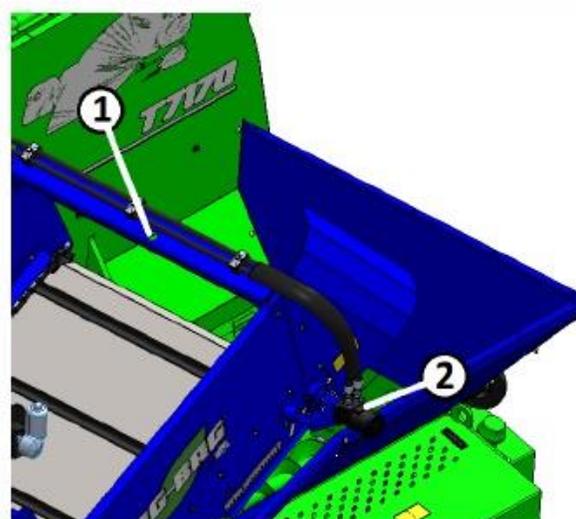


Fig. 113. Remisage du moteur de convoyeur
1 - Emplacement de remisage
2 - Moteur

9 OPTIMISATION DE LA PERFORMANCE

Il y a plusieurs facteurs qui influencent la performance de l'ensacheuse Ag-Bagger et la qualité des ensilages produits.

Utilisez l'information suivante pour vous assurer que le système produit la plus haute qualité d'ensilage qu'un sac Ag-Bag peut offrir.

Position du convoyeur

Avec les modèles T7170 et T7060, le rotor de concept révolutionnaire permet un débit d'alimentation supérieur et une densité de sac supérieure aux modèles d'ensacheuse précédents.

L'ajustement le plus important qui puisse se faire pour améliorer la performance des ensacheuses Ag-Bagger T7170 et T7060 est la position du convoyeur.

Pour maximiser le débit d'alimentation et la densité du sac, l'ensilage doit être acheminé au rotor et au distributeur de fourrage en plein centre de la machine.

Ceci permet au rotor et au distributeur de fourrage de bien distribuer et comprimer l'ensilage dans le sac Ag-Bag, de la façon la plus efficace possible.

Une règle graduée (autocollant) est placée sur la machine pour que l'opérateur puisse marquer un emplacement commun à l'aide d'un marqueur, pour faciliter la répétabilité.

Différentes positions peuvent être utilisées pour divers types de cultures.

En marquant la position sur la règle, l'opérateur peut facilement repositionner le convoyeur à l'emplacement optimal.

L'autocollant placé au-dessus du rotor sert de rappel d'emplacement idéal pour l'alimentation du produit d'ensilage.

Voir les Figures 114 à 116.

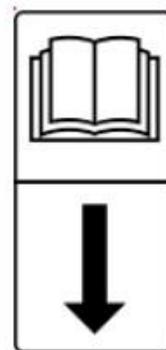


Fig. 114. Rappel - Débit de fourrage optimal



Figure 115. Débit de fourrage optimal au centre
1 - Emplacement de l'autocollant
Flèche – Zone d'alimentation optimale



Figure 116. Position du convoyeur
1 - Règle (autocollant) 2 - Marqueur

Préparation du tracteur

Un tracteur de taille et de configuration adéquates est essentiel à la performance. Choisir le tracteur selon les spécifications de la machine indiquées dans ce manuel.



AVERTISSEMENT:

N'utiliser AUCUN adaptateur de cannelures de pdf. Le non-respect de cette directive peut endommager la machine, causer des blessures graves ou la mort.

L'utilisation d'un tel adaptateur annulera la garantie de l'ensacheuse Ag-Bagger en raison du risque élevé d'endommager la PDF du tracteur, l'arbre de transmission de la PDF ou d'autres composants de l'ensacheuse Ag-Bagger.

Maintenez toujours la vitesse de rotation de PDF adéquate pour la machine. N'utilisez jamais de vitesse excessive pour entraîner la machine Ag-Bagger.

Une survitesse de l'arbre de transmission, en plus de réduire la fiabilité et d'annuler la garantie, réduit le débit d'alimentation et peut causer un traitement excessif de l'ensilage dû au design spécial du rotor. Celui-ci est conçu pour une vitesse de rotation spécifique qui maximise le débit d'alimentation et la densité du sac.

Suivez toujours la Procédure de coupe d'alimentation décrite au début de ce manuel, à la section *Utilisation sécuritaire de la machine*.

Conditions du produit d'ensilage

Maturité

La maturité idéale pour les graminées et la luzerne est la préfloraison. La maturité idéale de l'ensilage de maïs est à env. 50% de la ligne de maturité dans le grain, soit env. 42 à 47 jours après l'apparition des soies. Il est plus important de maintenir une humidité adéquate du produit d'ensilage dans le sac Ag-Bag.

Humidité du produit d'ensilage

La teneur en humidité idéale pour un ensilage de qualité dans le sac Ag-Bag est typiquement de 60 à 65%.

Une humidité trop élevée peut nuire à la fermentation, et faire perdre des éléments nutritifs dans le jus de pression du produit durant le processus d'ensilage.

Une humidité trop faible peut emprisonner trop d'oxygène dans le produit, et ainsi nuire à la fermentation.

Consultez les différents documents disponibles à www.ag-bag.com ou de votre concessionnaire local Ag-Bag pour de l'information détaillée sur les teneurs en humidité des produits d'ensilage.

La teneur en humidité joue un rôle important pour la qualité du produit.

Un produit sec produira un sac Ag-Bag bosselé. Un ensilage long et sec est dur pour toute ensacheuse. Il faut se rappeler qu'en essayant de faire un ensilage préfané de qualité, un fourrage sec sera plus résistant. Il se comprimera mieux dans le sac Ag-Bag, ce qui réduira la pression requise au frein des enrouleurs de câble.

En général, un produit est dit «humide» si sa teneur en humidité dépasse 70%. Un produit humide peut amener un surplus de liquide dans la trémie. Ce surplus de liquide est acceptable, sauf si le sac n'a pas la forme recommandée.

Dans ce cas, il faut relâcher lentement la pression au frein des enrouleurs de câble jusqu'à ce que le sac ait la forme voulue.

Laissez le produit d'ensilage se faner plus longtemps dans le champ si l'humidité ne diminue pas. Un produit humide ne reste pas très haut dans un sac Ag-Bag, et alors le sac Ag-Bag sera plus large.

NOTE:

Le sac Ag-Bag peut être endommagé si les câbles touchent un sac Ag-Bag de forme plus large. Placez un carton entre le sac Ag-Bag et les câbles si un contact peut (ou a pu) survenir.

Gestion des cultures

La gestion des cultures, dans notre cas, concerne la longueur de coupe et le traitement du produit d'ensilage.

Varié la longueur de coupe et l'humidité comportent des avantages pour un meilleur compactage dans le sac Ag-Bag.

Avec un produit plus sec, choisir de réduire la longueur de coupe facilitera la réduction d'oxygène du produit dans le sac Ag-Bag.

Avec un produit plus humide, choisir d'allonger la longueur de coupe réduira l'excès d'humidité et aidera à produire un sac Ag-Bag plus compact.

Choix du site d'ensilage

Pour le sac Ag-Bag, choisissez un terrain ayant une surface plane et ferme, offrant de l'espace pour la machinerie lors des opérations d'ensilage et de décharge du sac.

La surface du terrain d'ensilage est aussi importante que la préparation de la machine, en termes de qualité du produit.

Si les sacs Ag-Bag sont placés l'un à côté de l'autre, laissez environ 3 pieds (1 m) de distance entre les sacs Ag-Bag pour l'entretien, l'inspection et l'accès pour les opérations de reprise (vidage) sans endommager les sacs Ag-Bag adjacents.

Retirez du terrain tous corps étrangers, tels que bâtons, pierres, etc. Aussi, un sol bien drainé est important. Le béton, l'asphalte, le gravier ou la petite pierre fonctionnent bien sous les sacs Ag-Bag.

Choisissez un terrain loin des habitats de rongeurs, ou créez une zone limite autour du terrain d'ensilage pour dissuader les rongeurs d'envahir les lieux.

Protégez le site du bétail par une clôture, au besoin. Les bovins seront attirés par le contenu savoureux des sacs Ag-Bag. Une bonne protection éloignera le bétail.

Surface du terrain d'ensilage



AVERTISSEMENT:
N'installez pas le sac Ag-Bag sur un terrain en pente. La machine ou le sac Ag-Bag peuvent rouler ou se renverser.

Évitez tout terrain en pente, car la machine Ag-Bagger peut dériver et le sac Ag-Bag peut rouler.

Les conditions de surface du terrain peuvent affecter la performance et la qualité de l'ensilage.

Un terrain mou agira comme un frein et peut faire s'enfoncer la machine Ag-Bagger.

Une surface de terrain sec et propre est idéale pour ensiler. Nettoyer les lieux peut éliminer les problèmes de rongeurs.

Installation du sac Ag-Bag

Chaque boîte de sacs Ag-Bag contient un feuillet d'instructions imagé aidant à bien installer le sac Ag-Bag sur la machine.

Prenez le temps de lire et comprendre la meilleure méthode d'installation du sac Ag-Bag. En installant le sac sur le tunnel, orientez le logo Ag-Bag dans l'angle entre 1 h et 3 h, vu en se tenant derrière le sac et la machine (la Figure 40 à la page 26 montre le logo entre 1 heure et 3 heures).

Pression d'ensachage

En le remplissant, le sac Ag-Bag ne doit pas être étiré de plus de 2 pouces (5 cm) au-dessus du tunnel, et le sac Ag-Bag ne doit pas pousser sur les câbles.

La pression aux freins doit être réduite dans les cas suivants:

- Ensachage à pente montante (éviter).
- Ensachage avec un gros tracteur, dû au poids et à la résistance à rouler.
- Ensachage dans un sol boueux, mou ou sablonneux, à cause du tirage.
- Ensachage d'un produit d'ensilage très humide (plus de 75% d'humidité).
- Ensachage de grains secs, qui font un sac Ag-Bag plus plat. Le produit entrant dans le sac Ag-Bag n'atteindra pas toujours le haut du tunnel.
- Ensachage d'avoine et de fourrages d'hiver. Ceux-ci doivent être entassés seulement au haut du tunnel à cause du gonflement en entreposage. Il est recommandé de restreindre l'étirage au minimum car le produit gonflera.

La pression aux freins doit être augmentée dans les cas suivants:

- Ensachage sur des surfaces dures (ex. béton et asphalte) car il y a moins de tirage à déplacer le sac.
- Ensachage en pente descendante.

Corriger l'étirage du sac Ag-Bag

Pour mesurer la distance sol-à-sol autour du haut du Ag-Bag, attachez des poids tels des écrous d'env. 1/4 lb (1/10 kg) à une extrémité d'une corde et un autre poids d'env. la moitié du poids à l'autre extrémité de la corde. La distance entre ces deux écrous doit être:

- 20 pieds et 3 pouces (6,17 m) pour les sacs Ag-Bag de 9 pieds
- 21 pieds (6,4 m) pour les sacs Ag-Bag de 10 pieds

Déplacez avec soin cette corde au-dessus du sac Ag-Bag à une distance d'env. 15 pieds (4,6 m) de l'ensacheuse.

En ensachant, lorsque le côté plus léger de la corde touche le sol, augmentez la pression au frein des enrouleurs de câble.

Si l'écrou lève à plus de 3 pouces (7,5 cm) du sol, réduisez la pression au frein des enrouleurs de câble.

NOTE:

Utilisez cette procédure comme repère visuel seulement. Il est plus important de mesurer les barres d'étirage sur le sac Ag-Bag et de maintenir l'étirage adéquat. Gardez les indicateurs d'étirage du sac Ag-Bag selon les spécifications.

Sceller et ventiler le sac

Dès que le sac Ag-Bag est plein, scellez l'extrémité finale du sac Ag-Bag tel que décrit dans les instructions Master Seal.

Plus tôt le sceau rend le sac hermétique à l'air (oxygène), plus tôt le procédé de fermentation peut commencer. Il est très important de ventiler le sac Ag-Bag après l'avoir scellé. Voir les sections sur la *Ventilation* et le *Scellement*.

Commandez les trousseaux de scellement Master Seal et les valves d'évent réutilisables chez un concessionnaire Ag-Bag. Voir la liste de numéros de pièce spécifiques ci-dessous.

<u>Pièce n°</u>	<u>Description</u>
AA1500893	Valve d'évent réutilisable
AA1500568	Outil d'installation d'évent
AA1500272	Rouleau de 250 pieds
AA1500270	9,5 pieds Long, 4/boîte
AA1500267	14,5 pieds Long, 4/boîte*
AA1500268	17 pieds Long, 4/boîte**
AA1500269	20 pieds Long, 4/boîte***
AA1500273	Outil de scellement

* Sacs Ag-Bags de 9 pieds

** Sacs Ag-Bags de 10 pieds

*** Sacs Ag-Bags de 11 et 12 pieds

Dommmages causés par le vent

Le vent peut causer des dommages en fouettant l'extrémité libre du sac Ag-Bag.

Pour éviter des dommages, l'extrémité libre du sac Ag-Bag doit être scellée avec le système Master Seal et en plaçant des pneus ou d'autres matériaux mous sur l'extrémité du sac Ag-Bag.

Le vent peut créer des fissures, formant ensuite des trous par où l'air pénétrera, endommageant l'ensilage à l'intérieur.

Un sac Ag-Bag fermé de façon sécuritaire prolongera la durée de vie du sac Ag-Bag.

Sacs Ag-Bag protégés des intempéries

Les sacs Ag-Bag doivent toujours être placés à un endroit où la reprise (vidage) peut être faite lorsque vous avez besoin d'ensilage, peu importe la saison ou le temps qu'il fait.

Prévoyez l'état de surface que le terrain aura lors des saisons de reprise de produit d'ensilage aux sacs Ag-Bag.

Si de la boue est possible au moment des reprises, trouvez un autre endroit sur une surface plus dure.

Prévoyez des quantités suffisantes de sacs pour les besoins de la période de l'année et pour durer jusqu'aux conditions météo favorables.

Remarque : Même si rien ne pousse dans le coin d'un champ humide situé près de la ferme, cela ne veut pas dire que les sacs devraient être entreposés à cet endroit précis.

Forme du sac Ag-Bag

Éloignez les câbles des sacs Ag-Bag.

Si vous voyez qu'un câble risque de toucher un sac Ag-Bag, insérez un carton entre le câble et le sac Ag-Bag.

Suivez les directives d'étirage fournies avec la boîte de sacs Ag-Bag.

Forme de sac Ag-Bag pour l'ensilage de maïs et l'ensilage pré-fané

Appliquez une pression aux freins assez haute pour remplir le sac Ag-Bag jusqu'à 2 po (5 cm) du haut du tunnel. Maintenez les indicateurs d'étirage du sac selon les spécifications du fabricant de Ag-Bag.

Grains

Les grains ont tendance à ne pas remplir le sac Ag-Bag jusqu'au haut du tunnel, peu importe la tension des câbles. Ajustez la tension des câbles en mesurant vos barres d'étirage à une distance d'environ 30 pieds (9 m) de l'ensacheuse Ag-Bagger. Gardez les indicateurs d'étirage selon les spécifications du fabricant de sac Ag-Bag.

Gestion et inspection des sacs Ag-Bag

L'inspection périodique des sacs Ag-Bag est essentielle pour s'assurer qu'il n'entre pas d'oxygène à l'intérieur des sacs.

On recommande de réparer les sacs Ag-Bag avec du ruban de réparation adéquat dès que vous découvrez un dommage.

Vous pouvez commander du ruban de réparation de votre concessionnaire Ag-Bag avec les numéros de pièce suivants.

Pièce n°	Description
AA1500523	Rouleau 2" x 36 vg (5 cm x 33 m)
AA1500525	Rouleau 3" x 36 vg (8 cm x 33 m)
AA1501331	Rouleau 4" x 36 vg (10 cm x 33m)

Taux de vidage suggérés (par jour)

Taux en hiver (d'octobre à avril)

Taille du sac	Pieds/jour	Tonnes/jour
9 pieds	1 pied	1
10 pieds	2 pieds	3

Taux en été (de mai à septembre)

Taille du sac	Pieds/jour	Tonnes/jour
9 pieds	2-1/4 pieds	2-3/4
10 pieds	2-1/2 pieds	4

Capacité en tonnes par pied linéaire de sac Ag-Bag

Sac Ag-Bag 9 pieds..... 1-1/4 tonne (env.)

Sac Ag-Bag 10 pieds.... 1-1/2 tonne (env.)

Tableau des capacités de sacs de marque Ag-Bag (Genuine Ag-Bag Capacity Chart)

Bag Size	Bags per Pallet	Range of Tons/Bag 65% M Alfalfa	Range of Tons/Bag 35% M Earlage	Range of Tons/Bag 28-30% M Shelled Corn	Approx. 56# Bushels per Bag
6x100'	24	52-60	48-52	50-55	-
6x150'	24	85-98	78-85	90-95	-
6x200'	24	117-135	108-117	115-125	-
8x100'	16	80-90	70-80	80-90	3000
8x150'	12	120-140	120-130	130-140	3825
8x200'	10	170-190	164-180	180-200	5294
9x135'	12	140-160	134-150	150	4411
9x150'	12	160-180	162	175	6125
9x200'	10	200-225	205	230	6765
10x150'	10	200-220	180	202	5940
10x200'	8	270-300	247	278	8175
10x250'	6	340-360	324	350	12250
10x300'	6	420-490	400	420	14320
12x250'	6	420-480	420-480	450	16071
12x300'	4	500-550	500-550	500	17238
12x500'	2	840-900	840-900	900	32000
14x300'	4	700-840	700-840	-	-
14x400'	2	950-1,140	950-1,140	-	-
14x500'	2	1,200-1,440	1,200-1,440	-	-

These numbers are estimated values only to provide a guide on total capacity. Exact tons or bushels are based on length of cut, moisture, variety, and pack density.

The best way to measure total capacity is weighing each load before storing forage or grain.

10 AJUSTEMENTS

Position du convoyeur

L'ajustement le plus important qui puisse se faire pour améliorer la performance des ensacheuses Ag-Bagger T7170 et T7060 est la position du convoyeur.

Pour maximiser le débit d'alimentation et la densité du sac, l'ensilage doit être acheminé au rotor et au distributeur de fourrage en plein centre de la machine.

Ceci permet au rotor et au distributeur de fourrage de bien distribuer et comprimer l'ensilage dans le sac Ag-Bag, de la façon la plus efficace possible.

Une règle graduée (autocollant) est placée sur la machine pour que l'opérateur puisse marquer un emplacement commun à l'aide d'un marqueur, pour faciliter la répétabilité. Voir la Figure 117.

Différentes positions peuvent être utilisées pour divers types de cultures. En marquant la position sur la règle, l'opérateur peut facilement repositionner le convoyeur à l'emplacement optimal.

L'autocollant est placé au-dessus du rotor comme rappel d'emplacement idéal pour l'alimentation du produit d'ensilage. Voir les Figures 118 and 119.

La PDF du tracteur doit être engagée avec soin avant d'actionner la commande hydraulique du convoyeur (lever/abaisser).

Avant d'abaisser le convoyeur, relâchez le verrou de levage du convoyeur au haut de la glissière. Tirez le verrou vers le bas et pivotez pour garder la goupille en position «désengagé» pour relâcher le verrou de levage du convoyeur. Voir la Figure 120.

Abaissez le convoyeur en position de travail en poussant le levier de commande hydraulique de levage du convoyeur.



Figure 117. Position du convoyeur
1 - Règle (autocollant) 2 - Marqueur

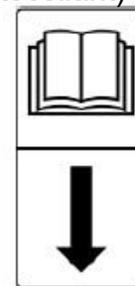


Fig. 118. Rappel - Débit de fourrage optimal



Figure 119. Débit de fourrage optimal au centre
1 - Emplacement de l'autocollant
Flèche – Zone d'alimentation optimale



Figure 120. Verrou de levage du convoyeur
1 - Levier de verrouillage 2 - Marqueur

En le relâchant, le levier de commande reviendra au centre, au point mort («N»). Tirer sur le levier de commande fera lever le convoyeur.

Voir la Figure 121.

Le convoyeur ne doit pas appuyer au sol durant l'opération d'ensachage.

Gardez le convoyeur à environ six pouces (15 cm) du sol.

La position du convoyeur doit être ajustée pour que l'ensilage déchargé du convoyeur tombe directement au centre du rotor, à la vitesse d'utilisation normale.

Cette position peut être marquée et surveillée en utilisant la règle graduée (autocollant) sur le côté du convoyeur.

Voir la Figure 122.

Inclinaison du convoyeur

L'inclinaison du convoyeur est ajustable pour les rares cas où l'inclinaison de la trémie doit être ajustée pour s'adapter à un système de déchargement spécial.

La position standard est dans le trou du centre.

Pour changer de position, utilisez un cric pour lever de façon sécuritaire le bas du convoyeur. Retirez le boulon du bas au bâti principal. Déplacez le convoyeur et le bras d'inclinaison (bras en A) à la position désirée. Réinstallez le boulon en le resserrant bien.

Remettez toujours le convoyeur à sa position standard après avoir changé l'inclinaison du convoyeur, car le point de décharge de l'ensilage sera différent.

Voir la Figure 123.



Figure 121. Lever/Abaisser le convoyeur
1 - Levier de commande



Figure 122. Position du convoyeur
1 - Règle (autocollant) 2 - Marqueur

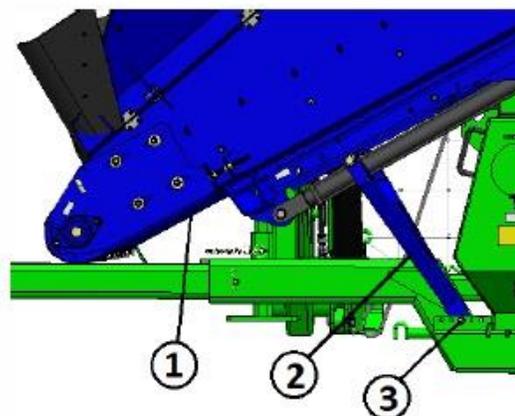


Figure 123. Inclinaison du convoyeur
1 - Convoyeur 2 - Bras d'inclinaison en A
3 - Boulon au bâti principal

Chaîne du convoyeur



AVERTISSEMENT:
NE PAS lubrifier, ajuster
et/ou réparer la machine
Ag-Bagger, tant que la
Procédure de coupure d'alimentation (à
la section *Utilisation sécuritaire de la*
machine) n'a pas été exécutée.

S'il y a des rives latérales au-dessus des chaînes (sur les côtés du convoyeur), elles doivent être retirées pour être nettoyées et pour évaluer la tension des chaînes. Donc, il est préférable de faire ce travail avant le remisage à la fin de la saison, pour que la machine puisse être nettoyée à fond.

Une simple vérification de tension en marche peut être faite pour voir si l'arbre de renvoi (au bas du tablier) tourne lorsque le convoyeur est en marche. S'il ne tourne pas, cela indique que les chaînes tournent autour des poulies de l'arbre de renvoi, au lieu de faire tourner l'arbre et les roulements latéraux. Ceci peut accélérer l'usure des poulies. La tension doit alors être augmentée pour que l'arbre de renvoi et les roulements tournent avec la chaîne.

SPÉCIFICATION:

Tension de chaîne du tablier/convoyeur:

Au milieu du convoyeur, levez la chaîne du tablier de 1,5 à 2 pouces (4 à 5 cm) avec environ 75 lb (34 kg) de force (v. Fig. 125).

Au bas du convoyeur, desserrez les quatre écrous de fixation des boulons de carrosserie, de chaque côté du convoyeur. Desserrez l'écrou de blocage du boulon de réglage, de chaque côté du convoyeur.

Tournez les écrous de réglage pour que les boulons de réglage soient à la même distance mesurée des 2 côtés, jusqu'à ce que la chaîne atteigne la tension requise. Une fois la tension spécifiée obtenue, serrez les écrous de blocage de chaque boulon de réglage. Serrez les quatre écrous

de fixation des boulons de carrosserie, de chaque côté du convoyeur.

Ajustez le dégagement (jeu) de la chaîne (du tablier) aux rives latérales et guides inférieurs à 3/16 po (4,8 mm) lorsque tous les composants sont propres.

Voir les Figures 124 à 126.

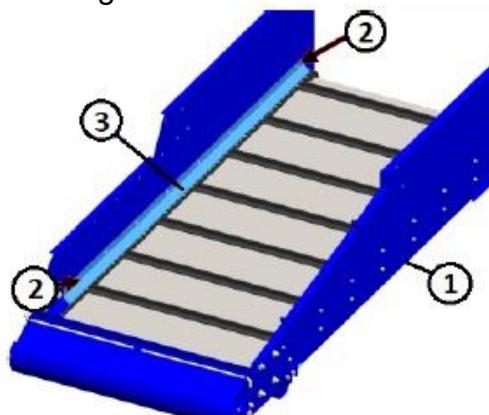


Figure 124. Ajustements du convoyeur
 1 - Convoyeur 2 - Rive latérale
 3 - Mesure de dégagement aux rives/guides



Fig. 125. Tension de chaîne du convoyeur
 1 - Mesure de tension de chaîne du tablier

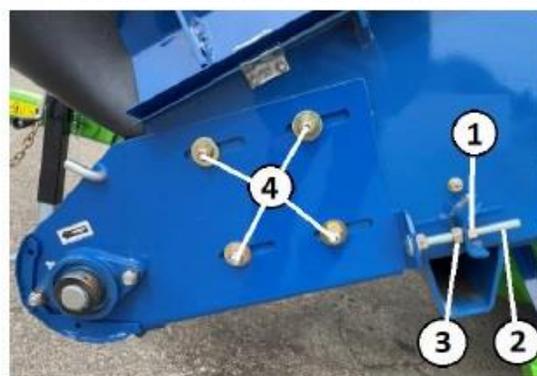


Figure 126. Réglage de tension de chaîne
 1 - Écrou de blocage 2 - Boulon de réglage
 3 - Écrou de réglage 4 - Écrous de fixation

Chaîne d'entraînement de la pompe hydraulique



AVERTISSEMENT:
NE PAS lubrifier, ajuster et/ou réparer la machine Ag-Bagger, tant que la *Procédure de coupure d'alimentation* (à la section *Utilisation sécuritaire de la machine*) n'a pas été exécutée.

La tension de la chaîne d'entraînement de la pompe hydraulique est maintenue par la position de la bride de fixation de la pompe.

La bride de fixation de la pompe est fixée au bâti principal avec quatre boulons dans les fentes.

Pour ajuster la tension de la chaîne, desserrez les quatre boulons et déplacez la bride de fixation de la pompe dans les fentes pour l'ajuster.

Une fois la tension de chaîne ajustée, vérifiez l'alignement entre les deux pignons.

Réalignez les pignons en déplaçant le pignon de la pompe selon le besoin.

Une fois les ajustements et l'alignement terminés, serrez bien les quatre boulons.

Voir la Figure 127.



DANGER:
N'utilisez PAS la machine Ag-Bagger sans que tous les gardes de sécurité soient en place. Le non-respect de cette consigne peut causer de graves blessures ou la mort.

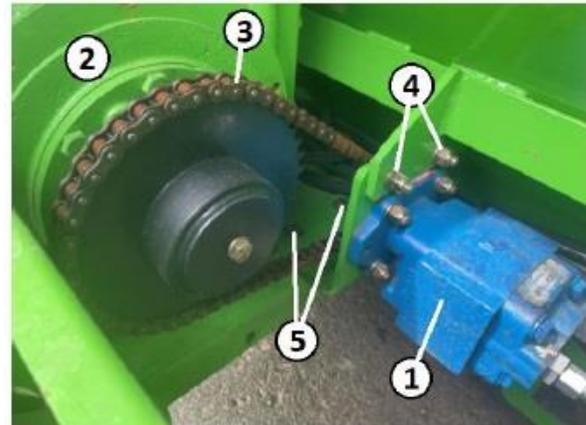


Figure 127. Chaîne d'entraînement de la pompe hydraulique

- 1 - Pompe
- 2 - Boîte de vitesses
- 3 - Chaîne
- 4 - Boulons de bride de fixation supérieure
- 5 - Boulons de bride fixation inférieure

Position du distributeur de fourrage



AVERTISSEMENT:
NE PAS lubrifier, ajuster et/ou réparer la machine Ag-Bagger, tant que la Procédure de coupure d'alimentation (à la section *Utilisation sécuritaire de la machine*) n'a pas été exécutée.

Le distributeur de fourrage est ajustable pour la hauteur de dégagement entre le distributeur et le rotor.

Le distributeur de fourrage doit toujours rester de niveau et parallèle au rotor.

Le réglage par défaut du distributeur de fourrage est la position la plus haute.

Pour la plupart des conditions d'ensilage, s'il est trop abaissé, le distributeur peut causer un bourrage d'ensilage entre le distributeur et le rotor.

Avec l'ensilage de maïs-épi et le maïs-épi humide à haut débit, il peut être avantageux de déplacer le distributeur plus près du rotor si les conditions d'humidité sont telles que le produit commence à s'accumuler entre le rotor et le distributeur.

En général, le distributeur de fourrage n'a pas besoin d'être ajusté.

Pour ajuster le distributeur, desserrez d'abord la bague de blocage du roulement (côté entraînement, derrière le réservoir d'huile). La bague de blocage du roulement sert à empêcher toute charge latérale (axiale) sur le roulement (après l'ajustement).

Ensuite, desserrez les quatre boulons de des deux roulements, de chaque côté du distributeur.

Déplacez le distributeur à la position désirée et vérifiez qu'il est de niveau et parallèle au rotor, puis resserrez bien les boulons des roulements.

Tournez le distributeur à la main de quelques tours pour vous assurer qu'il n'y a aucune charge latérale (axiale) sur l'arbre.

Réinstallez la bague de blocage du roulement avec deux coups de maillet dans le sens de rotation du distributeur (sens horaire vu du côté moteur), puis resserrez bien les vis de fixation.

Voir la Figure 128.



Figure 128. Ajustement du distributeur
 1 - Moteur 2 - Bague de blocage
 3 - Boulons 4 -Fentes



DANGER:
N'utilisez PAS la machine Ag-Bagger sans que tous les gardes de sécurité soient en place. Le non-respect de cette consigne peut causer de graves blessures ou la mort.

Chaîne d'entraînement du rotor



AVERTISSEMENT:
NE PAS lubrifier, ajuster et/ou réparer la machine Ag-Bagger, tant que la Procédure de coupure d'alimentation (à la section *Utilisation sécuritaire de la machine*) n'a pas été exécutée.

Le tendeur de chaîne du rotor est sous la tension d'un ressort.

Vérifiez que le tendeur maintient la tension adéquate sur la chaîne.

Retirez le garde de la chaîne d'entraînement du rotor, situé sous le convoyeur.

Ajustez la tension du ressort selon la spécification suivante:

SPÉCIFICATION:

Écart du ressort de tension de la chaîne d'entraînement du rotor:
 0,040 à 0,060 pouce (1 à 1,5 mm)

Pour ajuster la tension du ressort, desserrez l'écrou de blocage inférieur, au haut de la tige filetée.

Tournez l'écrou de réglage sur le dessus du support de bâti jusqu'à ce que la valeur spécifiée soit atteinte.

Une fois ajusté, resserrez bien l'écrou de blocage inférieur. Voir la Figure 129.

NOTE:

Si vous installez un nouveau tendeur, ajustez la tension du ressort à la valeur maximale spécifiée et vérifiez la tension après le premier sac Ag-Bag produit.

Le tendeur utilise un guide en plastique fixe qui ne pivote pas avec la machine en marche. La chaîne usera rapidement ce guide jusqu'à ce que les rouleaux de la chaîne touchent le plastique.

Si la chaîne claque en marche, haussez la tension jusqu'à un écart maximal de 0,080 po (2 mm), selon les conditions du produit d'ensilage qui crée ce problème.



Figure 129. Tension de la chaîne d'entraînement du rotor

- 1 - Tige filetée
 - 2 - Écrou de réglage
 - 3 - Écrou de blocage
 - 4 - Mesurer l'écart au centre du ressort
 - 5 - Ressort
 - 6 - Chaîne
- (Garde retiré pour la procédure)



DANGER:
N'utilisez PAS la machine Ag-Bagger sans que tous les gardes de sécurité soient en place. Le non-respect de cette consigne peut causer de graves blessures ou la mort.

Flèche de levage



AVERTISSEMENT:
NE PAS lubrifier, ajuster et/ou réparer la machine Ag-Bagger, tant que la Procédure de coupure d'alimentation (à la section *Utilisation sécuritaire de la machine*) n'a pas été exécutée.

La flèche de levage est ajustable pour la hauteur, la position de la poignée et la position de la poulie.

La flèche de levage peut être abaissée pour poser le tube sur le dessus du grappin pour le transport.

Lors de l'utilisation, elle peut être ajustée en haut pour une meilleure manutention du grappin, des tunnels et de la butée arrière.

En général, une position plus haute de la flèche facilite la manutention des pièces.

Ajustez le tendeur pour ajuster la flèche de levage. N'allongez pas le tendeur plus que la longueur maximale spécifiée.

SPÉCIFICATION:

Longueur maximale du tendeur de la flèche de levage (Mesurée de centre-à-centre des goupilles; voir l'item 2 à la Figure 130):

31 po (78 cm)

Voir la Figure 130.

La poulie est alignée au centre du grappin, pour la position d'ensachage.

En général, la poulie doit être dans le dernier trou d'extrémité pour les tunnels de plus grande taille, ou dans le premier ou deuxième trou suivant (vers l'intérieur).

La poulie est ajustée en utilisant la goupille transversale et le trou choisi.

La poignée est aussi ajustable et sert de dispositif de blocage pour la flèche de levage en position de transport en la verrouillant à une position sur le bâti. Utilisez la goupille transversale de la poignée pour fixer en place la poignée vers le haut ou le bas.

Pour le transport, gardez toujours le crochet du câble attaché à la machine et le câble tendu. Fixez bien toute pièce mobile à la machine pour le transport.

Au moment d'utiliser et d'ajuster la flèche de levage, soyez vigilant et vérifiez s'il y a des personnes à proximité.

IMPORTANT:

1. N'ajustez pas la flèche de levage lorsqu'elle est sous tension.
2. N'allongez pas trop le tendeur.
3. Ne montez pas sur la machine pour ajuster la flèche de levage. Avec de l'aide, utilisez une échelle pour accéder aux composants en sécurité.
4. Une fois le tendeur ajusté, bloquez la pièce en place avec la plaque de verrouillage.

Le non-respect de cette directive peut entraîner des blessures ou endommager la machine.

Voir la Figure 130.

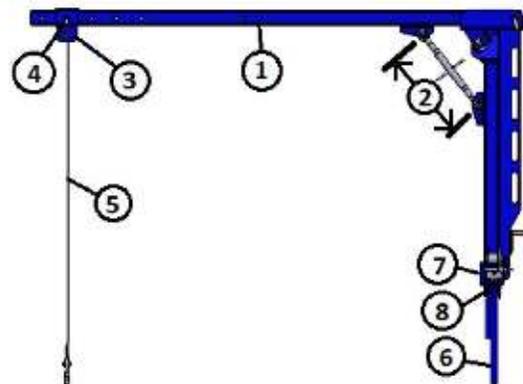


Figure 130. Flèche de levage

- 1 - Flèche 2 - Longueur du tendeur
 3 - Poulie 4 - Goupille de la poulie
 5 - Câble 6 - Poignée
 7 - Treuil 8 - Goupille de la poignée

Grappin (à rallonges)



AVERTISSEMENT:
NE PAS lubrifier, ajuster
 et/ou réparer la machine
 Ag-Bagger, tant que la
Procédure de coupure d'alimentation (à
 la section *Utilisation sécuritaire de la*
machine) n'a pas été exécutée.

Les ailes du grappin sont ajustables pour différentes tailles de tunnel.

Le grappin fonctionne mieux lorsqu'il s'adapte bien à la courbure de surface du tunnel, en position remisée.

Pour ajuster les ailes du grappin, retirez le boulon au bas de la chaîne et ajustez-le pour tendre la chaîne (éliminer le jeu ou mou de chaîne), lorsque le grappin est posé sur le tunnel.

En le posant sur une rallonge, le grappin doit appuyer sur le dessus d'un tube et les ailes doivent appuyer sur la surface plane de la rallonge de tunnel, pour atteindre les crochets et déplacer les rallonges.

La chaîne peut être déplacée entre différents maillons au boulon de fixation. De plus, deux trous de fixation sont prévus pour permettre de réduire la distance d'un demi-maillon de chaîne.

Installez la chaîne en éliminant le jeu (ou mou) de chaîne, mais sans créer aucune tension dans la chaîne.

Installez la bague entre la chaîne et l'aile du grappin.

Serrez bien toute la boulonnerie.

Voir la Figure 131.

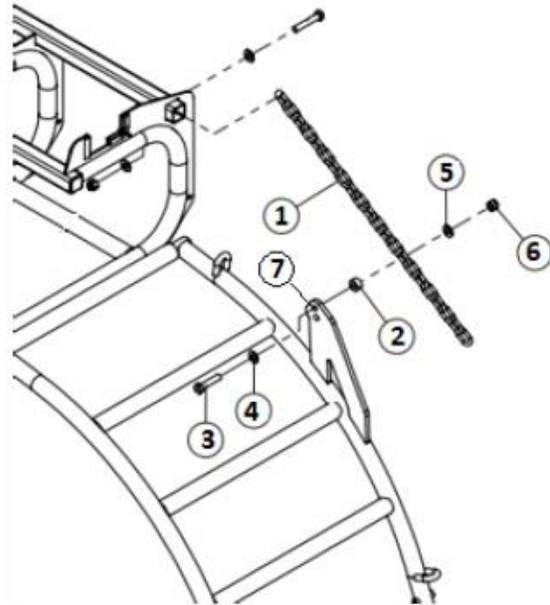


Figure 131. Ajustement du grappin
 1 - Chaîne 2 - Bague
 3 - Boulon 4 et 5 - Rondelle
 6 - Écrou 7 - Trous de fixation

Nettoyeur de tunnel et barre racleuse



AVERTISSEMENT:
NE PAS lubrifier, ajuster et/ou réparer la machine Ag-Bagger, tant que la *Procédure de coupure d'alimentation* (à la section *Utilisation sécuritaire de la machine*) n'a pas été exécutée.

La barre racleuse et la porte du nettoyeur (boulonnées ensemble) sont accessibles lorsque le nettoyeur de tunnel est en position ouverte. Voir la section *Utilisation du nettoyeur de tunnel*.

Avant d'effectuer des travaux d'entretien dans cette zone, débranchez la PDF du tracteur et de la boîte de vitesses, et placez-la en position remise près du compartiment de remisage (vers l'arrière de la machine).

Dégagement au rotor de la barre racleuse

Le dégagement au rotor de la barre racleuse est ajustable en utilisant les cales à la porte du nettoyeur.

Pour ajuster le dégagement, desserrez les écrous aux boulons de carrosserie qui retiennent les cales au nettoyeur et la barre racleuse au nettoyeur, seulement aux emplacements où les cales sont installées.

Ajoutez ou retirez des cales pour ajuster le dégagement à la spécification suivante. Ajustez toutes les cales de façon égale.

SPÉCIFICATION:

Dégagement au rotor de la barre racleuse: 1/2 pouce (13 mm) entre les dents et le tube central du rotor.

Voir les Figures 132 et 133.



DANGER:
N'utilisez PAS la machine Ag-Bagger sans que tous les gardes de sécurité soient en place. Le non-respect de cette consigne peut causer de graves blessures ou la mort.

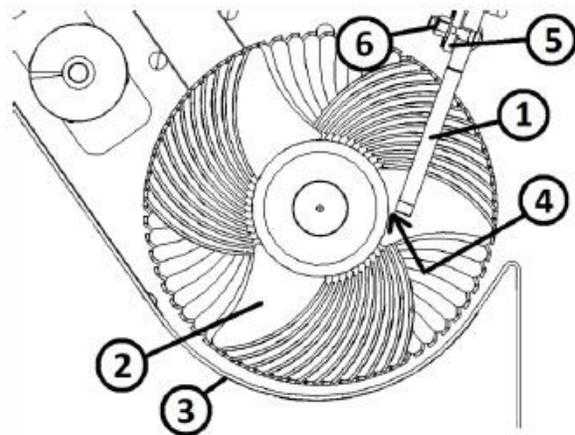


Figure 132. Dégagement au rotor de la barre racleuse

1 - Dents (de barre racleuse) 2 - Rotor
 3 - Fond 4 - Mesure du dégagement
 5 - Cales 6 - Écrou

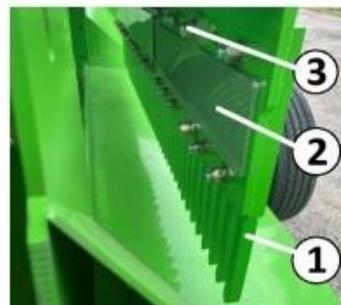


Figure 133. Cales de la barre racleuse

1 - Dents (de barre racleuse)
 2 - Cale 3 - Écrou

Dégagement entre la porte du nettoyeur et le bâti principal

La porte du nettoyeur peut être ajustée latéralement pour un ajustement serré au bâti principal et pour finaliser l'alignement de la barre racleuse.

La porte du nettoyeur doit être ajustée avec les cales fournies avant d'aligner les dents de la barre racleuse.

Pour ajuster le dégagement entre la porte du nettoyeur et le bâti principal, ajoutez ou retirez des cales aux guides situés de chaque côté de la porte du nettoyeur.

Installer des cales au besoin pour que la porte du nettoyeur s'ajuste à moins de 0,040 po (1 mm) de mouvement latéral en position fermée. Voir Figures 134 et 135.

Alignement de dents de la barre racleuse

La barre racleuse doit être alignée par rapport au rotor, pour assurer le dégagement adéquat aux dents.

En général, cet ajustement se fait après un remplacement de la barre racleuse ou d'embouts de dent du rotor.

Le rotor doit dégager la barre racleuse sans contact excessif pouvant causer de l'usure ou endommager la machine. Il peut être nécessaire de meuler des embouts de dent en les remplaçant, pour dégager la barre racleuse.

Pour ajuster la barre racleuse, desserrez les boulons de carrosserie de la barre et ajustez la barre racleuse tel que requis.

Tournez lentement le rotor à la main (avec la PDF débranchée tel qu'indiqué à la page précédente) et vérifiez que le rotor dégage la barre racleuse tel que requis.

Resserrez bien toute la boulonnerie. Voir la Figure 136.

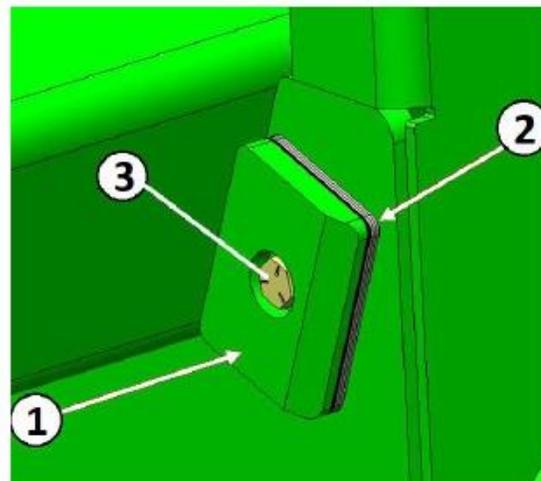


Figure 134. Guide de porte du nettoyeur
1 - Guide 2 - Cale 3 - Boulon

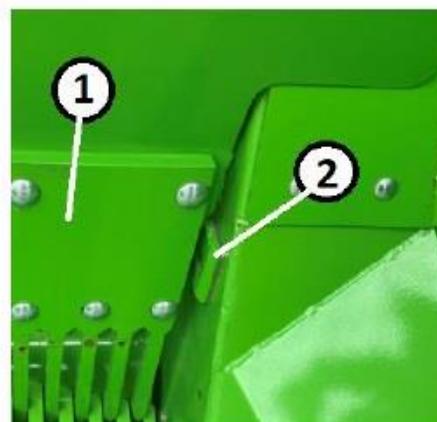


Figure 135. Emplacement du guide
1 - Barre racleuse 2 - Guide

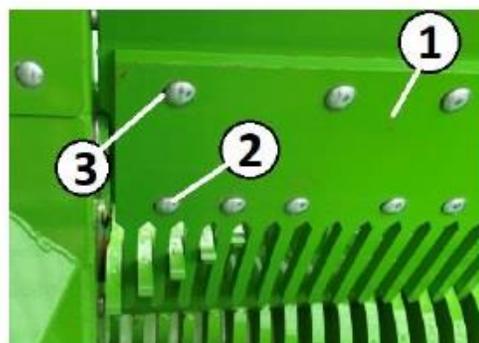


Fig. 136. Ajustement de la barre racleuse
1 - Barre racleuse 2 - Boulon 3 - Fente

Pression à l'accumulateur du système de frein

Le système de frein possède un accumulateur pour absorber les charges d'impact et les effets d'expansion thermique sur le système de frein.

L'accumulateur a une pression pré réglée à 300 psi (2068 kPa) à 70 °F (21 °C).

Cet accumulateur doit être chargé uniquement par le concessionnaire avec l'équipement adéquat.

Soyez prudent près de cet accumulateur et prenez des précautions en travaillant sur la machine près de l'accumulateur.

Voir la Figure 137.



Figure 137. Emplacement de l'accumulateur
1 - Accumulateur

Remplacement de tunnels pour T7170

Pour remplacer les tunnels, ceux-ci doivent être déboulonnés de la structure du nettoyeur de tunnel.

Pour accéder à ces boulons, retirez le panneau d'accès (si installé) à l'intérieur du tunnel.

S'il n'y a pas de panneau d'accès, les boulons sont accessibles de l'extérieur du tunnel.

Pour le modèle T7060, ces instructions ne s'appliquent pas.

Pour le modèle T7170, les tunnels sont aussi munis de passages de fourche pour en faciliter le retrait.

Avant d'utiliser la machine, vérifiez que toutes les pièces sont installées et que les boulons sont bien serrés.

Voir la Figure 138.

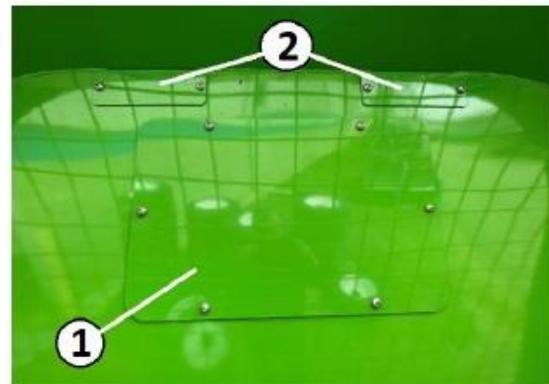


Figure 138. Accès pour le remplacement de tunnels
1 - Panneau d'accès au nettoyeur de tunnel
2 - Couvercles des passages de fourche

11 LUBRIFICATION ET ENTRETIEN



AVERTISSEMENT:
NE PAS lubrifier, ajuster et/ou réparer la machine Ag-Bagger, tant que la *Procédure de coupure d'alimentation* (à la section *Utilisation sécuritaire de la machine*) n'a pas été exécutée.



DANGER:
N'utilisez **PAS** la machine Ag-Bagger sans que tous les gardes de sécurité soient en place. Le non-respect de cette consigne peut causer de graves blessures ou la mort.

Pressure de gonflage des pneus

Intervalle: À chaque jour

Vérifiez et maintenez la pression de gonflage adéquate des pneus. Vérifiez la pression à chaque jour. Maintenez la pression de gonflage telle que spécifiée.

SPÉCIFICATION:

Pression d'air des pneus (235/75R17.5)
130 psi (900 kPa) à froid

Les pneus sont certifiés pour 6000 lb (2722 kg).

Si vous utilisez d'autres pneus, suivez les spécifications du fabricant, marquées sur le flanc du pneu.

Serrage des boulons de roues

Intervalle: Pneus neufs, puis aux 16 km (10 milles) jusqu'à la stabilité de serrage. Puis, vérifiez 1 fois par /mois. Serrez chaque boulon de roue tel que spécifié.

SPÉCIFICATION:

Couple de serrage des boulons de roue:
Boulons de roue 5/8 po: 170 pi-lb (230 Nm)

Roulements de roue - Regarnissage

Intervalle: Une fois par an pour usage hors-route. Pour usage sur route, vérifiez les roulements de roue une fois par mois. Regarnir les roulements de roue 1 fois/an.

Utilisez une graisse pour roulement de roue au lithium de première qualité.

Pour le regarnissage, levez d'abord avec soin chaque roue et supportez-la.

Retirez le moyeu de la fusée de roue et essuyez la vieille graisse de toutes les pièces. Vérifiez l'usure des bagues de roulement internes et externes du moyeu.

Garnissez les cônes de roulement avec de la graisse propre. Un pistolet graisseur à pression est recommandé.

Pour graisser à la main les cônes de roulement, poussez la graisse sous la cage de roulement entre les rouleaux, entrant par l'extrémité large des rouleaux, pour sortir par l'extrémité étroite.

Remplissez le moyeu avec de la graisse propre au diamètre interne du chemin de roulement de la bague de roulement.

Placez le cône de roulement dans la bague de roulement. Assurez-vous que le cône de roulement est inséré d'équerre.



AVERTISSEMENT:
La lubrification incorrecte ou insuffisante d'un roulement peut causer le bris du roulement et entraîner un blocage de roue dangereux.

Installez un nouveau joint de graissage. Supportez le joint de graissage pour ne pas plier le boîtier durant l'installation.

Utilisez de la graisse pour lubrifier la lèvre du joint de graissage.

Placez le moyeu sur la fusée. Tournez le moyeu en effectuant cette étape pour que la lèvre du joint ne plie pas en-dessous car la lèvre est installée sur le siège de la fusée.

Remplissez la cavité du moyeu avec la graisse.

Placez le cône de roulement externe sur la fusée et dans la bague de roulement.

Insérez l'écrou sur la fusée et serrez l'écrou à 15 à 20 pi-lb (20 à 27 Nm) tout en tournant le moyeu.

Reculez l'écrou jusqu'à ce que la roue tourne avec un léger tirage.

Pliez au moins une des languettes de la rondelle plate, vers le haut et dans la fente de l'écrou.

Il devrait y avoir environ 0,001 à 0,005 pouce (0,0254 à 0,1270 mm) de jeu axial (jeu en bout).



AVERTISSEMENT:
Ne pas reculer l'écrou de réglage peut surchauffer le roulement en marche et l'endommager, ce qui peut entraîner un blocage de roue dangereux.

Graissez l'intérieur du capuchon anti-poussière et installez-le.

Abaissez la roue au sol et répétez la procédure avec l'autre roue.

Roulements de roues - Graissage

Chaque ensemble de roulements de roue est graissé au moyeu.

Intervalle: À chaque jour pour le remorquage sur route. Une fois par mois pour utilisation sur place.

Repérez le raccord de graissage sur le moyeu de roue. Voir la Figure 139.

Utilisez une graisse pour roulement de roue au lithium de première qualité.

Essuyez chaque raccord de graissage avant d'appliquer le pistolet graisseur. Graissez chaque roulement de roue. Essuyez l'excès de graisse, une fois terminé.

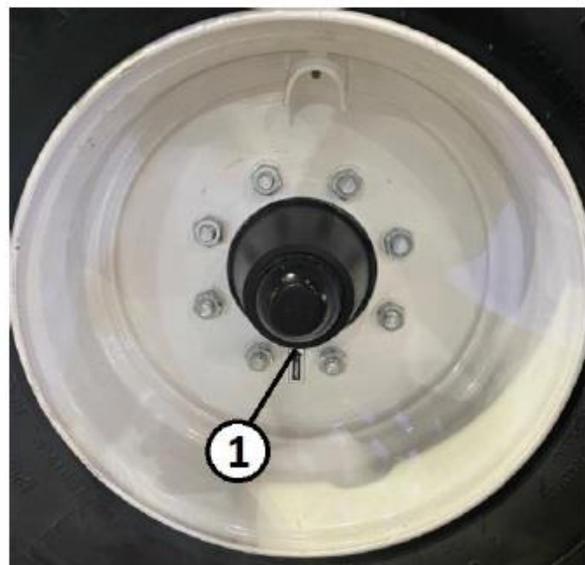


Figure 139. Emplacement de graissage
1 - Raccord de graissage

Roulements du rotor

Intervalle: À toutes les 2 heures d'utilisation de l'ensacheuse Ag-Bagger.

Chaque roulement du rotor est graissé en utilisant un raccord graisseur raccordé au poste de commande de l'opérateur.

Les deux raccords de graissage sont les deux premiers sur la rampe de graissage, numérotés 1 et 2, près de l'opérateur, et ont un cercle rouge sur l'autocollant, indiquant qu'ils requièrent un cycle de graissage hautement prioritaire.

Essuyez chaque raccord de graissage avant d'appliquer le pistolet graisseur. Essuyez l'excès de graisse, à la fin.

Graissez chaque roulement de rotor par cinq (5) coups avec le pistolet graisseur manuel fourni, à chaque intervalle.

Voir la Figure 140.

Roulements de l'arbre d'entraînement secondaire du rotor

Intervalle: Une fois par sac Ag-Bag.

Chaque roulement d'arbre secondaire est graissé par un raccord graisseur raccordé au poste de commande de l'opérateur.

Les deux raccords de graissage sont ceux du milieu sur la rampe de graissage, numérotés 3 et 4, et ont un cercle orange sur l'autocollant, indiquant qu'ils exigent un cycle de graissage prioritaire moyen.

Essuyez chaque raccord de graissage avant d'appliquer le pistolet graisseur. Essuyez l'excès de graisse, à la fin.

Graissez chaque roulement d'arbre secondaire par cinq (5) coups avec le pistolet graisseur manuel fourni, à chaque intervalle. Voir la Figure 140.

Roulements du distributeur de fourrage

Intervalle: Une fois par sac Ag-Bag.

Chaque roulement du distributeur est graissé en utilisant un raccord graisseur raccordé au poste de l'opérateur.

Les deux raccords de graissage sont les plus éloignés sur la rampe de graissage, numérotés 5 et 6, et ont un cercle jaune sur l'autocollant, indiquant qu'ils exigent un cycle de graissage moins prioritaire.

Essuyez chaque raccord de graissage avant d'appliquer le pistolet graisseur. Essuyez l'excès de graisse, à la fin.

Graissez chaque roulement du distributeur par deux (2) coups avec le pistolet graisseur manuel fourni, à chaque intervalle.

Voir la Figure 140.



Figure 140. Rampe de graissage
1 et 2 - Roulements du rotor
3 et 4 - Roulements d'arbre secondaire
5 et 6 - Roulements du distributeur

Paliers d'arbre des enrouleurs de câble

Intervalle: Une fois par jour

Chaque enrouleur de câble possède deux paliers (un roulement à l'extérieur et un coussinet antifriction à l'intérieur), pour supporter la charge.

Il y a 4 emplacements de graissage au total pour l'arbre des enrouleurs de câble.

Essuyez chaque raccord de graissage avant d'appliquer le pistolet graisseur.

Graissez chaque roulement et chaque coussinet antifriction.

Essuyez l'excès de graisse, à la fin.

Voir les Figures 141 et 142.



Figure 141. Roulement d'enrouleur de câble
1 - Raccord de graissage



Figure 142. Coussinet d'enrouleur de câble
1 - Raccord de graissage

Roulements du convoyeur

Intervalle: À chaque jour

Le convoyeur possède quatre roulements qui doivent être graissés.

Trois roulements sont graissés par un raccord de graissage sur le boîtier de roulement.

Le roulement intérieur du haut est graissé par un raccord de graissage à distance.

Essayez chaque raccord de graissage avant d'appliquer le pistolet graisseur.

Essayez l'excès de graisse, à la fin.

Voir les Figures 143 et 144.

Glissières du convoyeur

Intervalle: Une fois par an

Le convoyeur possède quatre raccords de graissage pour la glissière du convoyeur qui doivent être graissés.

Deux raccords de graissage sont situés de chaque côté du convoyeur.

Essayez chaque raccord de graissage avant d'appliquer le pistolet graisseur.

Essayez l'excès de graisse, à la fin.

Voir la Figure 145.



Fig. 143. Graissage du roulement supérieur
1 - Raccord/graissage du roulement externe
2 - Raccord/graissage du roulement interne



Fig. 144. Graissage du roulement inférieur
1 - Raccord de graissage



Fig. 145. Graissage des glissières du convoyeur
1 - Raccord/graissage de glissière du bas
2 - Raccord/graissage de glissière du haut
Note: Raccords de graissage externes montrés.
Il y a 2 autres raccords de graissage à l'arrière.

Nettoyage du convoyeur

Intervalle: Une fois par jour.

Le convoyeur est muni d'un bac de nettoyage de trémie, en bas, pour retirer tous débris accumulés.

Retirez la goupille beta (clip en «R») et la tige, pour ouvrir le bac.

Nettoyez tous les débris accumulés pour éviter d'endommager des composants et d'attirer les rongeurs.

Fermez et verrouillez la porte avec la tige et la goupille beta (clip en «R»), avant d'utiliser la machine.

Voir les Figures 146 and 147.

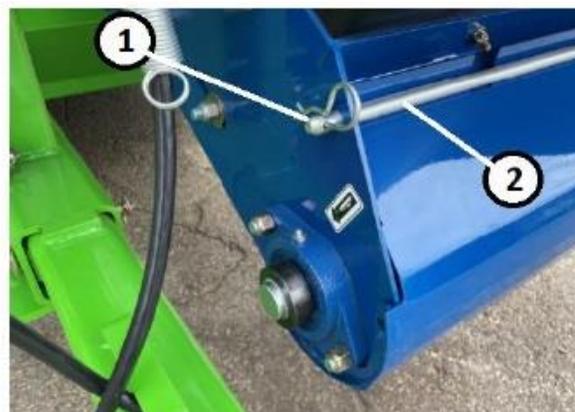


Fig. 146. Fixations de porte de nettoyage
1 - Goupille beta (clip en «R») 2 - Tige



Figure 147. Porte de nettoyage ouverte
1 - Porte de nettoyage du convoyeur



DANGER:

N'utilisez PAS la machine Ag-Bagger sans tous les gardes de sûreté en place.

Le non-respect de cette consigne peut causer de graves blessures ou la mort.

Chaîne d'entraînement du rotor

Intervalle: À toutes les 2 heures d'utilisation de l'ensacheuse Ag-Bagger.



DANGER:
N'utilisez PAS la machine Ag-Bagger sans tous les gardes de sûreté en place. Le non-respect de cette consigne peut causer de graves blessures ou la mort.

Avec l'ensacheuse Ag-Bagger en marche au ralenti, huilez la chaîne d'entraînement du rotor par la fente de huilage du garde-chaîne, au-dessus de la chaîne du rotor.

Huilez bien la chaîne avec l'huile SAE 30.

La bouteille d'huile peut être rangée dans le support près du poste de l'opérateur.

Autrement, si la machine est arrêtée par la *Procédure de coupure d'alimentation* (voir *Utilisation sécuritaire de la machine*), la chaîne peut être huilée en ôtant le garde principal ou par le trou d'inspection derrière le couvercle d'accès rond.

Voir les Figures 148 et 149.

Chaîne du coupleur d'arbre secondaire

Intervalle: À toutes les 2 heures d'utilisation de l'ensacheuse Ag-Bagger.



DANGER:
N'utilisez PAS la machine Ag-Bagger sans tous les gardes de sûreté en place. Le non-respect de cette consigne peut causer de graves blessures ou la mort.

Avec l'ensacheuse au ralenti, huilez la chaîne du coupleur d'arbre secondaire par la fente de huilage du couvercle situé au-dessus de l'arbre secondaire.

Huilez bien la chaîne avec l'huile SAE 30.

Remisez la bouteille d'huile dans le support du poste de l'opérateur (Figure 150).

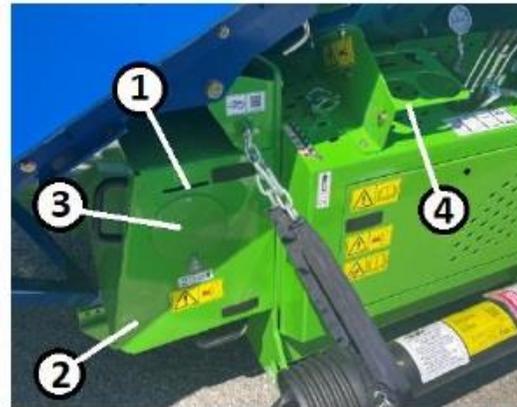


Figure 148. Huilage de la chaîne d'entraînement du rotor

- 1 - Fente de huilage
- 2 - Garde-chaîne
- 3 - Trou d'inspection
- 4 - Support de remisage des bouteilles



Figure 149. Chaîne du rotor



Figure 150. Huilage de l'arbre secondaire

- 1 - Fente
- 2 - Support des bouteilles

Chaîne d'entraînement de la pompe hydraulique

Intervalle: À toutes les 2 heures d'utilisation de l'ensacheuse Ag-Bagger.



DANGER:

N'utilisez PAS la machine Ag-Bagger sans tous les gardes de sûreté en place. Le non-respect de cette consigne peut causer de graves blessures ou la mort.

Avec l'ensacheuse Ag-Bagger en marche au ralenti, huilez la chaîne d'entraînement de la pompe hydraulique par la fente de huilage dans la porte d'accès, au-dessus de l'entraînement de pompe hydraulique.

Huilez bien la chaîne du coupleur avec l'huile SAE 30.

La bouteille d'huile est remisee dans le support, près du poste de l'opérateur.

Voir la Figure 151.

Arbre de la prise de force (PDF)

Intervalle: Une fois par jour.

Essayez chaque raccord de graissage avant d'appliquer le pistolet graisseur.

Graissez chaque joint de cardan et les plaques de cisaillement (où se trouve le boulon de cisaillement).

Essayez l'excès de graisse, à la fin.

Appliquez une couche de graisse au tube coulissant à l'intérieur de l'arbre de PDF, à un intervalle d'une fois par mois.

Voir la Figure 152.



Fig. 151. Huilage de la chaîne d'entraînement de la pompe hydraulique
1 - Fente 2 - Remisee de bouteille

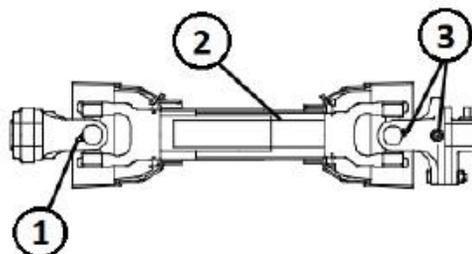


Fig. 152. Emplacement des raccords de graissage de l'arbre de PDF
1 - Joint de cardan 2 - Tube coulissant
3 - Cardan et plaque de cisaillement (munie du boulon de cisaillement)

Pivot de la flèche de levage

Intervalle: Une fois par mois.

Essuyez chaque raccord de graissage avant d'appliquer le pistolet graisseur.

Graissez les raccords de graissage et pivotez la flèche de levage d'un côté à l'autre pour distribuer uniformément la graisse.

Ne mettez pas trop de graisse car le tube de pivot est ouvert à la base.

Essuyez l'excès de graisse, à la fin.

Voir la Figure 153.



Figure 153. Graissage du pivot de la flèche de levage
1 - Raccords de graissage

Vérification du niveau d'huile hydraulique

Intervalle: À tous les jours.

Maintenez le niveau d'huile hydraulique du réservoir principal entre la moitié et les deux tiers de la jauge de niveau d'huile située sur le côté du réservoir.

Le bouchon du réservoir est un bouchon d'évent (mise à l'air libre).

Pour remplir le réservoir, nettoyez autour du bouchon d'évent, retirez le bouchon et remplissez le réservoir tel que requis.

Le grillage sous le bouchon doit toujours être utilisé comme sécurité pour filtrer et retenir les grosses particules hors de la nouvelle huile. Nettoyez-le au besoin.

Utilisez seulement l'huile spécifiée.

SPÉCIFICATION:

Huile hydraulique : Grade ISO 68

Remplissage initial: John Deere Hy-Gard

Capacité estimée du système:
22 gallons (100 L)

Voir les Figures 154 et 155.

NOTE:

La jauge de niveau d'huile possède aussi un thermomètre intégré visible sur le côté.

La température en marche normale peut atteindre 180 °F (82 °C).

Ne laissez pas le système chauffer à plus de 200°F (93°C) sinon arrêtez le système et laissez refroidir l'huile à plus basse température.

Tenez le réservoir hydraulique propre pour maximiser le transfert de chaleur et le refroidissement du réservoir.

Assurez-vous que tous les composants fonctionnent correctement et maintenez les ajustements requis dans toutes les zones décrites dans ce manuel.

De plus, il est préférable d'arrêter la PDF entre les chargements pour minimiser la charge thermique au circuit hydraulique et à l'arbre de transmission.



Fig. 154. Niveau du réservoir d'huile hydr.
1 - Jauge de niveau d'huile hydraulique



Fig. 155. Bouchon du réservoir d'huile hydraulique
1 - Bouchon d'évent (mise à l'air libre)

Vidange de l'huile hydraulique

Intervalle: À toutes les 250 heures.

Le point le plus important pour l'entretien de l'huile hydraulique est de la garder propre, filtrée et éviter qu'elle surchauffe.

L'huile filtrée propre est de couleur pâle, tirant sur le jaune-brun (angl. «tan»). Une huile bien entretenue peut être utilisée durant une période de temps plus longue.

En raison du risque de contamination et des hautes températures possibles, on recommande de changer l'huile à toutes les 250 heures de marche.

À chaque vidange d'huile, le filtre à huile hydraulique doit aussi être remplacé.

Voir la section *Remplacement du filtre à huile hydraulique*, à la page suivante.

Si la couleur de l'huile devient brun foncé ou noire, c'est signe qu'elle a surchauffé.

Si elle est de couleur «blanc laiteux» avant l'utilisation, c'est signe qu'elle est contaminée ou qu'elle a pris de l'humidité. Une légère apparence «blanc laiteux» peut survenir en cours d'utilisation, dans certaines conditions opératoires.

Si vous observez l'une ou l'autre de ces conditions, l'huile et le filtre doivent être remplacés, peu importe l'intervalle de temps.

Placez un contenant de 25 gallons (114L) ou plus sous le bouchon de vidange au bas du réservoir hydraulique.

Retirez le bouchon de vidange au bas du réservoir hydraulique pour le vidanger.

Laissez le réservoir se vider au complet.

Nettoyez et réinstallez le bouchon de vidange au réservoir hydraulique.

Voir la Figure 156.

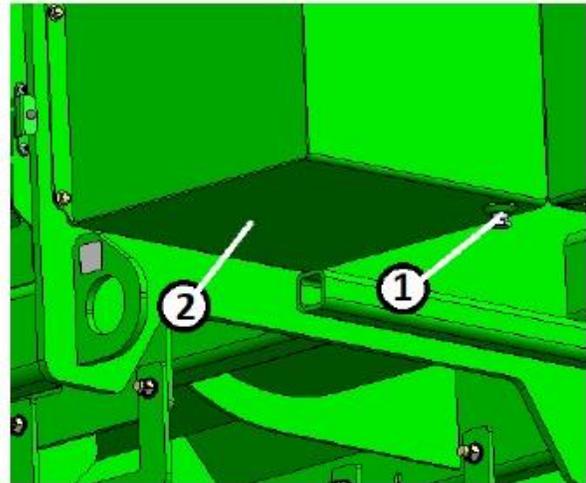


Fig. 156. Vidange du réservoir hydraulique
1 - Bouchon de vidange 2 - Réservoir



AVERTISSEMENT:
Laisser l'huile hydraulique et le réservoir refroidir avant de procéder. L'huile hydraulique chaude peut causer de graves brûlures.

Remplacement du filtre à huile hydraulique

Intervalle: Une fois par an, et à chaque vidange d'huile hydraulique.

Le filtre à huile est situé à l'intérieur du compartiment d'entretien, près de la pompe hydraulique et du réservoir d'huile.

Après avoir arrêté la machine selon la *Procédure de coupure d'alimentation* (voir *Utilisation sécuritaire de la machine*), laissez refroidir le système.

Ouvrez la porte d'entretien, située près du compartiment de remisage de la machine.

Nettoyez bien la zone autour du raccord de tête du filtre à huile hydraulique.

Retirez le filtre à huile du raccord de tête.

Nettoyez la surface d'étanchéité du raccord de tête.

Huilez légèrement le joint d'étanchéité du nouveau filtre.

Remplissez le filtre avec de la nouvelle huile hydraulique et vissez-le au raccord de tête.

Serrez le filtre à la main jusqu'à ce qu'il commence à toucher le raccord, puis serrez-le de 3/4 de tour additionnel.

Les filtres à huile de rechange sont disponibles chez votre concessionnaire Ag-Bag en commandant le numéro de pièce AA1540167.

Voir la Figure 157.

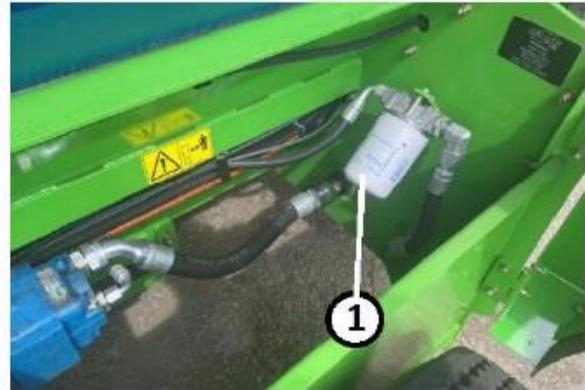


Figure 157. Emplacement du filtre à huile
1 - Filtre à huile

Huile de la boîte de vitesses

Intervalle: Une fois par an ou à chaque vidange d'huile hydraulique.



AVERTISSEMENT:
NE PAS lubrifier, ajuster et/ou réparer la machine Ag-Bagger, tant que la Procédure de coupure d'alimentation (à la section *Utilisation sécuritaire de la machine*) n'a pas été exécutée.

IMPORTANT:

La boîte de vitesses est remplie d'huile synthétique 75w90 du fabricant. La boîte de vitesse a une capacité d'env. 2,5 gal. (9,5 L). Remplissez toujours jusqu'au bas du trou du bouchon de niveau. **NE PAS** mélanger différents types d'huiles.

Pivotez le couvercle au haut de la boîte de vitesse pour exposer l'orifice de remplissage et l'évent au haut.

Placez un contenant adéquat sous le bouchon de vidange situé sur le côté de la boîte de vitesses, près de l'arbre secondaire de la boîte de vitesses.

Retirez le bouchon de vidange et laissez vider toute l'huile de la boîte de vitesses.

Lorsque toute l'huile est vidée, remplacez le bouchon de vidange et serrez-le bien.

Du même côté de la boîte de vitesses que le bouchon de vidange, repérez le bouchon de niveau.

Nettoyez la zone autour du bouchon de niveau et retirez-le.

Sur le dessus de la boîte de vitesses, repérez le tube allongé de remplissage à évent, avec l'évent situé au haut.

Nettoyez bien la zone autour de l'évent et retirez le bouchon d'évent de l'orifice.

SPÉCIFICATION:

Huile pour boîte de vitesses :
 Huile synthétique 75w90
 environ 2,5 gallons (11,4 L)

Remplir lentement la boîte de vitesses avec l'huile synthétique 75w90 jusqu'à ce que le niveau atteigne le trou de niveau. Remplacez et serrez le bouchon de niveau.

Une fois le niveau atteint, inspectez et nettoyez la pièce de remplissage à évent.

Réinstallez la pièce de remplissage à évent sur le tube allongé et serrez bien.

Fermez le couvercle avant d'utiliser la machine. Voir la Figure 158.

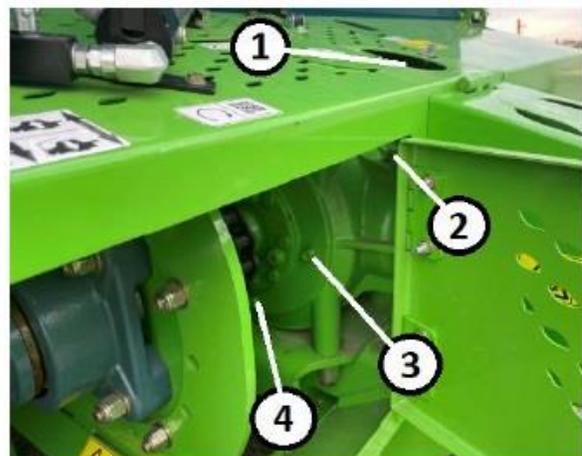


Figure 158. Huile de la boîte de vitesses
 1 - Accès au tube de remplissage à évent
 2 - Tube de remplissage à évent
 3 - Bouchon de niveau
 4 - Bouchon de vidange



DANGER:
N'utilisez PAS la machine Ag-Bagger sans tous les gardes de sûreté en place. Le non-respect de cette consigne peut causer de graves blessures ou la mort.

Plaquettes de frein d'enrouleurs de câble

Intervalle: Remplacez au besoin.

Si les freins d'enrouleurs de câble commencent à perdre de la force à retenir les enrouleurs à la pression requise, les plaquettes de frein ont peut-être besoin d'être remplacées.

Remplacez alors les deux plaquettes de frein d'enrouleur de câble.

Relâchez la pression du système de frein en ouvrant la valve à aiguille et la valve de la pompe manuelle.

Tournez en sens antihoraire les deux boutons (de la valve de pompe).

Le couvercle du rotor d'enrouleur de câble doit être retiré du support de l'enrouleur de câble en retirant les boulons de fixation situés à l'extérieur.

Voir la Figure 159.

Retirez les plaquettes de frein usées et installez-en des neuves. Les plaquettes de frein de rechange sont vendues du concessionnaire Ag-Bag par ensembles de deux : Pièce n° AABN314704.

Après le remplacement des plaquettes, purgez l'air du système de frein en utilisant les purgeurs sur chaque étrier de frein, tout en appliquant une faible pression avec la pompe à main.

Voir la Figure 160.

Vérifiez les rotors de frein (ou disques de frein) pour vous assurer qu'ils sont exempts de rouille, propres et secs.

Replacer le couvercle du rotor d'enrouleur de câble avant d'utiliser la machine.

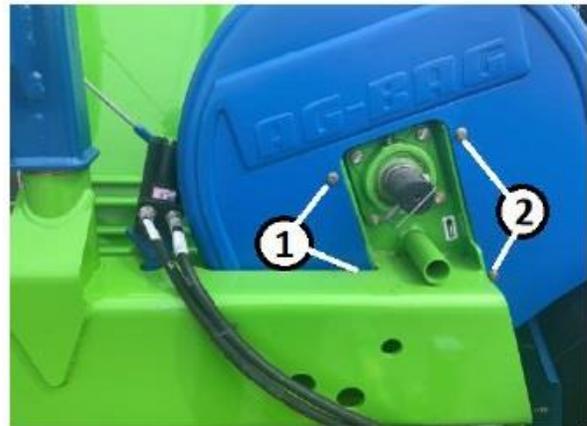


Figure 159. Couvercle du rotor d'enrouleur de câble

1 - Boulons avant 2 - Boulons arrière



Figure 160. Étrier du frein
1 - Valve de purge 2 - Étrier

Câbles

Intervalle: Une fois par sac Ag-Bag.

IMPORTANT:

Portez **TOUJOURS** des gants pour manipuler ou travailler avec les câbles.

Vérifiez les câbles à la fin de chaque sac Ag-Bag, avant de relâcher la tension.

Vérifiez chaque câble pour la présence d'éraillures, de déformations, de brins cassés ou de zones minces.

Vérifiez les extrémités de câble pour vous assurer que le câble n'est pas tiré par la gaine.

Si vous découvrez un câble endommagé, remplacez-le avant d'utiliser la machine.

Les câbles ont 295 pieds (90 m) de long et ont 3/8 po (9,53 mm) de diamètre.

IMPORTANT:

Utilisez uniquement les pièces Ag-Bag authentiques, sinon cela peut avoir des conséquences imprévues.

Boulons de cisaillement de la PDF

Intervalle: Tel que requis.

IMPORTANT:

Ne remplacez **JAMAIS** un boulon de cisaillement par un autre de qualité ou de taille différente.

Si le boulon de cisaillement de l'arbre de PDF casse, les boulons de cisaillement de rechange sont sous le couvercle du compartiment de remisage.

En le réinstallant, le nouveau boulon de cisaillement doit être serré correctement.

Assurez-vous de toujours bien refermer le compartiment de remisage avant d'utiliser la machine Ag-Bagger. Voir la Figure 161.

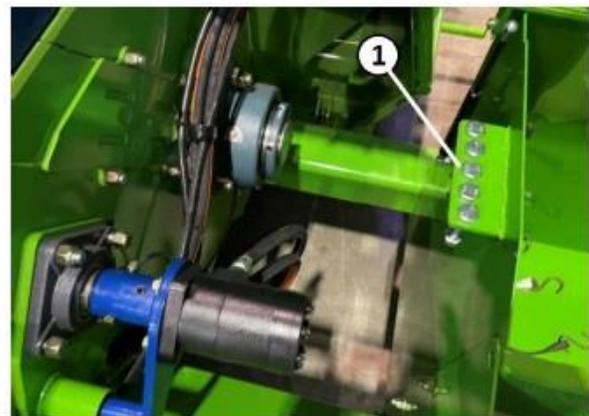


Figure 161. Emplacement de remisage des boulons de cisaillement
1 - Boulons de cisaillement remisés

Huile du système de frein

Intervalle: Tel que requis.

Si le niveau d'huile de la pompe manuelle est bas et que la pompe n'établit pas la pression voulue, le réservoir de la pompe doit être rempli au niveau requis.

IMPORTANT:

Utiliser seulement l'huile à cric hydraulique dans le réservoir de pompe manuelle. **NE PAS** utiliser du liquide pour freins dans ce système, car il détériorerait les joints et la pompe manuelle ferait défaut.

Avant de remplir ce réservoir, relâchez toute pression du système de frein en ouvrant les valves à aiguille. Retirez le bouchon de remplissage.

Remplissez la pompe avec l'huile à cric hydraulique à environ 1 po (25 mm) du bord inférieur du trou de remplissage.

Avec un téléphone cellulaire, vous pouvez photographier l'intérieur de la pompe manuelle. Sinon, utilisez un objet propre (ex. jauge) pour vérifier le niveau d'huile à cause de l'emplacement. Faites attention de ne pas introduire de corps étranger.

Installez le bouchon de remplissage.

Purgez l'air de la chambre de pompe en ouvrant la valve de pompe (tournez le bouton en sens antihoraire) et pompez la poignée environ 20 fois.

Purgez l'air du système de frein en utilisant les valves de purge aux étriers.

Fermez la valve de pompe, ouvrez la valve à aiguille, ouvrez les purgeurs et laissez fonctionner la pompe jusqu'à ce que tout l'air soit purgé du système. Fermez les purgeurs et les valves.

Vérifiez le niveau d'huile du réservoir de la pompe.

NOTE: Avec l'usure des plaquettes de frein, le niveau d'huile du réservoir de la pompe manuelle baissera.

Lorsque de nouvelles plaquettes de frein seront installées et que les étriers comprimeront les nouvelles plaquettes de frein, il se peut qu'une partie de l'huile du cric hydraulique doive être retirée du réservoir de la pompe manuelle.

NOTE:

Ne remplissez pas trop le réservoir de la pompe manuelle. Une poche d'air est nécessaire pour que la pompe manuelle fonctionne correctement.

Appliquez une graisse de qualité à tous les points de pivot et de frottement de la pompe. N'utilisez aucun lubrifiant sec.

NOTE:

Les systèmes de frein dont le numéro de série est supérieur ou égal à 0401018 utilisent un accumulateur pour stabiliser la pression du système de frein avec les variations de température. Pour les systèmes munis d'un accumulateur, le pompage requis pour augmenter la pression est plus lent qu'avec les modèles sans accumulateur.

Voir la Figure 162.



Figure 162. Pompe manuelle du système de frein

1 – Bouchon de remplissage

2 - Valve de pompe 3 - Valve à aiguille

Embout de dents du rotor

Intervalle: Tel que requis



AVERTISSEMENT:
NE PAS lubrifier, ajuster et/ou réparer la machine Ag-Bagger, tant que la Procédure de coupure d'alimentation (à la section *Utilisation sécuritaire de la machine*) n'a pas été exécutée.

Arrêtez le moteur du tracteur, placez-le à «Park», retirez la clé de contact et débranchez l'arbre de PDF du tracteur ET de la boîte de vitesses. Placez l'arbre de PDF en position remisee près du compartiment de remisage.

Vérifiez périodiquement l'usure des embouts de dents du rotor.

Remplacez les embouts de dents s'ils montrent l'un des signes d'usure suivants:

- L'embout de dent est usé et pointu.
- Les côtés de l'embout de dent sont usés et laissent 1/8 po (3 mm) ou plus d'écart entre l'embout de dent et la barre racleuse.
- L'embout de dent est plié ou fendu.
- Un embout de dent est manquant.

Pour remplacer l'embout de dent, tournez le rotor à la main jusqu'à ce que l'embout de dent abimé ou usé soit accessible du côté tunnel de la barre racleuse.

Retirez l'embout existant de la dent du rotor.

Nettoyez la dent du rotor.

Placez le nouvel embout de dent par-dessus la dent du rotor. L'embout doit être centré dans l'espace entre deux dents adjacentes de la barre racleuse.

Vérifiez que l'embout est d'équerre avec la dent et soudez-le d'un bout à l'autre et dans les fentes de l'embout.

NOTE:

Si l'espace d'un côté ou l'autre du nouvel embout de dent dépasse 1/8 po (3 mm), il se peut que la barre racleuse doive être remplacée. Dans ce cas, contactez votre concessionnaire Ag-Bag.

NOTE: Pour retirer les embouts de dent, il peut être plus facile d'ouvrir le nettoyeur de tunnel ou de retirer la barre racleuse avant de commencer. Voir les sections pertinentes de ce manuel pour actionner le nettoyeur de tunnel et pour retirer la barre racleuse.

Voir la Figure 163.

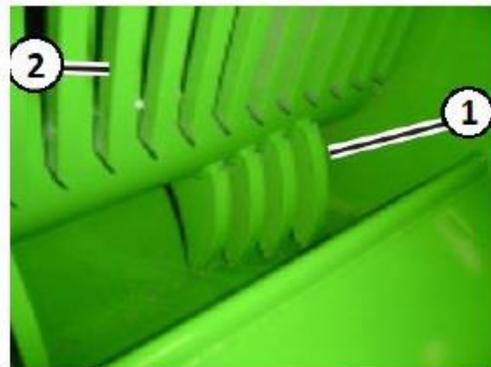


Figure 163. Embouts de dent du rotor
 1 - Embout de dent installé
 2 - Barre racleuse

Barre racleuse

Intervalle: Tel que requis.

La barre racleuse doit être remplacée dès que le jeu (écart) entre un nouvel embout de dent et la barre racleuse dépasse 1/8 po (3 mm).

Pour remplacer la barre racleuse, il est préférable d'ouvrir le nettoyeur de tunnel et de retirer les boulons de la barre racleuse.

Voir la section *Utilisation du nettoyeur de tunnel*, pour de l'information sur l'utilisation du nettoyeur de tunnel.

Lorsqu'une nouvelle barre racleuse est installée, les guides du nettoyeur et la barre racleuse doivent être ajustés correctement pour assurer un bon fonctionnement.

Voir la section *Nettoyeur de tunnel et barre racleuse* au chapitre *Ajustements* de ce manuel.

NOTE:

Au besoin, des sections de la barre racleuse peuvent être remplacées. Voir les Listes de pièces pour plus de détails sur les composants. Les sections usées ou endommagées peuvent être retirées de la barre racleuse, et remplacées par une section neuve à boulonner à la place.

Lors de l'installation et de l'ajustement d'une nouvelle barre racleuse, serrez toujours la boulonnerie correctement et vérifiez le dégagement au rotor de la barre racleuse, avant de remettre en marche la machine Ag-Bagger.

Voir les Figures 164 à 166.

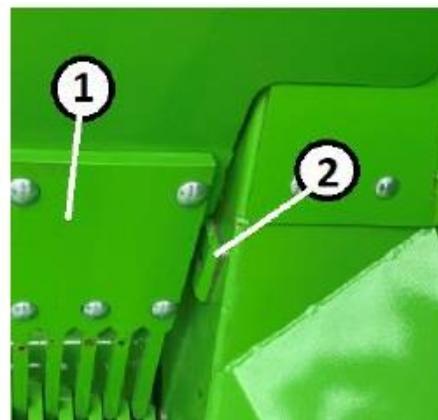


Figure 164. Emplacement du guide
1 - Barre racleuse 2 - Guide

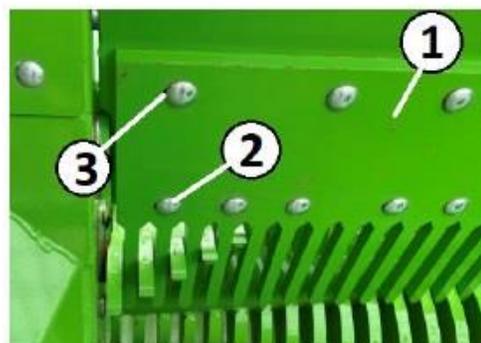


Fig. 165. Ajustement de la barre racleuse
1 - Barre racleuse 2 - Boulon
3 - Trou oblong (allongé)

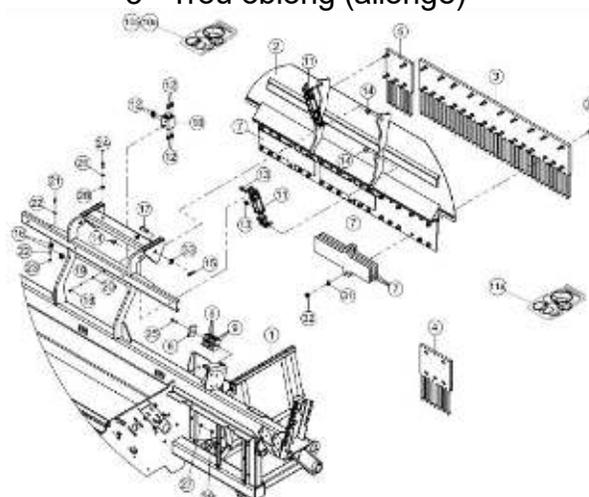


Figure 166. Pièces de la barre racleuse

12 NORMES D'ENTRETIEN

Spécifications de serrage (boulonnerie)

NOTE: Utilisez ces valeurs de couples de serrage pour serrer la boulonnerie, exceptés les écrous de blocage, les vis autotaraudeuses et les vis à tôle, sauf indication contraire. Toutes les valeurs de couples de serrage sont en lb-pi, sauf celles marquées d'une astérisque (*), qui sont en lb-po.

Pour la valeur métrique en Nm, multiplier lb-pi par 1.355 ou multiplier lb-po par 0.113).

Unified National Thread (Filetage unifié)	Grade 2 		Grade 5 		Grade 8 	
	Sec	Lubrifié	Sec	Lubrifié	Sec	Lubrifié
8-32	19*	14*	30*	22*	41*	31*
8-36	20*	15*	31*	23*	43*	32*
10-24	27*	21*	43*	32*	60*	45*
10-32	31*	23*	49*	36*	68*	51*
1/4-20	66*	50*	9	75*	12	9
1/4-28	76*	56*	10	86*	14	10
5/16-18	11	9	17	13	25	18
5/16-24	12	9	19	14	25	20
3/8-16	20	15	30	23	45	35
3/8-24	23	17	35	25	50	35
7/16-14	32	24	50	35	70	55
7/16-20	36	27	55	40	80	60
1/2-13	50	35	75	55	110	80
1/2-20	55	40	90	65	120	90
9/16-12	70	55	110	80	150	110
9/16-18	80	60	120	90	170	130
5/8-11	100	75	150	110	220	170
5/8-18	110	85	180	130	240	180
3/4-10	175	130	260	200	380	280
3/4-16	200	150	300	220	420	320
7/8-9	170	125	430	320	600	460
7/8-14	180	140	470	360	660	500
1-8	250	190	640	480	900	680
1-14	270	210	710	530	1000	740
Metric Coarse Thread (Métrique-gros pas)	Grade 8.8 		Grade 10.9 		Grade 12.9 	
	Sec	Lubrifié	Sec	Lubrifié	Sec	Lubrifié
M6-1	8	6	11	8	13.5	10
M8-1.25	19	14	27	20	32.5	24
M10-1.5	37.5	28	53	39	64	47
M12-1.75	65	48	91.5	67.5	111.5	82
M14-2	103.5	76.5	145.5	108	176.5	131
M16-2	158.5	117.5	223.5	165.5	271	200

Figure 167. Tableau des couples de serrage recommandés

Raccords hydrauliques



AVERTISSEMENT:
Une fuite de liquide sous pression peut pénétrer la peau et causer de graves blessures. Libérez la pression avant de débrancher une conduite hydraulique ou autre. Serrez tous les raccords avant de rétablir la pression. Éloignez les mains et le corps des buses et des trous d'épingle qui éjectent du liquide sous pression. Utilisez un morceau de carton ou de papier pour localiser la fuite, mais JAMAIS votre main.

Serrage des raccords à joint torique*

Vérifier le joint torique (O-ring) et le siège pour déceler toute saleté ou défautuosité.

Pour un raccord coudé, desserrer l'écrou de blocage jusqu'à ce que la rondelle d'appui (du joint torique) glisse et appuie au bout de la rainure.

Serrer le raccord à la main jusqu'à ce que la rondelle d'appui (ou la face de la rondelle pour un raccord droit) appuie sur la face avec le joint torique bien en place.

Positionner le raccord coudé en le desserrant de moins d'un tour.

Serrer le raccord droit au couple de serrage indiqué au tableau ci-contre.

Serrage des raccords coniques*

Vérifier l'embout conique et le siège pour déceler toute saleté ou défautuosité.

Aligner l'extrémité du boyau au raccord, avant de serrer.

Lubrifier le raccord et serrer à la main l'écrou pivotant jusqu'au bout.

Pour éviter de tordre le boyau, utiliser deux clés. Placer une clé sur le corps du

raccord. Avec l'autre clé, serrer l'écrou pivotant en appliquant le couple de serrage indiqué au tableau ci-dessous.

*Ces couples de serrage sont valides si les raccords réassemblés sont lubrifiés.

Taille des filets (po)	Largeur d'un pan (plat) d'écrou (po)	Couple de serrage*		Nombre de tours recommandé pour serrer (après serrage à la main)	
		(Nm)	(lb-pi)	(Pans)	(Tours)
3/8	1/2	8	6	2	1/3
7/16	9/16	12	9	2	1/3
1/2	5/8	16	12	2	1/3
9/16	11/16	24	18	2	1/3
3/4	7/8	46	34	2	1/3
7/8	1	62	46	1-1/2	1/4
1-1/16	1-1/4	102	75	1	1/6
1-3/16	1-3/8	122	90	1	1/6
1-5/16	1-1/2	142	105	3/4	1/8
1-5/8	1-7/8	190	140	3/4	1/8
1-7/8	2-1/8	217	160	1/2	1/12

Fig. 168. Serrage de raccords à joint torique

Taille du tube (D.E.) (po)	Largeur d'un pan (plat) d'écrou (po)	Couple de serrage*		Nombre de tours recommandé pour serrer (après serrage à la main)	
		(Nm)	(lb-pi)	(Pans)	(Tours)
3/16	7/16	8	6	1	1/6
1/4	9/16	12	9	1	1/6
5/16	5/8	16	12	1	1/6
3/8	11/16	24	18	1	1/6
1/2	7/8	46	34	1	1/6
5/8	1	62	46	1	1/6
3/4	1-1/4	102	75	3/4	1/8
7/8	1-3/8	122	90	3/4	1/8

Figure 169. Serrage de raccords coniques

Spécifications de lubrification

Boîte de vitesses

Type d'huile Huile synthétique 75W90
Capacité 2-1/2 gallons (9,5 L)

Système hydraulique

Type d'huile Huile hyd. ISO Gr 68
Capacité 22 gallons (100 L)
Rempli à l'usine John Deere Hy-Gard

Pompe manuelle

Type d'huile Huile à cric hydraulique

Graisse

Type de graisse
Graisse EP*, Complexe de lithium, Grade 2
*(Extrême pression)

Roulements de roues

Type de graisse
Graisse au lithium pour roulements de roue

Chaîne du rotor

Type d'huile SAE 30

Chaîne du coupleur d'arbre secondaire

Type d'huile SAE 30

Chaîne d'entraînement de pompe hydraulique

Type d'huile SAE 30

14 PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Système hydraulique

Les systèmes hydrauliques des modèles T7170 et T7060 sont intégrés et à centre ouvert.

La prise de force (PDF) entraîne la pompe hydraulique par la boîte de vitesses. La pompe pressurise le bloc distributeur hydraulique (manifold).

La pression du système est protégée par une soupape de surpression intégrée au bloc distributeur hydraulique.

Le système de frein est indépendant du système hydraulique et est actionné par la pompe manuelle.

SPÉCIFICATIONS:

Pression de détente du système:
2500 psi (17 236 kPa) maximum

Pression de l'accumulateur de frein:
300 psi à 70 °F
2068 kPa à 21 °C

Le moteur du distributeur de fourrage est en série avec le circuit du convoyeur, pour protéger le système d'une surcharge.

Si le distributeur de fourrage ralentit ou arrête, le convoyeur ralentit et arrête aussi.

Dans ce cas, arrêtez le convoyeur et laissez la trémie se vider. Puis démarrez et arrêtez le distributeur de fourrage pour libérer toute matière accumulée. Laissez la trémie se nettoyer avant de continuer.

Le schéma de fonctionnement du bloc distributeur hydraulique de chaque modèle de machine se trouve aux Figures 171 et 172 des pages suivantes.

Voir le schéma de fonctionnement du bloc distributeur hydraulique à la Figure 170.

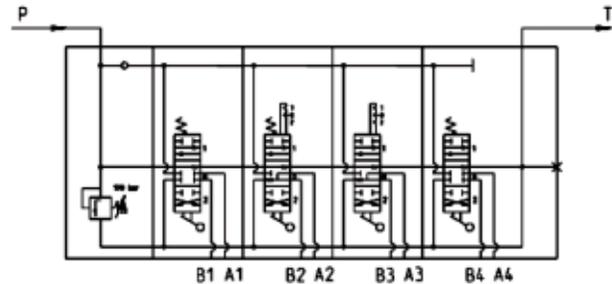


Fig. 170. Schéma de fonctionnement du bloc distributeur hydraulique

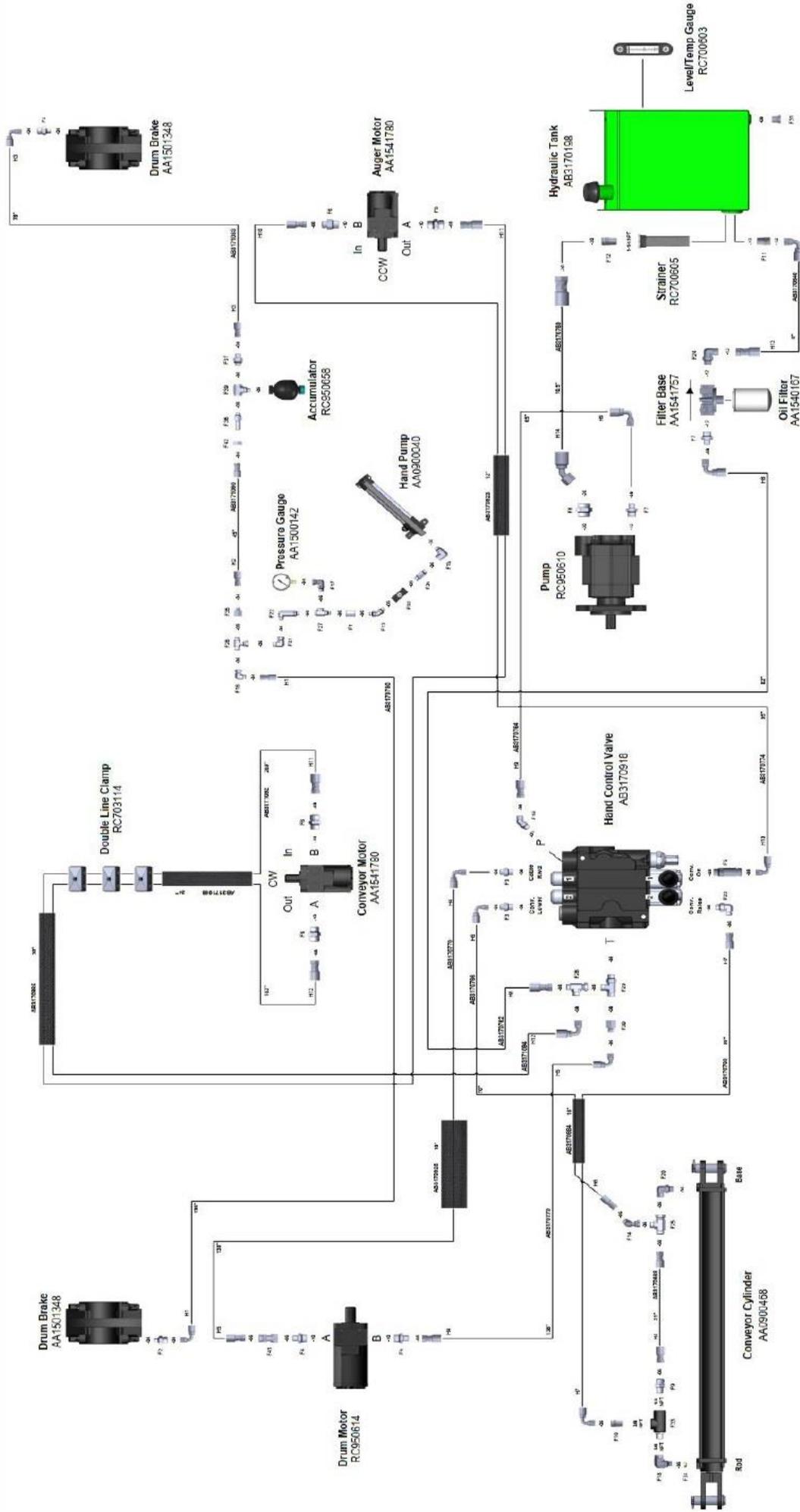


Figure 172. Schéma de fonctionnement hydraulique du T7160

Système électrique

Les modèles T7170 et T7060 ont un faisceau de câbles pour l'applicateur d'inoculant et un faisceau de câbles individuel pour les feux de transport.

Pour l'applicateur d'inoculant, consulter le manuel fourni avec l'applicateur.

Pour le faisceau de câbles des feux de transport, voici une description de la fonction des câbles.

<u>Couleur fils</u>	<u>Couleur FX</u>	<u>Fonction</u>
BLANC	Terre	Terre
JAUNE	Br. Ambre	Virage Ga.+CL*
ROUGE	Br. Rouge	Freins
VERT	Br. Ambre	Virage Dr.+CL*
BRUN	Rouge pâle	Feux arrière

*CL = Clignotants

15 Dépannage

Problème	Cause	Solution
Le rotor cesse de tourner. L'arbre de PDF continue de tourner.	Boulon de cisaillement cassé à l'arbre de PDF.	Remplacer le boulon de cisaillement.
		Vérifier et retirer ce qui obstrue la trémie.
		Vérifier s'il y a d'autres dommages.
Le tablier du convoyeur ralentit ou s'arrête.	Distributeur de fourrage surchargé.	Vérifier que le convoyeur est centré vis-à-vis la trémie.
	Convoyeur non centré sur la trémie.	Centrer le convoyeur sur la trémie.
	L'ensilage s'accumule près de l'arbre de renvoi au bas du tablier.	Ouvrir la porte du nettoyeur et retirer l'ensilage de l'arbre.
	Moteur d'entraînement hydraulique usé ou fuite aux joints d'étanchéité	Réparer ou remplacer le moteur d'entraînement hydraulique.
	Tablier du convoyeur désajusté.	Ajuster le tablier tel que requis.
Les freins ne retiennent pas l'enrouleur de câble à la tension requise.	Plaquettes de frein usées à l'enrouleur de câble.	Remplacer les plaquettes de frein.
	Pas assez d'huile à cric hydraulique dans la pompe manuelle.	Remplir la pompe manuelle avec l'huile à cric hydraulique.
	Surface rouillée aux plaquettes de frein du rotor d'enrouleur.	Nettoyer les surfaces de contact rouillées du rotor d'enrouleur.
	Air dans les conduites de frein.	Purger l'air du système.
Le convoyeur ne descend pas en position d'utilisation.	Saleté accumulée aux glissières du convoyeur.	Nettoyer et regraisser les glissières.
Sac Ag-Bag endommagé durant l'ensachage.	Des câbles touchent au sac Ag-Bag durant l'ensachage.	Ajuster la tension des câbles pour changer la forme du sac Ag-Bag.
		Placer un carton entre le câble et le sac Ag-Bag au point de contact.
	Objets coupants sur le tunnel.	Limer ou retirer les objets coupants ou les arêtes vives.
Plusieurs plis au sac Ag-Bag glissant hors du tunnel.	Boucle de levage (de rallonge de tunnel) bloquée en position levée.	Abaisser la boucle de levage (de rallonge de tunnel), à plat contre la rallonge de tunnel.
	Tension incorrecte au sac Ag-Bag.	Faire des nœuds dans les cordons élastiques jusqu'à atteindre l'écart requis (env. 3/4 po ou 19 mm) entre le bac à sac et le plancher du tunnel.
La pression du frein n'augmente pas en utilisant la pompe manuelle.	Cordon élastique du tunnel mal installé.	Vérifier que le cordon élastique est bien installé et encore accroché aux deux extrémités, et que toutes les cordes d'attache sont bien en place.
	Trop d'huile dans la pompe manuelle.	Desserrer le bouchon de remplissage et démarrer la pompe manuelle. Si corrigé, vider de l'huile de la pompe manuelle.
	Pas assez d'huile à cric hydraulique dans la pompe manuelle.	Remplir la pompe manuelle avec l'huile à cric hydraulique.

16 Remisage

Avant de remiser la machine Ag-Bagger, vous devez la préparer comme suit.

1. Retirez tout ensilage ou jus acide pouvant causer de la corrosion.
2. Ouvrez la porte du nettoyeur au bas du convoyeur et nettoyez bien tout dépôt d'ensilage. Ensuite, fermez la porte du nettoyeur.
3. Nettoyez l'applicateur d'inoculant (si installé). Vidangez tout liquide de l'appareil.
4. Lavez et nettoyez bien la machine Ag-Bagger au complet.
5. Après le lavage et avant de remiser la machine Ag-Bagger, graissez et lubrifiez toutes les pièces mobiles de la machine. N'utilisez que les lubrifiants et les huiles spécifiés dans ce manuel.
6. Avec la machine Ag-Bagger en marche au ralenti, graissez les 2 roulements du rotor par 20 coups de pistolet graisseur chacun, pour purger la vieille graisse et les jus acides pouvant rester dans et autour des roulements.
7. Retirez le garde-chaîne du rotor et retirez la chaîne du rotor de ses pignons. Trempez la chaîne du rotor dans le carburant diesel pour nettoyer la chaîne en entier. Une fois propre, trempez la chaîne en entier dans l'huile pour lubrifier tous les rouleaux.
8. Vérifiez les pignons de la machine Ag-Bagger pour en vérifier l'usure. Réparer ou remplacer au besoin.
9. Installez la chaîne du rotor sur les pignons. Installez le garde-chaîne du rotor sur la machine Ag-Bagger.
10. Drainez la boîte de vitesses et remplissez-la d'huile neuve. Utilisez seulement l'huile spécifiée dans ce manuel.
11. Vérifiez l'usure des embouts de dents du rotor. Remplacez ceux qui sont usés ou coupants. Aussi, remplacez ceux qui ont plus de 1/8 po (3 mm) d'écart entre les embouts de dents du rotor et la barre racleuse.
12. Retirez tous les cordons élastiques de la machine Ag-Bagger et remisez-les dans le compartiment de remisage. Utilisez un tendeur de sangle à cliquet (ou autre dispositif) pour tenir le bac à sac levé durant le remisage.
13. Relâchez toute pression du système de freins des enrouleurs de câble. Placez la poignée de pompe manuelle en position abaissée et fermez les valves à aiguille.
14. Appliquez une mince couche d'huile aux câbles pour prévenir la rouille durant le remisage.
15. Remisez la machine Ag-Bagger à l'intérieur pour la protéger des intempéries durant la période de remisage.

17 PRÉPARATION ET ASSEMBLAGE

Cette machine est livrée en configuration compacte et requiert une préparation minimale pour l'utiliser au champ. Une fois la préparation terminée, lisez toutes les instructions d'ajustements à la section *Ajustement* de ce manuel et ajustez tel que nécessaire.

Vérifier si la machine a été endommagée

Lorsque la machine arrive par camion, il est important de l'inspecter au complet pour voir s'il y a des dommages dus au transport. Tout dommage doit être noté, photographié et signalé à la compagnie de transport par camion et au fabricant Ag-Bag, avant de la retirer du camion.

Débarquer la machine du camion

La machine Ag-Bagger est chargée sur le camion par le chariot élévateur de l'usine.

La machine peut être débarquée du camion de transport de 2 façons. La plus simple est de remorquer la machine hors de la remorque sur une rampe de quai.

Si cette procédure est utilisée, vous devez vous assurer que le bac à sac ne touche à aucun objet en la débarquant, car il a été abaissé pour donner l'espace requis aux fourches du chariot élévateur.

L'autre méthode est d'utiliser un chariot élévateur d'une capacité de plus de 18000 lb (8165 kg) pour lever la machine par les passages de fourche prévus.

Les fourches peuvent seulement entrer par le côté tunnel de la machine, sous la butée arrière. Il faut les passer avec grand soin entre le plancher du tunnel et le bac à sac. Une lame de fourche doit être alignée de chaque côté du pneu dans le tunnel. En levant la machine par cette méthode, éloignez les personnes à proximité par mesure de sécurité.

Levez la béquille de cric verte du timon à la position la plus haute.

Voir les Figures 173 à 175.



Figure 173. Transport par chariot élévateur



Figure 174. Insertion de la fourche



Figure 175. Vue du bac à sac (au bas)
1 - Passages de fourche

Retirer les passages de fourche

Retirez les passages de fourche du dessous de la machine.

Empilez les fixations avec leurs boulons serrés, dans la pile de pièces.

Placez tous ces composants dans le compartiment de remisage pour le client.

Voir la Figure 176.

Lever et ajuster le bac à sac

Placez des blocs de bois sous le bac à sac pour combler l'espace entre le bac à sac et le sol, de chaque côté.

Retirez les boulons de pivot du bac à sac.

Levez le bac à sac aux trous les plus bas pour la position de travail, aux deux côtés.

Levez le bac à sac et accrochez les deux cordons élastiques du bac à sac entre le bac à sac et les crochets du bâti. Ces cordons élastiques ont été mis dans le compartiment de remisage, pour l'expédition.

La position levée du bac à sac est ajustable en utilisant les boulons d'arrêt situés au point charnière du bac à sac.

Mesurez le dégagement entre le bac à sac et le plancher du tunnel. Ajustez les boulons d'arrêt tel que spécifié ci-après.

SPÉCIFICATION:

Dégagement entre le bac à sac et le plancher du tunnel (Position levée):
3/4 po (19 mm)

Voir les Figures 176 à 179.



Figure 176. Vue du bac à sac (au bas)
1 - Passages de fourche



Fig. 177. Cordon élastique du bac à sac
1 - Bac à sac 2 - Cordon
3 - Cordon du tunnel

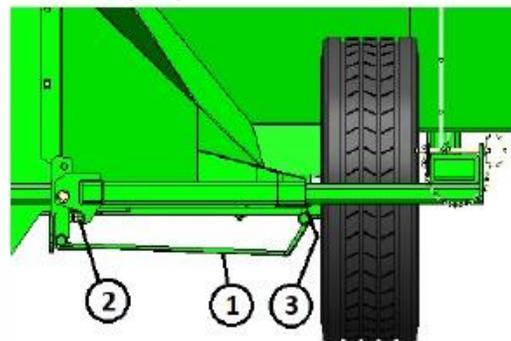


Fig. 178. Zones d'ajustement du bac à sac
1 - Bac à sac 2 - Ajustement
3 - Dégagement (écart) spécifié

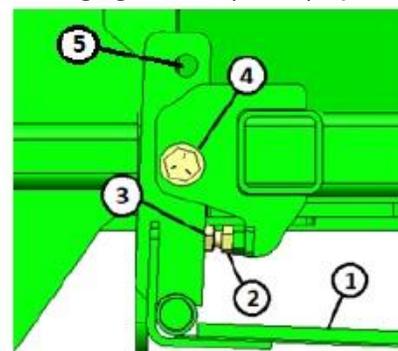


Figure 179. Ajustement du bac à sac
1 - Bac à sac 2 - Écrou de blocage
3 - Boulon d'arrêt 4 - Point charnière

Corder la butée arrière

Le cordage de la butée arrière peut être fait en position remisee sur l'ensacheuse Ag-Bagger.

Utilisez la corde fournie au compartiment de remisage. Commencez par l'extrémité de la corde. Ne coupez pas la corde.

Commencez par le tube du bas, à l'œillet en U soudé au cadre, d'un côté ou l'autre.

Faites un nœud à l'œillet en U soudé au tube. Commencez d'abord par passer toutes les cordes verticales.

Passez la corde autour de chaque crochet, en la passant toujours derrière le crochet (pour l'éloigner de la machine).

Voir la Figure 180.

Passez la corde autour de tous les crochets et finissez à l'œillet en U de l'autre côté du cadre. Faites un nœud, puis coupez la corde.

Avec la corde qui reste, commencez par le coin du bas, à l'œillet en U soudé à la butée arrière.

Entrelacez la corde horizontalement à travers les cordes verticales, de bas en haut. Utilisez le même patron avec les crochets soudés à la butée arrière.

À la fin du cordage horizontal, faites un nœud dans la corde pour l'attacher à l'œillet en U soudé à la butée arrière, puis coupez la corde.

Le surplus de corde peut servir à doubler les cordes verticales et horizontales au centre de la butée arrière, ou être rangé dans le compartiment de remisage pour attacher l'extrémité des sacs Ag-Bag.

Les crochets doubles (en M) peuvent ensuite être fermés aux extrémités avec un marteau, si désiré. Au moins, fermez les crochets situés à la barre du haut de la butée pour empêcher la corde de sortir du crochet et tomber lors du transport.

Voir les Figures 180 à 182.



Figure 180. Corde de butée arr. installée
1 - Œillet en U 2 - Passage de corde
3 - Patron de cordage entrelacé

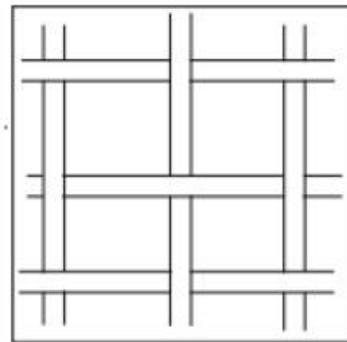


Figure 181. Patron de cordage entrelacé

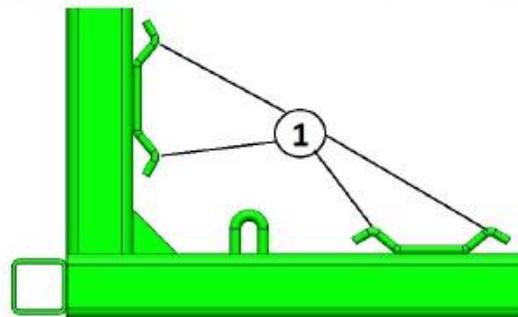


Figure 182. Crochets de cordage
1 - Crochets doubles (en M)

Déplacer le grappin

À l'expédition, le grappin du T7060 devrait être placé sur les rallonges de tunnel.

À l'expédition, le grappin du T7170 devrait être placé à l'intérieur du convoyeur pour minimiser la hauteur de la machine si le tunnel a 10 pieds. Si le tunnel a 9 pieds, le grappin est sur les rallonges de tunnel.

Pour déplacer le grappin, du convoyeur à la rallonge du tunnel, la flèche de levage doit être utilisée.

Ajustez d'abord la flèche de levage tel qu'indiqué au chapitre *Ajustements*.

Une fois ajustée, déplacez la poulie de la flèche au dernier trou vers l'intérieur.

Pivotez la flèche de levage au-dessus du convoyeur et attachez-le au grappin.

Retirez toutes les sangles retenant le grappin au convoyeur.

Levez avec soin le grappin et pivotez-le en position sur le dessus du tunnel.

Ajustez le grappin tel qu'indiqué au chapitre *Ajustements*.

Voir les Figures 183 et 184.

Installer le triangle «Véhicule lent»

À l'expédition, le panneau indicateur de véhicule lent est installé à l'envers ou dans le compartiment de remisage, pour éviter toute confusion à la circulation lors du transport d'expédition.

Retirez les attaches retenant en place le triangle «Véhicule lent». Placez-le à la position requise et fixez-le bien avec les attaches fournies. Voir la Figure 185.



Figure 183. Position de transport du grappin (pour l'expédition du T7170)



Fig. 184. Grappin remisé sur la rallonge



Figure 185. Triangle Véhicule lent (installé)
1 - Panneau indicateur de véhicule lent

Installer l'applicateur d'inoculant

Installer l'applicateur d'inoculant si le client le désire. Suivre les instructions du manuel de l'applicateur d'inoculant.

Vérifier le niveau de tous les liquides

Vérifier le niveau d'huile hydraulique. Voir *Vérification du niveau d'huile hydraulique* à la section *Lubrification et entretien*.

Vérifier le niveau d'huile de la boîte de vitesses. Voir *Huile de la boîte de vitesse* à la section *Lubrification et entretien*.

Vérifier le niveau d'huile du système de frein. Voir *Huile du système de frein* à la section *Lubrification et entretien*.

Vérifier la pression d'air des pneus

Vérifier la pression de gonflage des pneus. Voir *Pression de gonflage des pneus* (section *Lubrification et entretien*).

Vérifier le serrage des boulons de roue

Vérifier le serrage des boulons de roue. Voir *Couple de serrage des boulons de roue* (section *Lubrification et entretien*).

Graisser tous les systèmes

Installer un tube de graisse EP* Grade 2, Complexe de lithium, dans le pistolet graisseur fourni, dans le compartiment de remisage. *(Extrême pression)

Graisser toute la machine tel qu'indiqué à la section *Lubrification et entretien*.

Si la machine est transportée chez le client, placer le pistolet graisseur dans le compartiment de remisage.

Huiler les chaînes

Huiler toutes les chaînes, tel qu'indiqué à la section *Lubrification et entretien*.

Liste de vérification avant utilisation

Remplir la *Liste de vérification avant utilisation* à la section *Utilisation de la machine*, dans ce manuel.

Faire fonctionner la machine

Faire fonctionner la machine selon les instructions à la section *Utilisation de la machine*, pour vérifier le fonctionnement de tous les systèmes.

Effectuer tous les ajustements requis, tels qu'indiqués dans ce manuel.

Remplir les documents requis

Remplir la *Liste de contrôle avant livraison* («Pre-Delivery Checklist») à la fin de ce manuel. Garder une copie pour le concessionnaire et envoyer une copie à *Ag-Bag by RCI*.

Lors de la livraison finale, remplir la *Liste de contrôle de livraison* (Delivery Checklist) et l'Enregistrement de garantie (Warranty Registration), à la fin de ce manuel. Garder une copie pour le concessionnaire et envoyer une copie à *Ag-Bag by RCI*.

S'il y a des suggestions concernant la machine, le manuel ou ces instructions, veuillez remplir le formulaire *Suggestions à Ag-Bag by RCI* et l'envoyer avec les documents requis.

Ag-Bag by RCI adhère aux principes d'amélioration continue et vous invite à lui faire part de toute appréciation.

S'assurer de remettre au propriétaire le Manuel d'utilisation avec la machine

Après avoir rempli les documents requis, s'assurer que le Manuel d'utilisation est placé dans le support prévu à cet effet sur la machine, près du compartiment de remisage.

18 PIÈCES DE RECHANGE

Commentaires généraux

Cette page-ci concerne les pièces de rechange pour les modèles d'ensacheuse Ag-Bagger T7170 et T7060.

Les côtés droit et gauche des pièces correspondantes sont déterminés en position assise sur le siège du conducteur en regardant vers l'avant.

L'abréviation A.R. de la colonne «USED» indique «As Required» (tel que requis). C'est parce qu'un numéro différent du composant spécifique peut être requis pour l'assemblage, tout dépendant de la tolérance de la machine en question.

Toutes les pièces listées sont disponibles chez votre concessionnaire local.

Remarque au concessionnaire: Attention ! Contactez directement *Ag-Bag by RCI* pour toute commande de pièce pour cette machine.

Veillez inclure le numéro de série et le modèle de la machine lors d'une commande. La plaque du numéro de série est située près du filtre à huile dans le compartiment d'entretien.

Boulonnerie/quincaillerie de rechange

L'utilisation de pièces de boulonnerie (ou quincaillerie) inadéquates en quelque endroit peut entraîner la défaillance du composant fixé avec celle-ci, ou des structures connexes, et peut causer des blessures, endommager la machine ou des biens matériels.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange peuvent parfois présenter certaines différences par rapport aux pièces à remplacer. En général, ces différences comportent des améliorations de conception faites après la publication du présent document.

Index des pièces de rechange

Section 1 - Entraînement, rotor et distributeur de fourrage

1.1 - Entraînement	102
1.2 - Rotor	106
1.3 - Distributeur de fourrage	108

Section 2 - Convoyeur et trémie

2.1 - Entraînement du convoyeur	110
2.2 - Boulonnages du convoyeur	114
2.3 - Levage du convoyeur	116
2.4 - Support du convoyeur	118
2.5 - Trémie	120

Section 3 - Barre racleuse et nettoyeur de tunnel

3.1 - T7060 Barre racleuse	122
3.2 - T7170 Nettoyeur de tunnel	124

Section 4 - Tunnels, flèche de levage, grappin et kit de cordons élastiques

4.1 - T7060 Tunnel 6 pieds	128
4.2 - T7060 Tunnels 8 et 9 pieds	130
4.3 - T7060 Tunnels comp. 8 et 9 pi	132
4.4 - T7170 Tunnel 9 pieds	134
4.5 - T7170 Tunnel 10 pieds	136
4.6 - Flèche de levage	138
4.7 - Grappin	140
4.8 - Kit de cordons élastiques	142

Section 5 - Enrouleurs de câble et freins d'enrouleurs

5.1 - Enrouleur de câble	144
5.2 - Freins d'enrouleurs	148

Section 6 - Butée arrière et grappin

6.1 - Butée arrière et grappin	150
--------------------------------	-----

Section 7 - Gardes et compartiment de remisage

7.1 - Gardes	152
7.2 - Compartiment de remisage	156

Section 8 - Composants de transport, levage de la machine et autocollants

8.1 - Transport	158
8.2 - Timon	160
8.3 - Barre de feux arrière	162
8.4 - Levage hydraulique de machine	164
8.5 - Autocollants de la machine	166
8.6 - Autocollants du convoyeur	170

Section 9 - Distributeurs hydrauliques, entraînement de pompe et réservoir hydraulique

9.1 - Distributeurs hydrauliques	172
9.2 - Entraînement de pompe et réservoir hydraulique	174

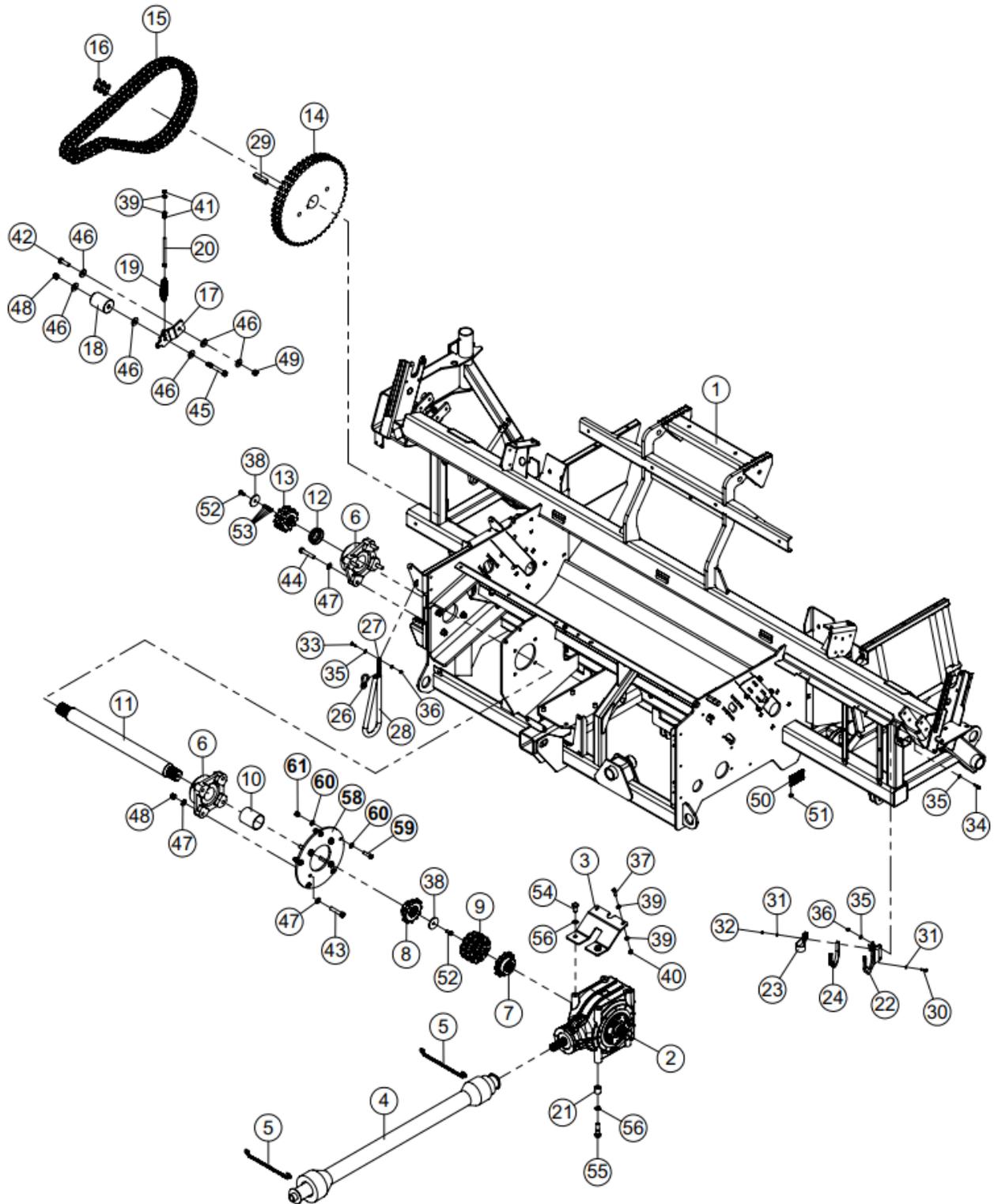
Section 10 - Vue éclatée des composants

10.1 - Boîte de vitesses (2 sorties)	176
10.2 - Prise de force (PDF)	178
10.3 - Distributeurs hydrauliques	180
10.4 - Pompe manuelle	182
10.5 - Étriers du frein	184
10.6 - Fusées de roues	186

Section 11 - Options

11.1 - Gandy (en option)	188
11.2 - Inoculateur sec Gandy	190
11.3 - Autres accessoires	192

1.1 – Drive Assembly



1.1 – Drive Assembly

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170152	Frame, T7170 Main	1	T7170
	AB3170700	Frame, T7060 Main	1	T7060
2	AB3170150	Gearbox, Double Output	1	See breakdown on Parts Page 10.1
3	AB3170401	Bracket, Gearbox Support	1	
4	AA0901994	PTO, 1-3/8 6 x 1-3/4 20 #8	1	See breakdown on Parts Page 10.2
5	RC950571	Chain, PTO Shield Safety	2	
6	AA0900372	Bearing, 3-7/16" - 4 Bolt Flange	2	
7	AB3170506	Sprocket, Gearbox Coupler	1	
8	AA0901590	Sprocket, 120B12 70X64 Spline	1	
9	AA0901591	Chain, Rlr #120-2 12P w/Connector	1	
10	AB3170512	Spacer, YZ Shaft	1	
11	AB3170502	Shaft, Intermediate	1	T7170
	AB3170711	Shaft, 7060 Intermediate	1	T7060
12	AB3170500	Spacer, YZ Sprocket	1	
13	AA0901588	Sprocket, 120-2A11 70X64 Spline	1	
14	AA0900377	Sprocket, 120-2B48 3-7/16B 7/8K	1	T7170
	AA0901587	Sprocket, 120-2B42 3-7/16B 7/8 K		T7060
15	AB3170507	Chain, Rotor Drive	1	T7170
	AB3170715	Chain, 7060 Rotor Drive		T7060
16	AA1520068	Link, #120-2 Connecting	1	
17	AB3170994	Arm, Chain Tensioner	1	
18	AA6002007	Tensioner, Rtr Chn Cable Mod	1	
19	AA1500483	Spring, #661 Extension	1	
20	AB3170501	Rod, Chain Tensioner	1	
21	AA0902025	Spacer, YZ Gearbox Mount	4	
22	AB3170315	Rest, PTO	1	
23	AA0900559	Lock, PTO Cradle	1	
24	AB3170685	Trim, 14" C.L. PTO Holder Edge	1	
25	AB3170485	Support, Conveyor	1	
26	RC902780	Carabiner, 3/8 x 3-3/16 CZ	1	
27	RC950638	Chain, 1/4 CZ Grade 43 x 34 Links	1	
28	AB3170624	Wrap, 36" C.L. -06 Ballistic	1	
29	AA907688	Key, 7/8 x 7/8 x 4.00 1018	1	

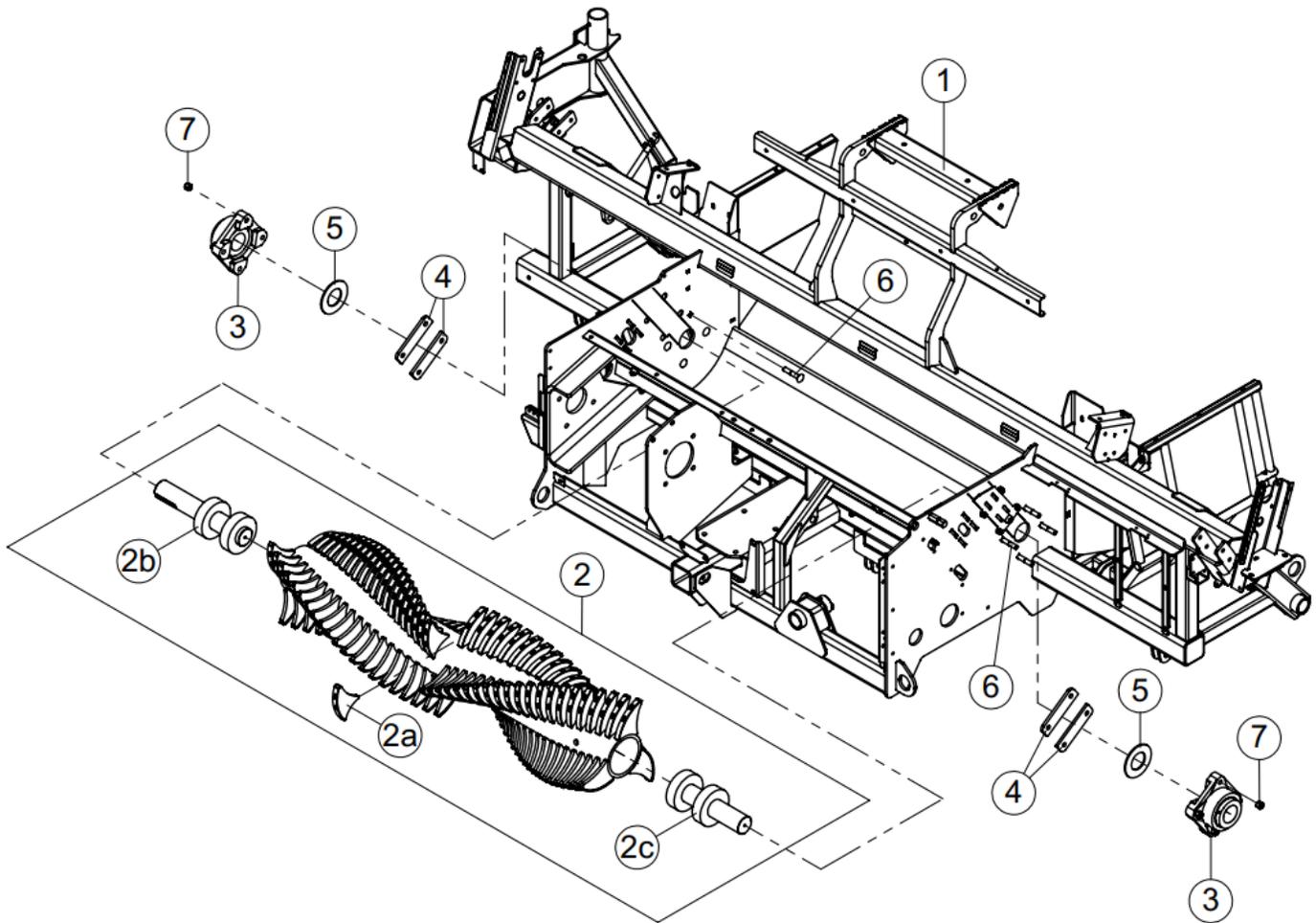
THIS PAGE INTENTIONALLY LEFT BLANK



1.1 – Drive Assembly – Continued

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
30	RC900064	Bolt, 5/16-18 x 1-1/4 Gr5 YZ Hex	2	
31	RC902162	Washer, 5/16 SAE YZ Hard Flat	4	
32	RC900579	Nut, 5/16-18 YZ Nylock	2	
33	RC900091	Bolt, 3/8-16 x 1-1/4 Gr 5 YZ Hex	1	
34	RC900093	Bolt, 3/8-16 x 1-1/2 Gr 5 YZ Hex	2	
35	RC900677	Washer, 3/8 SAE YZ Hard Flat	6	
36	RC900583	Nut, 3/8-16 YZ Nylock	3	
37	RC900136	Bolt, 1/2-13 x 1 3/4 Gr 5 YZ Hex	2	
38	RC902776	Washer, 1/2 CZ Extra-Thick Fender (3 O.D.)	2	
39	RC900691	Washer, 1/2 SAE YZ Hard Flat	6	
40	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	2	
41	RC900529	Nut, 1/2-13 YZ Hex	2	
42	RC900204	Bolt, 3/4-10 x 2-1/2 Gr 5 YZ Hex	1	
43	RC900210	Bolt, 3/4-10 x 3-3/4 Gr 5 YZ Hex	4	
44	RC900212	Bolt, 3/4-10 x 4 Gr 5 YZ Hex	4	
45	RC902733	Bolt, 3/4-10 x 5-3/4 Gr 8 YZ Hex	1	
46	RC902587	Washer, 3/4 USS YZ Hard Flat	6	
47	RC902416	Washer, 3/4 SAE YZ Hard Flat	16	
48	RC900597	Nut, 3/4-10 YZ Nylock	9	
49	RC902717	Nut, 3/4-10 Gr 8 YZ Center Lock	1	
50	RC902789	Bolt, M12-1.75 x 55mm Gr 8.8 CZ Hex	5	Spare PTO Hardware
51	RC901284	Nut, M12-1.75 CZ Top Lock	5	Spare PTO Hardware
52	RC901211	Bolt, M14-2.0 x 30mm Gr 10.9 YZ Hex	2	
53	RC902762	Washer, 14mm x 1mm SS Shim	5	
54	RC902775	Bolt, M20-2.5 x 40mm Gr 10.9 YZ Hex	2	
55	RC902778	Bolt, M20-2.5 x 80mm Gr 10.9 YZ Hex	4	
56	RC901299	Washer, M20 CZ Lock	6	
57	AB3170930	Oil, 75w90 Synthetic - 2.5 gal.	1	Oil for Gearbox
58	AB3170505	Plate, Bearing Mount	1	T7170 - Up to S/N 401017
59	RC900170	Bolt, 5/8-11 x 2-1/4 Gr 5 YZ Hex	5	T7170 - Up to S/N 401017
60	RC900694	Washer, 5/8 SAE YZ Hard Flat	10	T7170 - Up to S/N 401017
61	RC900593	Nut, 5/8-11 YZ Nylock	5	T7170 - Up to S/N 401017

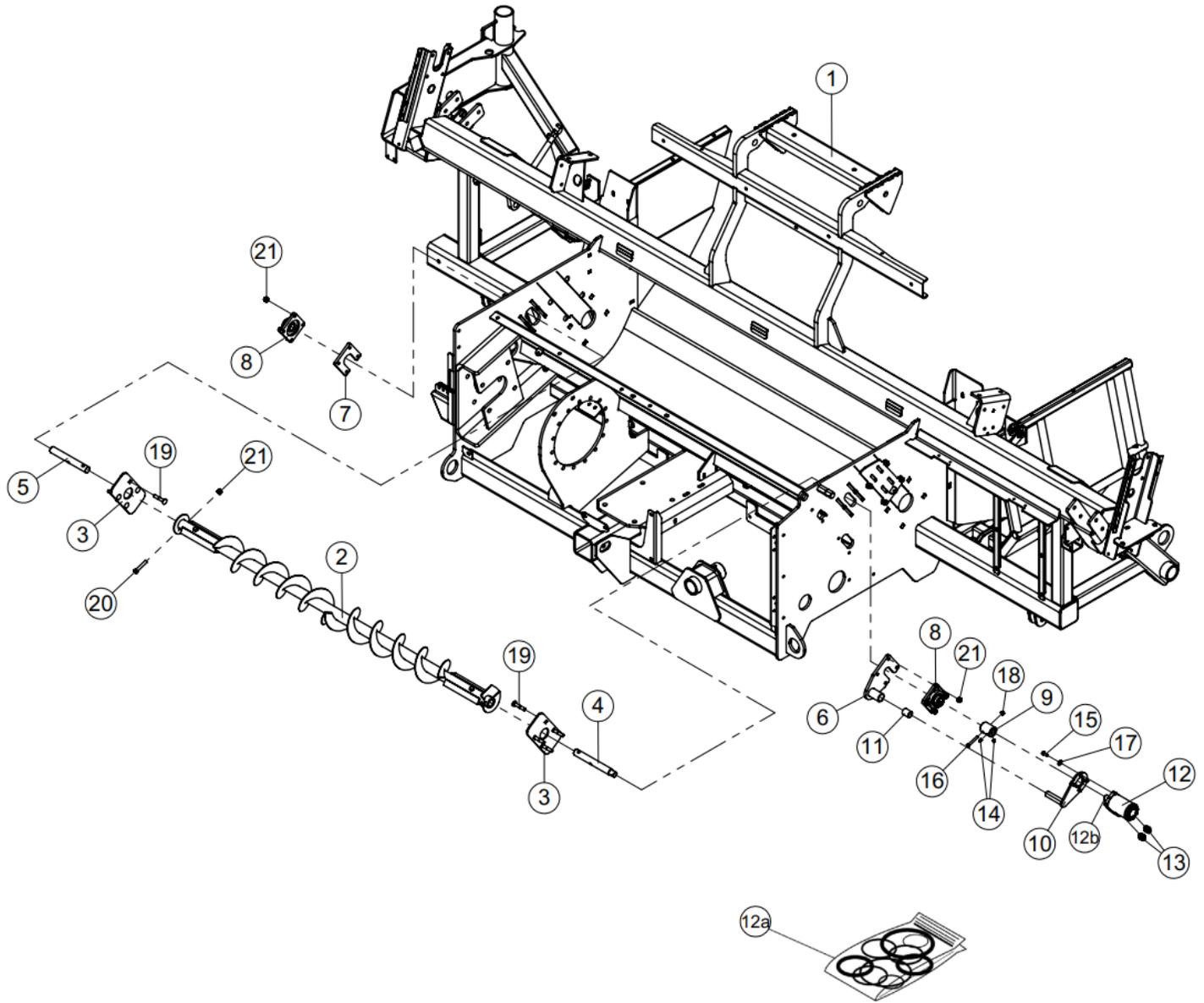
1.2 – Rotor



1.2 – Rotor

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170152	Frame, T7170 Main	1	T7170
	AB3170700	Frame, T7060 Main	1	T7060
2	AB3170309	Rotor, 84"	1	T7170
	AB3170695	Rotor, 72"	1	T7060
2a	AB3170905	Weldment, 1" Cap Rotor Tooth	126	T7170 Qty
	AB3170905	Weldment, 1" Cap Rotor Tooth	108	T7060 Qty
2b	AB3170284	Shaft, Rotor Drive	1	
2c	AB3170306	Shaft, Rotor Idle	1	
3	AA0900372	Bearing, 3-7/16" - 4 Bolt Flange Roller	2	
4	AB3170280	Spacer, Rotor Bearing	4	
5	AB3170999	Ring, Rotor Shaft	2	
6	RC902771	Bolt, 3/4 x 4 Gr 5 CZ Carriage	8	
7	RC900597	Nut, 3/4-10 YZ Nylock	8	

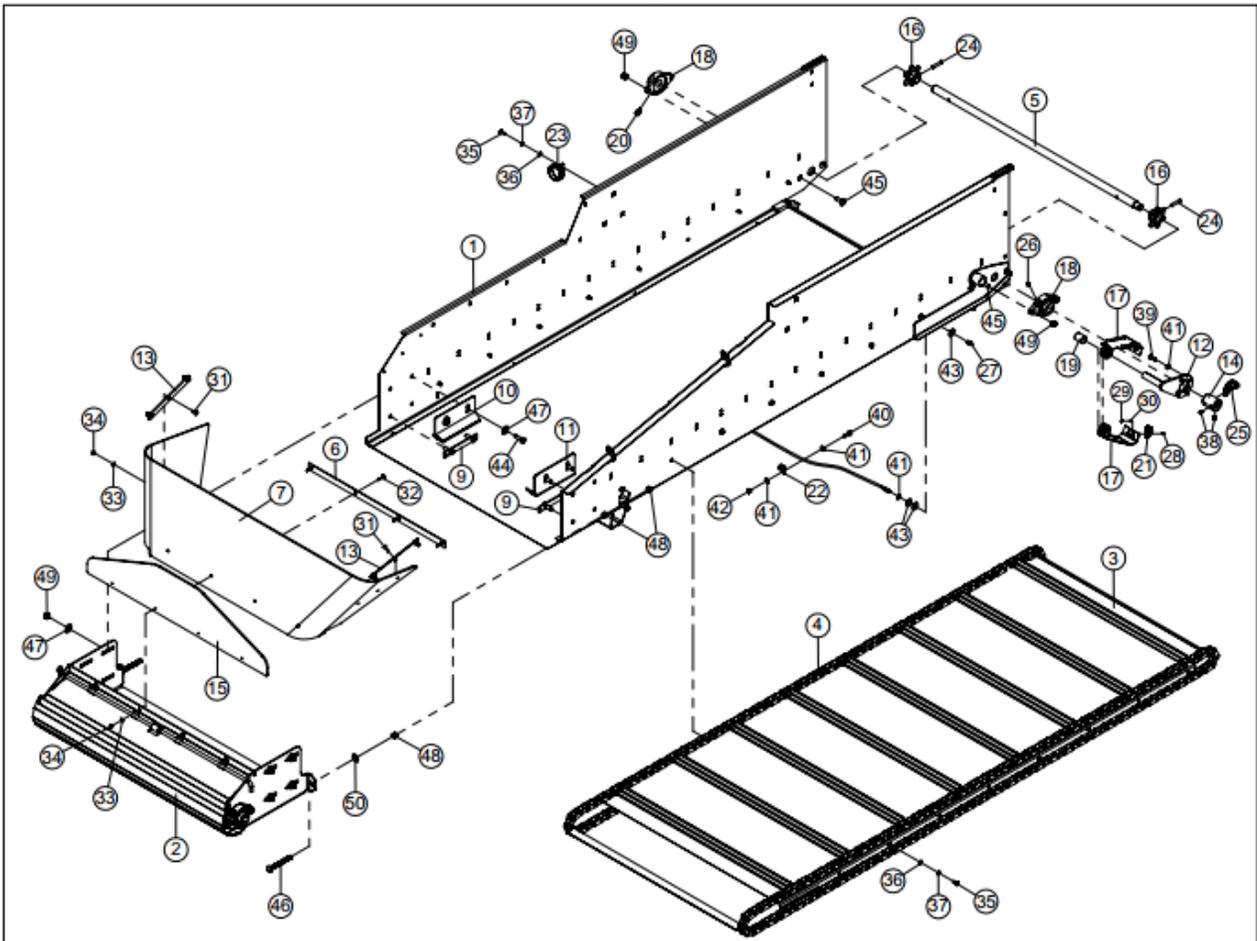
1.3 – Forage Distributor



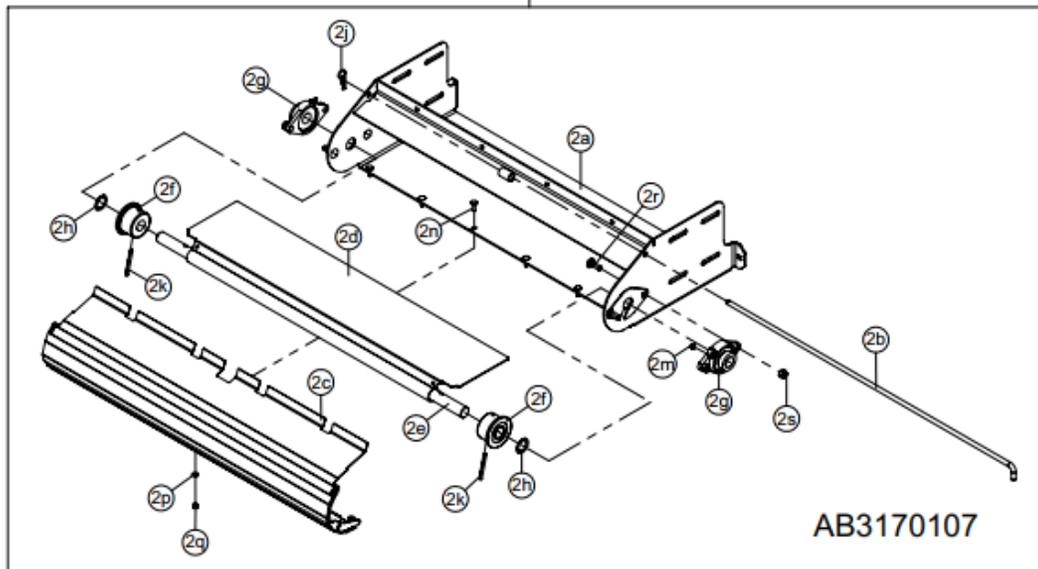
1.3 – Forage Distributor

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170152	Frame, T7170 Main	1	T7170
	AB3170700	Frame, T7060 Main	1	T7060
2	AB3170952	Distributor, T7170 Forage	1	T7170
	AB3170955	Distributor, T7060 Forage	1	T7060
3	AB3170521	Plate, Adjuster Filler	2	
4	AA3160364	Shaft, YZ Forage Distributor Drive	1	
5	AA3160366	Shaft, Forage Distributor	1	
6	AB3170519	Spacer, Motor Bearing	1	
7	AB3170515	Plate, Bearing Spacer	1	
8	RC950580	Bearing, 1-1/4" Bore w/ 4-Bolt Flange	2	
9	AB3170987	Coupler, Motor	1	
10	AA6008011	Mount, Motor	1	
11	AA1501477	Tubing, 1-1/4" OD x 1" ID x 1-1/2" Black Vinyl	1	
12	AA1541780	Motor, 6070 Conveyor Hydraulic	1	
12a	AA1621179	Kit, Hydraulic Motor Seal	1	
12b	AA0901800	Key, Conveyor Motor	1	
13	RC700084	Adapter, -08 MORFS -10 MORB Straight	2	
14	RC902255	Screw, 3/8-16 x 1/2 Socket Knurled Cup Set	2	
15	RC900088	Bolt, 3/8-16 x 1 Gr 5 YZ Hex	4	
16	RC900102	Bolt, 3/8-16 x 2-1/2 Gr 5 YZ Hex	1	
17	RC902699	Washer, 3/8 USS YZ Hard Flat	4	
18	RC900583	Nut, 3/8-16 YZ Nylock	1	
19	RC901674	Bolt, 1/2-13 x 2-3/4 Gr 5 CZ Carriage	8	
20	RC900141	Bolt, 1/2-13 x 2-3/4 Gr 5 YZ Hex	4	
21	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	12	

2.1 – Conveyor Drive



AB3170101 - Conveyor Assembly



AB3170107

2.1 – Conveyor Drive

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170104	Frame, Wide Single Conveyor	1	
2	AB3170107	Assembly, Wide Single Conveyor End	1	
2a	AB3170106	End, Wide Single Conveyor	1	
2b	AB3170117	Pin, Wide YZ Latch	1	
2c	AB3170112	Door, Wide Single Conveyor Clean Out	1	
2d	AB3170976	Transition, Conveyor	1	
2e	AB3170119	Shaft, 1-1/4 x 46-3/4 YZ Idler	1	
2f	AA0900987	Roller, 1.250 Bore Conveyor	2	
2g	AA0901019	Bearing, 1-1/4" Bore 2-Bolt Flange Eccentric	2	
2h	RC902818	Shim, 1-1/4 x .048 SS Shim	2	
2j	RC900895	Hairpin, .148 x 2-11/16 CZ	1	
2k	RC900869	Pin, 5/16 x 3 Plain Roll	1	
2m	RC901873	Zerk, 1/8 NPT Straight Grease	2	
2n	RC901668	Bolt, 5/16-18 x 1 Gr 5 CZ Carriage	6	
2p	RC902162	Washer, 5/16 SAE YZ Hard Flat	6	
2q	RC900579	Nut, 5/16-18 YZ Nylock	6	
2r	RC902769	Bolt, 1/2-13 x 1-1/2 Gr 5 CZ Carriage	4	
2s	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	4	
3	AB3170132	Weldment, Wide Conveyor Pan	1	
4	AB3170127	Chain, Wide Single Conveyor	1	
5	AB3170130	Shaft, 1-1/4 YZ Wide Conveyor Drive	1	
6	AB3170143	Strip, Wide Conveyor Skirting Center	1	
7	AB3170144	Skirt, Wide Conveyor	1	
8	AB3170410	Hose, 1/8" x 52" Grease	1	
9	AA6008104	Bracket, Conveyor Nose Cone	2	
10	AA6008072	Guide, Conveyor Chain - Top LH	1	
11	AA6008073	Guide, Conveyor Chain - Top RH	1	
12	AA6008011	Mount, Motor	1	
13	AA6008021	Strip, Conveyor Skirting Side	2	
14	AB3170987	Coupler, Motor	1	
15	AB3170977	Brace, UHMW Conveyor Skirt	1	
16	AA1520773	Sprocket, 6 Tooth 1-1/4 Bore	2	
17	AB3171286	Shield, Motor Coupler	2	

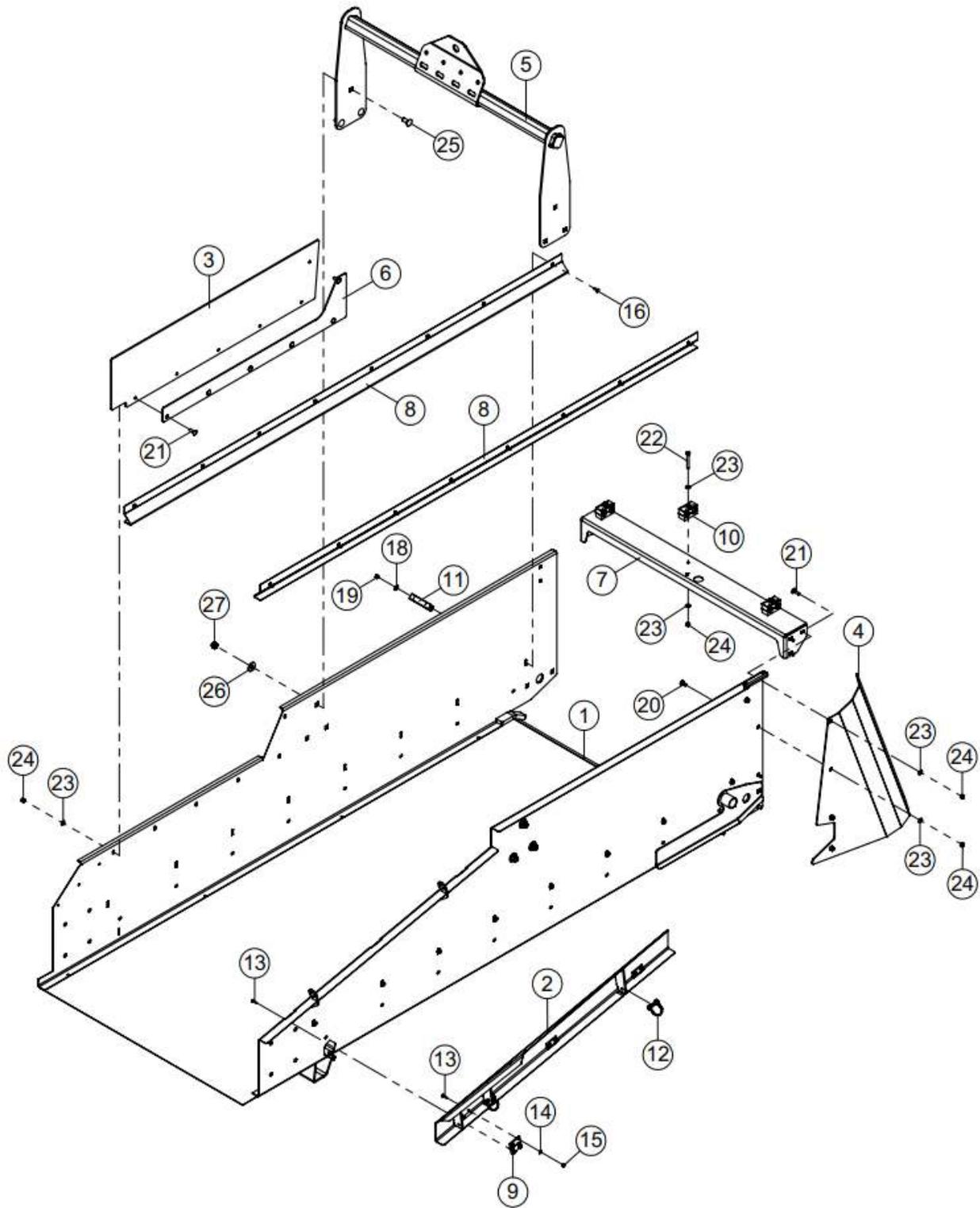
THIS PAGE INTENTIONALLY LEFT BLANK



2.1 – Conveyor Drive – Continued

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
18	AA0901019	Bearing, 1-1/4" Bore 2-Bolt Flange Eccentric	2	
19	AA1501477	Tubing, 1-1/4" OD x 1" ID x 1-1/2" Black Vinyl	1	
20	RC701534	Adapter, 1/8 NPT 1/8 NPSM Straight Swivel	1	
21	RC950703	Latch, Tight-Hold Draw	1	
22	RC902616	P-Clamp, 5/8 Cushion	4	
23	RC902067	P-Clamp, 2-1/2 Cushion	1	
24	RC902724	Pin, 3/8 x 2 Plain Roll	2	
25	RC902849	Pin, 25/64 x 2-3/16 YZ Wire Lock	1	
26	RC901873	Zerk, 1/8 NPT Straight Grease	1	
27	RC901968	Zerk, 1/8-27 FPT Straight Grease	1	
28	RC902850	Screw, #5-40 x 3/8 CZ Ph Pan Hd	4	
29	RC902136	Nut, #5-40 CZ Nylock	4	
30	RC902272	Washer, #5 CZ SAE Flat	4	
31	RC901557	Bolt, 1/4-20 x 1 CZ Carriage	6	
32	RC902310	Bolt, 1/4-20 x 1-1/4 CZ Carriage	4	
33	RC902696	Washer, 1/4 SAE YZ Hard Flat	10	
34	RC900575	Nut, 1/4-20 YZ Nylock	10	
35	RC900084	Bolt, 5/16-18 x 3/4 Gr 5 YZ Hex	16	
36	RC902162	Washer, 5/16 SAE YZ Hard Flat	16	
37	RC900726	Washer, 5/16 YZ Lock	16	
38	RC902255	Screw, 3/8-16 x 1/2 Socket Knurled Cup Set	2	
39	RC900088	Bolt, 3/8-16 x 1 Gr 5 YZ Hex	4	
40	RC900091	Bolt, 3/8-16 x 1-1/4 Gr 5 YZ Hex	4	
41	RC900677	Washer, 3/8 SAE YZ Hard Flat	13	
42	RC900583	Nut, 3/8-16 YZ Nylock	4	
43	RC901760	Washer, 7/16 USS YZ Hard Flat	3	
44	RC900135	Bolt, 1/2-13 x 1-1/2 Gr 5 YZ Hex	4	
45	RC902769	Bolt, 1/2-13 x 1-1/2 Gr 5 CZ Carriage	4	
46	RC902728	Bolt, 1/2-13 x 5 Gr 5 CZ FT Carriage	2	
47	RC900689	Washer, 1/2 USS YZ Hard Flat	12	
48	RC900529	Nut, 1/2-13 YZ Hex	6	
49	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	12	
50	RC900694	Washer, 5/8 SAE YZ Hard Flat	2	
	AB3170416	Kit, Conveyor Decal	1	Spare Part
	RC901939	Reflector, Yellow 2 x 9	1	Spare Part

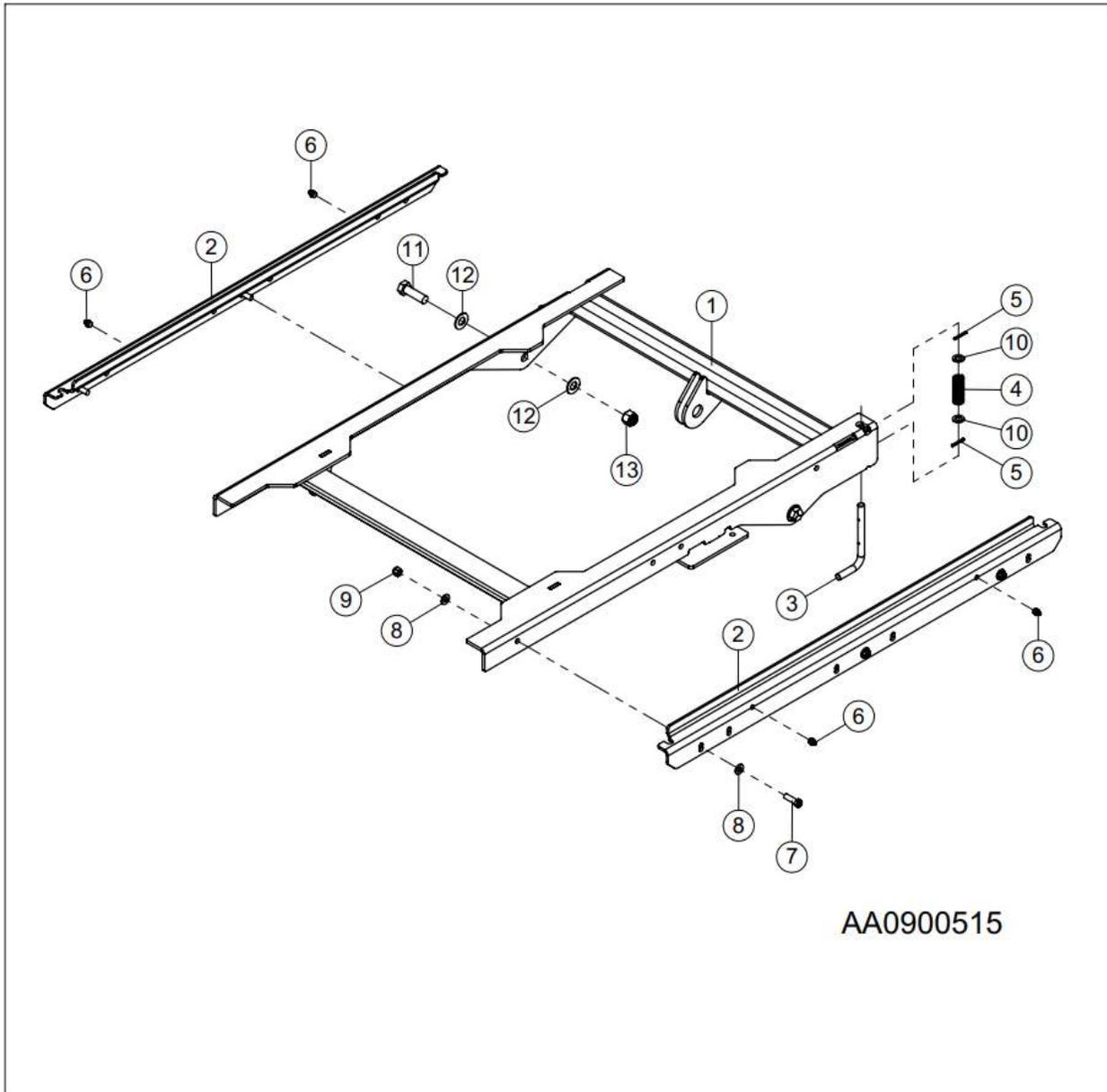
2.2 – Conveyor Bolt-Ons



2.2 – Conveyor Bolt-Ons

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170104	Frame, Wide Single Conveyor	1	
2	AB3170141	Panel, Hinged Side	1	
3	AB3170632	Skirt, 10" x 42.5" Rubber Side	1	
4	AB3170146	Deflector, Wide Conveyor	1	
5	AB3170206	Bracket, Gandy Lift	1	
6	AB3170201	Strip, Wide Conveyor Side Skirt	1	
7	AB3170916	Brace, Conveyor Side	1	
8	AB3170982	Shingle, Conveyor	2	
9	RC902148	Hinge, 2 x 2 SS Door	3	
10	RC703114	Clamp, Double Line .84" ID	3	
11	RC902067	P-Clamp, 2-1/2 Cushion	1	
12	RC902827	Pin, 3/8 x 1-1/8 CZ Locking Round Retainer	2	
13	RC901775	Screw, #10-24 x 3/4 CZ Ph Pan Hd	12	
14	RC900667	Washer, #10 SAE YZ Flat	12	
15	RC902420	Nut, #10-24 YZ Nylock	12	
16	RC902377	Bolt, 1/4-20 x 3/4 CZ Gr 5 Carriage	16	
17	RC902696	Washer, 1/4 SAE YZ Hard Flat	15	
18	RC902697	Washer, 1/4 USS YZ Hard Flat	1	
19	RC900575	Nut, 1/4-20 YZ Nylock	16	
20	RC901753	Bolt, 5/16-18 x 3/4 Gr 5 CZ Carriage	7	
21	RC901668	Bolt, 5/16-18 x 1 Gr 5 CZ Carriage	7	
22	RC900071	Bolt, 5/16-18 x 2-1/2 Gr 5 YZ Hex	3	
23	RC902162	Washer, 5/16 SAE YZ Hard Flat	20	
24	RC900579	Nut, 5/16-18 YZ Nylock	17	
25	RC900426	Bolt, 1/2-13 x 1-1/4 Gr 5 CZ Carriage	6	
26	RC900689	Washer, 1/2 USS YZ Hard Flat	6	
27	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	6	

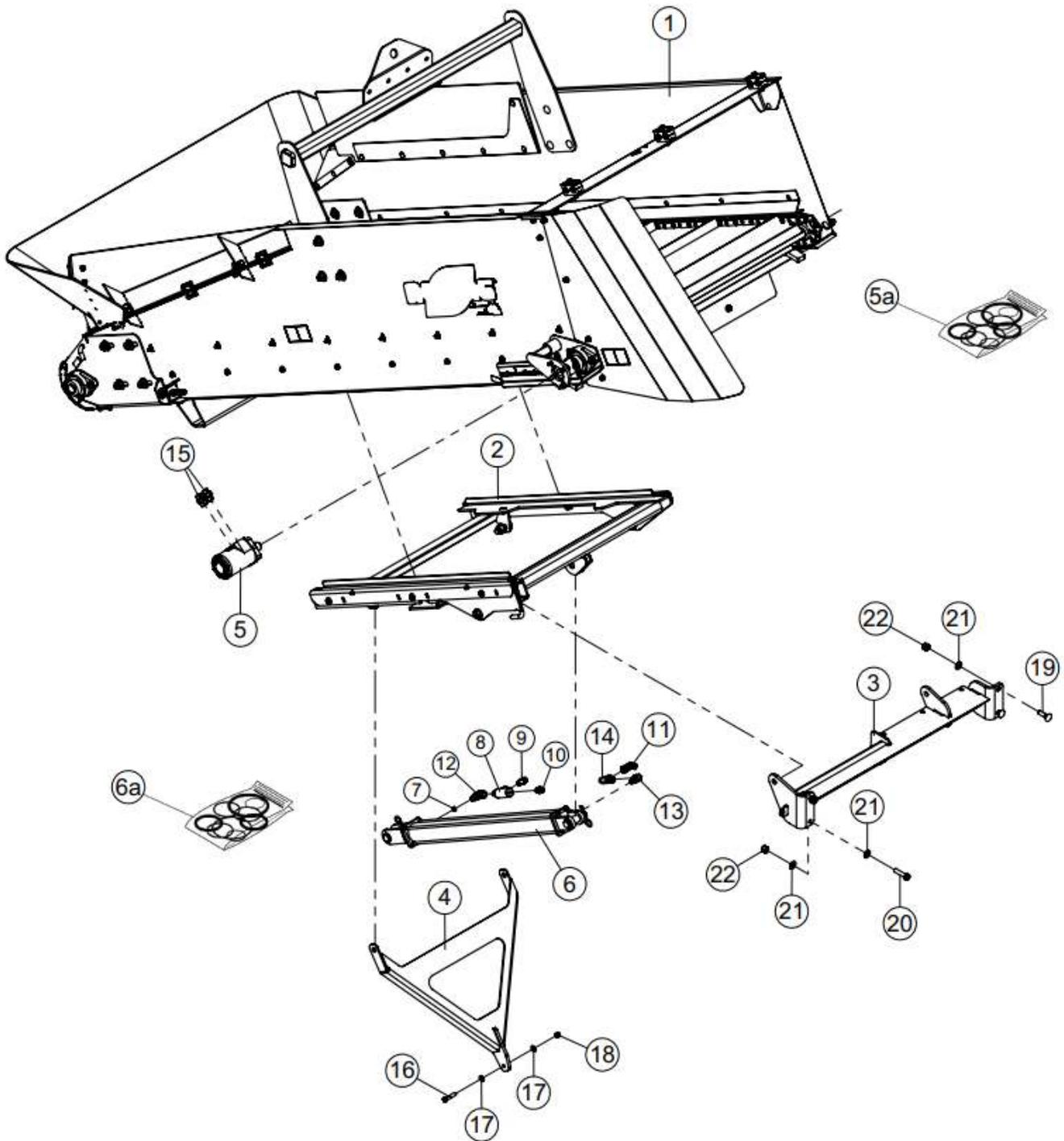
2.3 – Conveyor Lift



2.3 – Conveyor Lift

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AA0900441	Frame, Conveyor Slide	1	
2	AA0900484	Hold Down, Conveyor	2	
3	AA1700750	Pin, Cam Lever	1	
4	AA0717764	Spring	1	
5	RC902761	Pin, 5/32 x 1-1/4 CZ Roll	2	
6	RC901873	Zerk, 1/8 NPT Straight Grease	4	
7	RC900091	Bolt, 3/8-16 x 1-1/4 Gr 5 YZ Hex	6	
8	RC900677	Washer, 3/8 SAE YZ Hard Flat	12	
9	RC900583	Nut, 3/8-16 YZ Nylock	6	
10	RC902770	Washer, 1/2 x 14 Ga CZ Machinery Bushing	2	
11	RC900168	Bolt, 5/8 x 2 Gr 5 YZ Hex	4	
12	RC900694	Washer, 5/8 SAE YZ Hard Flat	8	
13	RC900593	Nut, 5/8-11 YZ Nylock	4	

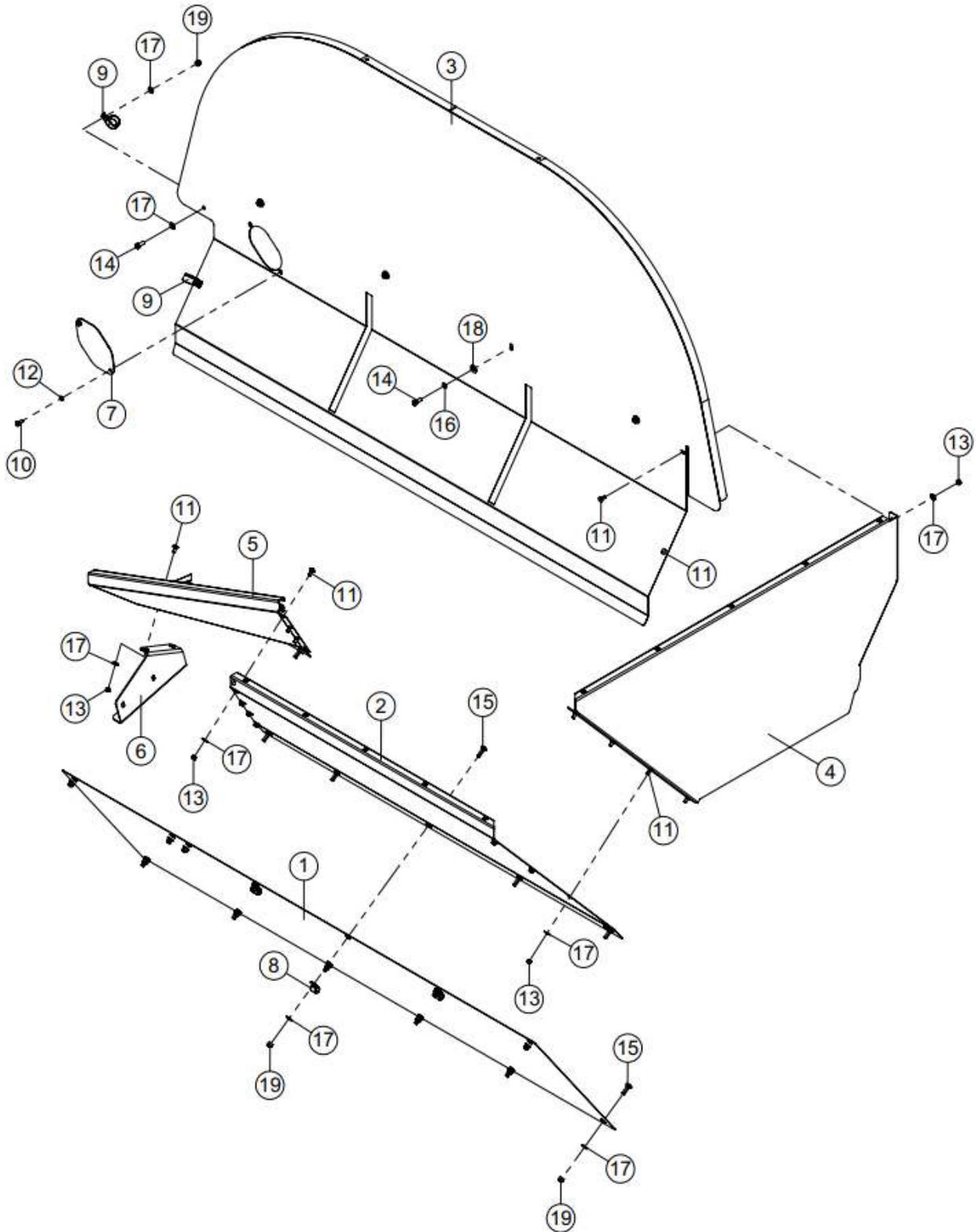
2.4 – Conveyor Mounting



2.4 – Conveyor Mounting

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170101	Assembly, Wide Single Chain Conveyor	1	
2	AA0900515	Assembly, Conveyor Slide	1	
3	AB3170485	Support, Conveyor	1	
4	AB3170489	Brace, Conveyor	1	
5	AA1541780	Motor, 6070 Conveyor Hydraulic	1	
5a	AA1621179	Kit, Hydraulic Motor Seal	1	
5b	AA0901800	Key, Conveyor Motor	1	
6	AA0900468	Cylinder, 2 x 28 x 1.125 Hydraulic	1	
6a	AA2148205	Kit, 2.0 x 1.13 Nitrotec Seal	1	
7	RC702605	Orifice, -06 SAE x 0.049" Hole Disc	1	
8	AA1700863	Valve, Pilot Check	1	
9	RC700979	Adapter, -06 MORFS, -06 MPT Straight	1	
10	RC700978	Adapter, -06 MORFS 1/4-18 MPT Straight	1	
11	RC700195	Elbow, -06 FORFS -06 MORFS 45°	1	
12	RC701027	Fitting, -06 MORB 3/8 FPT 90°	1	
13	RC700118	Elbow, -6 MORFS -6 MORB 90°	1	
14	RC700156	Tee, -06 ORFS Run Thru	1	
15	RC700084	Adapter, -08 MORFS -10 MORB Straight	2	
16	RC900096	Bolt, 3/8-16 x 1-3/4 Gr 5 YZ Hex	1	
17	RC900677	Washer, 3/8 SAE YZ Hard Flat	2	
18	RC900583	Nut, 3/8-16 YZ Nylock	1	
19	RC901882	Bolt, 1/2-13 x 1-3/4 Gr 5 CZ Carriage	2	
20	RC900137	Bolt, 1/2-13 x 2 Gr 5 YZ Hex	2	
21	RC900691	Washer, 1/2 SAE YZ Hard Flat	6	
22	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	4	

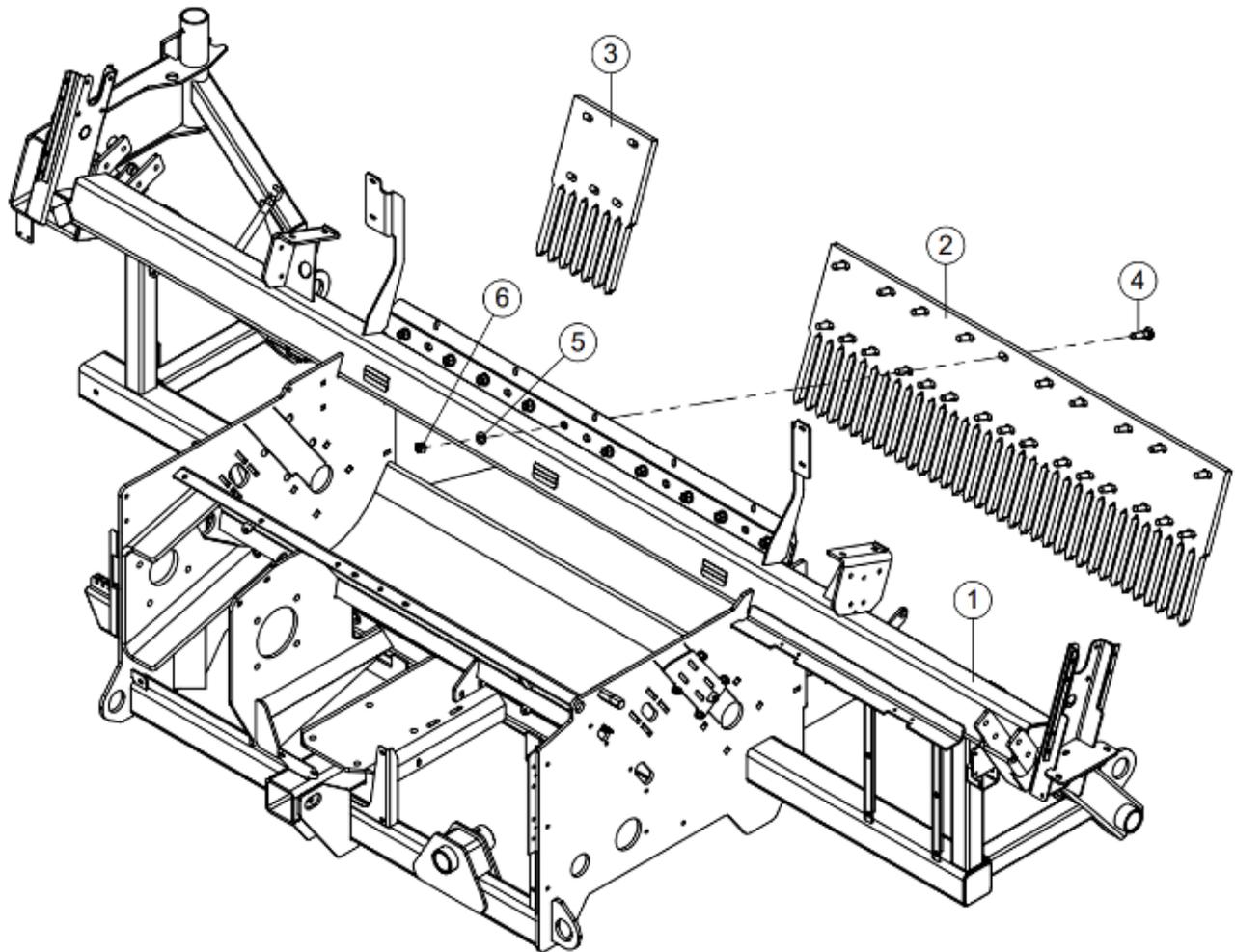
2.5 – Hopper



2.5 – Hopper

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170214	Liner, Rotor Pan	1	T7170
	AB3170721	Liner, Rotor Pan	1	T7060
2	AB3170210	Panel, Front Left Hopper	1	T7170
	AB3170723	Panel, Front Left Hopper	1	T7060
3	AB3170566	Panel, Tunnel Side Hopper	1	T7170
	AB3170726	Panel, Tunnel Side Hopper	1	T7060
4	AB3170208	Panel, LH Hopper	1	
5	AB3170213	Panel, Front Right Hopper	1	
6	AB3170398	Brace, Hopper	1	
7	AB3170216	Cover, Conveyor Motor Removal	1	
8	RC902616	P-Clamp, 5/8 Cushion	3	
9	RC902785	P-Clamp, 1-1/4 Cushion	2	
10	RC900084	Bolt, 5/16-18 x 3/4 Gr 5 YZ Hex	2	
11	RC901023	Bolt, 5/16-18 x 3/4 SS Carriage	13	
12	RC900726	Washer, 5/16 YZ Lock	2	
13	RC900579	Nut, 5/16-18 YZ Nylock	13	
14	RC900088	Bolt, 3/8-16 x 1 Gr 5 YZ Hex	6	
15	RC901032	Bolt, 3/8-16 x 1-1/4 SS Carriage	13	
16	RC900728	Washer, 3/8 YZ Lock	4	
17	RC900677	Washer, 3/8 SAE YZ Hard Flat	30	
18	RC902699	Washer, 3/8 USS YZ Hard Flat	4	
19	RC900583	Nut, 3/8-16 YZ Nylock	15	

3.1 – T7060 Stripper Bar



3.1 – T7060 Stripper Bar

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170700	Frame, T7060 Main	1	
2	AB3170714	Bar, 72" Stripper	1	
3	AB3170626	Replacement, LH Stripper Bar Plate	1	Replacement Part
4	RC902766	Bolt, 3/4 x 3 Gr 5 CZ Carriage	25	
5	RC902416	Washer, 3/4 SAE YZ Hard Flat	25	
6	RC900597	Nut, 3/4-10 YZ Nylock	25	

3.2 – T7170 Tunnel Cleanout

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170152	Frame, T7170 Main	1	
2	AB3170225	Door, Cleanout	1	
3	AB3170714	Bar, 72" Stripper	1	
4	AB3170626	Replacement, LH Stripper Bar Plate	1	
5	AB3170597	Replacement, RH Stripper Bar Plate	1	
6	AB3170264	Guide, Stripper Bar	2	
7	AB3170913	Shim, Stripper Bar	AR	
8	AB3170265	Shim, Stripper Bar Guide	AR	
9	AB3170912	Shim, .060" Stripper Bar Guide	AR	
10	RC950603	Assembly, #06 ORB x 2 Flow Divider	1	
10a	RC950602	Housing, #06 ORB x 2 Flow Divider	1	
10b	RC950169	Kit, #08 2 Position, Buna N Seal	2	
10c	RC950168	Kit, #10 4 Position, Buna N Seal	1	
10d	RC950359	Stop, #2 Cavity Plug	5	
10e	RC950362	Stop, #4 Cavity Plug	1	
10f	RC950604	Piston, #08 Pilot	1	
10g	RC950147	Valve, #08 25 PSI Check	2	
10h	RC950605	Valve, #10 50:50, 4 GPM Input, Flow Divider	1	
11	RC950477	Cylinder, 2" x 4" Tie Rod	2	
11a	RC950639	Kit, Cylinder Seal	1	
12	RC700077	Adapter, -06 MORFS -06 MORB Straight	6	
13	RC700078	Adapter, -06 MORFS -08 MORB Straight	4	
14	RC950611	Bearing, 1" ID x 3/4" High Load Bronze Sleeve	6	
15	RC900897	Hairpin, .177 x 3-1/4 CZ	2	
16	RC902785	P-Clamp, 1-1/4 Cushion	2	
17	RC901610	Pin, 1 x 2-1/2 CZ Clevis	2	
18	RC900063	Bolt, 5/16-18 x 1 Gr 5 YZ Hex	2	
19	RC900726	Washer, 5/16 YZ Lock	2	
20	RC902162	Washer, 5/16 SAE YZ Hard Flat	2	

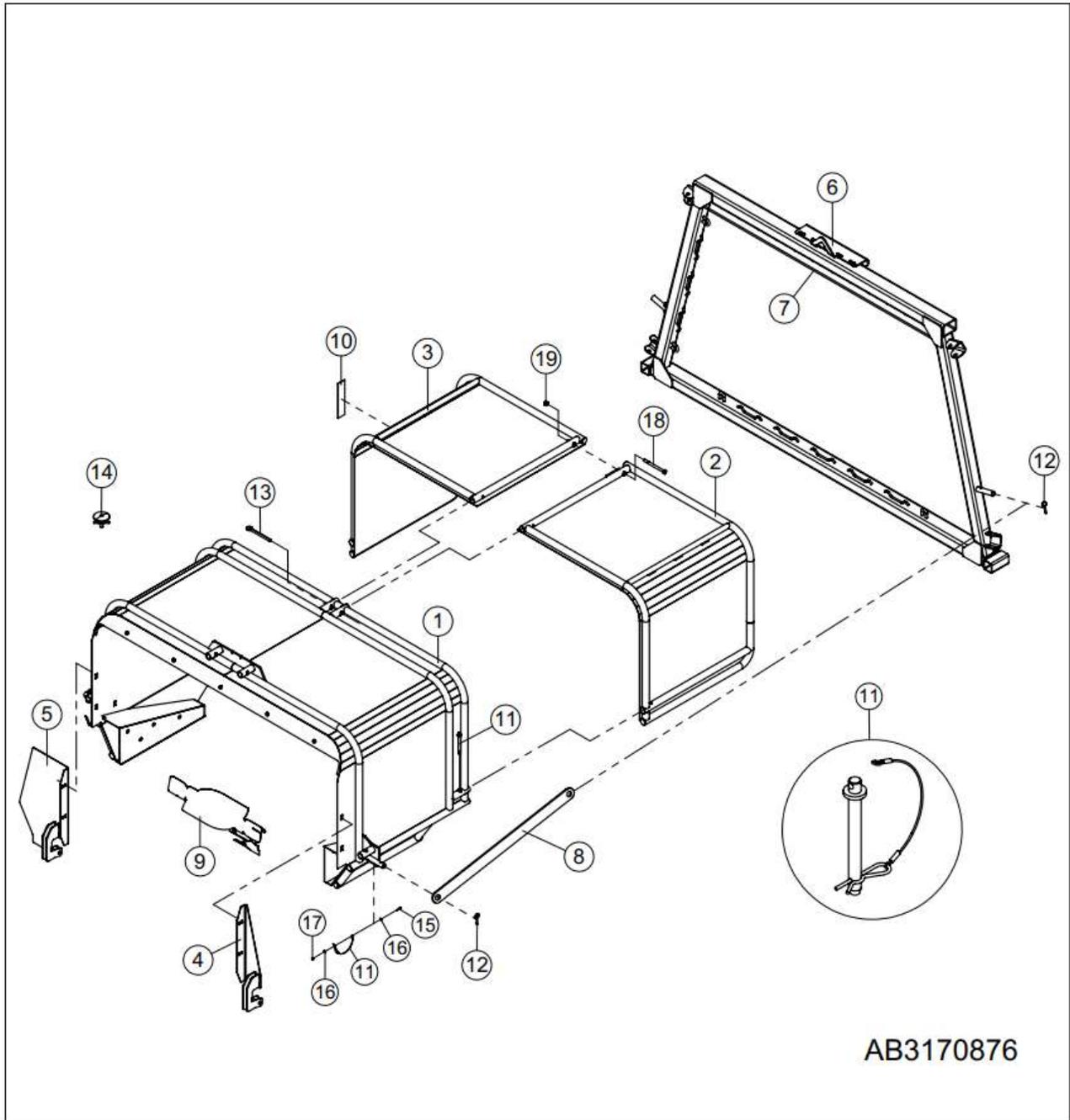
THIS PAGE INTENTIONALLY LEFT BLANK



3.2 – T7170 Tunnel Cleanout - Continued

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
21	RC900091	Bolt, 3/8-16 x 1-1/4 Gr 5 YZ Hex	2	
22	RC900677	Washer, 3/8 SAE YZ Hard Flat	4	
23	RC900583	Nut, 3/8-16 YZ Nylock	2	
24	RC900135	Bolt, 1/2-13 x 1-1/2 Gr 5 YZ Hex	2	
25	RC900136	Bolt, 1/2-13 x 1 3/4 Gr 5 YZ Hex	2	
26	RC900731	Washer, 1/2 YZ Lock	2	
27	RC900691	Washer, 1/2 SAE YZ Hard Flat	2	
28	RC900689	Washer, 1/2 USS YZ Hard Flat	2	
29	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	2	
30	RC902766	Bolt, 3/4 x 3 Gr 5 CZ Carriage	30	
31	RC902416	Washer, 3/4 SAE YZ Hard Flat	30	
32	RC900597	Nut, 3/4-10 YZ Nylock	30	
33	RC900708	Washer, 1 SAE YZ Hard Flat	2	

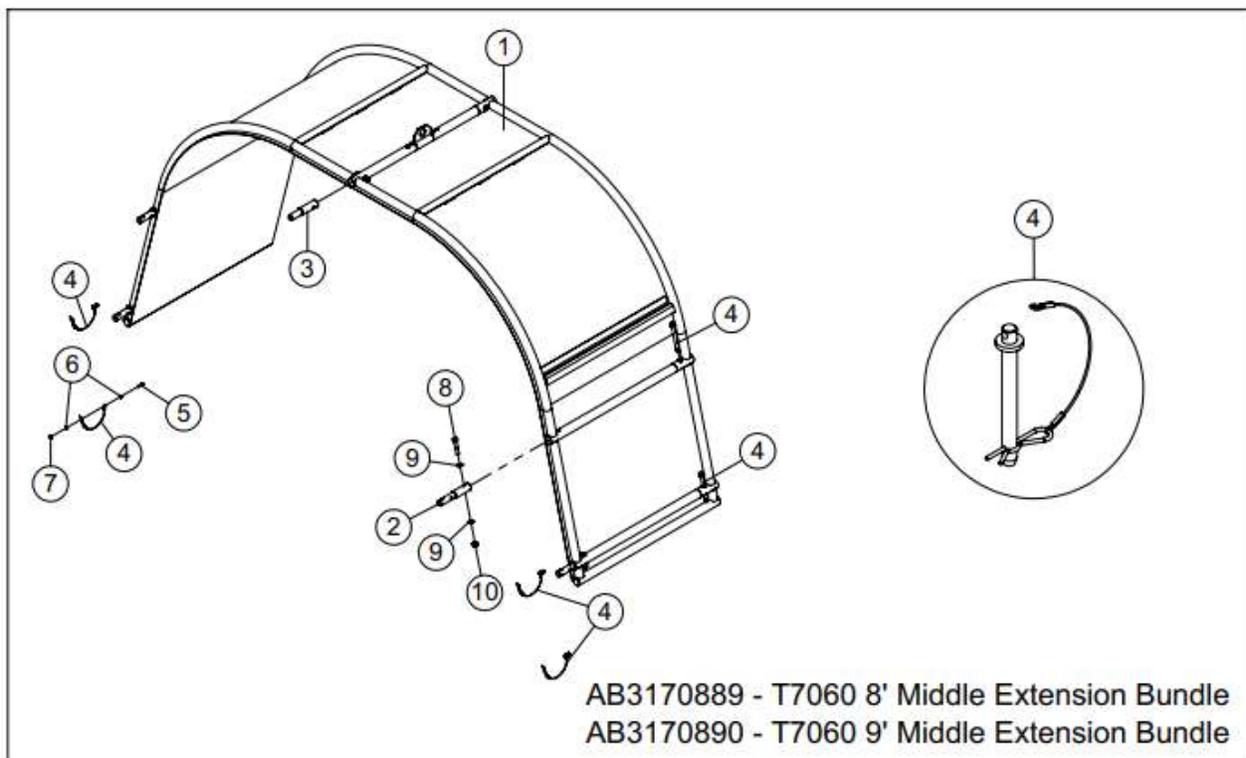
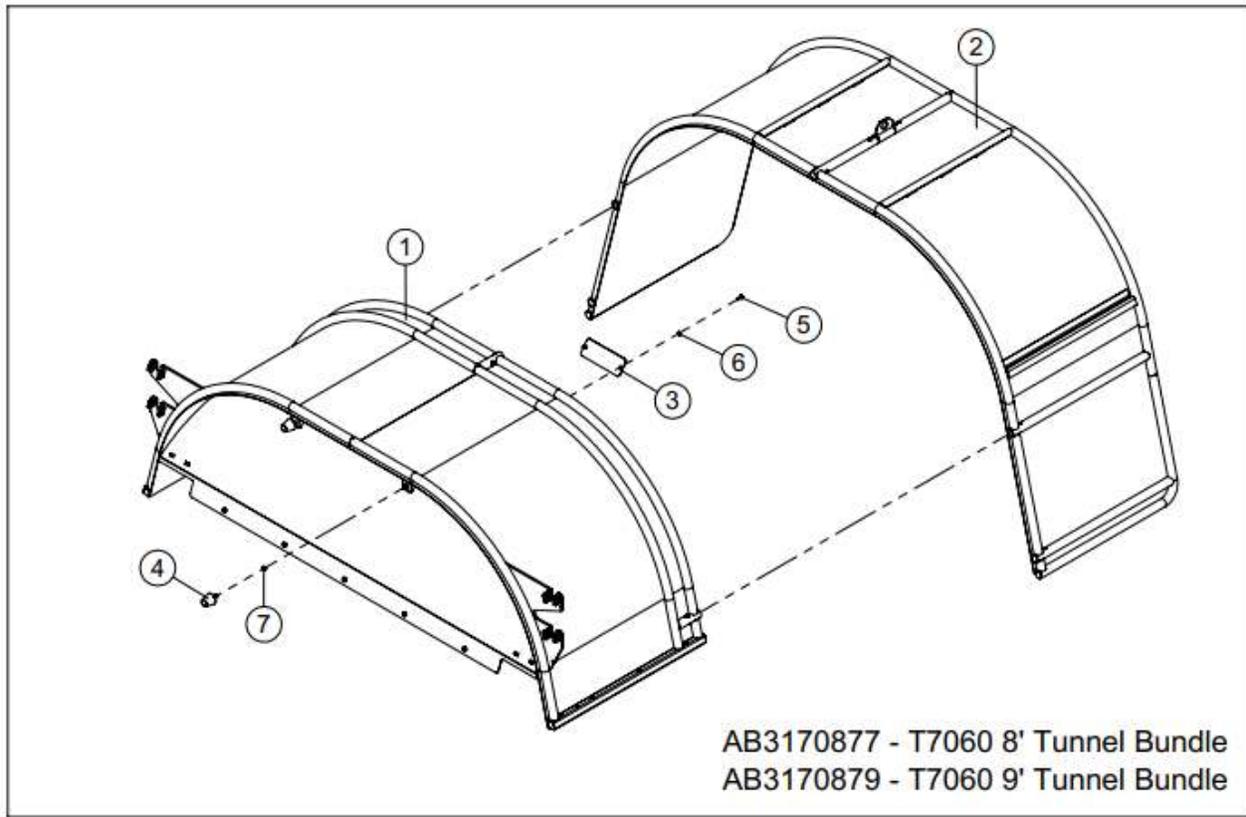
4.1 – T7060 6' Tunnel



4.1 – T7060 6' Tunnel

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170851	Tunnel, 6' Base	1	
2	AB3170853	Extension, 6' LH Tunnel	1	
3	AB3170855	Extension, 6' RH Tunnel	1	
4	AB3170888	Bracket, LH Bag Pan	1	
5	AB3170885	Bracket, RH Bag Pan	1	
6	AB3170849	Backstop, 6 ft	1	
7	AA1560005	Rope, 3/8" x 300' Backstop	1	
8	AB3170898	Strap, 6 ft Backstop	2	
9	AB3170795	Decal, 10.5" x 28" AgBag by RCI Logo	1	
10	RC901939	Reflector, Yellow 2 x 9	1	
11	AB3170998	Pin/Lanyard, Tunnel	2	Pins come with lanyard
12	RC902806	Pin, 1/4 x 1-5/8 CZ Detent	4	
13	RC902801	Pin, 1/2 x 5 CZ Detent	2	
14	RC902799	Plug, 3-1/2 O.D. Push-In	1	
15	RC900474	Screw, #10-24 x 1 CZ Hex	2	
16	RC900667	Washer, #10 SAE YZ Flat	4	
17	RC902420	Nut, #10-24 YZ Nylock	2	
18	RC900286	Bolt, 1/2-13 x 6 Gr 8 YZ Hex	1	
19	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	1	

4.2 – T7060 8' & 9' Tunnels



4.2 – T7060 8' & 9' Tunnels

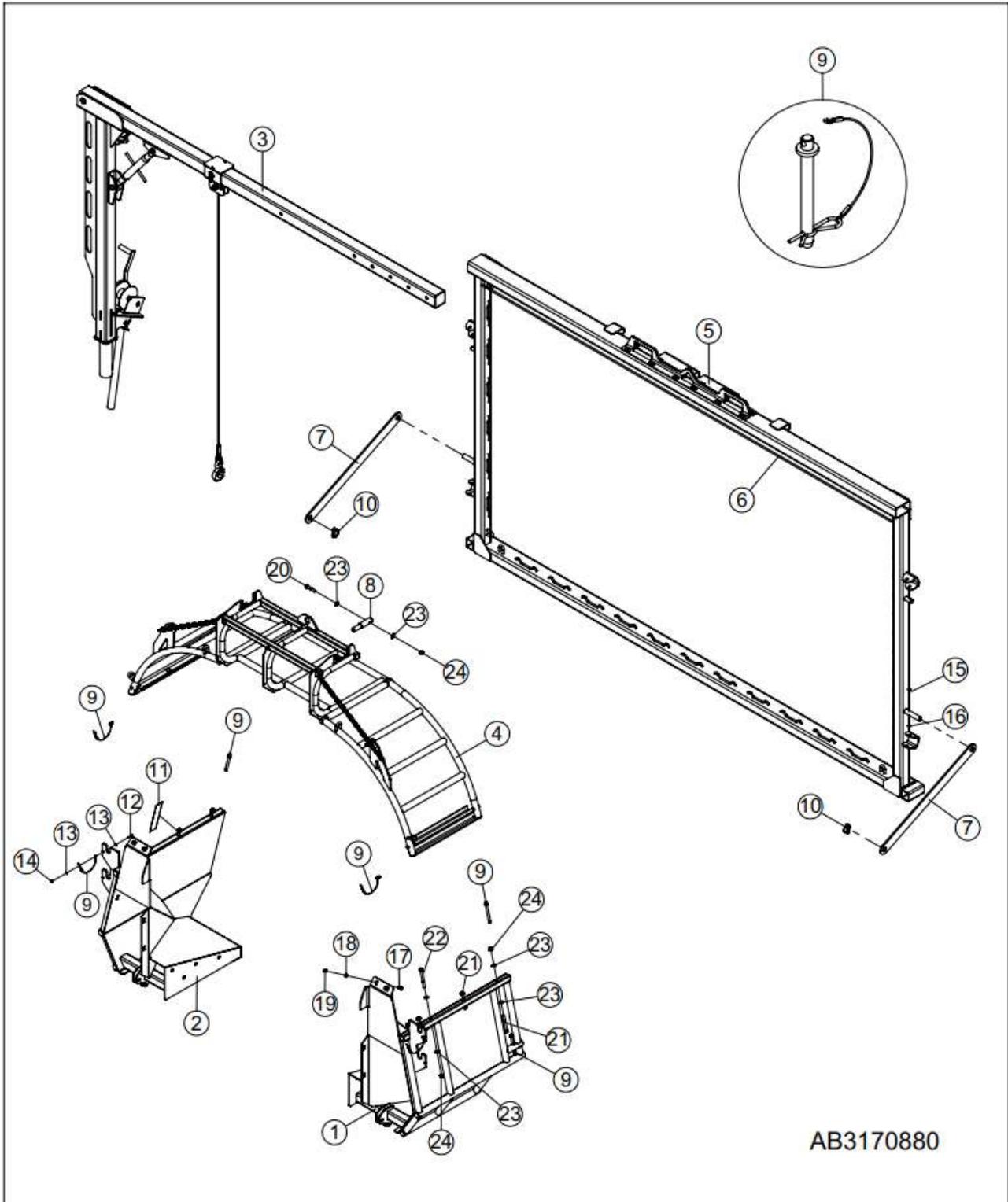
Base/End Extension Bundles

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170801	Tunnel, T7060 8' Base	1	
	AB3170807	Tunnel, T7060 9' Base	1	
2	AB3170805	Extension, T7060 8' End Tunnel	1	
	AB3170811	Extension, T7060 9' End Tunnel	1	
3	AB3170554	Plate, Fork Access Door	2	
4	RC902805	Bumper, 3/8-16 x 1-1/4 Black Threaded Stud	2	
5	RC901091	Screw, 3/8-16 x 1 SS Button Head Socket	4	
6	RC901166	Washer, 3/8 SS Lock	4	
7	RC900524	Nut, 3/8-16 YZ Hex	2	

Middle Extension Bundles

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170803	Extension, T7060 8' Middle Tunnel	1	
	AB3170809	Extension, T7060 9' Middle Tunnel	1	
2	AB3171074	Pin, YZ Extension	4	
3	AB3171076	Pin, YZ Tunnel Extension Top	1	
4	AB3170998	Pin/Lanyard, Tunnel	4	Pins come with lanyard
5	RC900474	Screw, #10-24 x 1 CZ Hex	4	
6	RC900667	Washer, #10 SAE YZ Flat	8	
7	RC902420	Nut, #10-24 YZ Nylock	4	
8	RC900284	Bolt, 1/2-13 x 2-1/2 Gr 8 YZ Hex	5	
9	RC900691	Washer, 1/2 SAE YZ Hard Flat	10	
10	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	5	

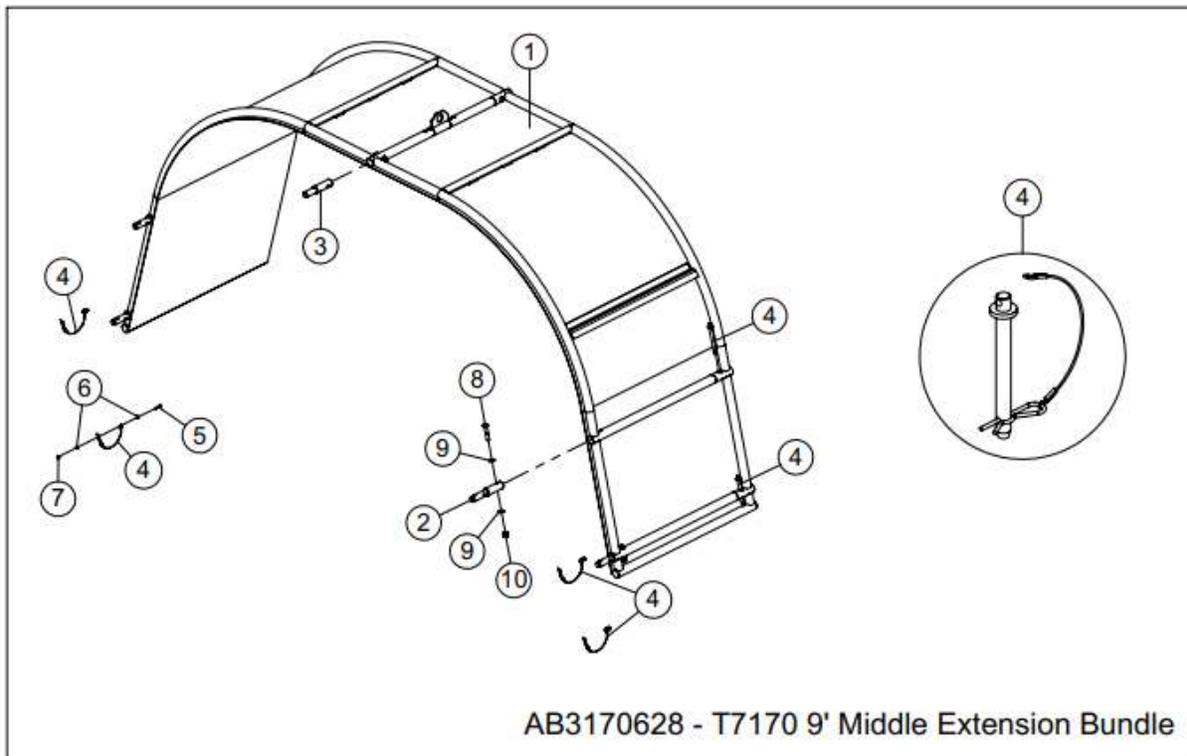
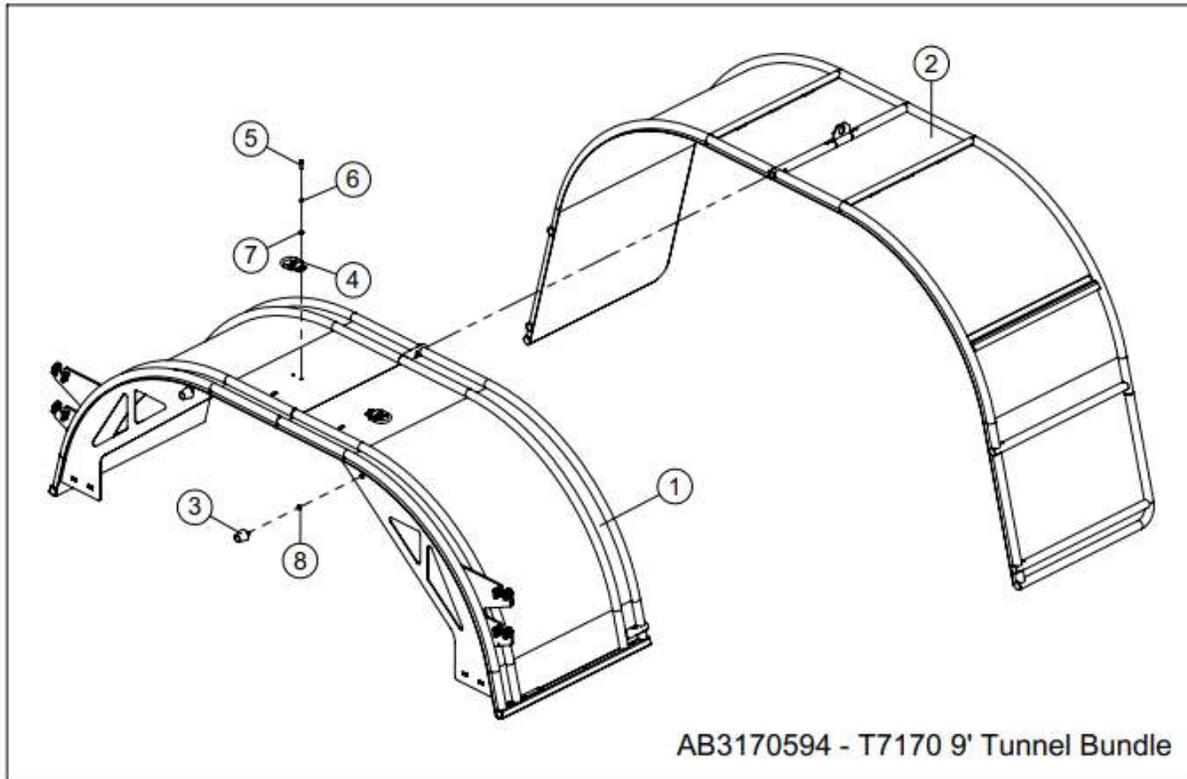
4.3 – T7060 8' & 9' Tunnel Completion



4.3 – T7060 8' & 9' Tunnel Completion

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170841	Base, LH T7060 Tunnel	1	
2	AB3170843	Base, RH T7060 Tunnel	1	
3	AB3170443	Assembly, Bag Boom	1	See breakdown on Parts Page 4.6
4	AB3170369	Cradle, Bag 9'&10'	1	See breakdown on Parts Page 4.7
5	AB3170752	Backstop, 9 ft	1	
6	AA1560006	Rope, 3/8" x 400' Backstop	1	
7	AB3170581	Strap, Backstop	2	
8	AB3171076	Pin, YZ Tunnel Extension Top	1	
9	AB3170998	Pin/Lanyard, Tunnel	4	Pins come with lanyard
10	RC900907	Pin, 7/16 x 1-3/4 CZ Lynch	2	
11	RC901939	Reflector, Yellow 2 x 9	1	
12	RC900474	Screw, #10-24 x 1 CZ Hex	4	
13	RC900667	Washer, #10 SAE YZ Flat	8	
14	RC902420	Nut, #10-24 YZ Nylock	4	
15	RC900045	Bolt, 1/4-20 x 1-1/2 Gr5 YZ Hex	2	
16	RC900575	Nut, 1/4-20 YZ Nylock	2	
17	RC902649	Bolt, 3/8-16 x 1-1/4 Gr 5 CZ Carriage	4	
18	RC900677	Washer, 3/8 SAE YZ Hard Flat	4	
19	RC900583	Nut, 3/8-16 YZ Nylock	4	
20	RC900284	Bolt, 1/2-13 x 2-1/2 Gr 8 YZ Hex	1	
21	RC900147	Bolt, 1/2-13 x 4 Gr 5 YZ Hex	4	
22	RC900148	Bolt, 1/2-13 x 4-1/2 Gr 5 YZ Hex	6	
23	RC900691	Washer, 1/2 SAE YZ Hard Flat	22	
24	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	11	

4.4 – T7170 9' Tunnel



4.4 – T7170 9' Tunnel

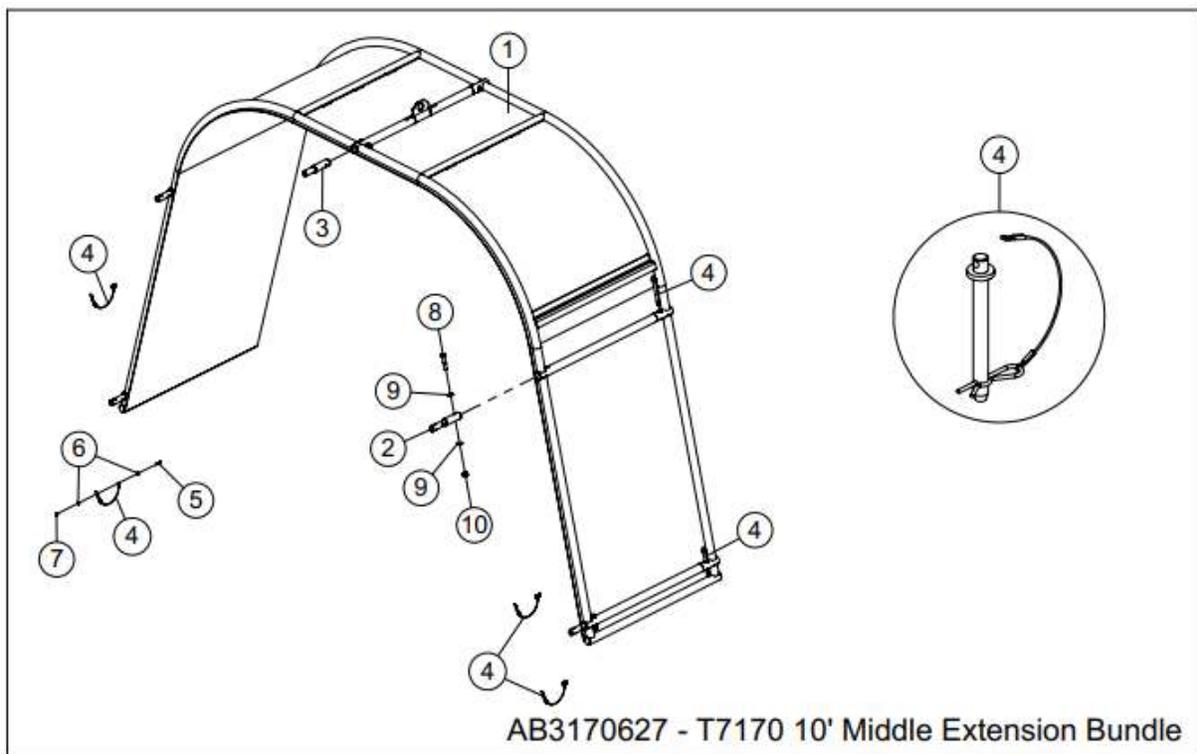
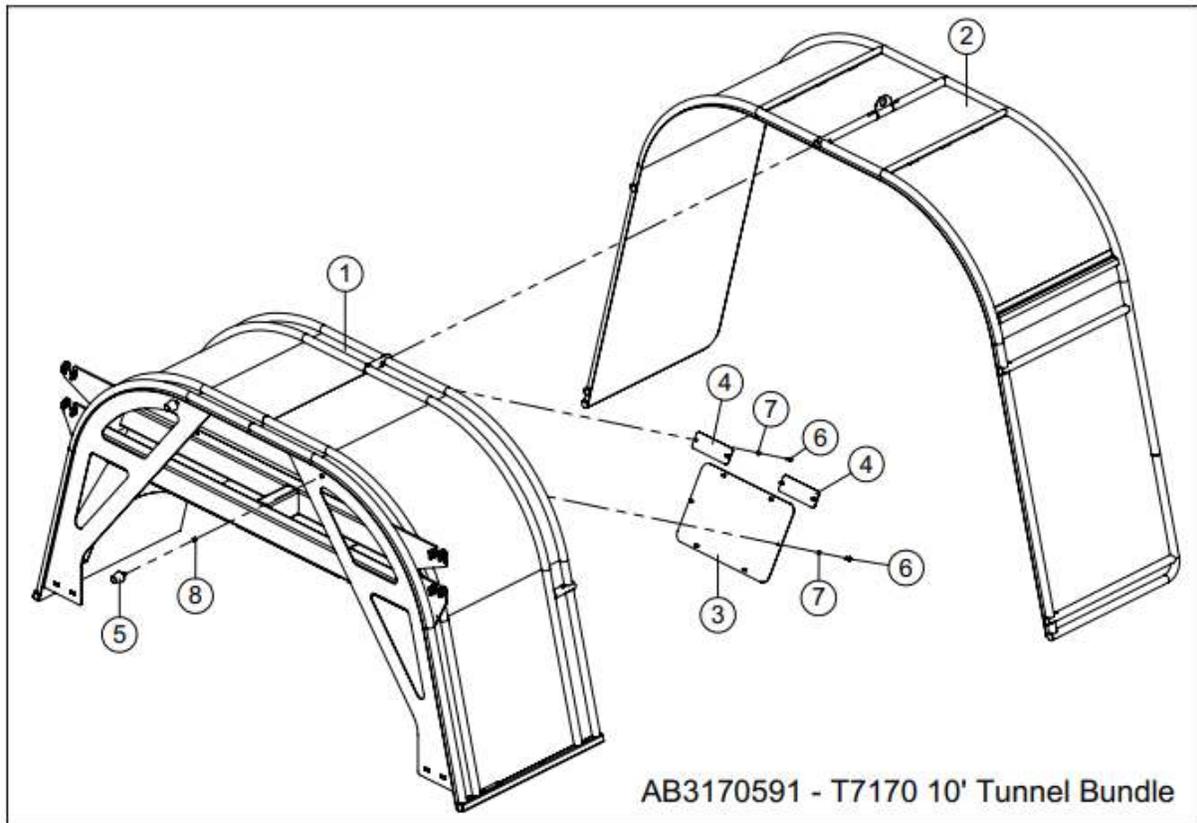
Base/End Extension Bundle

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170277	Tunnel, 9'	1	
2	AB3170375	Extension, 9' End	1	
3	RC902805	Bumper, 3/8-16 x 1-1/4 Black Threaded Stud	2	
4	RC950530	Ring, 4080 lbs. Cap. Plain Bolt-On Tie-Down	2	
5	RC902631	Bolt, 3/8-16 x 1-1/4 Gr 8 YZ Hex	4	
6	RC900728	Washer, 3/8 YZ Lock	4	
7	RC900677	Washer, 3/8 SAE YZ Hard Flat	4	
8	RC900524	Nut, 3/8-16 YZ Hex	2	

Middle Extension Bundle

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170377	Extension, 9' Middle	1	
2	AB3171074	Pin, YZ Extension	4	
3	AB3171076	Pin, YZ Tunnel Extension Top	1	
4	AB3170998	Pin/Lanyard, Tunnel	4	Pins come with lanyard
5	RC900474	Screw, #10-24 x 1 CZ Hex	4	
6	RC900667	Washer, #10 SAE YZ Flat	8	
7	RC902420	Nut, #10-24 YZ Nylock	4	
8	RC900284	Bolt, 1/2-13 x 2-1/2 Gr 8 YZ Hex	5	
9	RC900691	Washer, 1/2 SAE YZ Hard Flat	10	
10	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	5	

4.5 – T7170 10' Tunnel



4.5 – T7170 10' Tunnel

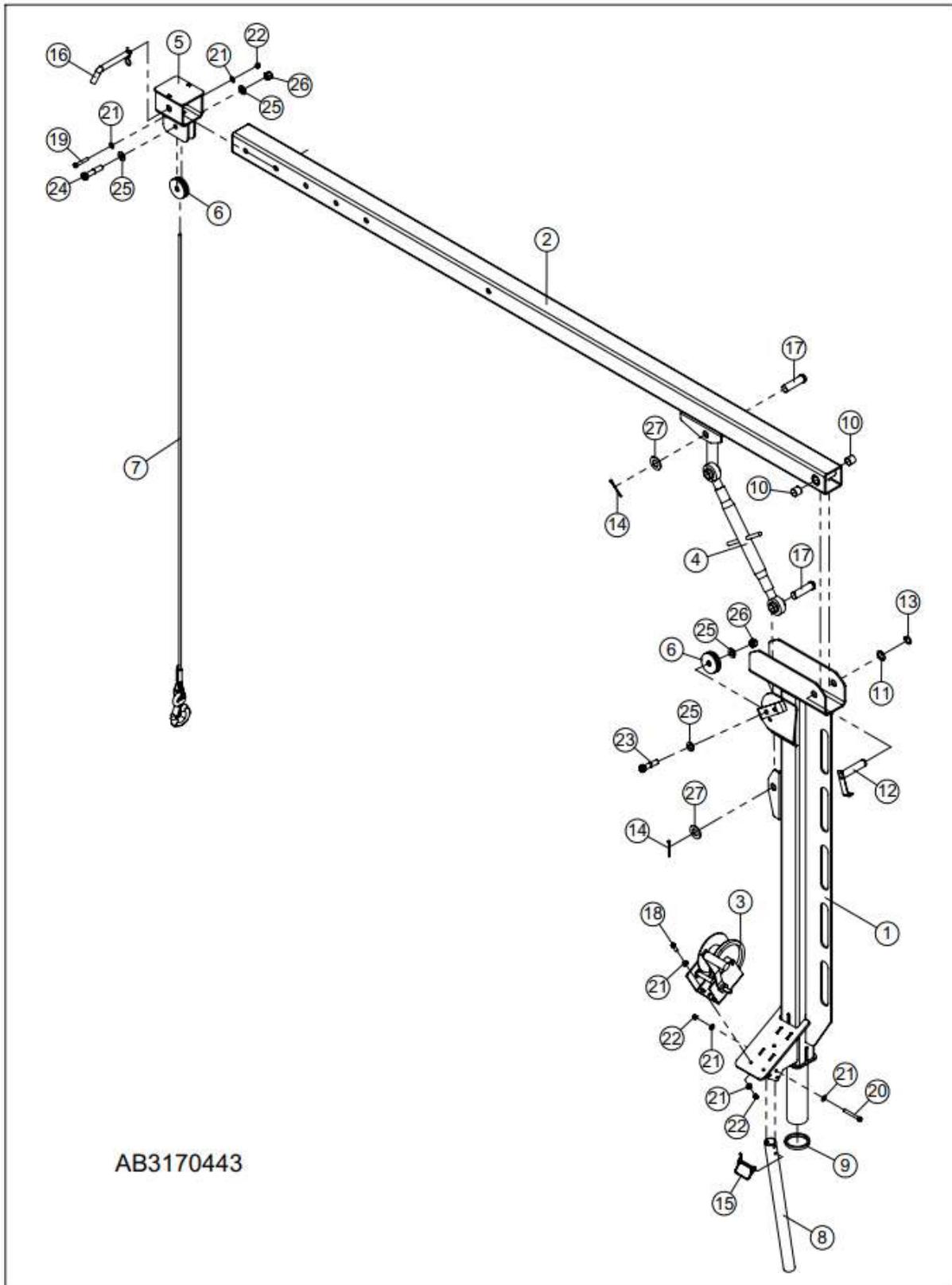
Base/End Extension Bundle

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170279	Tunnel, 10'	1	
2	AB3170371	Extension, 10' End	1	
3	AB3170555	Door, Hood Access	1	
4	AB3170554	Plate, Fork Access Door	2	
5	RC902805	Bumper, 3/8-16 x 1-1/4 Black Threaded Stud	2	
6	RC901091	Screw, 3/8-16 x 1 SS Button Head Socket	10	
7	RC901166	Washer, 3/8 SS Lock	10	
8	RC900524	Nut, 3/8-16 YZ Hex	2	

Middle Extension Bundle

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170373	Extension, 10' Middle	1	
2	AB3171074	Pin, YZ Extension	4	
3	AB3171076	Pin, YZ Tunnel Extension Top	1	
4	AB3170998	Pin/Lanyard, Tunnel	4	Pins come with lanyard
5	RC900474	Screw, #10-24 x 1 CZ Hex	4	
6	RC900667	Washer, #10 SAE YZ Flat	8	
7	RC902420	Nut, #10-24 YZ Nylock	4	
8	RC900284	Bolt, 1/2-13 x 2-1/2 Gr 8 YZ Hex	5	
9	RC900691	Washer, 1/2 SAE YZ Hard Flat	10	
10	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	5	

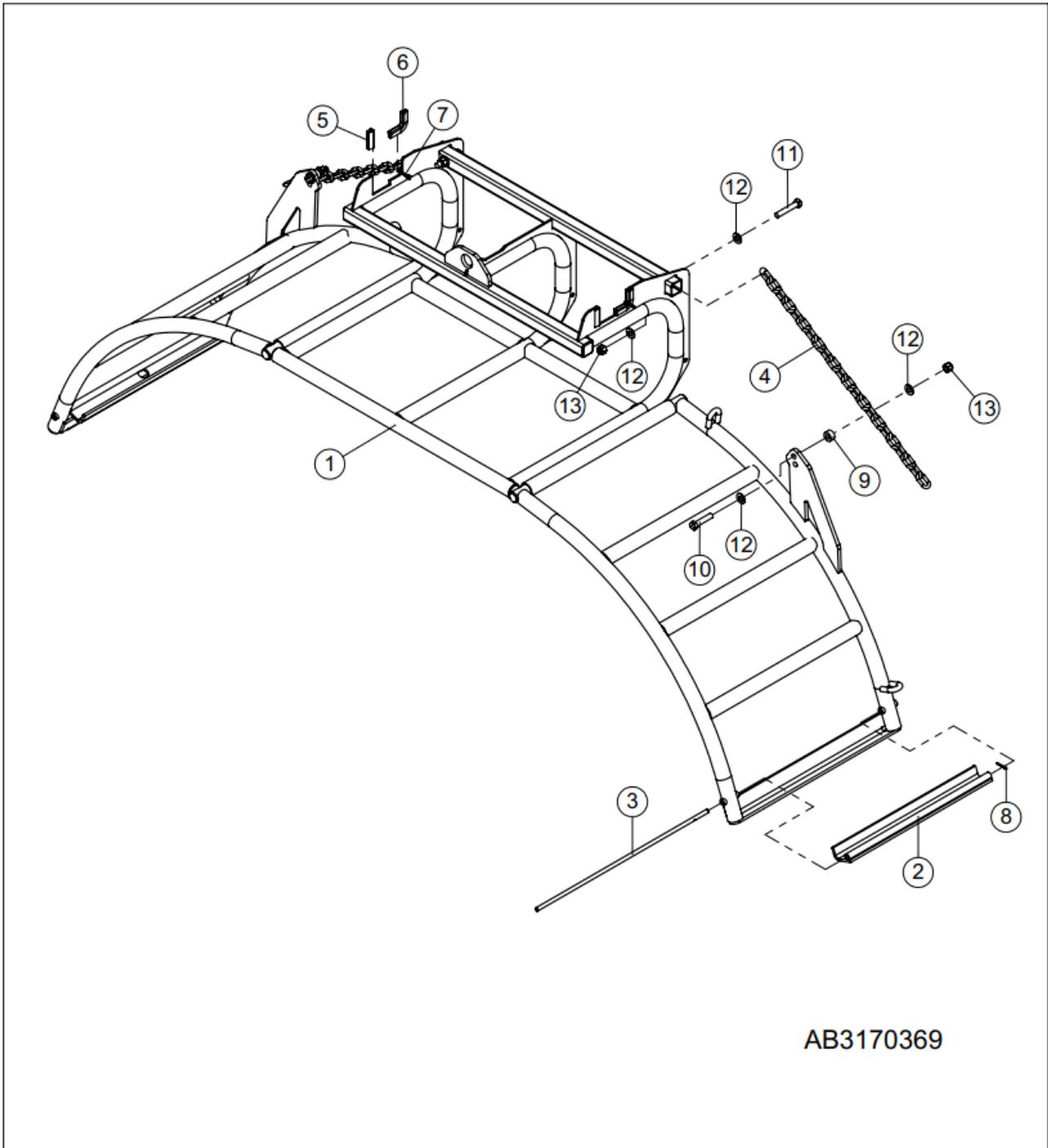
4.6 – Bag Boom



4.6 – Bag Boom

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170438	Vertical Frame, Bag Boom	1	
2	AB3170440	Horizontal Frame, Bag Boom	1	
3	AA0900397	Winch, Brake DLB1500A	1	
4	AA2121349	Top Link, Cat 2 Hitch	1	
5	AB3170436	Pulley Mount, Bag Boom	1	
6	AA1060036	Pulley, Bag Boom 3 in.	2	
7	AA1501691	Cable, 1/4 X 30 ft w/Hook	1	
8	AB3170442	Handle, Boom	1	
9	AB3170618	Bushing, Boom	1	
10	RC950190	Bushing, 1" ID x 1" Sleeve	2	
11	RC901679	Bushing, 1 x 14 Ga YZ Machinery	1	
12	AB3170606	Pin, Pivot Crane	1	
13	RC901875	Ring, 1 BP HD External Snap	1	
14	RC900834	Pin, 3/16 x 2 CZ Cotter	2	
15	RC902595	Pin, 3/8 x 2-1/2 CZ Locking Square Retainer	1	
16	RC902779	Pin, 3/4 x 5 CZ Bent Pull Hitch	1	
17	RC902648	Pin, 1 x 3-1/2 CZ Clevis	2	
18	RC900091	Bolt, 3/8-16 x 1-1/4 Gr 5 YZ Hex	3	
19	RC900100	Bolt, 3/8-16 x 2-1/4 Gr5 YZ Hex	1	
20	RC900104	Bolt, 3/8-16 x 3 Gr 5 YZ Hex	1	
21	RC900677	Washer, 3/8 SAE YZ Hard Flat	10	
22	RC900583	Nut, 3/8-16 YZ Nylock	5	
23	RC900174	Bolt, 5/8-11 x 2-3/4 Gr 5 YZ Hex	1	
24	RC900175	Bolt, 5/8-11 x 3 Gr 5 YZ Hex	1	
25	RC900694	Washer, 5/8 SAE YZ Hard Flat	4	
26	RC900593	Nut, 5/8-11 YZ Nylock	2	
27	RC900708	Washer, 1 SAE YZ Hard Flat	2	

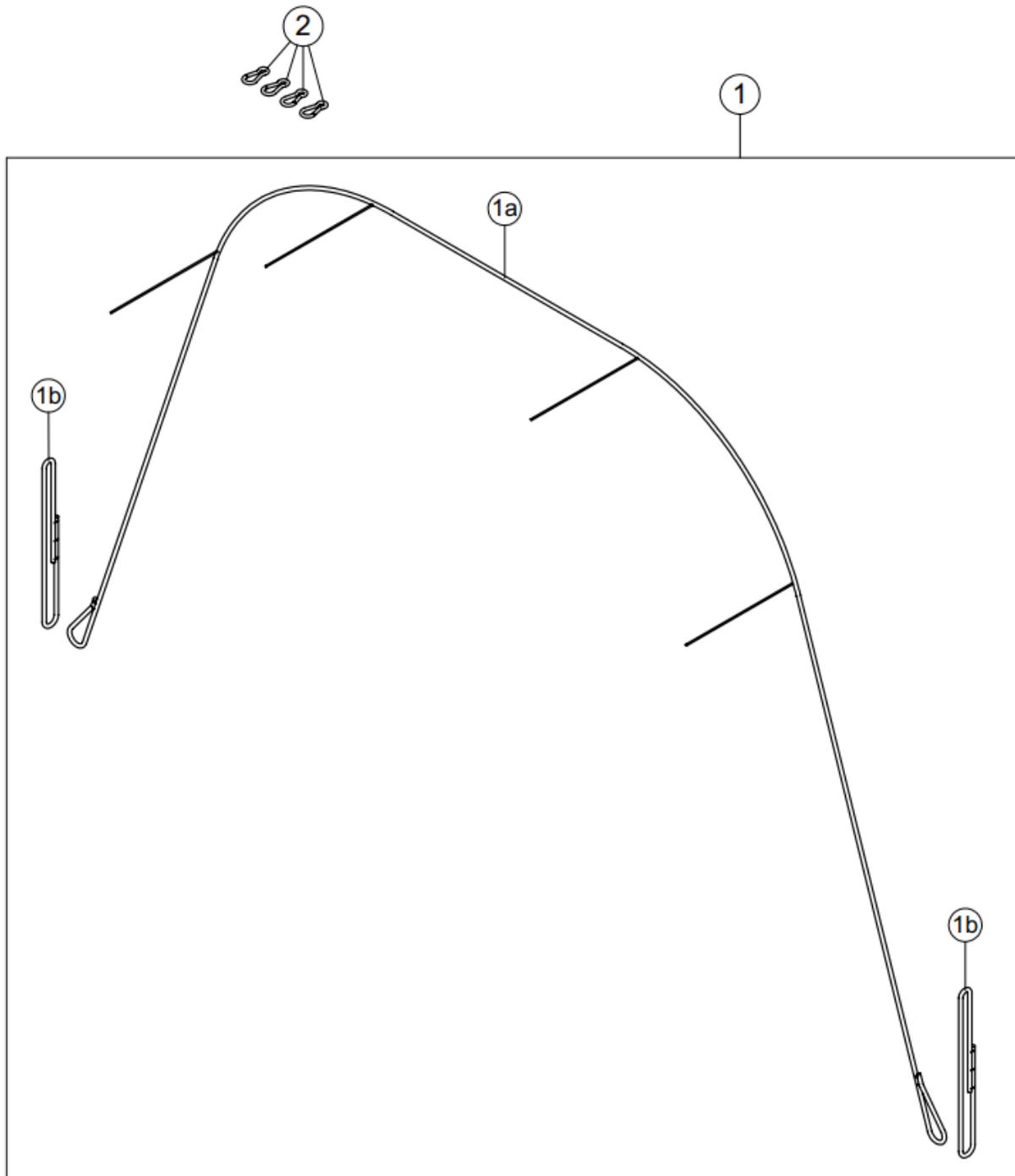
4.7 – Cradle



4.7 – Cradle

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170368	Cradle, Bag 9'&10'	1	
2	AB3170366	Extension Hook, Cradle	2	
3	AB3170600	Hinge Rod, Cradle	2	
4	RC950637	Chain, 1/4 Grade 43 x 22 Links	2	
5	AB3170989	Trim, 2" C.L. Edge	2	
6	AB3170997	Trim, 3-1/4" C.L. Edge	2	
7	RC901973	Tie, 11 UV Resistant Cable	2	
8	RC900839	Pin, 1/8 x 1 YZ Cotter	2	
9	RC902481	Spacer, .505" ID x 1.00" OD x 1/2" CZ	2	
10	RC900139	Bolt, 1/2-13 x 2-1/4 Gr 5 YZ Hex	2	
11	RC900141	Bolt, 1/2-13 x 2-3/4 Gr 5 YZ Hex	2	
12	RC900691	Washer, 1/2 SAE YZ Hard Flat	8	
13	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	4	

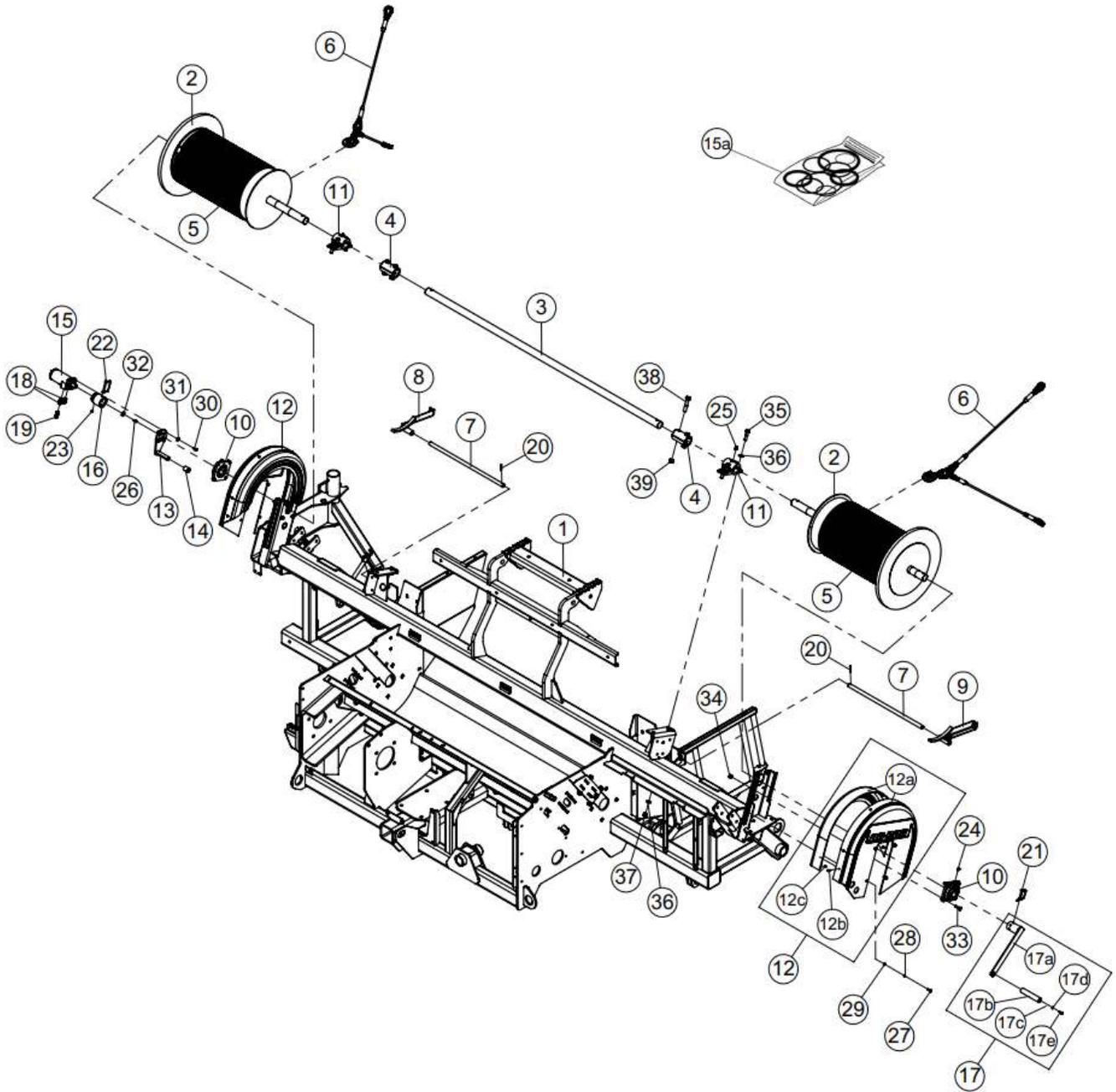
4.8 – Bungee Cord Kit



4.8 – Bungee Cord Kit

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AA1560004	Kit, Bungee Cord	1	
1a	AA1560000	Bungee Cord, Tunnel	1	
1b	AA1560001	Bungee Cord, Bag Pan	2	
2	RC902780	Carabiner, 3/8 x 3-3/16 CZ	4	

5.1 – Cable Drums



5.1 – Cable Drums

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170152	Frame, T7170 Main	1	T7170
	AB3170700	Frame, T7060 Main	1	T7060
2	AB3170530	Drum, Cable	2	
3	AB3170532	Shaft, Center Drum	1	T7170
	AB3170720	Shaft, T7060 Center Cable Drum	1	T7060
4	AB3170578	Coupler, Drum Shaft	2	
5	AA3160389	Cable, 3/8 x 295 ft	2	
6	AA1500412	Sling, Backstop Cable 7/16x35	2	
7	AA6003018	Rod, YZ Cable Rewind	2	
8	AB3170611	Guide, RH 3/8" Cable	1	
9	AB3170613	Guide, LH 3/8" Cable	1	
10	AA1510044	Bearing, 2" Bore w/ 4-Bolt Flange	2	
11	AA1510047	Bearing, 2 Split Babbit	2	
12	AA0902140	Cover, Cable Drum Brake	2	
12a	AA3160180	Cover, Cable Drum Brake	1	
12b	RC902725	Screw, 1/4-20 x 1 CZ Button Head Socket	6	
12c	RC900655	Nut, 1/4-20 YZ Nylock Flange	6	
13	AA6008011	Mount, Motor	1	
14	AA1501477	Tubing, 1-1/4" OD x 1" ID x 1-1/2" Black Vinyl	1	
15	RC950614	Motor, Hydraulic	1	
15a	RC950568	Kit, Seal	1	
16	AA1030014	Coupler, Cable Rewind Motor	1	
17	AA1030017	Crank, Cable Rewind	1	
17a	AA3160472	Crank, Cable Rewind	1	
17b	AA3160471	Handle, Cable Rewind Crank	1	
17c	RC901910	Washer, 5/16 CZ Fender (1-1/4 O.D.)	1	
17d	RC900725	Washer, 5/16 CZ Lock	1	
17e	RC901438	Bolt, 5/16-18 x 1 Gr 5 CZ Hex	1	

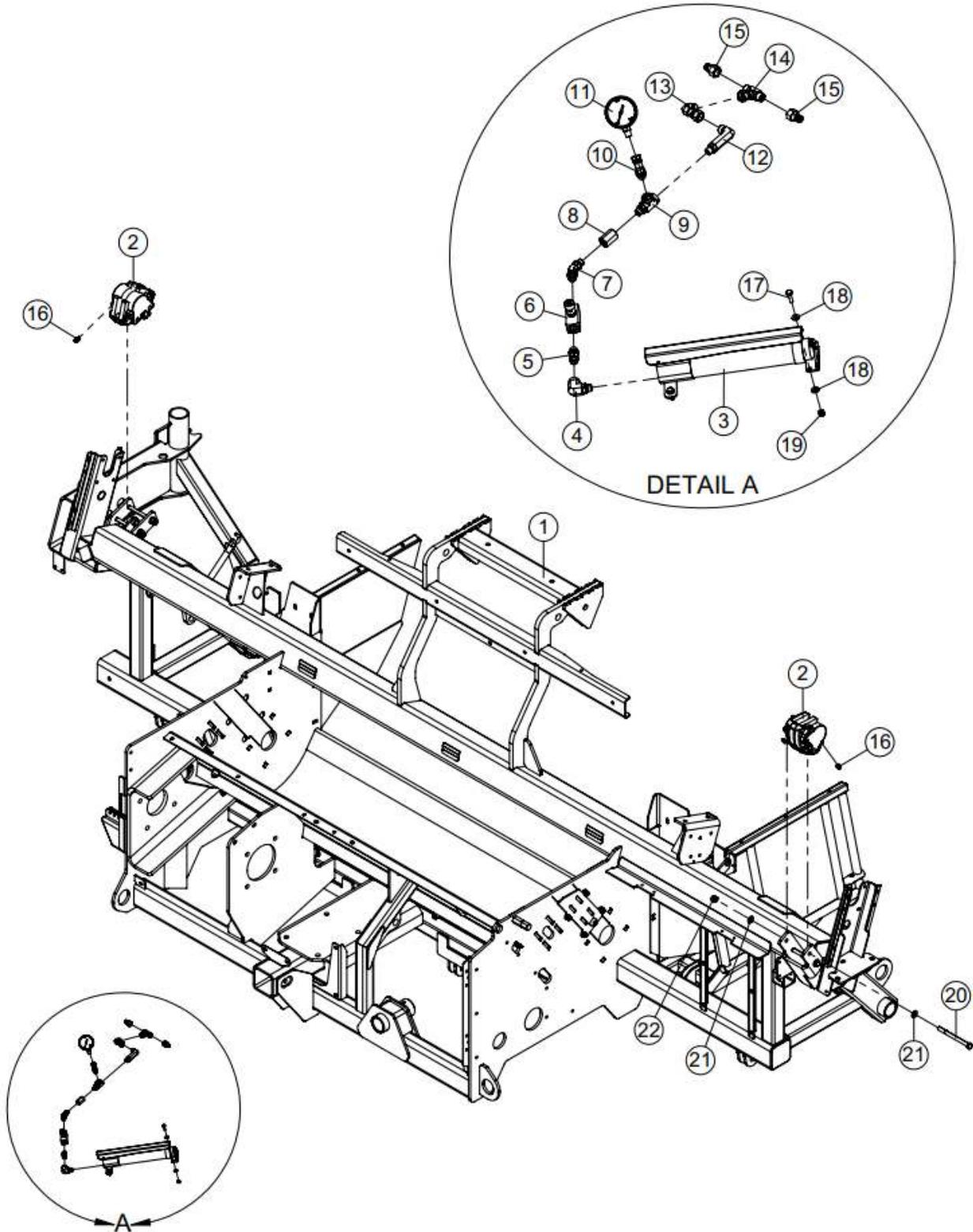
THIS PAGE INTENTIONALLY LEFT BLANK



5.1 – Cable Drums - Continued

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
18	RC700079	Adapter, -06 MORFS -10 MORB Straight	2	
19	RC702608	Adapter, .062" x -06 MORFS -06 FORFS Swivel Orifice	1	
20	RC901824	Pin, 5/32 x 1-1/2 CZ Cotter	2	
21	RC902595	Pin, 3/8 x 2-1/2 CZ Locking Square Retainer	1	
22	RC900902	Pin, 3/8 x 3 CZ Locking Square Retainer	1	
23	RC901823	Screw, 3/8-16 x 1/2 Socket Cup Point Set	2	
24	RC901754	Zerk, 1/8-27 MPT 90° Grease	2	
25	RC902787	Zerk, 1/4-18 MPT Straight Grease	2	
26	RC902116	Bolt, 1/4-20 x 3/4 Gr 5 CZ Serrated Flange	1	
27	RC900063	Bolt, 5/16-18 x 1 Gr 5 YZ Hex	8	
28	RC900726	Washer, 5/16 YZ Lock	8	
29	RC902162	Washer, 5/16 SAE YZ Hard Flat	8	
30	RC900088	Bolt, 3/8-16 x 1 Gr 5 YZ Hex	4	
31	RC902699	Washer, 3/8 USS YZ Hard Flat	4	
32	RC900680	Washer, 3/8 CZ Heavy Fender	1	
33	RC900135	Bolt, 1/2-13 x 1-1/2 Gr 5 YZ Hex	8	
34	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	8	
35	RC901596	Bolt, 5/8-11 x 2-1/2 Gr 8 YZ Hex	4	
36	RC900694	Washer, 5/8 SAE YZ Hard Flat	8	
37	RC900593	Nut, 5/8-11 YZ Nylock	4	
38	RC902828	Bolt, 3/4-16 x 3-3/4 Gr 8 YZ Hex	4	
39	RC902830	Nut, 3/4-16 Gr 8 YZ Center Lock	4	

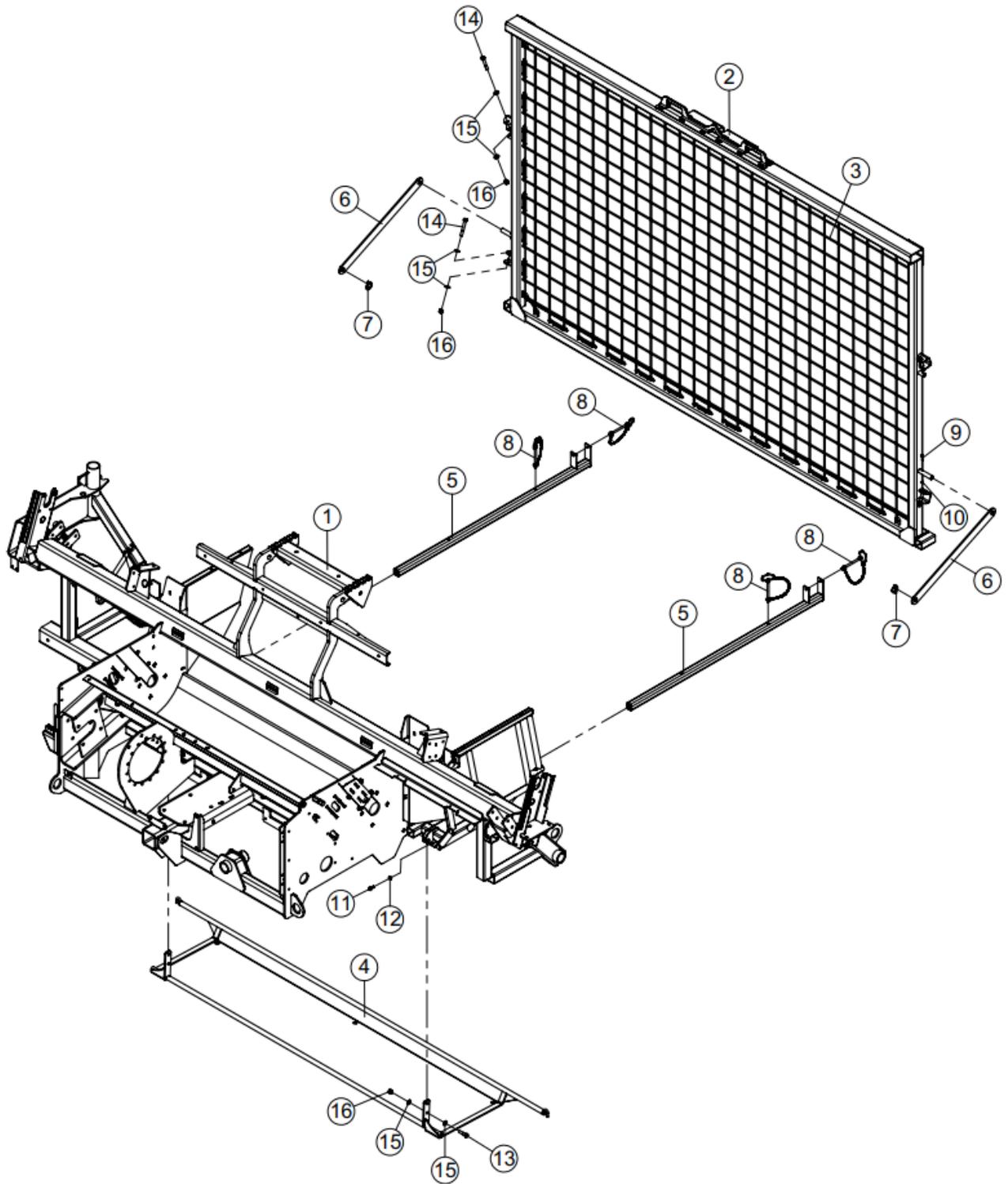
5.2 – Drum Brakes



5.2 – Drum Brakes

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170152	Frame, T7170 Main	1	T7170
	AB3170700	Frame, T7060 Main	1	T7060
2	AA1501348	Brake, Mico 02-520-274	2	See breakdown on Parts Page 10.5
3	AA0900040	Pump, 17 CI 2000 PSI Hand	1	See breakdown on Parts Page 10.4
4	RC703151	Union, -06 MORB -06 FORB 90°	1	
5	RC702617	Union, -06 MORB Straight Swivel	1	
6	RC703141	Valve, -06 ORB 5000 PSI Steel Needle	1	
7	RC703138	Adapter, -06 MORB 45°	1	
8	RC700406	Adapter, -06 FORB -06 FORB Straight	1	
9	RC703073	Tee, -06 MORB Run	1	T7170
10	RC701488	Elbow, -06 MORB -04 FPT Swivel 45°	1	T7170
	RC701511	Elbow, -06 MORB -04 FPT Swivel 90°	1	T7060
11	AA1500142	Gauge, 2000 PSI SM Liquid Sill	1	
12	RC700308	Elbow, -06 MORFS -06 MORB Long 90°	1	
13	RC700181	Elbow, -06 MORFS -06 FORFS Swivel 90°	1	
14	RC700164	Tee, -06 ORFS Outlet	1	
15	RC700228	Reducer, -06 FORFS -04 MORFS	2	T7170
	RC700228	Reducer, -06 FORFS -04 MORFS	1	T7060
	RC700180	Elbow, -04 MORFS -06 FORFS Swivel 90°	1	T7060
16	RC700073	Adapter, -04 MORFS -04 MORB Straight	2	
17	RC900042	Bolt, 1/4-20 x 1 Gr 5 YZ Hex	4	
18	RC902696	Washer, 1/4 SAE YZ Hard Flat	8	
19	RC900575	Nut, 1/4-20 YZ Nylock	4	
20	RC900189	Bolt, 5/8-11 x 7-1/2 Gr 5 YZ Hex	4	
21	RC900694	Washer, 5/8 SAE YZ Hard Flat	8	
22	RC900593	Nut, 5/8-11 YZ Nylock	4	
23	AB3171087	Oil, Hydraulic Jack - 1.5 qt.	1	Oil for Hand Pump

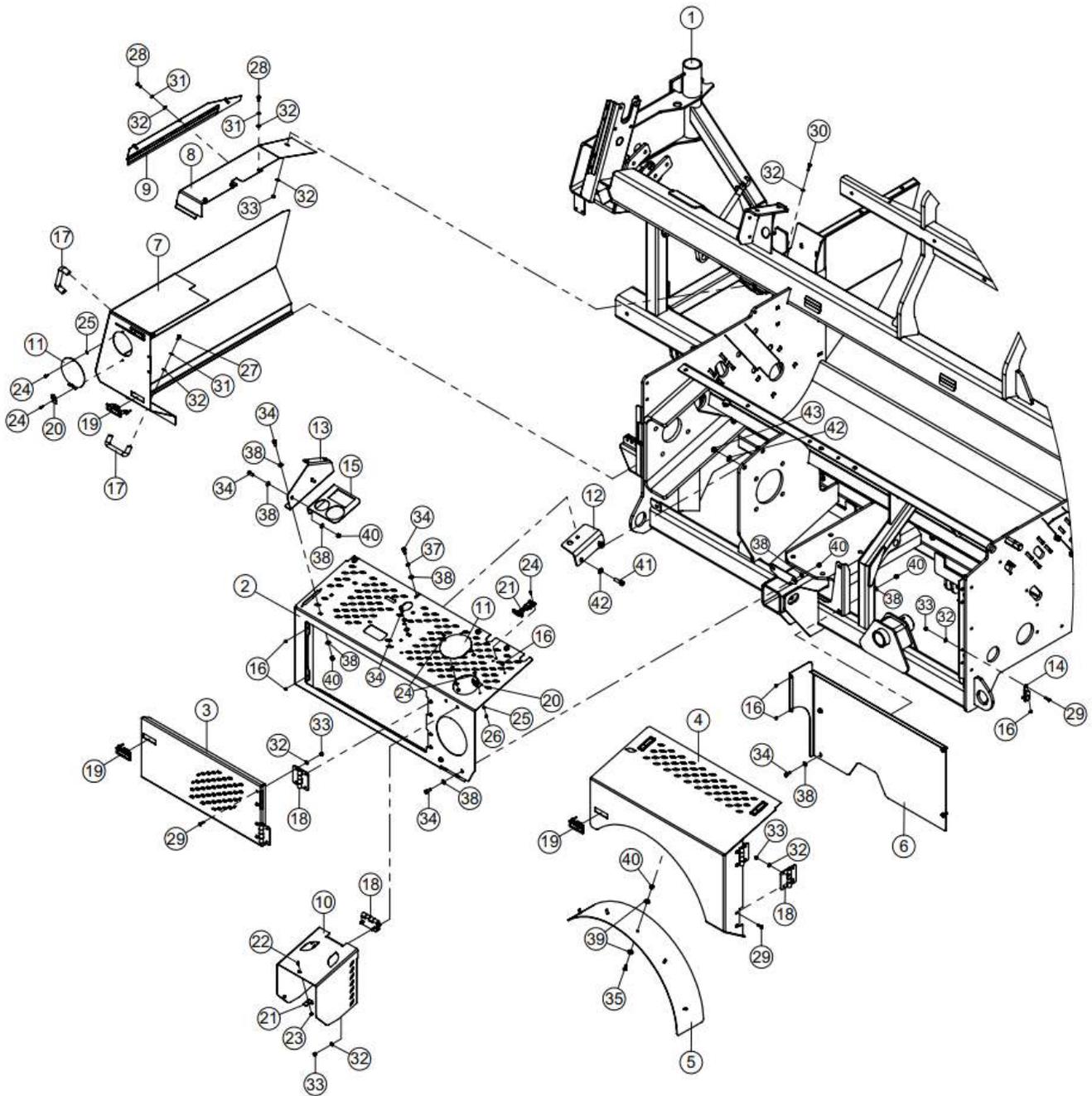
6.1 – Backstop & Bag Pan



6.1 – Backstop & Bag Pan

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170152	Frame, T7170 Main	1	T7170
	AB3170700	Frame, T7060 Main	1	T7060
2	AB3170593	Backstop, 10 ft	1	T7170
	AB3170752	Backstop, 9 ft	1	T7060
3	AA1560007	Rope, 3/8" x 500' Backstop	1	T7170
	AA1560006	Rope, 3/8" x 400' Backstop	1	T7060
4	AA6006037	Pan, T7170 Bag	1	T7170
	AA6006005	Pan, T7060 Bag	1	T7060
5	AB3170616	Support, Backstop Tranport Lock Long	2	
6	AB3170581	Strap, Backstop	2	
7	RC900907	Pin, 7/16 x 1-3/4 CZ Lynch	2	
8	RC902788	Pin, 1/2 x 5-3/4 YZ Hitch	4	
9	RC900045	Bolt, 1/4-20 x 1-1/2 Gr5 YZ Hex	2	
10	RC900575	Nut, 1/4-20 YZ Nylock	2	
11	RC900133	Bolt, 1/2-13 x 1-1/4 Gr 5 YZ Hex	2	
12	RC900612	Nut, 1/2-13 YZ Hex Jam	2	
13	RC900172	Bolt, 5/8 x 2-1/2 Gr 5 YZ Hex	2	
14	RC900182	Bolt, 5/8-11 x 4-1/2 Gr 5 YZ Hex	4	
15	RC900694	Washer, 5/8 SAE YZ Hard Flat	12	
16	RC900593	Nut, 5/8-11 YZ Nylock	6	

7.1 – Shields



7.1 – Shields

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170152	Frame, T7170 Main	1	T7170
	AB3170700	Frame, T7060 Main	1	T7060
2	AB3170392	Shield, T7170 Control	1	T7170
	AB3170729	Shield, T7060 Control	1	T7060
3	AB3170396	Door, T7170 Front Access	1	T7170
	AB3170732	Door, T7060 Front Access	1	T7060
4	AB3170384	Door, T7170 Wheel	1	T7170
	AB3170736	Door, T7060 Wheel	1	T7060
5	AB3170385	Liner, Wheel Well	1	T7170
	AB3170737	Liner, T7060 Wheel Well	1	T7060
6	AB3170404	Cover, T7170 Inner Wheel	1	T7170
	AB3170744	Cover, T7060 Inner Wheel	1	T7060
7	AB3170562	Cover, Lower Drive	1	
8	AB3170551	Cover, Upper Drive	1	
9	AB3170574	Cover, Side Drive	1	
10	AB3170388	Shield, PTO	1	
11	AB3170403	Cover, Gearbox Oil Access	2	
12	AB3170407	Brace, Control Plate	1	
13	AB3170398	Brace, Hopper	1	
14	AB3170921	Stop, Door	1	
15	AB3170413	Holder, Oil Bottle	1	T7170
16	RC902772	Bumper, 7/16 x 3/16 Push-In Rubber	10	
17	RC950321	Handle, 5/16-18 Load Rated Pull	2	
18	AB3170340	Hinge, .188" x 4" x 4"	5	
19	RC950076	Latch, Lever	6	
20	RC950607	Latch, Snap-Down Draw	2	

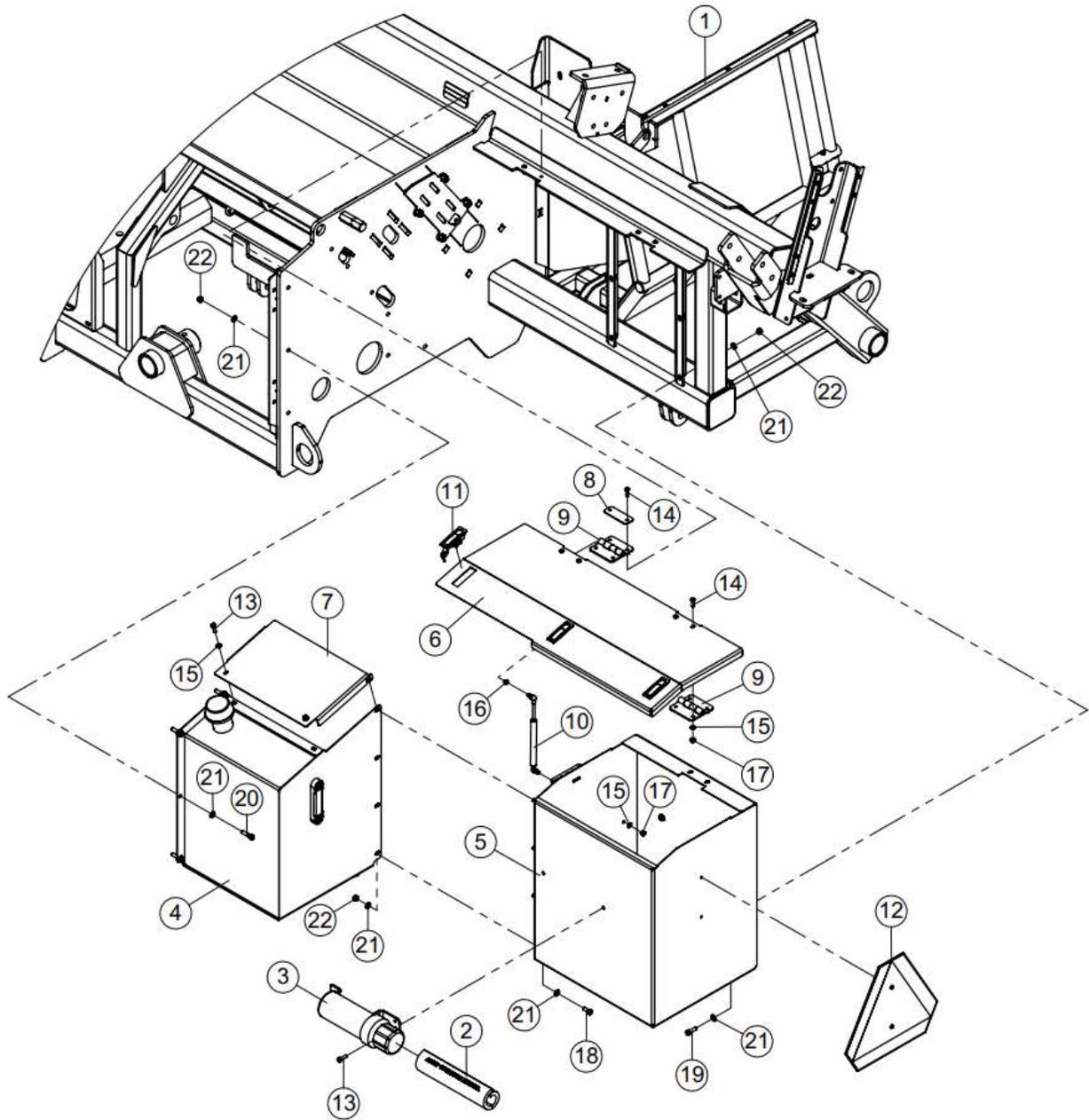
THIS PAGE INTENTIONALLY LEFT BLANK



7.1 – Shields - Continued

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
21	RC950592	Latch, Rubber Draw	1	
22	RC900452	Screw, #8-32 x 1/2 CZ Ph Pan Hd	2	
23	RC901817	Nut, #8-32 YZ Nylock	2	
24	RC902738	Screw, #10-24 x 5/8 CZ Ph Pan Hd	6	
25	RC900667	Washer, #10 SAE YZ Flat	8	
26	RC902420	Nut, #10-24 YZ Nylock	6	
27	RC900085	Bolt, 5/16-18 x 5/8 Gr 5 YZ Hex	4	
28	RC900084	Bolt, 5/16-18 x 3/4 Gr 5 YZ Hex	6	
29	RC901632	Screw, 5/16-18 x 1 CZ Button Head Socket	20	
30	RC900063	Bolt, 5/16-18 x 1 Gr 5 YZ Hex	1	
31	RC900726	Washer, 5/16 YZ Lock	10	
32	RC902162	Washer, 5/16 SAE YZ Hard Flat	32	
33	RC900579	Nut, 5/16-18 YZ Nylock	21	
34	RC900088	Bolt, 3/8-16 x 1 Gr 5 YZ Hex	16	
35	RC902198	Screw, 3/8-16 x 1 CZ Button Head Socket	5	
36	RC900091	Bolt, 3/8-16 x 1-1/4 Gr 5 YZ Hex	1	
37	RC900728	Washer, 3/8 YZ Lock	5	
38	RC900677	Washer, 3/8 SAE YZ Hard Flat	29	
39	RC902699	Washer, 3/8 USS YZ Hard Flat	10	
40	RC900583	Nut, 3/8-16 YZ Nylock	17	
41	RC900136	Bolt, 1/2-13 x 1 3/4 Gr 5 YZ Hex	2	
42	RC900691	Washer, 1/2 SAE YZ Hard Flat	4	
43	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	2	

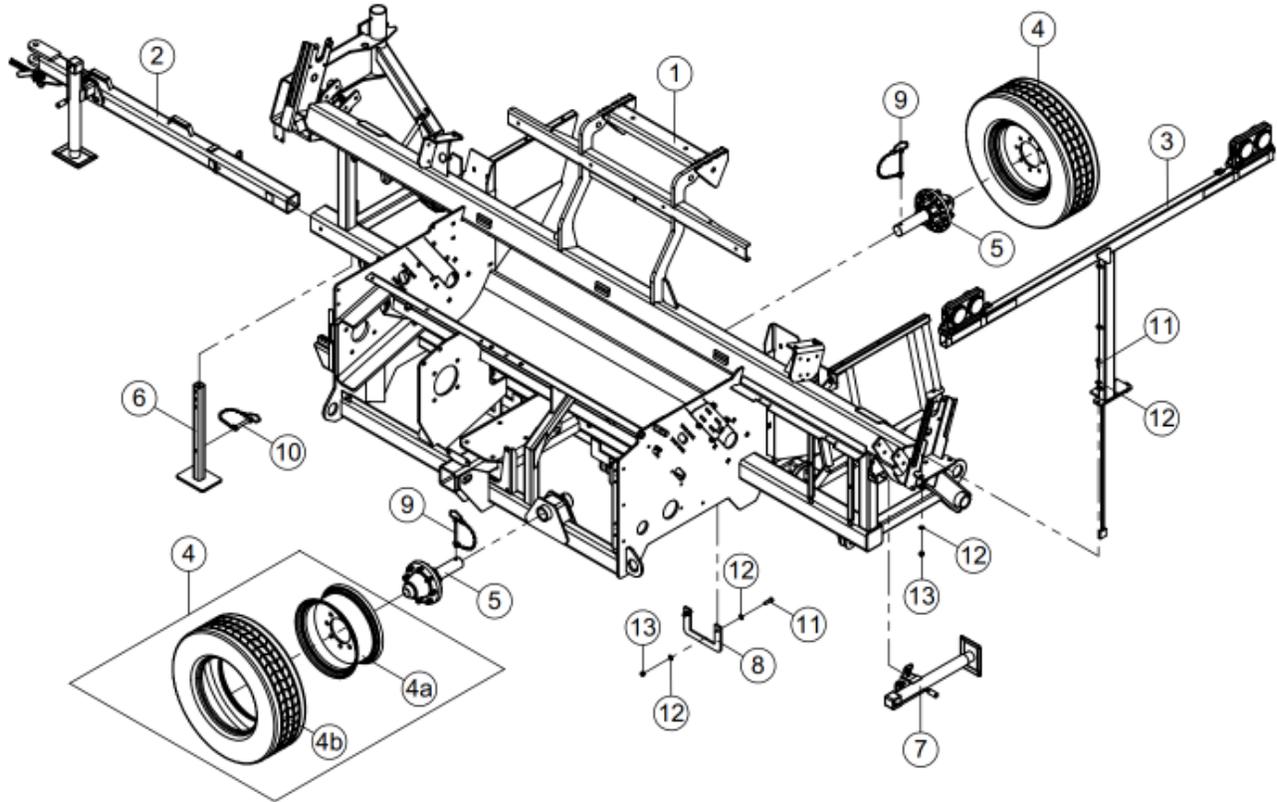
7.2 – Storage Compartment



7.2 – Storage Compartment

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170152	Frame, T7170 Main	1	T7170
	AB3170700	Frame, T7060 Main	1	T7060
2	AB3170682	Manual, AB317 Operator	1	
3	RC950460	Holder, Manual	1	
4	AB3170199	Assembly, Hydraulic Tank	1	See breakdown on Parts Page 9.2
5	AB3170537	Compartment, Storage	1	
6	AB3170544	Cover, Storage Compartment	1	
7	AB3170539	Filler, Tank	1	
8	AB3170546	Spacer, Hinge	1	
9	AB3170340	Hinge, .188" x 4" x 4"	2	
10	RC950534	Gas Strut, 12.2" Extended Length 60 lb	1	
11	RC950076	Latch, Lever	3	
12	RC902596	Sign, Plastic SMV	1	
13	RC900063	Bolt, 5/16-18 x 1 Gr 5 YZ Hex	4	
14	RC901632	Screw, 5/16-18 x 1 CZ BH Socket	8	
15	RC902162	Washer, 5/16 SAE YZ Hard Flat	16	
16	RC902085	Nut, 5/16-18 YZ Nylock Jam	1	
17	RC900579	Nut, 5/16-18 YZ Nylock	13	
18	RC900088	Bolt, 3/8-16 x 1 Gr 5 YZ Hex	4	
19	RC900091	Bolt, 3/8-16 x 1-1/4 Gr 5 YZ Hex	6	
20	RC900093	Bolt, 3/8-16 x 1-1/2 Gr 5 YZ Hex	8	
21	RC900677	Washer, 3/8 SAE YZ Hard Flat	36	
22	RC900583	Nut, 3/8-16 YZ Nylock	18	

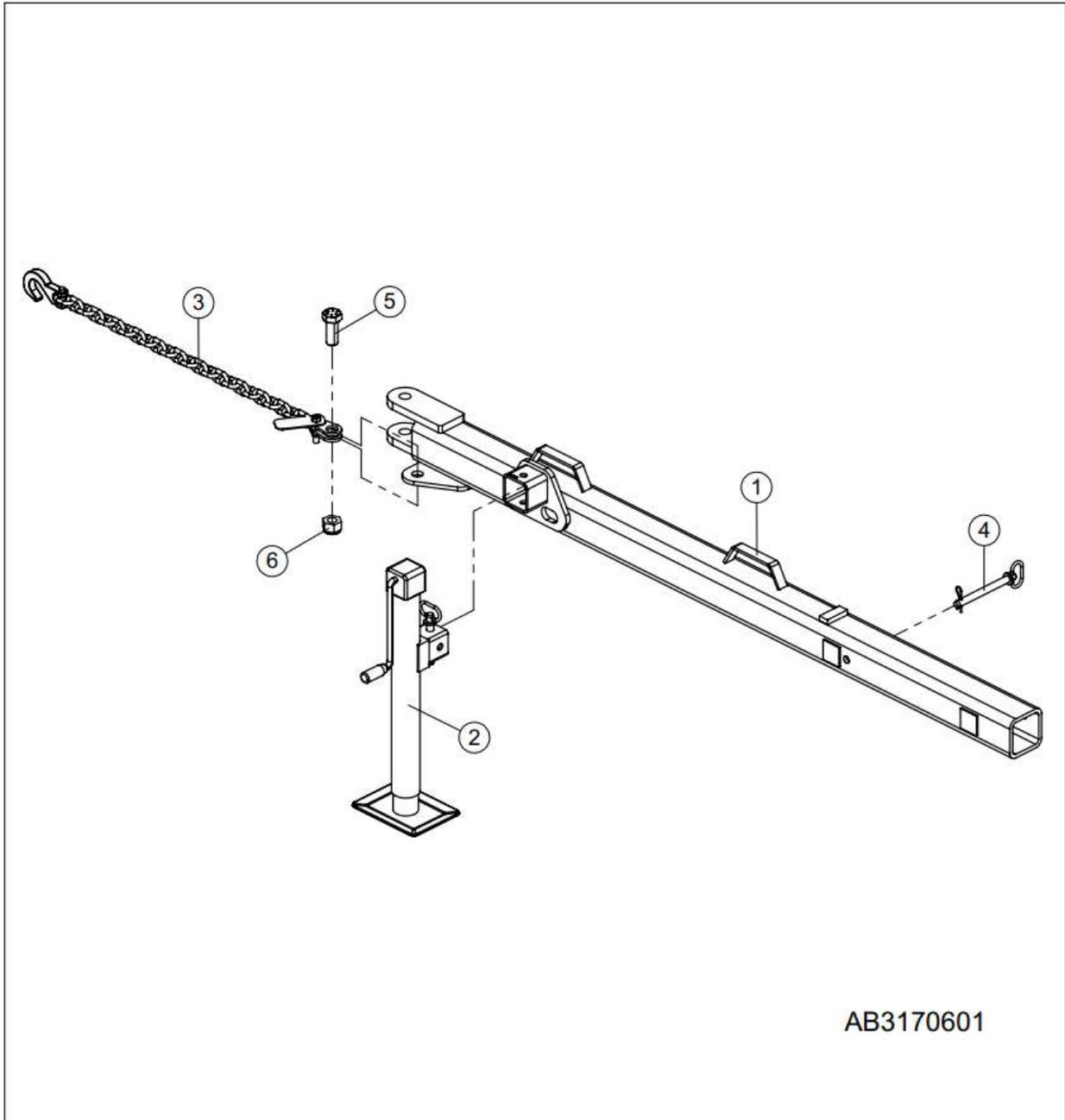
8.1 – Transport



8.1 – Transport

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170152	Frame, T7170 Main	1	T7170
	AB3170700	Frame, T7060 Main	1	T7060
2	AB3170601	Assembly, Hitch Tongue	1	See breakdown on Parts Page 8.2
3	AB3170498	Assembly, Light Bar	1	See breakdown on Parts Page 8.3
4	AB3170587	Assembly, Wheel & Tire	2	
4a	AB3170683	Wheel	1	
4b	RC950620	Tire	1	
5	RC950619	Assembly, 8 on 8 Spindle	2	See breakdown on Parts Page 10.6
6	AB3170623	Stand, Jack	1	
7	AA1501398	Jack, Manual 8000# 2.5 Sq Mnt	1	
8	AB3170633	Loop, Fork	4	For shipping use only
9	RC902788	Pin, 1/2 x 5-3/4 YZ Hitch	2	
10	RC902455	Pin, 5/8 x 4 YZ Hitch	1	
11	RC900136	Bolt, 1/2-13 x 1 3/4 Gr 5 YZ Hex	11	
12	RC900691	Washer, 1/2 SAE YZ Hard Flat	22	
13	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	11	

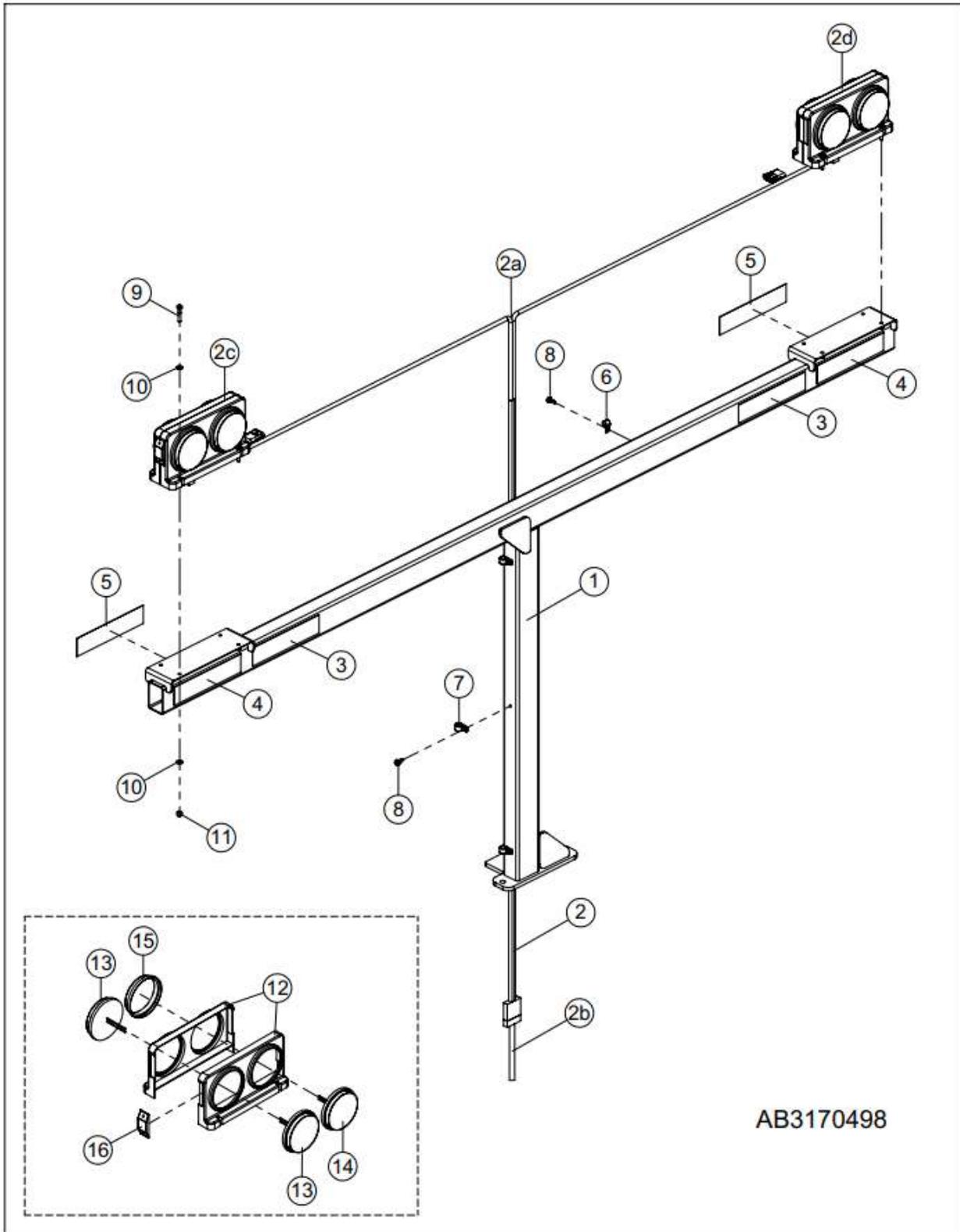
8.2 – Hitch



8.2 – Hitch

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170590	Hitch, Field	1	
2	AA1501398	Jack, Manual 8000# 2.5 Sq Mount	1	
3	RC950617	Chain, 3/8 Grade 70 x 31" Safety	1	
4	RC900909	Pin, 5/8 x 5-3/4 YZ Hitch	1	
5	RC901599	Bolt, 1-8 x 2-1/2 Gr 8 YZ Hex	1	
6	RC900601	Nut, 1-8 YZ Nylock	1	

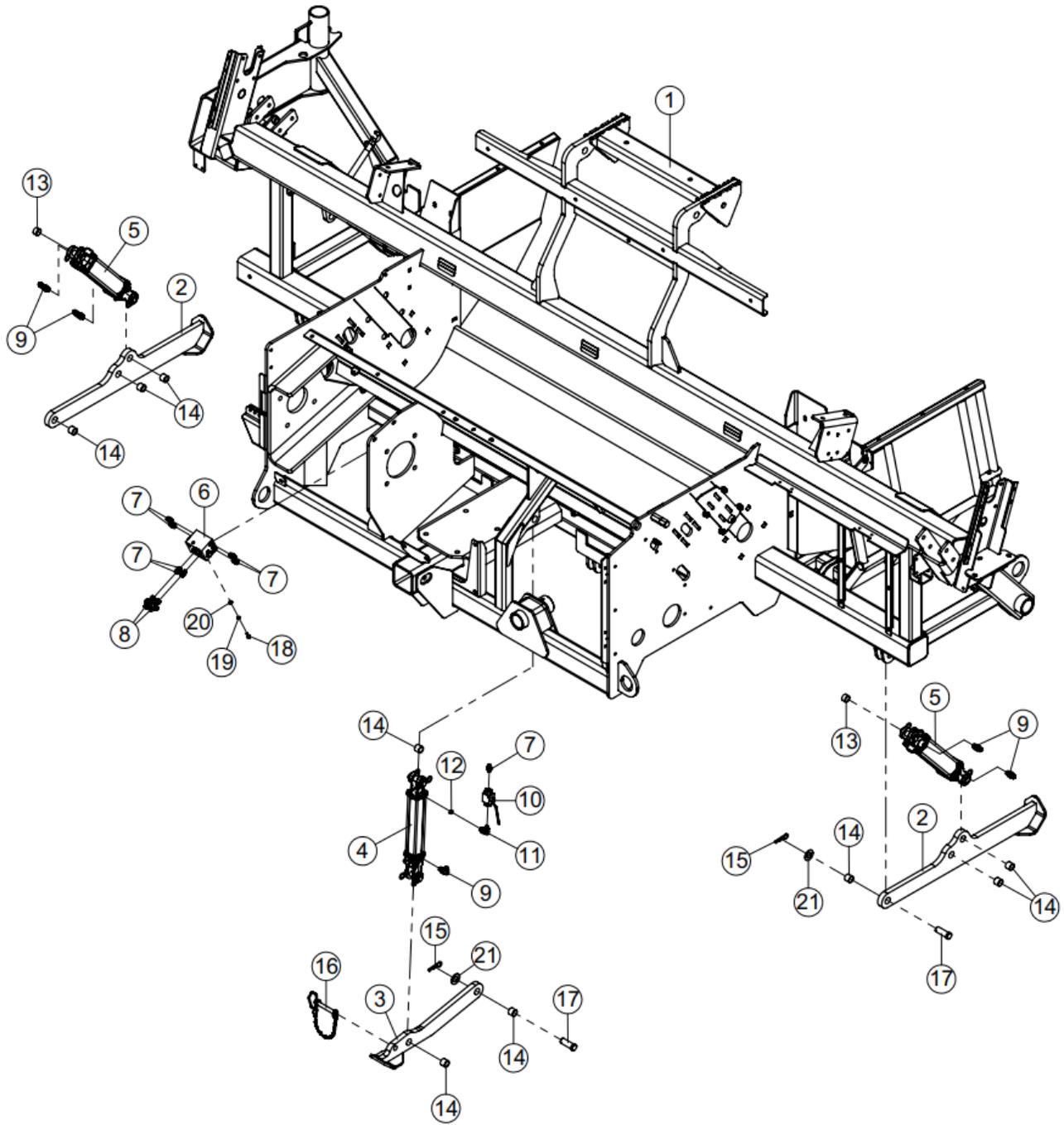
8.3 – Light Bar



8.3 – Light Bar

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170494	Bar, Light	1	
2	AB3170926	Kit, Lights w/Harness	1	
2a	AB3170925	Harness, Light	1	
2b	AA0900460	Harness, Light 6000 Series	1	
2c	RC750591	Indicator, Left Stop Turn Tail LED Warning	1	
2d	RC750592	Indicator, Right Stop Turn Tail LED Warning	1	
3	RC901941	Decal, Fluorescent Orange 2 x 9 Marker	2	
4	RC901940	Reflector, Red 2 x 9	2	
5	RC901939	Reflector, Yellow 2 x 9	2	
6	RC902782	P-Clamp, 3/8 Cushion	8	
7	RC902783	P-Clamp, 1/2 Cushion	3	
8	RC901773	Screw, 1/4-14 x 3/4 CZ Self Drilling	11	
9	RC900045	Bolt, 1/4-20 x 1-1/2 Gr5 YZ Hex	8	
10	RC902696	Washer, 1/4 SAE YZ Hard Flat	16	
11	RC900575	Nut, 1/4-20 YZ Nylock	8	
12	RC750596	Frame, Double Light Half	2	
13	RC750593	Light, Round Amber LED	2	
14	RC750594	Light, Round Red LED	1	
15	RC750595	Blank, Lens Filler	1	
16	RC750597	Light, Amber Clearance	1	

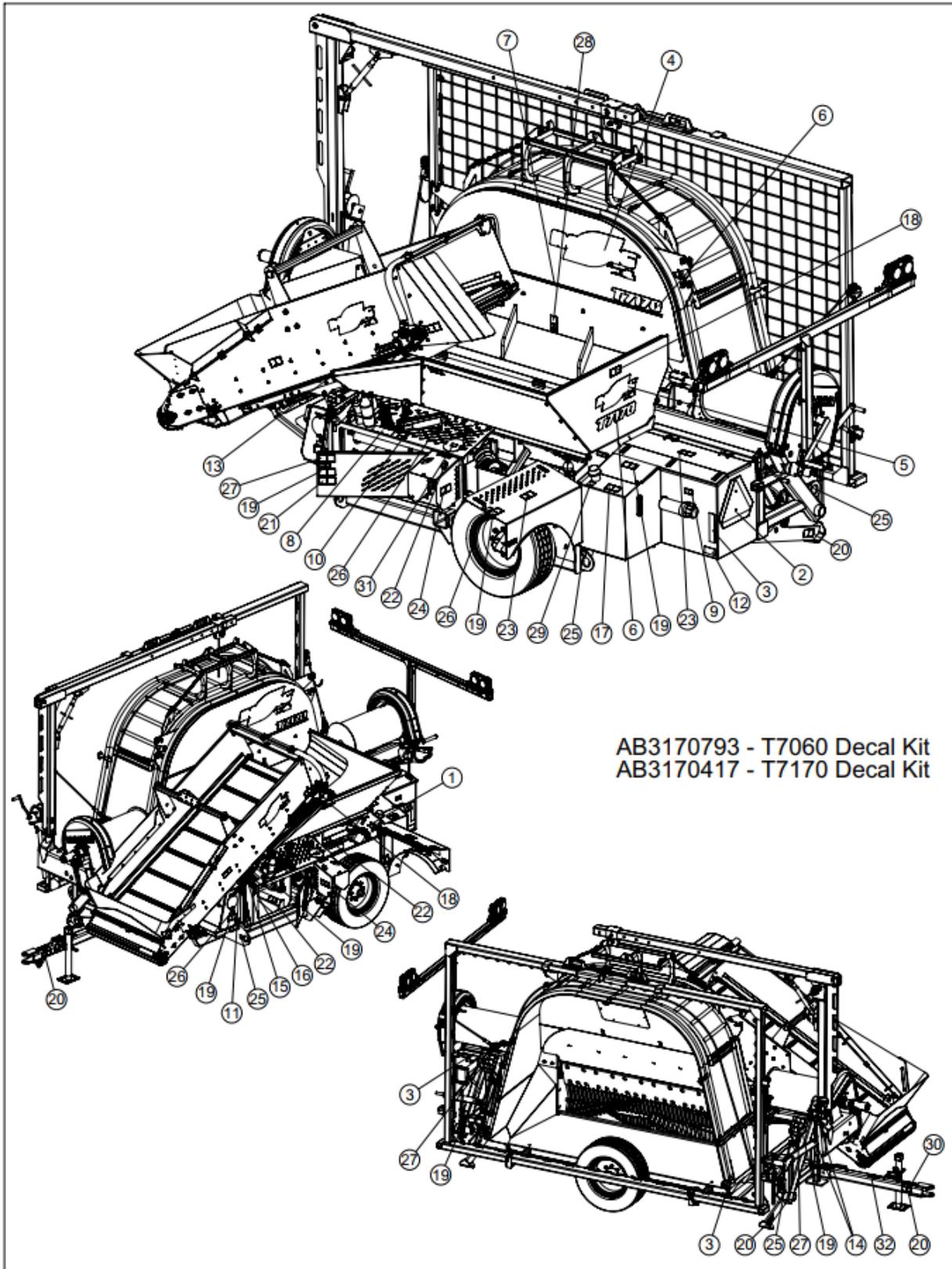
8.4 – Hydraulic Machine Lift



8.4 – Hydraulic Machine Lift

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170152	Frame, T7170 Main	1	
2	AB3170525	Arm, Lift	2	
3	AB3171036	Arm, Hitch Lift	1	
4	RC950188	Cylinder, 2" x 10" Tie Rod	1	
5	RC950642	Cylinder, 3" x 10" Tie Rod	2	
6	RC950603	Assembly, #06 ORB x 2 Flow Divider	1	
7	RC700077	Adapter, -06 MORFS -06 MORB Straight	7	
8	RC700156	Tee, -06 ORFS Run Thru	2	
9	RC700119	Elbow, -06 MORFS -08 MORB 90°	5	
10	RC700389	Valve, -06 FORB Ball	1	
11	RC700396	Union, -08 MORB x -06 MORB 90°	1	
12	RC703136	Orifice, -08 SAE One-Way .059" Plate	1	
13	RC950611	Bearing, 1" ID x 3/4" High Load Bronze Sleeve	2	
14	RC950618	Bearing, 1" ID x 1" High Load Bronze Sleeve	9	
15	RC900897	Hairpin, .177 x 3-1/4 CZ	3	
16	RC902455	Pin, 5/8 x 4 YZ Hitch	1	
17	RC902777	Pin, 1 x 2-3/4 CZ Clevis	3	
18	RC900063	Bolt, 5/16-18 x 1 Gr 5 YZ Hex	2	
19	RC900726	Washer, 5/16 YZ Lock	2	
20	RC902162	Washer, 5/16 SAE YZ Hard Flat	2	
21	RC900708	Washer, 1 SAE YZ Hard Flat	3	

8.5 – Decals



8.5 – Decals

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170684	Tag, AB317 Serial Number	1	Not included in kit
2	RC902596	Sign, Plastic SMV	1	Not included in kit
3	RC901939	Reflector, Yellow 2 x 9	3	Not included in kit
4	AA0701571	Decal, 12" x 32" AgBag by RCI Logo	1	T7170
	AB3170795	Decal, 10.5" x 28" AgBag by RCI Logo	1	T7060
5	AA0901563	Decal, 7" x 19" AgBag by RCI Logo	1	
6	AB3170697	Decal, 3.5" x 18.5" T7170	2	T7170
	AB3170791	Decal, 3.5" x 18.5" T7060	2	T7060
7	AB3170698	Decal, 84.5" Double Line	1	T7170
	AB3170790	Decal, 72.5" Double Line	1	T7060
8	AB3170696	Decal, Hydraulic Controls	1	T7170
	AB3170792	Decal, T7060 Hydraulic Controls	1	T7060
9	AB3170756	Decal, T7170 Operator Manual QR Code	1	T7170
	AB3170787	Decal, T7060 Operator Manual QR Code	1	T7060
10	AB3170757	Decal, T7170 Operation QR Code	1	T7170
	AB3170788	Decal, T7060 Operation QR Code	1	T7060
11	AB3170758	Decal, T7170 Service QR Code	1	T7170
	AB3170789	Decal, T7060 Service QR Code	1	T7060
12	RC901937	Decal, American Flag	1	
13	AB3170969	Decal, Arrow	1	
14	RC901933	Decal, Grease	14	
15	AB3171086	Decal, Grease Bank	1	
16	RC902796	Decal, Grease Every 2 Hours	1	
17	RC902822	Decal, Hot Surface Warning	1	
18	RC902036	Decal, ISO Auger Entanglement	2	
19	RC901932	Decal, ISO Entanglement Hazard	7	
20	RC902793	Decal, ISO Foot Crush Hazard	4	

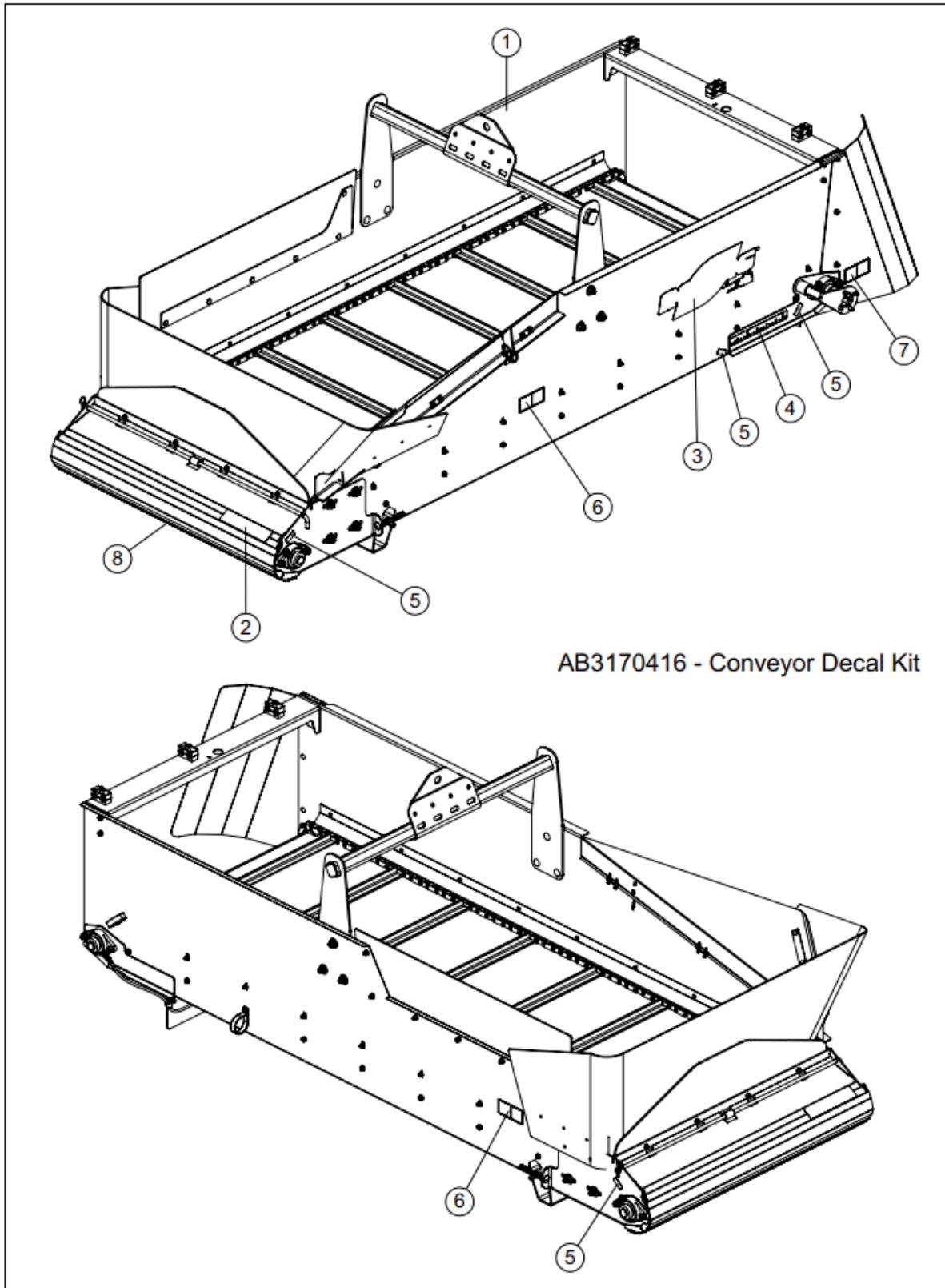
THIS PAGE INTENTIONALLY LEFT BLANK



8.5 – Decals – Continued

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
21	RC901935	Decal, ISO High Pressure Fluid Hazard	1	
22	RC901926	Decal, ISO Keep Safe Distance	5	
23	RC902794	Decal, ISO No Step Hazard	2	
24	RC902791	Decal, ISO PTO Entanglement	2	
25	RC901930	Decal, ISO Tiedown	4	
26	RC902797	Decal, Oil Every 2 Hours	3	
27	RC901934	Decal, Read OPM	3	
28	RC902823	Decal, Read OPM Arrow White	1	
29	RC901959	Decal, Universal Trans Oil	1	
30	RC902821	Decal, 25 MPH Speed Limit	1	
31	RC902798	Decal, 75W-90 Synthetic Oil	1	
32	RC902795	Decal, 540 PTO Warning	1	

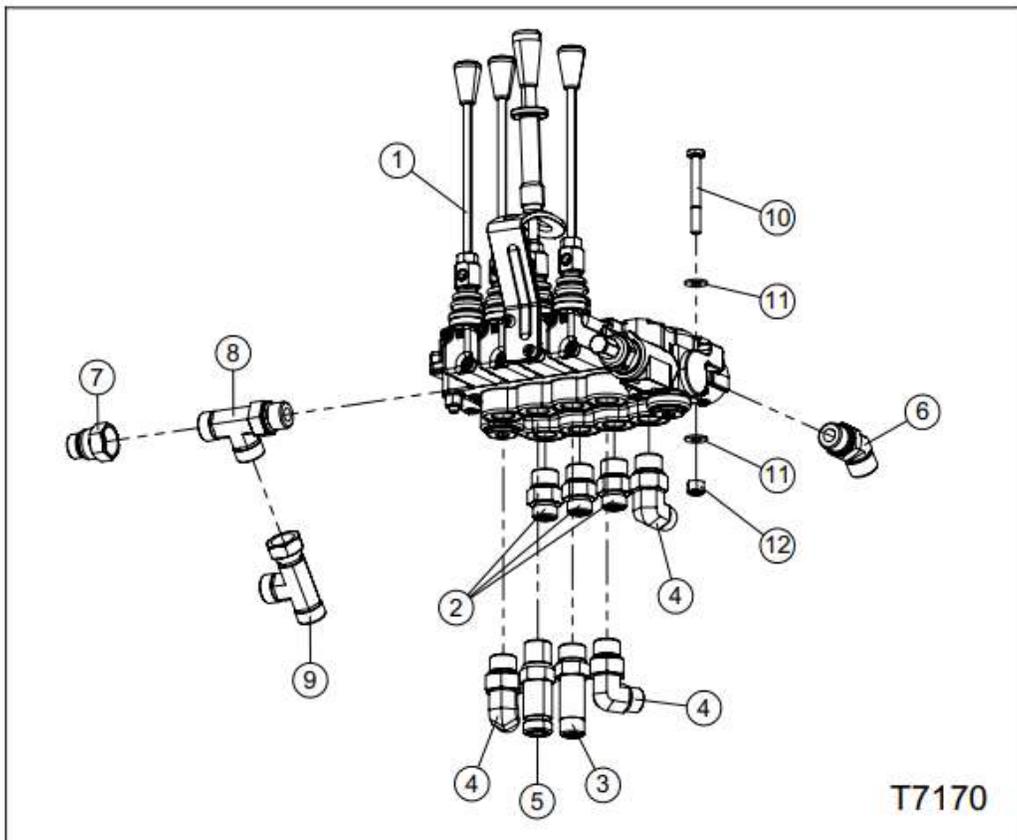
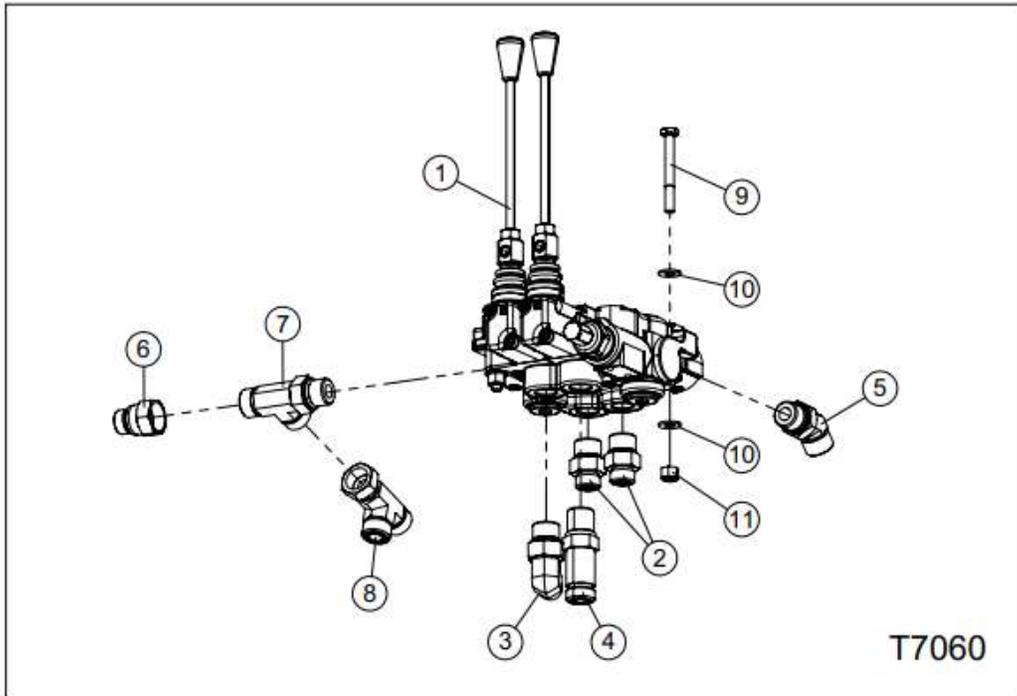
8.6 – Conveyor Decals



8.6 – Conveyor Decals

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170102	Assembly, Wide Single Chain Conveyor	1	
2	RC901939	Reflector, Yellow 2 x 9	1	Not included in kit
3	AA0901563	Decal, 7" x 19" AgBag by RCI Logo	1	
4	AB3170970	Decal, Conveyor Position	1	
5	RC901933	Decal, Grease	4	
6	RC902792	Decal, ISO Conveyor Entanglement	2	
7	RC901932	Decal, ISO Entanglement Hazard	1	
8	RC901926	Decal, ISO Keep Safe Distance	1	Inside of clean-out door

9.1 – Control Valves



9.1 – Control Valves

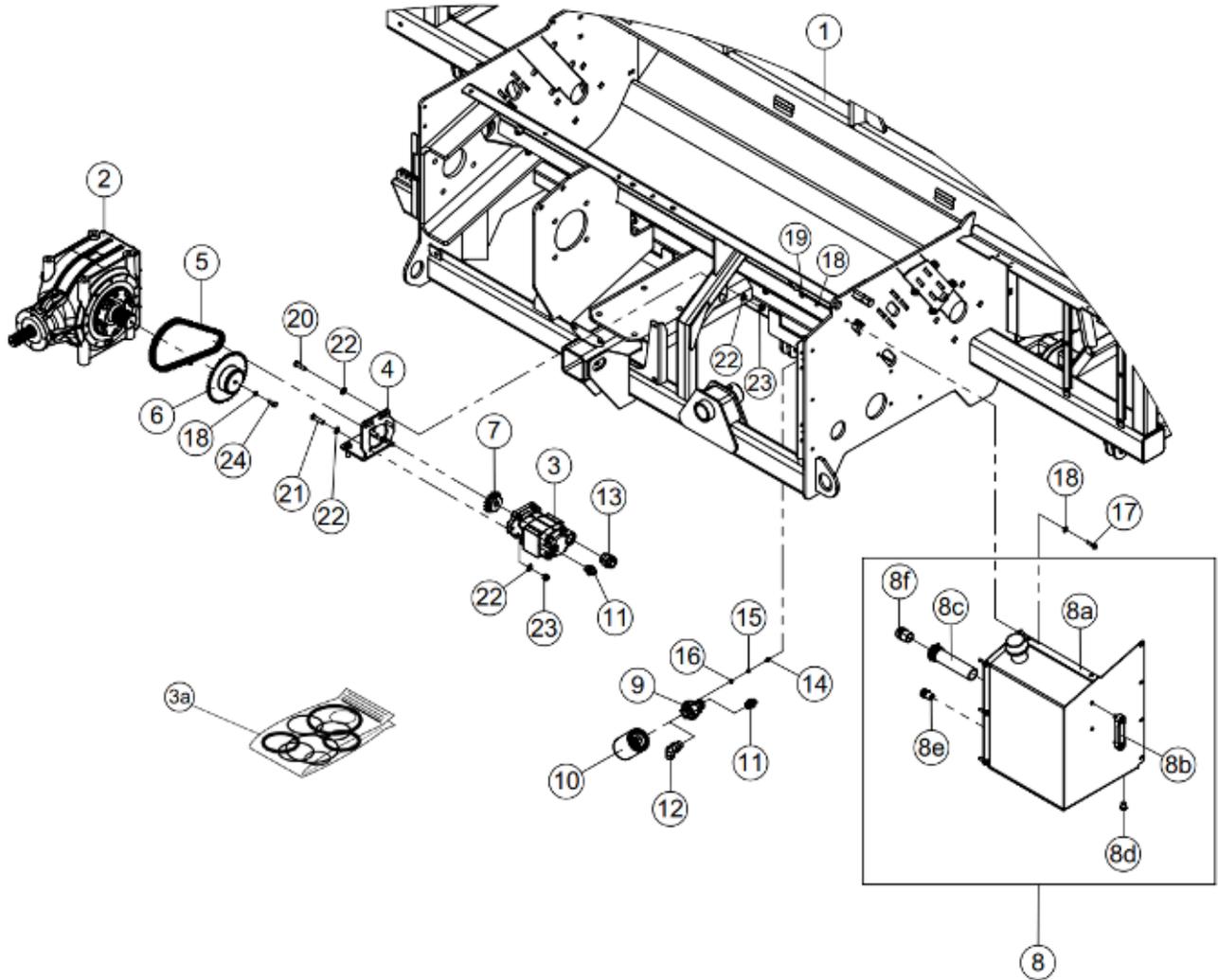
T7060

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170918	Valve, 2-Bank Hand Control	1	See breakdown on Parts Page 10.3
2	RC700078	Adapter, -06 MORFS -08 MORB Straight	2	
3	RC700119	Elbow, -06 MORFS -08 MORB 90°	1	
4	RC700109	Adapter, -08 MORFS x -08 MORB Straight Long	1	
5	RC700884	Elbow, -08 MORFS -08 MORB 45°	1	
6	RC700230	Reducer, -08 FORFS, -06 MORFS	1	
7	RC700149	Tee, -08 MORFS -08 MORB Run	1	
8	RC700157	Tee, -08 ORFS Run Thru	1	
9	RC900048	Bolt, 1/4-20 x 2-1/4 Gr 5 YZ Hex	2	
10	RC902696	Washer, 1/4 SAE YZ Hard Flat	4	
11	RC900575	Nut, 1/4-20 YZ Nylock	2	

T7170

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170418	Valve, 4-Bank Hand Control	1	See breakdown on Parts Page 10.3
2	RC700078	Adapter, -06 MORFS -08 MORB Straight	3	
3	RC700108	Adapter, -06 MORFS x -08 MORB Straight Long	1	
4	RC700119	Elbow, -06 MORFS -08 MORB 90°	3	
5	RC700109	Adapter, -08 MORFS x -08 MORB Straight Long	1	
6	RC700884	Elbow, -08 MORFS -08 MORB 45°	1	
7	RC700230	Reducer, -08 FORFS, -06 MORFS	1	
8	RC700149	Tee, -08 MORFS -08 MORB Run	1	
9	RC700157	Tee, -08 ORFS Run Thru	1	
10	RC900048	Bolt, 1/4-20 x 2-1/4 Gr 5 YZ Hex	2	
11	RC902696	Washer, 1/4 SAE YZ Hard Flat	4	
12	RC900575	Nut, 1/4-20 YZ Nylock	2	

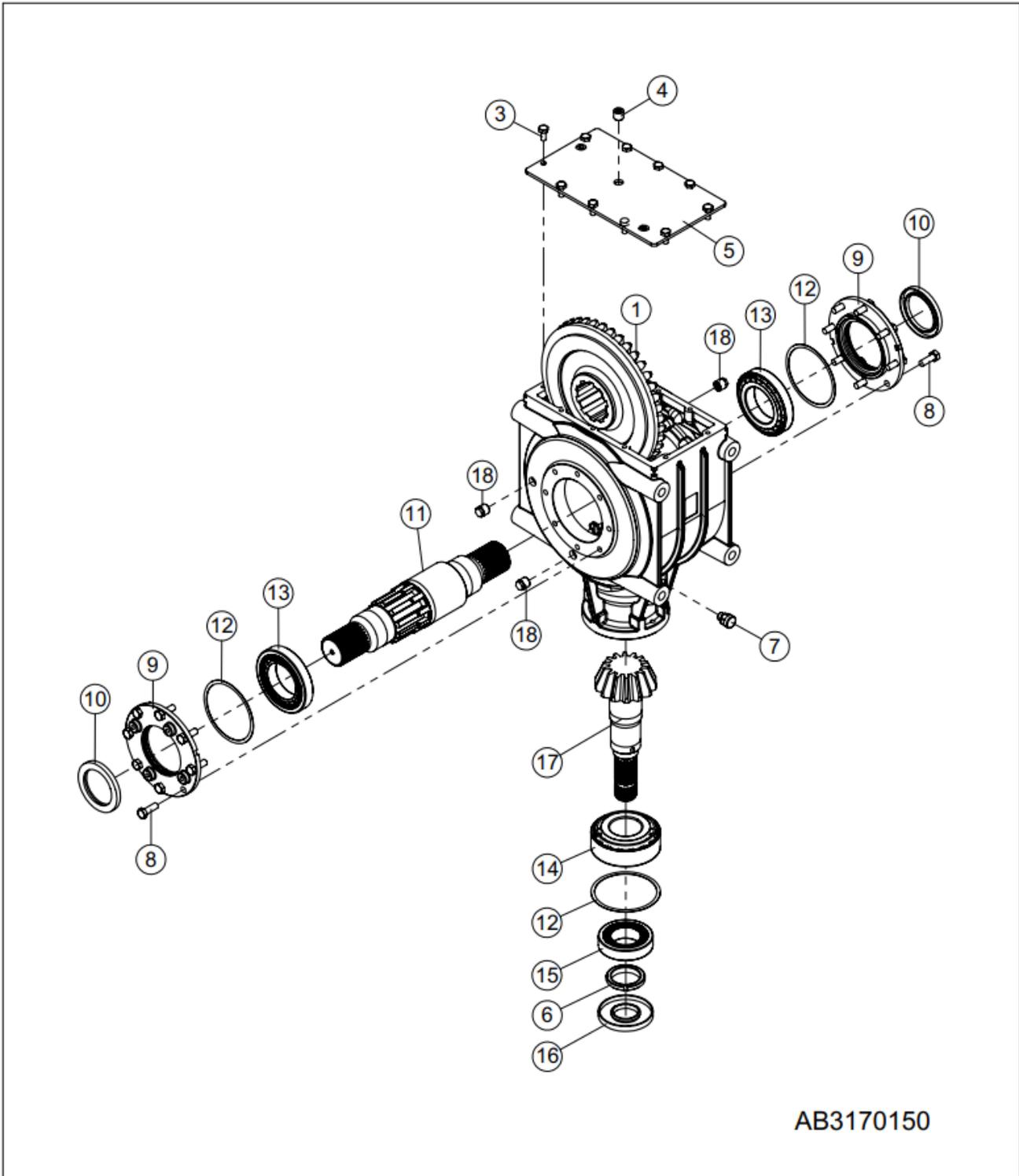
9.2 – Pump Drive & Hydraulic Tank



9.2 – Pump Drive & Hydraulic Tank

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3170152	Frame, T7170 Main	1	T7170
	AB3170700	Frame, T7060 Main	1	T7060
2	AB3170150	Gearbox, Dbl Output	1	See breakdown on Parts Page 10.1
3	RC950610	Pump, 2100 Series Gear	1	
3a	RC950665	Kit, Seal	1	
4	AB3170509	Mount, Pump	1	
5	AB3170510	Chain, Pump Drive	1	
6	AB3170513	Sprocket, Pump Drive	1	
7	AA1520759	Sprocket, 50B14F x 1" Bore	1	
8	AB3170199	Assembly, Hydraulic Tank	1	
8a	AB3170198	Tank, Hydraulic	1	
8b	RC700603	Gauge, Level and Temp	1	
8c	RC700605	Strainer	1	
8d	RC701310	Plug, -08 External Hex Pipe	1	
8e	RC700988	Adapter, -12 MORFS -12 MPT Straight	1	
8f	RC700995	Adapter, -20 MORFS -20 MPT Straight	1	
9	AA1541757	Base, Filter O-Ring	1	
10	AA1540167	Filter, Hydraulic P551553	1	
11	RC700085	Adapter, -08 MORFS -12 MORB Straight	2	
12	RC700133	Elbow, -12 MORFS -12 MORB 90°	1	
13	RC700101	Adapter, -20 MORFS -20 MORB Straight	1	
14	RC901956	Bolt, 1/4-20 x 3/4 Gr 5 YZ Hex	2	
15	RC900724	Washer, 1/4 YZ Lock	2	
16	RC902696	Washer, 1/4 SAE YZ Hard Flat	2	
17	RC900093	Bolt, 3/8-16 x 1-1/2 Gr 5 YZ Hex	8	
18	RC900677	Washer, 3/8 SAE YZ Hard Flat	17	
19	RC900583	Nut, 3/8-16 YZ Nylock	8	
20	RC900136	Bolt, 1/2-13 x 1 3/4 Gr 5 YZ Hex	2	
21	RC900137	Bolt, 1/2-13 x 2 Gr 5 YZ Hex	6	
22	RC900691	Washer, 1/2 SAE YZ Hard Flat	16	
23	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	8	
24	RC901188	Bolt, M10-1.5 x 30mm Gr 10.9 YZ Hex	1	
25	AB3170927	Oil, Hygard - 22 gal.	1	Hydraulic System Oil
26	AB3170930	Oil, 75w90 Synthetic - 2.5 gal.	1	Oil for Gearbox

10.1 – Double Output Gearbox

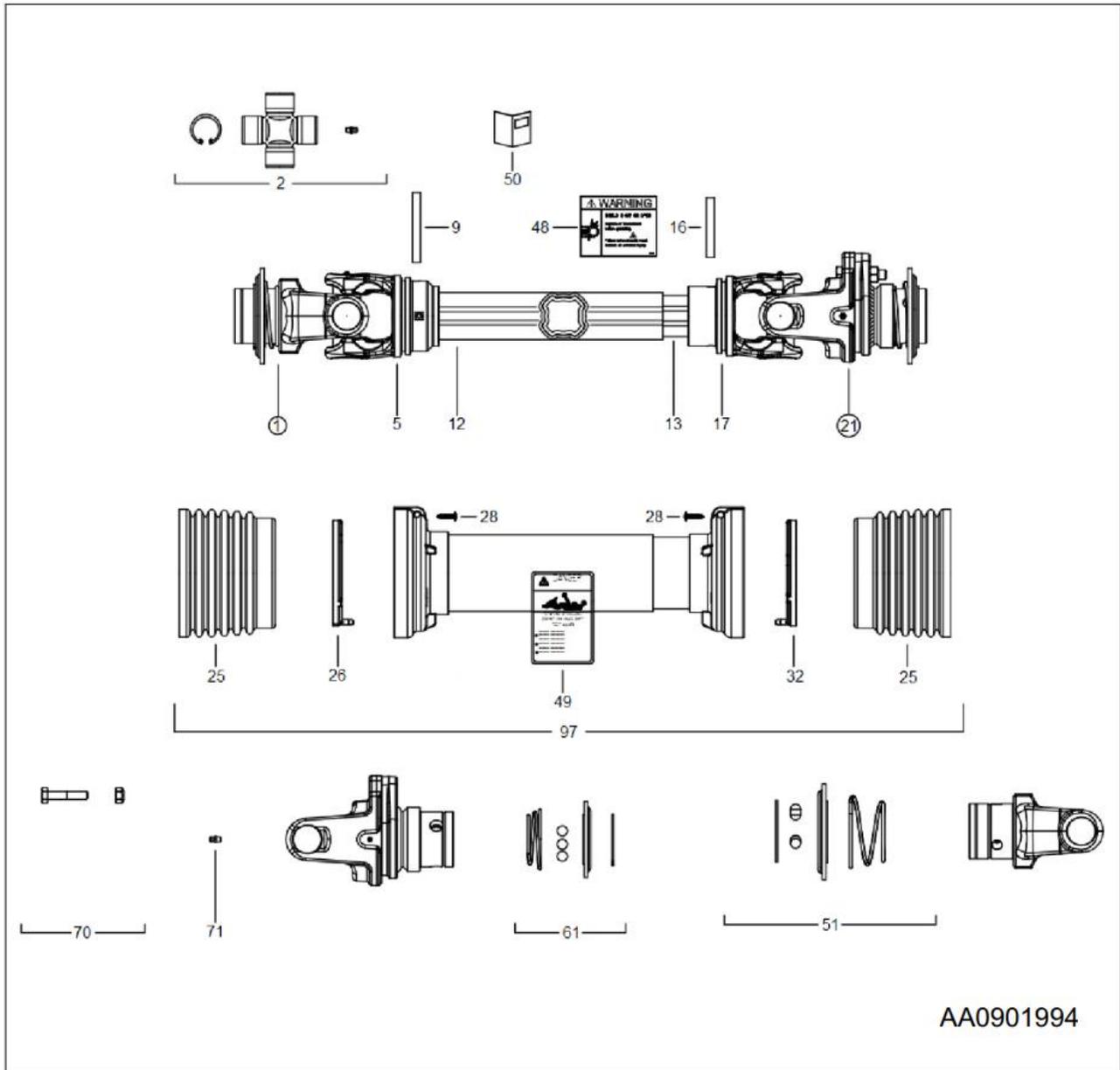


AB3170150

10.1 – Double Output Gearbox

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AA0901714	Wheel, Crown	1	
2	AA0901715	Casing, Gearbox	1	
3	AA0901716	Bolt, M10x22	10	
4	AA0901717	Plug, 1/2" Gas	3	
5	AA0901718	Cover, Gearbox	1	
6	AA0901720	Nut, M60x2	1	
7	AA0901721	Plug, Oil Filler 1/2 Gas	1	
8	AA0901722	Bolt, M12 x 35	16	
9	AA0901723	Cover	2	
10	AA0901724	Seal, Double Lip	2	
11	AB3170148	Shaft, 65x60 Dual Output	1	
12	AA0901726	Shim, Gearbox	3	
13	AB3170147	Bearing, Tapered Roller	2	
14	AA0901728	Bearing, 32313	1	
15	AA0901729	Bearing, 32212	1	
16	AA0901730	Seal, Double Lip	1	
17	AA0901731	Pinion Shaft, Gearbox	1	
18	AA1610526	Plug, 1/2" Gas	3	
19	AB3170930	Oil, 75w90 Synthetic - 2.5 gal.	1	Oil for Gearbox

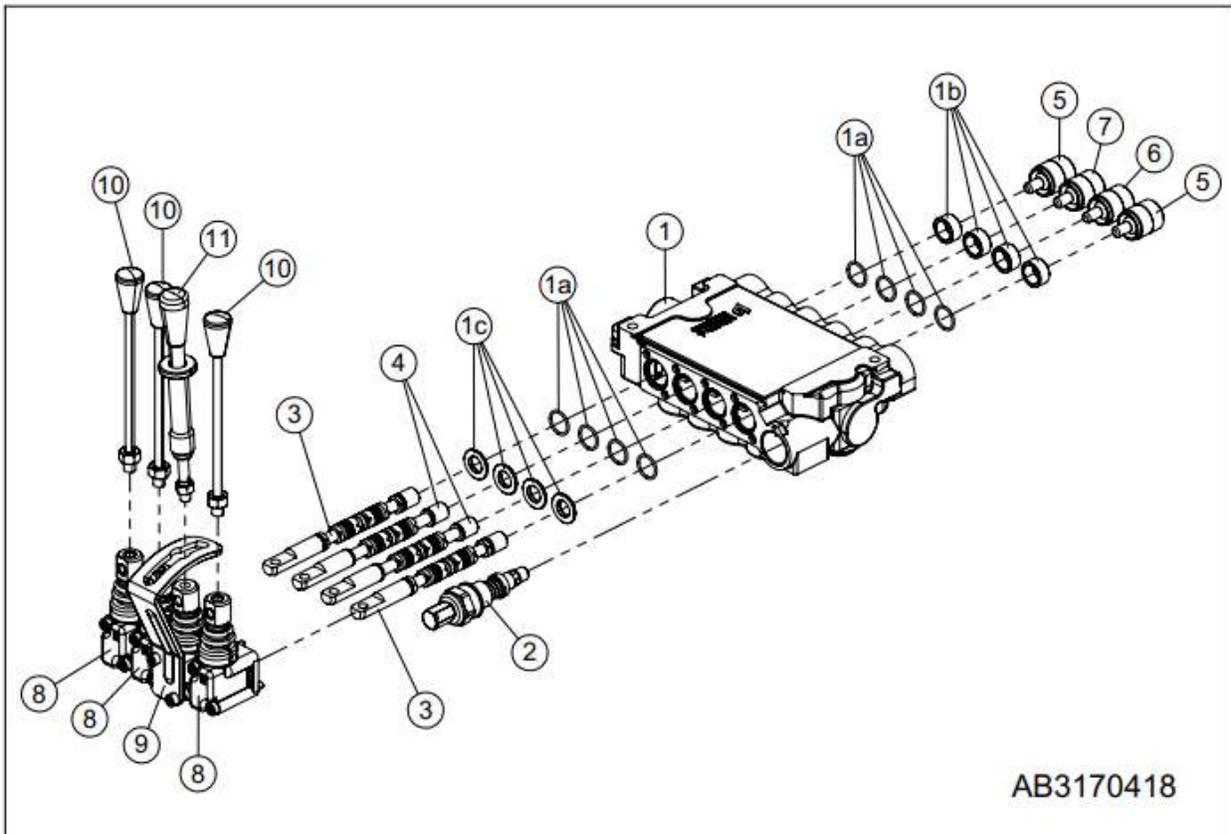
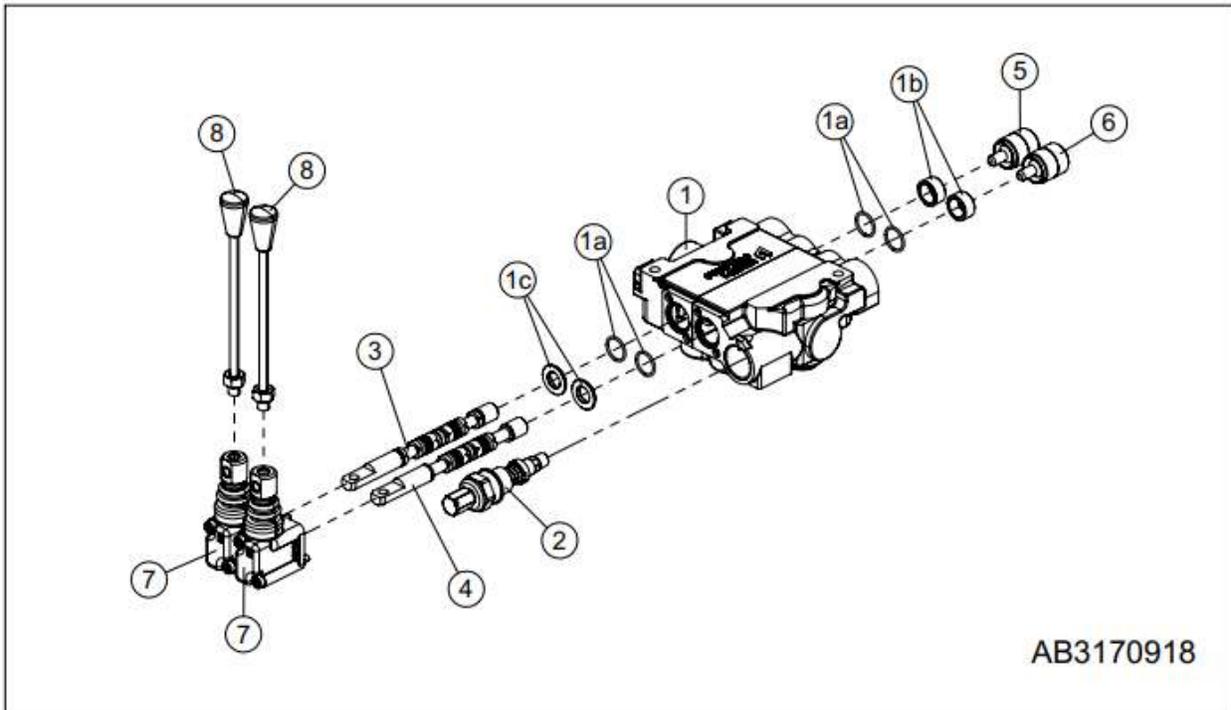
10.2 – PTO



10.2 – PTO

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AA0902006	Yoke, #7-S8-G8 RT Ball 1-3/8" Z6 (R07)	1	
2	AA87012142	Kit, S8-H8-G8 34.9X93.5 Cross	2	
5	AA84524411	Yoke, H8 Outer 4 Lobe 12211 (66.0)	1	
8	AA47821975	Pin, Flexible Roll 10 X 85 DIN1481	1	
12	AA0902007	Tube, Outer Drive	1	
13	AA0902008	Tube, Inner Drive	1	
16	AA1501853	Pin, Roll M10 X 75 Din1481	1	
17	AA84524414	Yoke, H8 Inner 4 Lobe	1	
21	AA0902009	Yoke, #8 1-3/4 20	1	
25	AA0901999	Shield, Cone Bell S8 Type S	2	
26	AA87517831	Support, Shield S6-S7-S8 Outer	1	
28	AA86625168	Screw, 4.8x22 Zinc Self-Tap	6	
32	AA86979196	Support, Shield S6-S7-S8 Inner	1	
48	AA1620179	Decal, Shield Is Off	1	
49	AA1620177	Decal, Rotating Drive Line	1	
50	AA47965477	Instructions, Booklet N.America SFT	1	
51	AA87012167	Kit, RT Ball Collar S8/S9 1 3/8	1	
61	AA0000692	Kit, RT Ball Collar S5/S9 1 3/4	1	
70	AA0902005	Bolt/Nut, M12X55 CL 8.8 PKG-5	1	Spares located under storage compartment cover
71	AA700707187	Grease Fitting, M6x1 Straight	1	
97	AA0902011	Kit, Complete Shield	1	

10.3 – Control Valves



10.3 – Control Valves

AB3170918

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3171015	Body, Distributor	1	
1a	AB3171002	O-Ring	4	
1b	AB3171003	Spacer	2	
1c	AB3171004	Spacer, Open Slot	2	
2	AB3171005	Valve	1	
3	AB3171006	Spool, Type A	1	
4	AB3171007	Spool, Type C	1	
5	AB3171008	Positioner	1	
6	AB3171009	Positioner	1	
7	AB3171010	Cap, Lever	2	
8	AB3171012	Lever, 150mm	2	

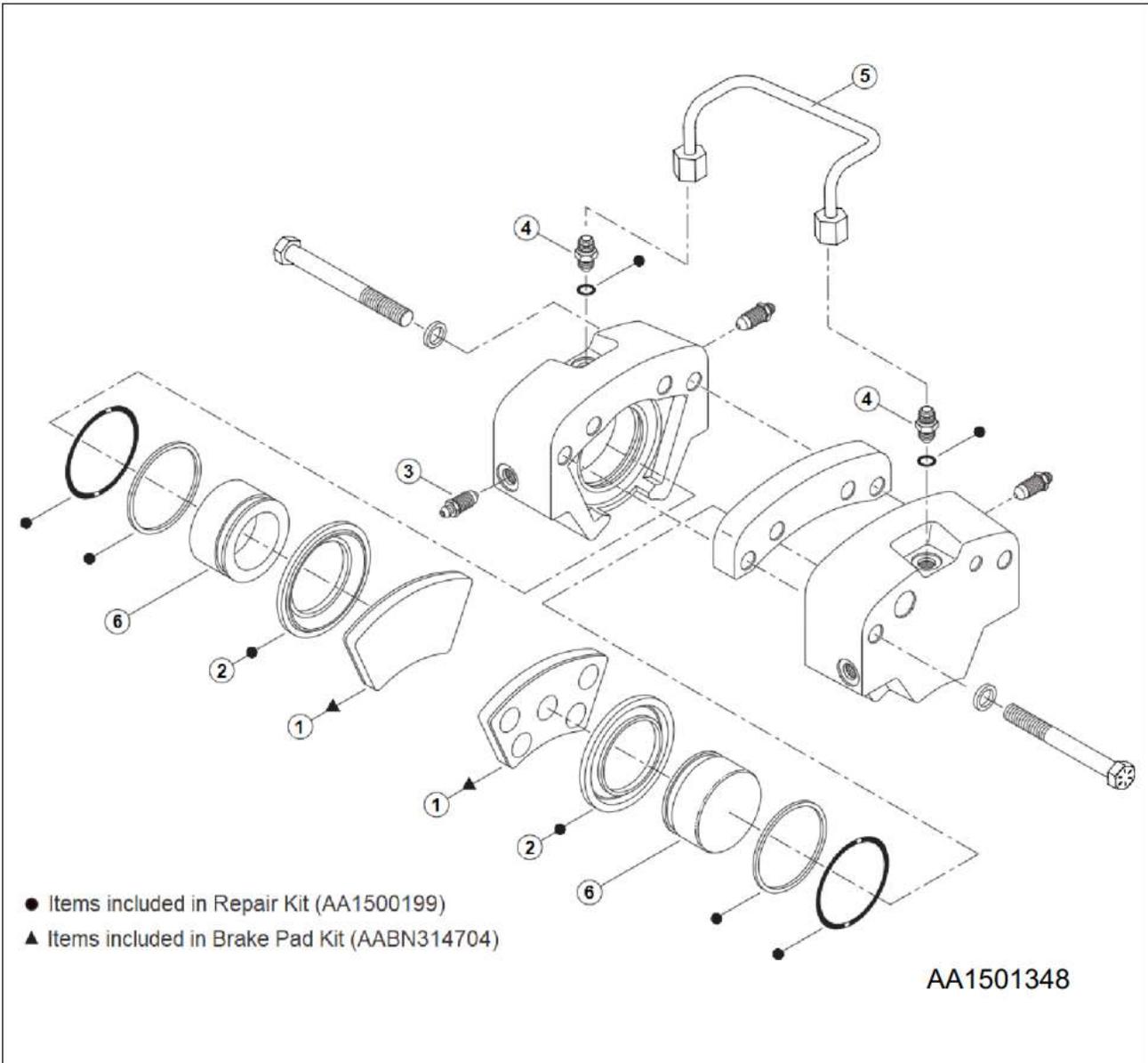
AB3170418

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AB3171001	Body, Distributor	1	
1a	AB3171002	O-Ring	8	
1b	AB3171003	Spacer	4	
1c	AB3171004	Spacer, Open Slot	4	
2	AB3171005	Valve	1	
3	AB3171006	Spool, Type A	2	
4	AB3171007	Spool, Type C	2	
5	AB3171008	Positioner	2	
6	AB3171014	Positioner	1	
7	AB3171009	Positioner	1	
8	AB3171010	Cap, Lever	3	
9	AB3171011	Cap, Locking Lever	1	
10	AB3171012	Lever, 150mm	3	
11	AB3171013	Lever, 140mm Locking	1	

10.4 – Hand Pump

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
4	AA0000646	Dowel, Machined Piston	1	
5	AA0000647	Tab, Piston	1	
20	AA0000555	Kit, Hydraulic Hand Pump Release	1	
22	AA0000648	Screw, #8-32 x 3/8 BO Flat Head Socket	2	
27	AA0000654	Plug, Hand Pump Filler	1	
30	AA0000655	O-Ring, Filler Plug	1	
35	AA0901970	Assembly, Hand Pump Cartridge	1	

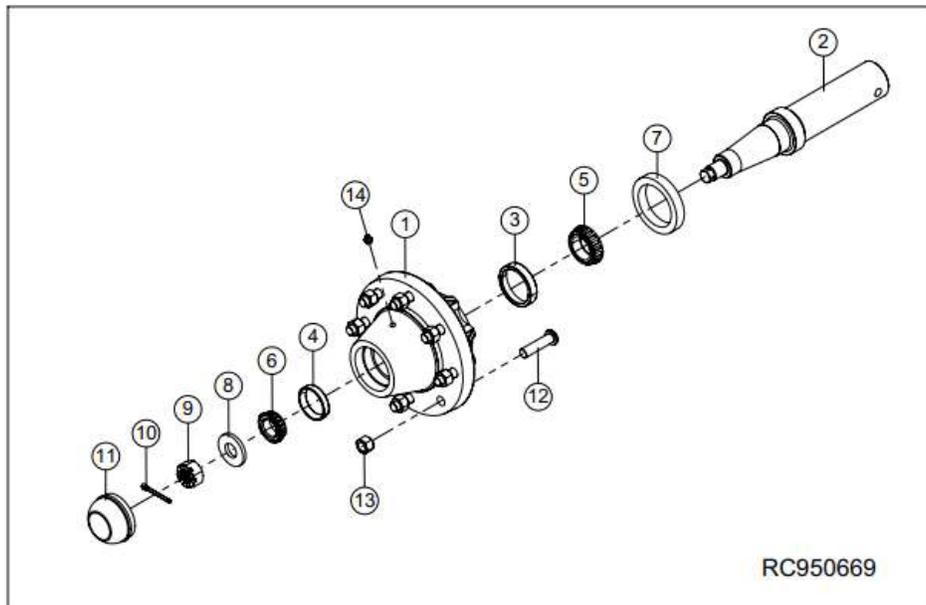
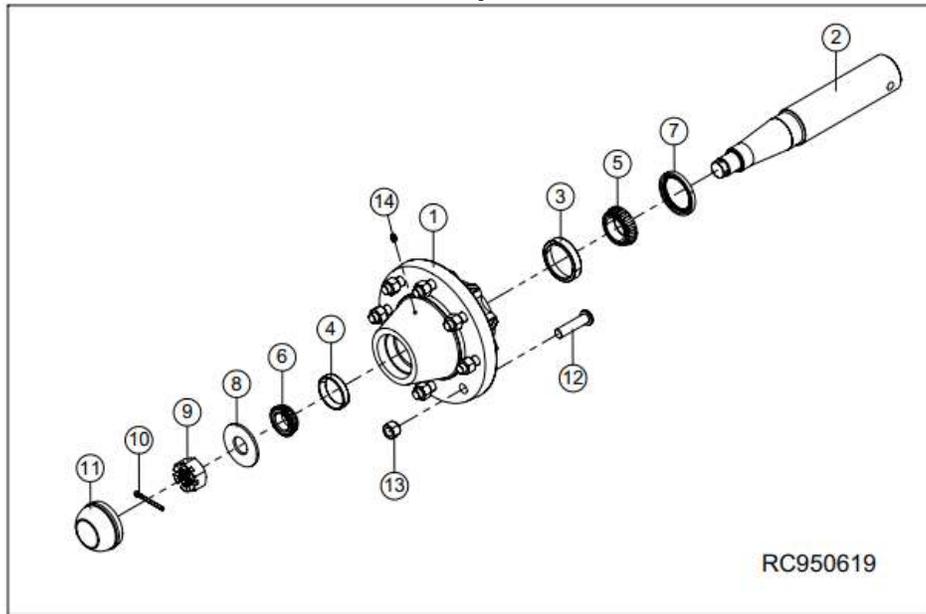
10.5 – Brake Caliper



10.5 – Brake Caliper

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AABN314704	Set, Brake Pad	1 Set	
2	AA1500199	Kit, Brake Repair Mico	1	
3	AA0000642	Screw, Bleeder	3	
4	AA0000643	Connector, Brake Caliper	2	
5	AA0000644	Tube, Brake Caliper	1	
6	AA0000645	Piston, Brake Caliper	2	

10.6 – Spindles



IMPORTANT: Early model T-Series up to s/n 0401026 use RC950619 Spindle Assembly. Newer models use RC950669. RC950619 is replaced by RC950669. The difference is that the RC950669 has a step in the spindle that is visible on the back side of the assembly at the seal as indicated below. For spare parts, it is recommended that the user verify the spindle used on the machine prior to ordering.



10.6 – Spindles

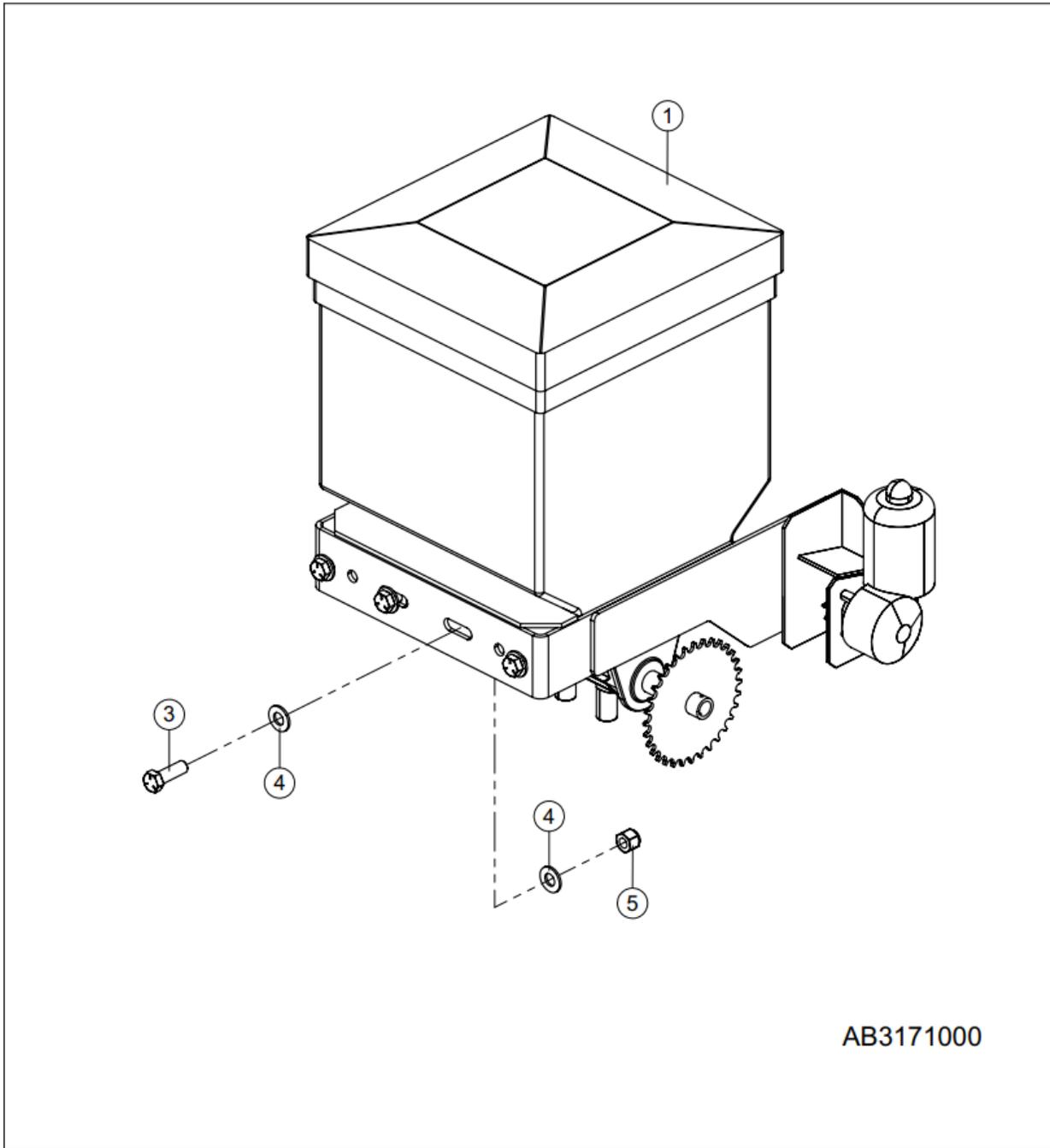
RC950619

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	RC950622	Hub, Cast	1	
2	RC950693	Spindle	1	
3	RC950623	Cup, Inner Bearing	1	
4	RC950624	Cup, Outer Bearing	1	
5	RC950627	Cone, Inner Bearing	1	
6	RC950628	Cone, Outer Bearing	1	
7	RC950629	Seal, Inner	1	
8	RC950631	Washer, Spindle	1	
9	RC950632	Nut, Hex Slotted	1	
10	RC902847	Pin, 7/32 x 2 CZ Cotter	1	
11	RC950634	Cap, Dust	1	
12	RC950625	Stud, 5/8-18UNF YZ Wheel	8	
13	RC950635	Nut, 5/8-18UNF Wheel	8	
14	RC902080	Zerk, 1/4-28 UNF Straight Grease	1	

RC950669

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	RC950694	Hub, Cast	1	
2	RC950626	Spindle	1	
3	RC950623	Cup, Inner Bearing	1	
4	RC950624	Cup, Outer Bearing	1	
5	RC950627	Cone, Inner Bearing	1	
6	RC950628	Cone, Outer Bearing	1	
7	RC950695	Seal, Inner	1	
8	RC950696	Washer, Spindle	1	
9	RC950697	Nut, Hex Slotted	1	
10	RC902847	Pin, 7/32 x 2 CZ Cotter	1	
11	RC950698	Cap, Hub	1	
12	RC950625	Stud, 5/8-18UNF YZ Wheel	8	
13	RC950635	Nut, 5/8-18UNF Wheel	8	
14	RC901873	Zerk, 1/8 NPT Straight Grease	1	

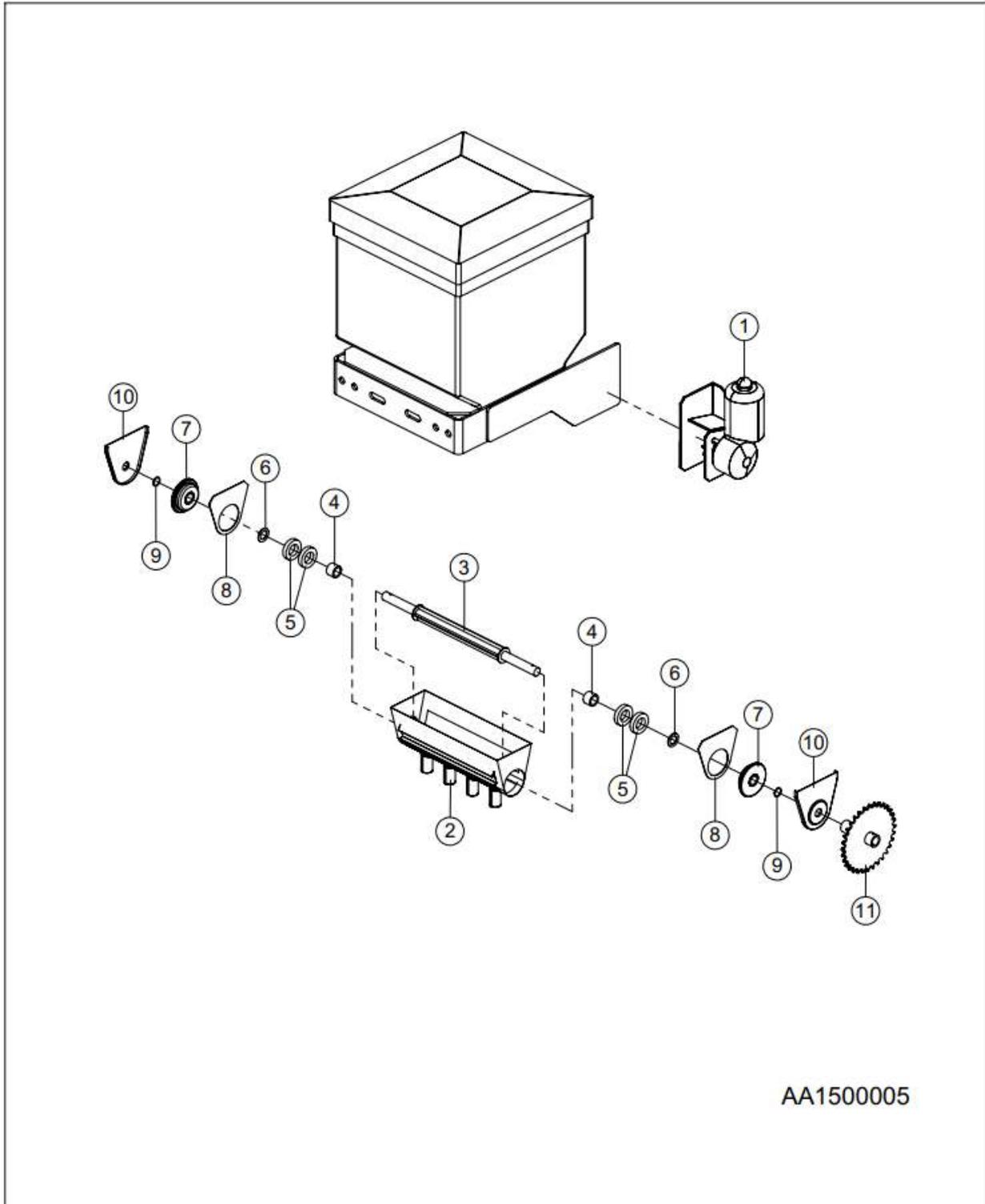
11.1 – Gandy Option



11.1 – Gandy Option

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AA1500005	Applicator, Gandy 45# 4H Dry Inoc	1	
2	AA0900838	Instructions, Gandy Mount Lightbar	1	
3	RC900135	Bolt, 1/2-13 x 1-1/2 Gr 5 YZ Hex	4	
4	RC900691	Washer, 1/2 SAE YZ Hard Flat	8	
5	RC900588	Nut, 1/2-13 YZ Nylock	4	

11.2 – Gandy Dry Inoculator

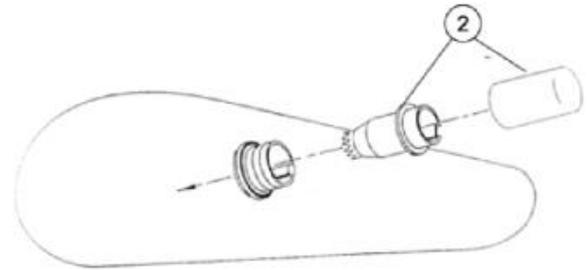
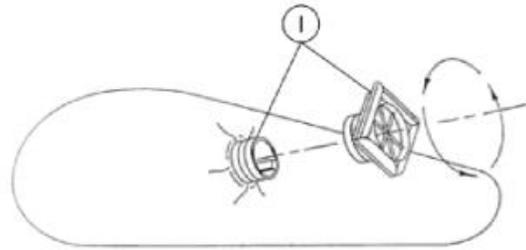
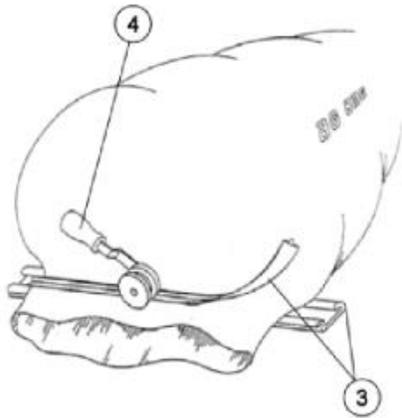


AA1500005

11.2 – Gandy Dry Inoculator

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AA1500276	Motor, Elec w/Brkt Sprkts Harness	1	
2	AA1500472	Slide, Jumbo 4 Hole Straight Bottom	1	
3	AA1500344	Rotor, Jumbo 10" Rubber Gandy	1	
4	AA3160475	Spacer	2	
5	AA1501991	Washer, 5/8 x 1-1/2 x 5/16 Rubber	4	
6	AA1501920	Washer, Gandy SS	2	
7	AA1501628	Bearing, Gandy	2	
8	AA1501621	Gasket, Gandy Bearing Retainer	2	
9	AA1501921	O-Ring, Gandy Rubber	2	
10	AA1501630	Retainer, Gandy Bearing	2	
11	AA1502070	Sprocket, Gandy 32 Tooth	1	
12	AA1500267	Masterseal, Box 14.5' (4pcs)	1	

11.3-Miscellaneous Items





11.3-Miscellaneous Items

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	AA1500893	Valve, Bag Vent	AR	
2	AA1500568	Tool, Bag Vent	AR	
	AA1570001	Spray Adhesive - Not Shown	AR	
	AA1500523	Repair Tape, 2 in. x 36 Yard Roll - Not Shown	18/Case	
	AA1500525	Repair Tape, 3 in. x 36 Yard Roll - Not Shown	24/Case	
	AA1501331	Repair Tape, 4 in. x 36 Yard Roll - Not Shown	18/Case	
3	AA1500272	Master Seal, 250 Ft Roll	AR	
	AA1500270	Master Seal, 9.5 ft Lengths 4/Box	AR	
	AA1500267	Master Seal, 14.5 ft Lengths 4/Box For 8 & 9 ft Bags	AR	
	AA1500268	Master Seal, 17 ft Lengths 4/Box For 10 ft Bags	AR	
	AA1500269	Master Seal, 20 ft Lengths 4/Box For 11 & 12 ft Bags	AR	
4	AA1500273	Master Seal Zip Tool	AR	
5	AA908073	Kit, Ag Bag Green 1 Gal Urethane Paint	AR	
6	AA908074	Kit, Ag Bag Blue 1 Gal Urethane Paint	AR	
7	AA908076	Kit, Gray 1-1/4 Gal Primer	AR	
8	AA0000124	Paint, 12 oz. Ag-Bag Green Spray	AR	
9	AA0000126	Paint, 12 oz. Ag-Bag Blue Spray	AR	

19 PRE-DELIVERY CHECKLIST

(Customer Copy – Keep in Manual)

After the Ag-Bagger is completely set up and prior to delivery, the following inspections **MUST** be made before delivery to the customer. Check off each item after prescribed action is taken.

- No parts of the unit have been damaged in shipment. Check for items such as dents, loose or missing parts, scratches, and cleanliness. Repair as needed.
- All bolts and fasteners are in place and tightly secured.
- The gearbox oil level is filled to the proper level.
- The hydraulic oil level is filled to the proper level.
- The conveyor slides properly and is properly lubricated.
- All guards, shields and decals are in place and securely attached.
- All chains are properly tightened and installed.
 - Conveyor Chain
 - Rotor Drive Chain
 - Hydraulic Pump Drive Chain
 - Jackshaft Chain Coupler
- Brake system properly tightens and releases.
- Brake discs are clean and rust free.
- Tunnel bungee cord and bag pan cords are properly installed.
- Backstop is strung properly.

- Wheels are properly attached, and tires are properly inflated.
- Cylinders, hoses, and fittings are NOT damaged, leaking or loosely connected.
- All grease fittings have been properly lubricated and the drive chains oiled.
- The hitch fits properly in the transport and operating positions.
- The transport lights, SMV, and safety chain are properly installed and functioning properly.
- Backstop is installed properly with cables, support arms, and stabilizer arms.
- Bag boom works properly and is secured for transport.

Connect the Ag-Bagger to the appropriate RPM tractor and test run while checking that proper operation is exhibited by all components.

- Transport lights work properly.
- PTO shield turns freely.
- All drives and mechanisms are operating smoothly and properly adjusted.
- All hydraulic system components are functioning properly.

Initials: _____ Dealer Representative

_____ Customer



20 DELIVERY CHECKLIST

(Customer Copy – Keep in Manual)

The following checklist is an important reminder of valuable information that must be passed on to the customer at the time the Ag-Bagger is delivered.

Check off each item as you explain it to the customer.

- Present the customer the Operator Manual. Instruct them to be sure to read and completely understand its contents BEFORE attempting to operate the unit.
- Review the warranty.
- Explain and review with the customer the controls and safety equipment on the Ag-Bagger.
- Review with the customer the lubrication and maintenance chapters of the Operator Manual.
- Explain and review with the customer the PTO driveline information in the separate manual provided on the PTO driveline. Store the manual in the Operator Manual holder at the storage compartment on the Ag-Bagger.
- Direct the customer on how to use the table of contents of the Operator Manual as a quick page-locating guide.
- Direct the customer to visit Ag-Bag.com for a digital copy of this manual.
- Explain and review with the customer the safety information in the Operator Manual.
- Explain to the customer that regular lubrication and proper adjustments are required for continued, proper operation and long life.
- Explain and review with the customer the proper tractor and Ag-Bagger preparation for safe operation.
- Review the checklists and have the customer and the dealer representative initial the pages.
- Complete the Warranty Registration and Acknowledgements page and make copies of it and both checklist pages to send to Ag-Bag by RCI and keep copies for the dealership.

Initials: _____ Dealer Representative

_____ Customer



21 WARRANTY REGISTRATION AND ACKNOWLEDGEMENTS

(Customer Copy – Keep in Manual)

Save time sending copy to Ag-Bag and fill out online after this page is complete.



Bit.ly/Ag-BagReg

I acknowledge that all pre-delivery and all delivery checklist items were performed on this unit as outlined and reviewed with the customer at the time of delivery.

Customer Signature

Model Number

Serial Number

Dealer Representative Name

Dealer Representative Signature

Dealer Name and Location

Date

All work must be complete, and information provided, to properly register for warranty. Save copy of each

inspection and this form at the dealership. Fill out form online for warranty or send to Ag-Bag by RCI directly.

(Photocopy, screen shot, and fax are all acceptable means of data transmission.)

Online: bit.ly/Ag-BagReg

Email: ag-bag@RCI.ag

Mail: Ag-Bag by RCI
208 River Knoll Drive
Mayville, WI 53050

Fax: 920-387-9806

Customer Contact Name

Customer Business Name

Customer Business Address

Customer Business City, State, ZIP

Customer Business Phone

Customer Business Email

19 PRE-DELIVERY CHECKLIST

(Dealer Copy – Remove from Manual)

After the Ag-Bagger is completely set up and prior to delivery, the following inspections **MUST** be made before delivery to the customer. Check off each item after prescribed action is taken.

- No parts of the unit have been damaged in shipment. Check for items such as dents, loose or missing parts, scratches, and cleanliness. Repair as needed.
- All bolts and fasteners are in place and tightly secured.
- The gearbox oil level is filled to the proper level.
- The hydraulic oil level is filled to the proper level.
- The conveyor slides properly and is properly lubricated.
- All guards, shields and decals are in place and securely attached.
- All chains are properly tightened and installed.
 - Conveyor Chain
 - Rotor Drive Chain
 - Hydraulic Pump Drive Chain
 - Jackshaft Chain Coupler
- Brake system properly tightens and releases.
- Brake discs are clean and rust free.
- Tunnel bungee cord and bag pan cords are properly installed.
- Backstop is strung properly.
- Wheels are properly attached, and tires are properly inflated.
- Cylinders, hoses, and fittings are NOT damaged, leaking or loosely connected.
- All grease fittings have been properly lubricated and the drive chains oiled.
- The hitch fits properly in the transport and operating positions.
- The transport lights, SMV, and safety chain are properly installed and functioning properly.
- Backstop is installed properly with cables, support arms, and stabilizer arms.
- Bag boom works properly and is secured for transport.

Connect the Ag-Bagger to the appropriate RPM tractor and test run while checking that proper operation is exhibited by all components.

- Transport lights work properly.
- PTO shield turns freely.
- All drives and mechanisms are operating smoothly and properly adjusted.
- All hydraulic system components are functioning properly.

Initials: _____ Dealer Representative

_____ Customer

THIS PAGE INTENTIONALLY LEFT BLANK





20 DELIVERY CHECKLIST

(Dealer Copy – Remove from Manual)

The following checklist is an important reminder of valuable information that must be passed on to the customer at the time the Ag-Bagger is delivered.

Check off each item as you explain it to the customer.

- Present the customer the Operator Manual. Instruct them to be sure to read and completely understand its contents BEFORE attempting to operate the unit.
- Review the warranty.
- Explain and review with the customer the controls and safety equipment on the Ag-Bagger.
- Review with the customer the lubrication and maintenance chapters of the Operator Manual.
- Explain and review with the customer the PTO driveline information in the separate manual provided on the PTO driveline. Store the manual in the Operator Manual holder at the storage compartment on the Ag-Bagger.
- Direct the customer on how to use the table of contents of the Operator Manual as a quick page-locating guide.
- Direct the customer to visit Ag-Bag.com for a digital copy of this manual.
- Explain and review with the customer the safety information in the Operator Manual.
- Explain to the customer that regular lubrication and proper adjustments are required for continued, proper operation and long life.
- Explain and review with the customer the proper tractor and Ag-Bagger preparation for safe operation.
- Review the checklists and have the customer and the dealer representative initial the pages.
- Complete the Warranty Registration and Acknowledgements page and make copies of it and both checklist pages to send to Ag-Bag by RCI and keep copies for the dealership.

Initials: _____ Dealer Representative

_____ Customer

THIS PAGE INTENTIONALLY LEFT BLANK



21 WARRANTY REGISTRATION AND ACKNOWLEDGEMENTS

(Dealer Copy – Remove from Manual)

Save time sending copy to Ag-Bag and fill out online after this page is complete.



Bit.ly/Ag-BagReg

I acknowledge that all pre-delivery and all delivery checklist items were performed on this unit as outlined and reviewed with the customer at the time of delivery.

Customer Signature

Model Number

Serial Number

Dealer Representative Name

Dealer Representative Signature

Dealer Name and Location

Date

All work must be complete, and information provided, to properly register

for warranty. Save copy of each inspection and this form at the dealership. Fill out form online for warranty or send to Ag-Bag by RCI directly.

(Photocopy, screen shot, and fax are all acceptable means of data transmission.)

Online: bit.ly/Ag-BagReg

Email: ag-bag@RCI.ag

Mail: Ag-Bag by RCI
208 River Knoll Drive
Mayville, WI 53050

Fax: 920-387-9806

Customer Contact Name

Customer Business Name

Customer Business Address

Customer Business City, State, ZIP

Customer Business Phone

Customer Business Email

THIS PAGE INTENTIONALLY LEFT BLANK



22 SUGGESTIONS TO AG-BAG

Use this page to provide feedback to Ag-Bag by RCI regarding this product,





Ag-Bag by RCI
RCI Engineering LLC
208 River Knoll Dr
Mayville, WI 53050
Toll free: (800)-334-7432
Ag-Bag@RCI.ag
www.ag-bag.com
www.rci.ag

Ag-Bag by RCI is a brand of RCI Engineering.

RCI reserves the right to make improvements in design and changes in specifications at any time without notice and without incurring any obligation to install them on units previously manufactured or sold. Specifications, descriptions, and illustrative materials herein are as accurate as known at the time of publication but are subject to change without notice.